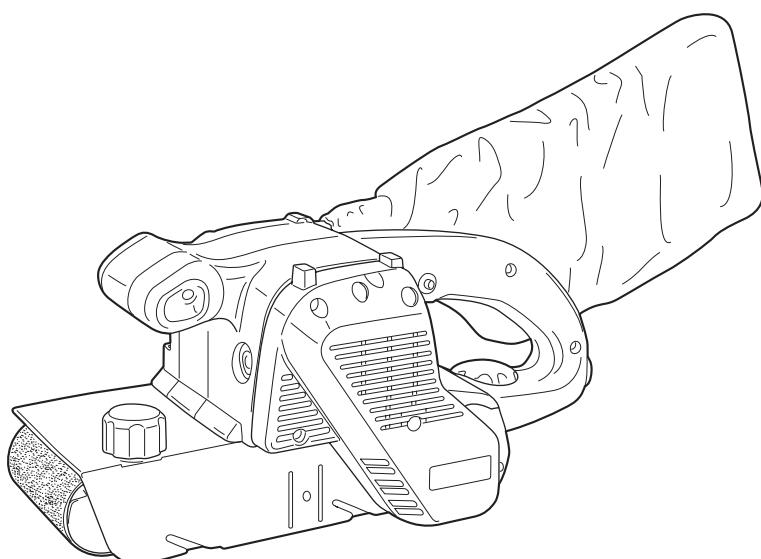
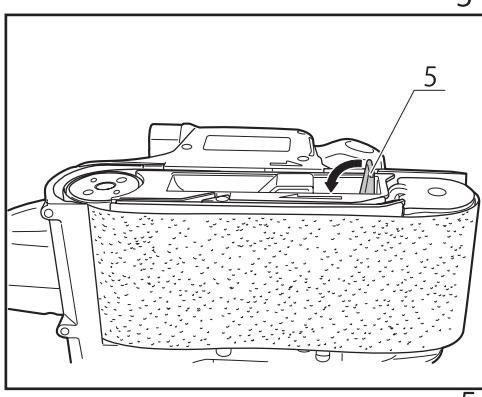
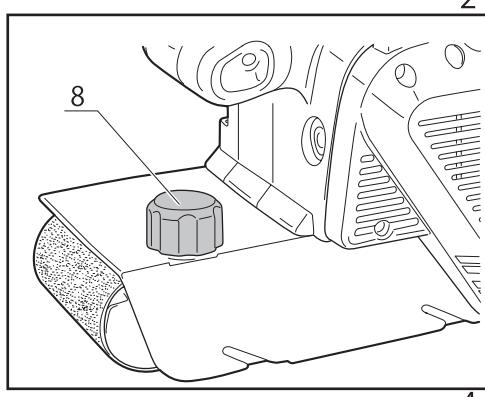
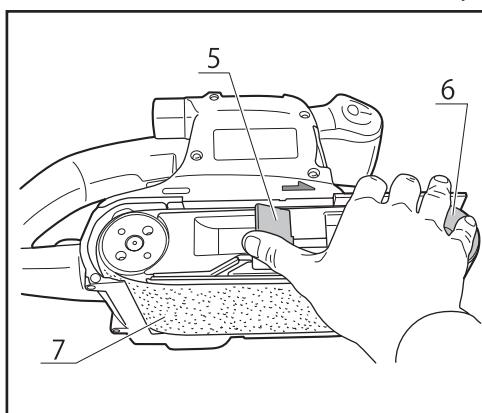
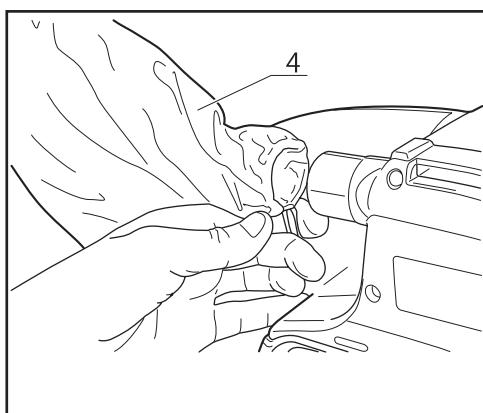
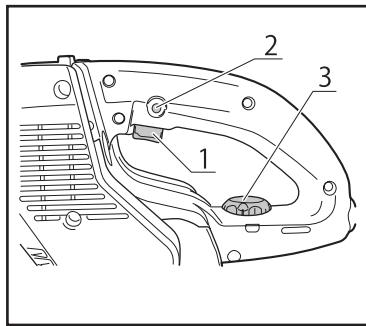
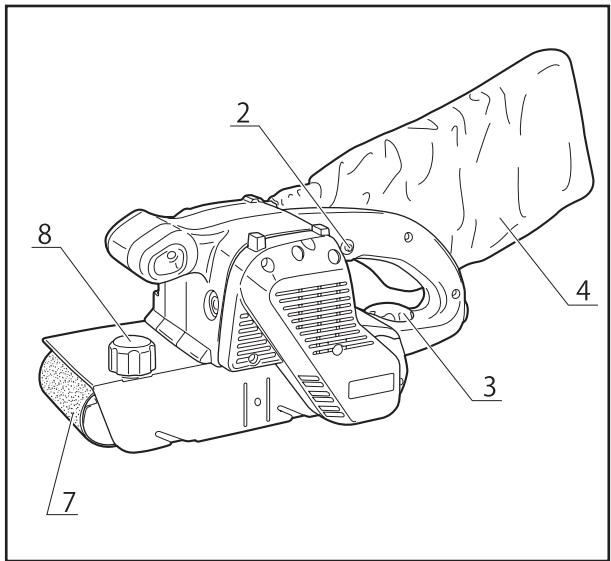


RYOBI®

ABE-4240

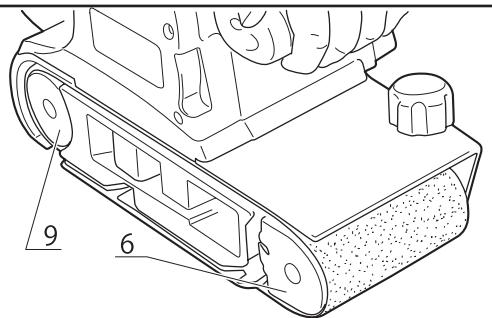
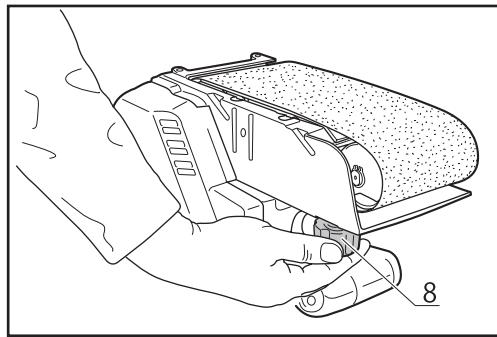
(한) 한국어 설명서



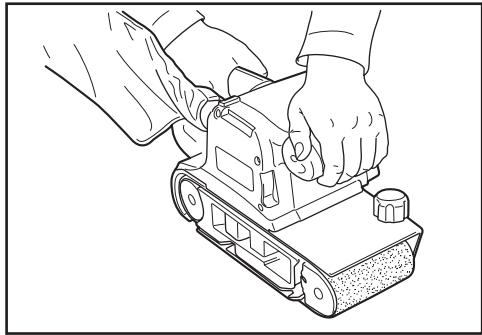


4

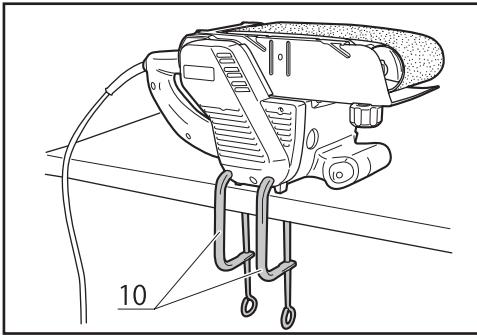
5



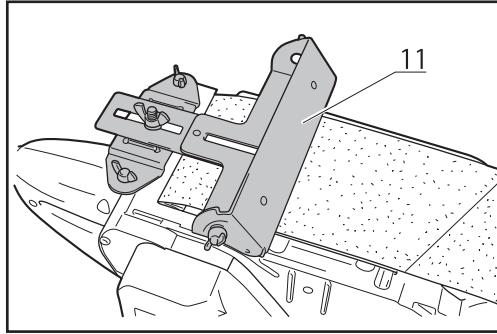
6



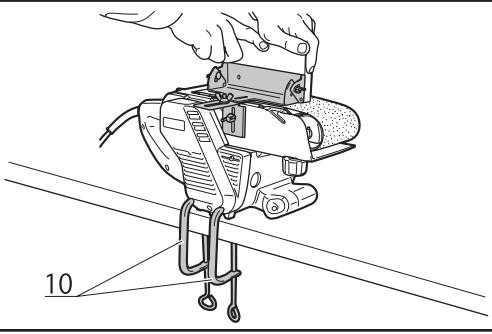
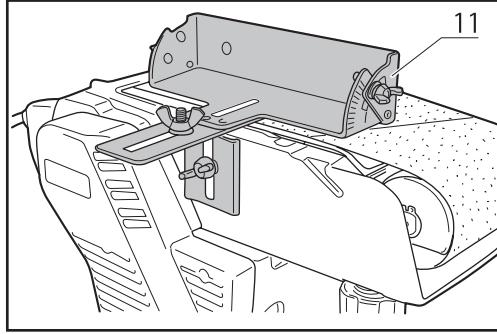
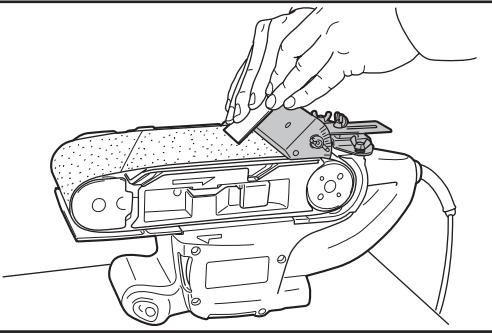
7



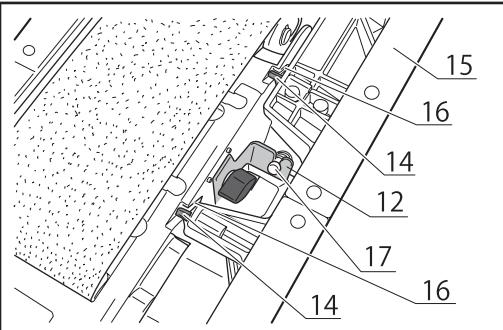
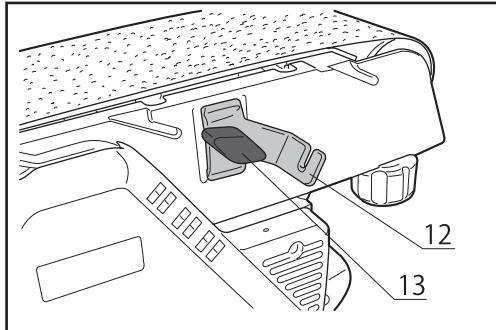
8



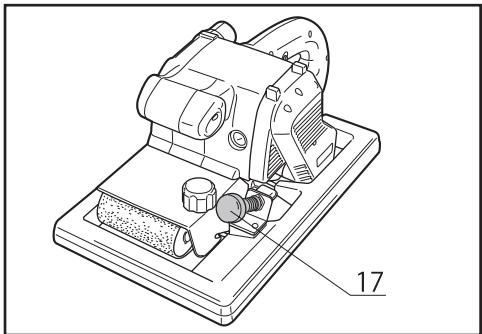
9



10



11



12

저희 제품을 이용해 주셔서 감사합니다.

귀하의 안전과 만족을 보장하기 위해 제품을 사용하기 전에 본 사용설명서를 주의 깊게 읽어보시기 바랍니다.

일반적인 전원 공구 안전 경고입니다.

△ 경고! 이전원공구와 함께 제공된 모든 안전경고, 지침, 그림 및 사양을 읽으십시오. 아래에 나열된 지침을 모두 준수하지 않을 경우 감전, 화재 또는 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

나중에 참조 할 수 있도록 모든 경고와 지침을 보관하십시오. 경고에 나오는 "전동 공구"라는 용어는 주 전원(유선) 전동 공구 또는 배터리로 작동되는 (무선) 전동 공구를 나타냅니다.

1) 작업장 안전

a) 작업 공간을 깨끗하고 넓게 유지하십시오. 어수선하고 어두운 곳에서는 사고가 발생합니다.

b) 가연성 액체, 가스 또는 먼지가 있는 곳과 같은 폭발성 구역에서 전동 공구를 조작해서는 안 됩니다. 전동 공구는 스파크를 발생시켜 먼지 또는 연기를 점화시킬 수 있습니다.

c) 전동 공구를 작동하는 동안 어린이와 구경꾼을 멀리하십시오. 산만 함으로 인해 통제력을 상실 할 수 있습니다.

2) 전기 안전

a) 전동 공구 플러그는 콘센트와 일치해야 합니다. 어떤 식으로든 플러그를 개조하지 마십시오. 접지 된 전동 공구와 함께 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 개조되지 않은 플러그와 일치하는 콘센트는 감전 위험을 줄여줍니다.

b) 파이프, 라디에이터, 레인지, 냉장고와 같은 접지 된 표면과 신체 접촉을 피하십시오. 물이 접지되거나 접지 된 경우 감전 위험이 커집니다.

c) 전동 공구를 비 또는 젖은 환경에 노출시키지 마십시오. 전동 공구에 물이 들어가면 감전 위험이 높아집니다.

d) 코드를 날용하지 마십시오. 전동 공구를 운반, 당기거나 분리 할 때 코드를 사용하지 마십시오. 코드를 열, 기름, 날카로운 모서리 또는 옻직이는 부품에 가까이하지 마십시오. 코드가 손상되거나 양해 감전 위험이 있습니다.

e) 아외에서 전동 공구를 조작할 때는 실의용으로 적합한 연장 코드를 사용합니다. 실의용으로 적합한 코드를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

f) 습기가 많은 장소에서 전동 공구를 작동하는 것이 불가피한 경우 잔류 전류 장치 (RCD) 보호 전원을 사용하십시오. RCD를 사용하면 감전 위험이 줄어 듭니다.

3) 개인의 안전

a) 전동 공구를 작동 할 때 경계심을 유지하고 무엇을하고 있는지 보며 상식을 사용하십시오. 피곤하거나 악물, 술 또는 약의 영향을 받는 동안 전동 공구를 사용하지 마십시오. 전동 공구를 작동하는 동안 부주의 한 순간에 심각한 신체적 부상을 초래할 수 있습니다.

b) 개인 보호 장비를 사용하십시오. 항상 눈 보호 안경을 착용하십시오. 적절한 조건을 위해 먼지 마스크, 미끄럼 방지 안전화, 안전 모자 또는 청력 보호 장치와 같은 보호 장비를 착용하면 부상을 줄일 수 있습니다.

c) 의도하지 않은 시작을 방지. 전원 또는 배터리 팩에 연결하거나 공구를 집거나 운반하기 전에 스위치가 오프 위치에 있는지 확인하십시오. 전동 공구를 손에 들고 스위치를 켜거나 스위치를 켜고 전동 공구를 켜면 사고가 발생합니다.

d) 전원 도구를 켜기 전에 조절 키 또는 렌치를 제거하십시오. 전동 공구의 회전 부분에 렌치나 열쇠가 붙어 있으면 부상을 입을 수 있습니다.

e) 과민반응하지 말고 항상 밸런스와 균형을 유지하세요. 이렇게 하면 예기치 않은 상황에서 전동 공구를 보다 잘 제어할 수 있습니다.

f) 제대로 복장하십시오. 느슨한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리카락과 의복을 움직이는 부품에서 멀리하십시오. 느슨한 옷, 장신구 또는 긴 머리가 움직이는 부품에 걸릴 수 있습니다.

g) 분진 배출 및 접수 서비스를 연결하기 위한 장치가 제공되는 경우, 이를 장치가 연결되어 있고 올바르게 사용되었는지 확인하십시오. 진진을 사용하면 먼지와 관련된 위험을 줄일 수 있습니다.

h) 공구를 자주 사용함으로써 친숙함을 얻으면 공구 안전 원칙에 무시 할 수 있습니다. 부주의 한 행동으로 1초 만에 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

4) 전동 공구 사용 및 관리

a) 전동 공구를 강제로 작동하지 마십시오. 옹용 분야에 맞는 전동 공구를 사용하십시오. 올바른 전원 공구를 사용하면 설계한 속도에서 작업을 보다 안전하고 효율적으로 수행할 수 있습니다.

b) 스위치로 전원을 켜고 끌 수 없는 경우 전동 공구를 사용하지 마십시오. 스위치로 제어 할 수 없는 전동 공구는 위험 하므로 수리해야합니다.

c) 전원 플러그를 전원에서 분리하거나 분리 할 수 있는 경우 배터리 팩을 분리하십시오 (조정, 액세서리 변경 또는 전동 공구 보관시). 이러한 예방 안전 조치는 실수로 전동 공구를 기동 할 위험을 줄입니다.

d) 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 회전 전동 공구를 보관하고 전동 공구 또는 이 치침에 의숙하지 않은 사람들이 전동 공구를 작동시키지 못하도록하십시오. 전동 공구는 혼련을 받지 않은 사용자의 사용에 위험합니다.

e) 전동 공구 및 부속품을 관리하십시오. 움직이는 부품의 오정렬 또는 바인딩, 부품의 파손 및 전동 공구의 작동에 영향을 줄 수 있는 기타 조건을 점검하십시오. 손상된 경우 사용하기 전에 전동 공구를 수리하십시오. 많은 사고는 전동 공구가 제대로 정비되지 않아 발생합니다.

f) 절단 공구를 예리하고 깨끗하게 유지하십시오. 올바르게 유지 보수된 절단 공구는 날카로운 운동 절단 모서리가 결합될 가능성이 적으며 제어하기가 더 쉽습니다.

g) 작동 조건 및 수행 할 작업을 고려하여 이 치침에 따라 전동 공구, 액세서리 및 공구 비트 등을 사용하십시오. 의도 한 작업과 다른 작업에 전동 공구를 사용하면 위험 상황이 발생할 수 있습니다.

h) 손잡이 및 표면을 건조하고 깨끗하게 유지하고 기름과 그리스가 없도록 유지 합니다. 미끄러운 손잡이와 잡는 표면은 예기치 않은 상황에서 공구를 안전하게 취급하고 제어 할 수 없습니다.

5) 서비스

a) 귀하의 전동 공구를 일일한 교체 부품만을 사용하여 자체를 갖춘 수리공이 수리하도록 하십시오. 이렇게하면 전동 공구의 안전이 유지됩니다.

DESCRIPTION

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| 1. Trigger | 10. Clamp |
| 2. Lock button | 11. Sharpening kit |
| 3. Speed adjustment dial | 12. Mounting bracket |
| 4. Dust bag | 13. Wing bolt |
| 5. Lever | 14. Pin |
| 6. Front roller | 15. Sanding frame |
| 7. Abrasive belt | 16. Groove |
| 8. Adjustment knob | 17. Adjustment bolt |
| 9. Rear roller | |

안전한 취급을 위한 지침

- 공구가 명판에 표시된 전압에만 연결되어 있는지 확인하십시오.
- 덮개나 볼트가 없는 경우 절대로 공구를 사용하지 마십시오. 덮개나 볼트를 제거한 경우에는 사용 전에 교체하십시오. 모든 부품을 양호한 상태로 관리하십시오.
- 높은 위치에서 작업 할 때는 항상 공구를 고정하십시오.
- 사용 중에 날, 드릴 비트, 연삭 훈 또는 기타 움직이는 부품을 만지지 마십시오.
- 회전하는 구성 요소가 가공품과 접촉 할 때 공구를 절대로 시작하지 마십시오.
- 움직이는 부분이 완전히 멈추기 전에 공구를 내려 놓지 마십시오.
- 악세사리 : 이 설명서에서 권장하는 것 이외의 부속 장치 또는 부속 장치를 사용하면 위험 할 수 있습니다.
- 교체 부품 : 수리 할 때 동일한 교체 부품 만 사용하십시오.

벨트 샌더 안전주의 사항

- 양손으로 공구를 단단히 잡으십시오.
- 회전 연마 벨트로부터 코드를 멀리 두십시오.
- 회전하는 부품으로부터 손을 멀리하십시오.
- 벨트가 계속 움직이는 동안에는 공구를 표면에 두지 마십시오. 벨트가 회전하면 공구가 이동하며, 이로 인해 공구가 손상되거나 부상을 입을 수 있습니다.
- 공구는 건식 샌딩에만 사용해야 합니다.
- 마모되거나 찢어진 연마 벨트를 계속 사용하지 마십시오.
- 업무 자체 무게로 인해 정지 상태를 유지하지 않을 경우 작업물을 클램프합니다.
- 도구에 적용하기 전에 도구를 켜십시오. 공구가 공구에서 들어 올리자면 공구를 끄십시오.

SPECIFICATIONS

Belt size	100 x 610 mm (4" x 24")
No load speed	230 - 401 m/min.
Frequency	50 - 60 Hz
Input	1,150 W
Over all dimensions	387 x 170 x 173 mm (15-15/64" x 6-11/16" x 6-13/16")
Net weight	5.2 kg (11.5 lbs.)

* 전압이 제품 사용 지역에 따라 변경 될 수 있으므로 제품의 명판을 확인하십시오.

표준 악세사리

먼지 봉투, 연마 벨트

적용

- (아래에 나열된 목적으로만 사용하십시오.)
- 나무 표면 마무리.
 - 금속의 녹 제거 및 표면 마감 처리

스위치(그림 1)

이 도구는 트리거 (1)를 눌렀다가 놓으면 시작되고 중지됩니다. 계속 작동하려면 방아쇠를 당기는 동안 잠금 버튼 (2)를 누르십시오. 방아쇠를 풀려면 다시 방아쇠를 당깁니다.

벨트 속도는 6단계 속도 조절 다이얼(3)을 돌려 230~400m/min 까지 자유롭게 조절할 수 있습니다.
(1 = 최저 속도 / 6 = 최고 속도)

먼지 봉투 (그림 2)

목재를 샌딩 할 때는 먼지 봉투 (4)를 사용해야 합니다.

- 먼지 봉투의 금속 부분을 잡고 먼지 봉투를 엽니다.
- 먼지 봉투를 공구의 배출구에 부착하십시오.
- 먼지 봉투를 제거하려면 금속 부분을 조이고 있는 동안 먼지 봉투를 당겨 빼냅니다.

먼지 봉투는 상당한 용량을 가지고 있지만 자주 비워야 합니다.

먼지 봉투의 지퍼를 열면 완전히 청소할 수 있습니다.

주의!

금속을 샌딩할 때는 불꽃으로 인한 화재 위험이 있으므로 먼지 봉투를 사용하면 안 됩니다.

보조 벨트 변경(그림 3에서 5)**경고!**

벨트를 장착하고 제거 할 때 전원 공급 장치에서 공구를 분리하십시오.

- 공구를 측면에 놓고 레버 (5)를 들어 올리면 전면 롤러 (6)를 후퇴시켜 벨트 장력을 해제하십시오. (그림 3)
- 연마 벨트(7)를 당겨 빼내십시오.
레버를 올린 후 벨트 장력이 폴리지 않으면 조절 노브 (8)를 풀니다. (그림 4)
- 새로운 연마 벨트를 장착하십시오.

노트!

벨트 양쪽의 화살표가 공구의 화살표와 동일한 방향을 가리키고 있는지 확인하십시오.

- 레버를 원래 위치로 내립니다. (그림 5)

주의!

손가락이 끼지 않았는지 확인하십시오.

트래킹 조정 (그림 6)

트래킹 조정을 사용하면 벨트 수명이 늘어납니다.

- 공구를 뒤집어서 한 손으로 단단히 잡고 도구를 시작하고 샌딩 벨트의 트래킹을 관찰합니다.
- 벨트의 가장자리가 앞쪽 (6)과 뒤쪽 롤러 (9)의 바깥 쪽 가장자리와 일치 할 때까지 조절 노브 (8)를 돌려 도구를 멈추고 벨트 트래킹을 조정하십시오.

주의!

벨트가 공구의 프레임에 마찰되지 않는지 점검하십시오. 작동(그림 7)

에어 벨트는 항상 적절한 모터 쿨링을 위해 열려 있어야 합니다. 작업물에는 나일(Nails)과 다른 외부 목표물이 포함되어 있지 않은지 확인해야 합니다.

양손으로 공구를 단단히 잡으십시오. 스위치를 켜고 연마 벨트의 회전이 최대 속도에 도달하도록 하십시오. 그런 다음 그물을 표면에 공구를 천천히 올려 놓습니다. 도구를 앞뒤로 움직입니다. 공구에 과도한 압력을 가지 마십시오. 공구의 무게는 적절한 압력을 가합니다. 과도한 압력을은 연마 작용을 저연시키며 불균일 한 마무리를 남기고 공구와 연마 벨트에 어분의 마모를 유발합니다. 스위치를 끄기 전에 항상 공구를 공작물에서 들어 올리십시오.

클램프(그림 8)

(선택 악세사리.)

클램프(10)는 벤치 구성에서 공구를 사용할 때 공구를 안정화하도록 설계되었습니다.

선반 키트 (그림 9, 10)

(선택 악세사리.)

에열 키트(11)는 벤치 구성에서 사용할 때 공구를 사용하여 90에서 45까 정확한 가장자리 샌딩을 할 수 있도록 설계되었습니다.

마운팅 브래킷은 샌딩 벨트의 방향을 따라 샌딩 할 수 있도록 제공됩니다.

공구와 함께 에열 키트를 사용하는 경우 공구를 안정화하려면 클램프(10)를 사용해야 합니다.

샌딩 프레임

(선택 악세사리.)

샌딩 프레임 장착 (그림 11)

1. 마운팅 브래킷(12)을 윙 볼트(13)에 부착합니다.
2. 샌딩 프레임(15)의 핀(14)를 공구의 홈(16)에 넣고 조정 볼트(17)의 홈을 장착 브래킷의 홈에 넣습니다.

샌딩 프레임 조정 (그림 12)

조정 볼트(17)를 돌리면 언마작을 미세 조정할 수 있습니다.

조정 볼트를 시계 방향으로 돌리면 샌딩 프레임이 올라가고 시계 반대 방향으로 돌리면 샌딩 프레임이 내려갑니다.

유지

사용 후에는 공구의 최상의 상태인지 확인하십시오.

최소한 일년에 한 번 철저한 청소 및 윤활을 위해 도구를 RYOBI 공인 서비스 센터에 가져가는 것이 좋습니다.

모터가 움직이는 동안 어떠한 조정도 하지 마십시오.

분리형 부품(블레이드, 비트, 샌딩 페이퍼 등)을 변경하거나 장치를 윤활 작업하기 전에 항상 레프터 코드에서 전원 코드를 분리하십시오.

경고!

안전과 신뢰성을 보장하기 위해 모든 수리는 공인 서비스 센터 또는 기타 공인 서비스 기관에서 수행해야 합니다.

향후 참조를 위해 이 지침을 보관하십시오.

“ 경고 항상 눈 보호를 위한 장치를 착용하십시오”

“ 경고 상해 위험을 줄이려면 사용 설명서를 읽어야 합니다”

“ 경전 방지를 기본 단열에만 의존하지 않고 이중 단열 재나 강화 단열재 등 추가 안전 사전 주의사항이 제공되는 클래스 II 시공 도구입니다.”

KYOCERA Industrial Tools Corporation
2-2-54 Matsuhamacho, Fukuyama-shi,
Hiroshima-ken, 720-0802 Japan