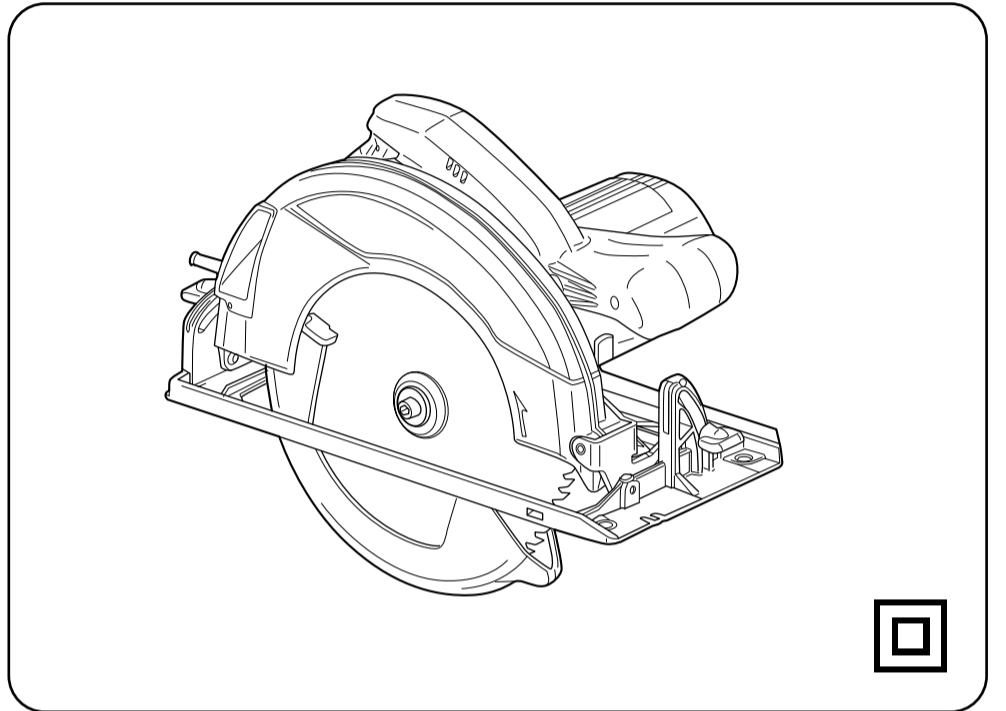


# RYOBI

## AW2400

한 한국어 설명서



69800292-00 KOR  
02-20

### 한 한국어

저희 제품을 이용해 주셔서 감사합니다. 안전과 만족을 위해 제품을 사용하기 전에 이 사용 설명서를 주의 깊게 읽으십시오.

#### 일반 전동 공구 안전 경고

△ 경고 이 전동 공구와 함께 제공되는 모든 안전 경고, 지침, 그림 및 사양을 읽으십시오. 아래 나열된 지침을 모두 따르지 않을 경우 감전, 화재 및/또는 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

나중에 참조할 수 있도록 모든 경고 및 지침을 저장하십시오.

경고에서 "전동 공구" 라는 용어는 주 작동 (유선) 전동 공구 또는 배터리 작동 (무선) 전동 공구를 나타냅니다.

#### 1) 작업장 안전

- a) 작업장을 깨끗하고 밝게 유지하십시오. 어수선하거나 어두운 곳에서 사고가 발생합니다.
- b) 인화성 액체, 가스 또는 먼지가 있는 곳과 같이 폭발성 대기에서 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구는 스파크를 발생시켜 먼지나 가스를 점화시킬 수 있습니다.
- c) 전동 공구를 작동하는 동안 어린이와 주변 사람들을 멀리하십시오. 주의가 산만해지면 통제력을 잃을 수 있습니다.

#### 2) 전기 안전

- a) 전동 공구 플러그가 콘센트와 일치해야 합니다. 어떤 식으로든 플러그를 개조하지 마십시오. 접지된 전동 공구와 함께 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 콘센트는 감전 위험을 줄입니다.
- b) 파이프, 라디에이터, 레인지 및 냉장고와 같은 접지된 표면에 신체 접촉을 피하십시오. 신체가 접촉되어 있으면 감전의 위험이 증가합니다.
- c) 전동 공구를 비나 습한 조건에 노출시키지 마십시오. 전동 공구에 물이 들어가면 감전의 위험이 높아집니다.
- d) 코드를 남용하지 마십시오. 전동 공구를 운반, 당기거나 뽑을 때 코드를 사용하지 마십시오. 코드를 열, 기름, 날카로운 모서리 또는 움직이는 부품에 가까이 두지 마십시오. 코드가 손상되거나 엉키면 감전의 위험이 높아집니다.
- e) 전동 공구를 실외에서 작동할 때는 실외용으로 적합한 연장 코드를 사용하십시오. 실외 사용에 적합한 코드를 사용하면 감전의 위험이 줄어듭니다.
- f) 습기가 많은 곳에서 전동 공구를 사용할 수 없는 경우에는 잔류 전류 장치 (RCD) 보호 전원을 사용하십시오. RCD를 사용하면 감전의 위험이 줄어듭니다.

#### 3) 개인 안전

- a) 전동 공구를 작동할 때는 항상 주의를 기울이고 수행 중인 작업을 관찰하여 주십시오. 피곤하거나 약물, 알코올 또는 약물의 영향을 받는 상태에서 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 작동하는 동안 주의를 기울이지 않으면 심각한 부상을 입을 수 있습니다.
- b) 개인 보호 장비를 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 적절한 조건에 사용되는 방진 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전모 또는 청각 보호와 같은 보호 장비는 부상을 줄일 수 있습니다.
- c) 의도하지 않은 작동을 방지하십시오. 전원 및/또는 배터리 팩에 연결하거나 공구를 집어 올리거나 운반하기 전에 스위치가 오프 위치에 있는지 확인하십시오. 스위치에 손가락을 대고 전동 공구를 운반하거나 스위치가 켜져 있는 전동 공구를 사용하면 사고가 발생할 수 있습니다.
- d) 전동 공구를 켜기 전에 조정 키나 렌치를 제거하십시오. 전동 공구의 회전부에 렌치나 키가 부착되어 있으면 부상을 입을 수 있습니다.
- e) 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오. 항상 올바른 발판과 균형을 유지하십시오. 이를 통해 예기치 않은 상황에서 전동 공구를 보다 잘 제어할 수 있습니다.

- f) 복장을 올바르게 하십시오. 느슨한 옷이나 보석류를 착용하지 마십시오. 머리카락과 옷을 움직이는 부품에 가까이 두지 마십시오. 느슨한 옷, 보석류 또는 긴 머리카락이 움직이는 부품에 걸릴 수 있습니다.
- g) 먼지 추출 및 수집 시설 연결을 위한 장치가 제공되는 경우, 장치가 연결되어 올바르게 사용되는지 확인하십시오. 집진을 사용하면 먼지 관련 위험을 줄일 수 있습니다.
- h) 항상 공구 안전 원칙을 준수하여 사용하여 주십시오. 공구를 자주 사용함으로써 얻은 친숙함에 의한 부주의한 행동들은 순식간에 심각한 부상을 일으킬 수 있습니다.

#### 4) 전동공구 사용 및 관리

- a) 기기에 무리한 힘을 가하지 마십시오. 용도에 맞는 올바른 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전동 공구의 사용은 설계된 속도로 작업을 보다 안전하게 수행할 수 있습니다.
- b) 스위치가 켜지지 않거나 꺼지지 않으면 전동 공구를 사용하지 마십시오. 스위치가 제어할 수 없는 전동 공구는 위험하므로 수리해야 합니다.
- c) 조정하거나 액세서리를 변경하거나 전동 공구를 보관하기 전에 전원에서 플러그를 분리하거나 배터리 팩을 분리할 수 있는 경우, 전동 공구에서 분리하십시오. 이러한 예방 안전 조치는 실수로 전동 공구를 작동할 위험을 줄입니다.
- d) 아이들의 손이 닿지 않는 곳에 전동 공구를 보관하고 전동 공구 또는 이 지침에 익숙하지 않은 사람이 전동 공구를 작동하지 못하게 하십시오. 숙련되지 않은 사용자는 전동 공구를 사용하는 것이 위험합니다.
- e) 전동 공구 및 액세서리를 유지하십시오. 움직이는 부품의 정렬 불량 또는 재본, 부품 파손 및 전동 공구 작동에 영향을 줄 수 있는 기타 상태를 점검하십시오. 손상된 경우 사용 전에 전동 공구를 수리하십시오. 전동 공구를 잘못 관리하면 많은 사고가 발생합니다.
- f) 절삭 공구를 예리하고 깨끗하게 유지하십시오. 적절하게 유지 보수된 절삭 공구는 제어하기가 더 쉽습니다.
- g) 작업 조건 및 수행할 작업을 고려하여 이 지침에 따라 전동 공구, 액세서리 및 도구 비트 등을 사용하십시오. 의도한 것과 다른 작업에 전동 공구를 사용하면 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.
- h) 손잡이와 잡는 표면이 건조하고 깨끗하며 기름과 그리스가 없어야 합니다. 미끄러운 손잡이와 잡는 표면으로 인해 예기치 않은 상황에서 공구를 안전하게 취급하고 제어할 수 없습니다.

#### 5) 서비스

- a) 자격을 갖춘 수리 기술자를 통해 동일한 교체 부품만 사용하여 전동 공구를 수리하십시오. 이를 통해 전동 공구의 안전이 유지됩니다.

#### 원형 톱 안전 경고 - 절단 절차

- a) △ 위험: 절단 영역과 날에서 손을 멀리하십시오. 보조 손잡이 또는 모터 하우징에 초점을 유지하십시오. 양손이 톱을 잡고 있으면 날로 절단할 수 없습니다.
- b) 공작물 아래에 닿지 않도록 하십시오. 가드는 공작물 아래의 날로부터 사용자를 보호할 수 없습니다.
- c) 절삭 깊이를 공작물의 두께에 맞게 조정하십시오. 블레이드 톱니의 전체 톱니 미만이 공작물 아래에 보아야 합니다.
- d) 절단 중에는 절대 손이나 다리를 가로질러 작업물을 잡지 마십시오. 공작물을 안정적인 플랫폼에 고정하십시오. 신체 노출, 블레이드 바인딩을 최소화하기 위해 작업을 올바르게 지원하는 것이 중요합니다.
- e) 절삭 공구가 숨겨진 배선 또는 자체 코드와 접촉할 수 있는 작업을 수행할 때는 절연 그림 표면으로 전동 공구를 잡으십시오. "실제" 와이어와 접촉하면 전동 공구의 금속 부분이 "실제" 로 노출되어 작업자에게 감전될 수 있습니다.
- f) 추출할 때는 항상 림 펜스 또는 일자형 가이드를 사용하십시오. 이렇게 하면 절단 정확도가 향상되고 블레이드 바인딩 가능성이 줄어듭니다.
- g) 항상 정확한 크기와 모양의 아머 구멍 (다이아몬드 대 라운드) 의 블레이드를 사용하십시오. 톱의 장착 하드웨어와 맞지 않는 블레이드는 중심에서 벗어난 상태로 제어력을 상실합니다.
- h) 손상되었거나 잘못된 날 와서 또는 볼트를 사용하지 마십시오. 블레이드 와셔와 볼트는 최적의 성능과 작동 안전을 위해 톱에 맞게 특별히 설계되었습니다.

#### 원형 톱 안전 경고 - 절단 절차 - 반동 원인 및 관련 경고

- 기계 반동은 끼이거나, 잘못 정렬된 톱날에 갑자기 반응하여 제어되지 않은 톱이 작업자를 향해 공작물을 들어 올려 들어올립니다.
- 커프가 닫힘으로써 날이 팽 기일 때 날이 멈추고 모터 반응으로 장치를 작업자 쪽으로 신속하게 되돌립니다.
- 절단면에서 날이 꼬이거나 잘못 정렬되면 날의 뒤쪽 가장자리에 있는 톱니가 목재의 뒷면을 파고 날이 커프에서 올라가 작업자 쪽으로 튀어나올 수 있습니다.

반동은 톱 오용 및 / 또는 잘못된 작동 절차 또는 조건의 결과이며 아래에 제시된 대로 적절한 예방 조치를 취하면 피할 수 있습니다.

- a) 양손으로 톱을 단단히 잡고 반동력에 저항하도록 팔을 위치 시키십시오. 몸을 칼날과 나란히 놓지 말고 칼날 양쪽에 위치 시키십시오. 기계 반동으로 인해 톱이 뒤로 이동할 수 있지만 적절한 예방 조치를 취하면 작업자가 기계 반동력을 제어할 수 있습니다.
- b) 날이 제본될 때 또는 어떤 이유로든 절단을 중단할 때 방아쇠를 놓고 날이 완전히 멈출 때까지 재료에서 톱을 움직이지 마십시오. 날이 움직이는 동안 톱을 작업물에서 제거하거나 톱을 뒤로 당기지 마십시오. 반동이 발생할 수 있습니다. 블레이드 바인딩의 원인을 제거하기 위해 조사하고 수정 조치를 취하십시오.
- c) 공작물에서 톱을 다시 시작할 때 톱니가 재료에 맞물리지 않도록 톱날을 커프의 중앙에 놓으십시오. 톱날이 제본되면 톱이 다시 시작될 때 공작물에서 걸리거나 반동할 수 있습니다.
- d) 큰 패널을 지지하여 날 끼임 및 기계 반동의 위험을 최소화 하십시오. 큰 패널은 자체 무게로 처지는 경향이 있습니다. 지지선은 절단선 근처와 패널 가장자리 근처의 양쪽 패널 아래에 배치해야 합니다.
- e) 둔하거나 손상된 날을 사용하지 마십시오. 날이 날카롭지 않거나 부적절하게 설정된 블레이드는 협곡이 좁아져 마찰, 블레이드 바인딩 및 반동이 심합니다.
- f) 절단하기 전에 날 깊이와 경사 조정 잠금 레버를 단단히 고정해야 합니다. 절단 중에 날 조정이 이동하면 바인딩 및 반

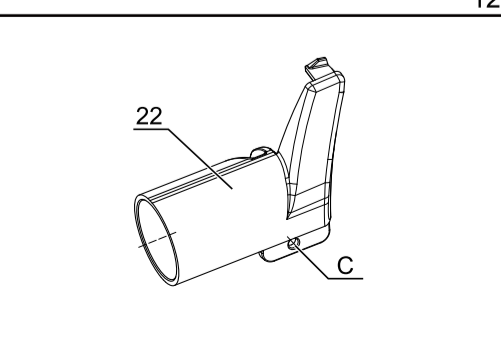
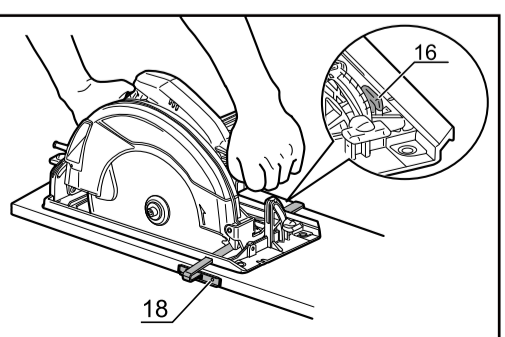
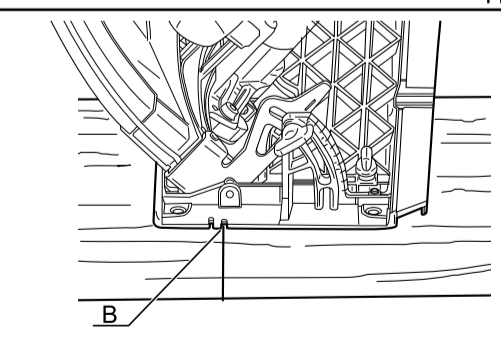
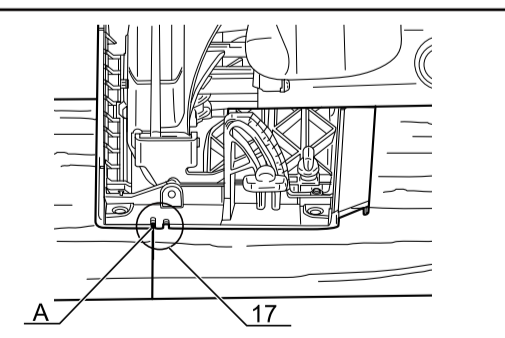
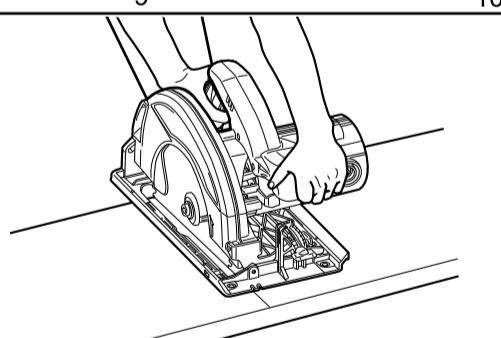
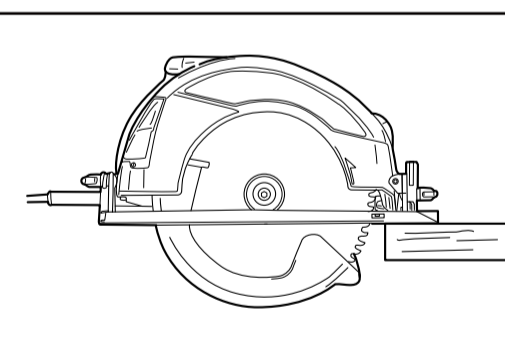
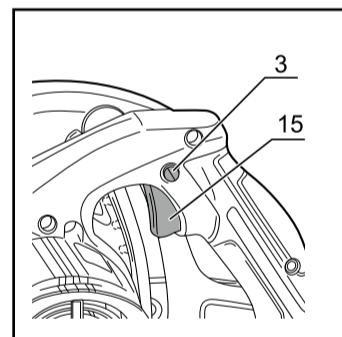
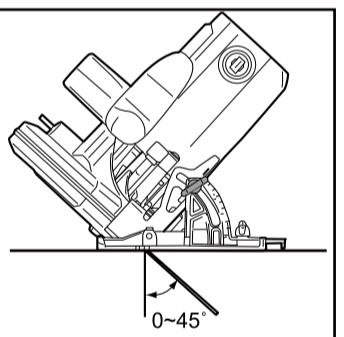
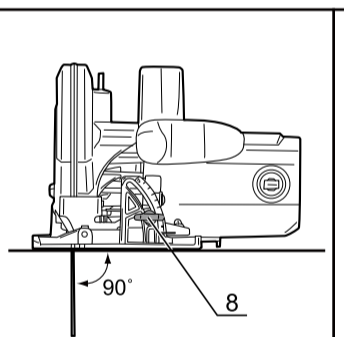
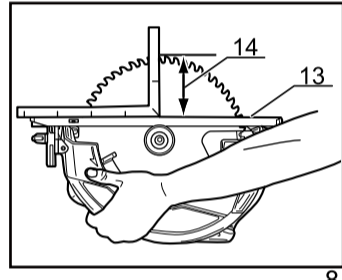
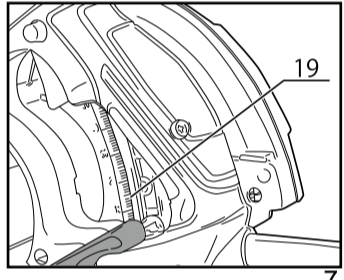
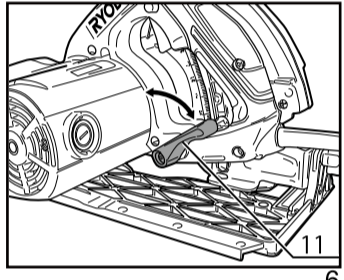
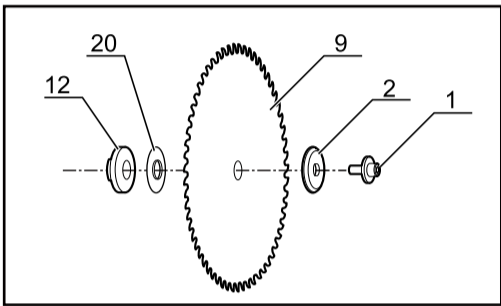
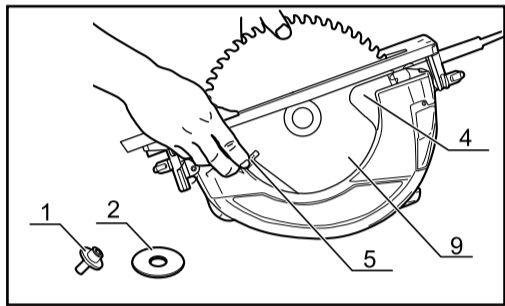
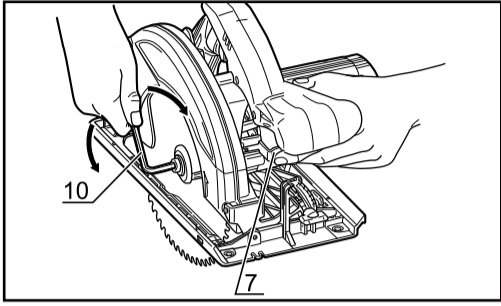
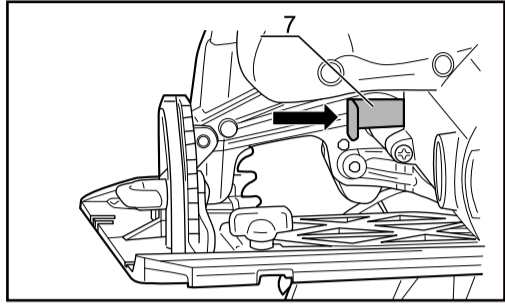
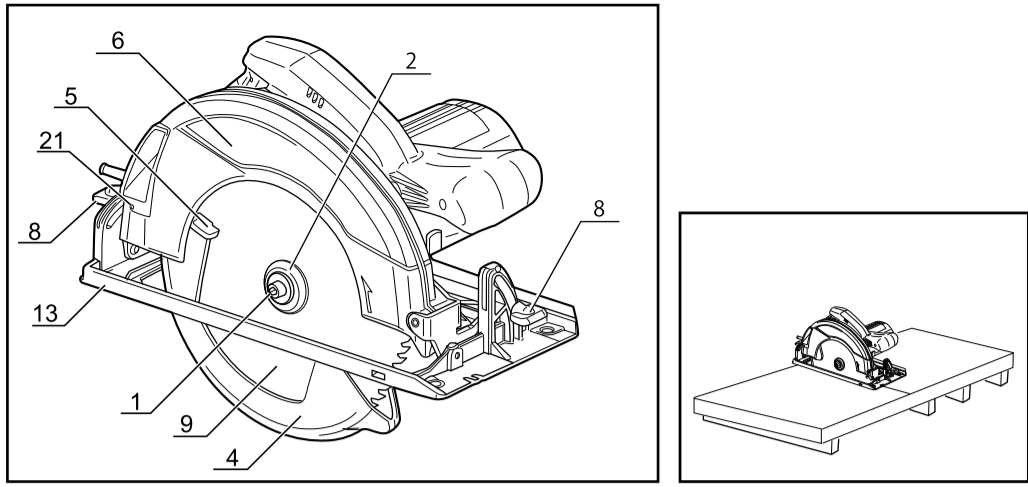
- 동이 발생할 수 있습니다.
- g) 기존 벽이나 다른 사각 지역을 절단할 때는 특히 주의하십시오. 톱출 날이 기계 반동을 일으킬 수 있는 물체를 절단할 수 있습니다.

#### 원형 톱 안전 경고 - 하부 가드 기능

- a) 매번 사용하기 전에 하단 보호대가 제대로 닫혔는지 점검 하십시오. 하부 가드가 자유롭게 움직이지 않고 즉시 닫히지 않으면 톱을 작동하지 마십시오. 하부 가드를 열린 위치에 고정하거나 묶지 마십시오. 톱을 실수로 떨어뜨린 경우 하단 가드가 구부러질 수 있습니다. 하단 가드 레버로 하단 가드를 올리고 자유롭게 움직이며 다른 깊이에서 날이나 다른 부분에 닿지 않도록 하십시오.
- b) 하부 가드 스프링의 작동을 점검하십시오. 가드와 스프링이 제대로 작동하지 않으면 사용하기 전에 서비스를 받아야 합니다. 하부 가드는 손상된 부품, 고무 같은 침전물 또는 잔해물로 인해 느리게 작동할 수 있습니다.
- c) 하부 보호대는 "돌런지 절단" 및 "복합 절단" 과 같은 특수 절단에 대해서만 수동으로 수축시킬 수 있습니다. 하단 가드 레버로 하단 가드를 올리고 블레이드가 재료에 들어가 자마자 하단 가드를 해제해야 합니다. 다른 모든 톱질의 경우 하부 가드는 자동으로 작동해야 합니다.
- d) 톱을 벤치나 바닥에 놓기 전에 항상 하부 가드가 블레이드를 덮고 있는지 확인하십시오. 보호되지 않은 코스팅 블레이드는 톱이 뒤로 밀려나 경로에 있는 모든 것을 절단합니다. 스위치를 놓은 후 날이 멈출 때까지 걸리는 시간에 유의 하십시오.

#### 안전한 취급을 위한 지침

1. 공구가 명판에 표시된 전압에만 연결되어 있는지 확인하십시오.
2. 커버나 볼트가 빠진 공구는 절대 사용하지 마십시오. 커버나 볼트를 제거한 경우 사용하기 전에 교체하십시오. 모든 부품을 양호한 상태로 유지하십시오.
3. 높은 곳에서 작업할 때는 항상 공구를 고정하십시오.
4. 사용 중에는 날, 드릴 비트, 연삭 휠 또는 기타 움직이는 부품을 만지지 마십시오.
5. 회전하는 부품이 공작물과 접촉할 때 공구를 시작하지 마십시오.
6. 움직이는 부품이 완전히 멈출 때까지 공구를 내려놓지 마십시오.
7. 액세서리: 이 설명서에서 권장하는 것 이외의 액세서리를 사용하면 위험할 수 있습니다.
8. 교체 부품: 서비스할 때는 동일한 교체 부품만 사용하십시오.
9. 항상 방진 마스크를 착용하십시오.
10. 목재 절단용 톱날만 사용하십시오.
11. 공구에 표시된 속도 이상으로 표시된 톱날만 사용하십시오.



설명

1. 볼트
2. 외부 플랜지
3. 잠금 버튼
4. 아래쪽 가드
5. 아래쪽 가드 레버
6. 안전 가드
7. 잠금 레버
8. 노브 볼트
9. 톱날
10. (톱날은 별매품입니다.)
11. 육각 렌치
12. 클렌지
13. 베이스 플레이트
14. 절삭 깊이
15. 스위치
16. 노브 볼트
17. 라인 가이드
18. 톱 가이드 펜스
19. 깊이 스케일
20. 칼라
21. 노즐 고정 나사
22. 먼지 노즐 (별매)

사양

블레이드 직경	230 ~ 240 mm
(이 직경의 블레이드만 사용할 수 있습니다.)	
블레이드 내경	16 mm
최대 절단 능력	90° 85 mm
	45° 65 mm
소비전력	1,950 W
무부하 속도	5,000 min <sup>-1</sup>
전체 치수	268 x 390 x 278 mm
중량	6.6 kg

\* 제품의 사용 지역에 따라 전압이 변경될 수 있으므로 제품의 명판을 확인하십시오.

표준 액세서리

톱 가이드 펜스, 육각렌치

적용

(아래 나열된 용도로만 사용)

1. 목공용

소음 발생

작업장의 노이즈 (음압 수준) 는 85dB(A) 를 초과할 수 있습니다. 이 경우 작업자는 반드시 방음 및 청력 보호 조치를 취해야 합니다.

조립 설명서

톱날을 부착하고 제거하기 전에 전원 공급 장치에서 공구를 분리하십시오. 톱날의 톱니가 공구 앞쪽을 향하고 있는지 확인하십시오.

블레이드 부착 및 제거 (그림 2, 3, 4 및 5)

(블레이드의 표시는 외부에서 볼 수 있어야 합니다.)

부착

1. 잠금 레버 (7) 를 누르고 육각 렌치로 볼트 (1) 를 돌립니다. 기어 샤프트가 잠길 때까지 렌치 (10) 를 조입니다. (그림 2)
2. 육각 렌치로 볼트를 풀습니다. 잠금 레버를 누르면서 렌치를 시계 반대 방향으로 돌립니다. (그림 3)
3. 볼트와 외부 플랜지를 제거합니다. (2)
4. 안전 가드 (6) 를 향해 아래쪽 가드 레버 (5) 를 사용하여 아래쪽 가드 (4) 를 뒤로 젖힙니다. (그림 4)
5. 그런 다음 톱날 (9) 을 기어 샤프트의 칼라 (20) 와 플랜지 (12) 에 부착한 다음 외부 플랜지 (2) 와 볼트 (1) 에 부착하십시오. (그림 5)
6. 잠금 레버 (7) 를 다시 누르고 육각 렌치로 볼트를 조입니다. 잠금 레버를 누르면서 육각 렌치 (10) 를 시계 방향으로 돌립니다.
7. 볼트를 조인 후 잠금 레버를 풀습니다.

제거

1. 잠금 레버를 누르고 육각 렌치로 볼트를 돌립니다. 기어 샤프트가 잠길 때까지 렌치 (10) 를 조입니다.
2. 육각 렌치로 볼트를 풀고 잠금 레버를 누르면서 렌치를 시계 반대 방향으로 돌립니다.
3. 볼트와 외부 플랜지를 제거하십시오.
4. 안전 가드쪽으로 아래쪽 가드를 최대한 뒤로 젖히고 톱날을 제거하십시오.

경고!

연마 휠 사용 금지 지침

절단 깊이 조정 (그림 6, 7, 8)

1. 절단 깊이를 조정하려면 깊이 조정 레버 (11) 를 푸십시오.
2. 베이스 플레이트 (13) 를 원하는 깊이로 밀고 깊이 조절 레버를 다시 조입니다.
3. 절삭 깊이 (14) 는 깊이 스케일 (19) 또는 블레이드 돌출부와 베이스 플레이트 사이의 거리를 측정하여 결정할 수 있습니다.

커링 베벨 조정하기 (그림 9)

1. 실제 절삭 각도는 0°에서 45° 사이의 원하는 각도로 조정할 수 있습니다.
2. 공구의 앞면과 뒷면에 있는 손잡이 볼트 (8) 를 풀고 베벨 스케일에 따라 베이스 플레이트를 원하는 각도로 이동합니다.
3. 원하는 각도를 조정한 후 노브 볼트를 단단히 조이십시오.

스위치 (그림 10)

이 공구는 트리거를 눌렀다 놓으면 시작 및 중지됩니다 (15). 트리거 스위치에는 실제로 작동하지 않도록 잠금 해제 버튼 (3) 이 있습니다.

잠금 해제 버튼을 누른 상태에서 트리거를 누릅니다. 톱이 켜지면 잠금 버튼을 놓을 수 있습니다. 스프링 스위치 잠금 버튼은 트리거 스위치에서 손을 떼면 잠금 위치로 되돌아갑니다.

작동 (그림 11)

위험!

절단 영역에서 손을 멀리하십시오. 공구를 작동할 때 절단 작업 및 작업 위치에서 절단 작업이 발생하지 않도록 절단 영역 및 위치에서 코드를 멀리하십시오.

균일한 절단을 위해서는 안정적인 균일한 압력을 유지하는 것이 중요합니다 (강제로 하지 마십시오). 공작물을 적합한 속도로 절단하십시오. (작업에 부하가 걸릴때 천천히 작업하십시오.) 모터에 과부하가 걸리지 않도록 톱날을 자주 점검하고 둔한 경우 교체하거나 날카롭게 하십시오.

절단 위치 (그림 12)

공작물을 90°로 절단하고 베이스 플레이트 라인 가이드 (17) 의 "A" 지점을 사용하고 절단할 연필 선을 따라 톱을 움직입니다. 45°에서 절단할 때는 점 "B" 를 사용하십시오. 이 라인 가이드는 대략적인 절단 라인을 보여줍니다. 실제 절단 선을 확인하기 위해 스크랩 목재로 시료를 절단하십시오.

톱 가이드 펜스 사용 (그림 13)

톱 가이드 펜스 (18) 를 사용하면 공작물에 가이드 라인을 그릴 필요가 없습니다. 같은 크기의 많은 조각을 만들 때 특히 유용합니다. 가이드 펜스를 블레이드에서 원하는 거리로 설정하고 노브 볼트 (16) 를 조이면 절단 폭을 쉽게 설정할 수 있습니다. 톱 가이드 펜스는 베이스 플레이트의 오른쪽 또는 왼쪽에 부착할 수 있습니다.

주의!

톱 가이드 펜스는 작업물에 완전히 닿아야 합니다.

먼지 추출 작업 및 집진 기능 연결 (그림 14)

절단 작업이 먼지가 많은 경우 먼지 노즐 (22) 을 사용하여 먼지 추출 및 집진 시설을 연결하십시오. 안전 가이드에서 먼지 노즐 고정 나사 (21) 를 제거하고 C 위치의 나사로 먼지 노즐을 고정합니다. 먼지 추출 및 집진 기능을 먼지 노즐에 연결합니다.

유지

사용 후 공구가 정상 상태인지 확인하십시오. 최소 1년에 한 번 철저한 청소 및 윤활을 위해 이 도구를 공인 서비스 센터로 가져가는 것이 좋습니다. 모터가 작동 중일 수도 있습니다. 착탈식 부품이나 소모품 (블레이드, 비트, 샌드 페이퍼 등) 을 교환하거나 윤활유를 발라주거나 작업하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 코드를 분리하십시오.

경고!

안전과 신뢰성을 보장하기 위해 모든 수리는 공인 서비스 센터 또는 기타 적격 서비스 기관에서 수행해야 합니다.

향후 참조를 위해 이 지침을 저장하십시오.

⚠ 경고 부상의 위험을 줄이려면 사용 설명서를 읽어야 합니다.

☑ 감전 방지는 기본 절연에만 의존하지 않고 이중 절연 또는 강화 절연과 같은 추가 안전 예방 조치가 제공되는 Class II 구성품