

## CBN 공구 C2

네가티브 인서트	CN타입	C8
	DN타입	C10
	SN타입	C12
	TN타입	C13
	VN타입	C14
	WN타입	C15
	CN타입 / 솔리드	C16
	RN타입 / 솔리드	C17
	SN타입 / 솔리드	C18
포지티브 인서트	TN타입 / 솔리드	C19
	CC타입	C20
	CP타입	C21
	DC타입	C22
	TP타입	C23
	VB타입	C26
	VC타입	C27
	WB타입	C28
홀 인서트	GBA	C29
	GDGS	C30
	GMN	C30
솔리드 바	EZB-NB	C31

## 다이아몬드 공구 C32

네가티브 인서트	CN타입	C34	
	DN타입	C35	
	SN타입	C36	
	TN타입	C37	
	VN타입	C38	
	WN타입	C39	
	포지티브 인서트	CC타입	C40
		CP타입	C42
		DC타입	C43
SP타입		C45	
TB타입		C46	
TC타입		C47	
TP타입		C48	
VB타입		C51	
VC타입		C52	
WB타입		C53	
WP타입		C54	
ZB타입		C55	
홀 인서트	GBA	C56	
	GV / GV F	C57	
	GDGS	C58	
	GMN	C59	
	GMGW	C60	
	TKF	C61	
솔리드 바	EZB-NB	C62	
	VNBR-NB	C63	
	VNGR-NB	C64	
	VNFR-NB	C65	
밀링용 인서트		C66	

규격의 보는 방법(선삭용 인서트)

**C N G A 12 04 04 S01225 ME**

선삭용 인서트(인선 교환식)의 표시 방법 [B2참고](#)

인서트 타입	규격 예	인선 사양	임의 기호	절삭날 길이	사용 코너수	재연마
네가티브	CNGA120404MEF	F	MEF	짧다 (스몰에지)	2	비추천
	CNGA120404ME4	S01225	ME4		4(양면 멀티)	
	CNGA120404S01225ME		ME		2	
	CNGA120404S00545MEP		S00545		MEP	
	CNGA120404S01225SE	S01225	SE		1	
	CNMN120404S02020	S02020	무기호 (KBN900만)	길다	다중 코너	가능
포지티브	CCMW09T304MEF	F	MEF	짧다 (스몰에지)	2	비추천
	CCMW09T304T00815ME	T00815	ME		2	
	CCMW09T304S01225MES	S01225	MES		2	
	CCMW09T304T00815SE	T00815	SE		1	

재연마에 대해서

- 1) 임의 기호가 「무기호」인 규격만 재연마가 가능합니다. 단, 사용 후의 인선 상태에 따라서는 재연마를 할 수 없는 경우가 있습니다.
- 2) 임의 기호가 붙어 있는 제품(ME) 「SE」 등)에 대해서는 재연마는 권장하지 않습니다.

인선 사양의 보는 방법

기호	절삭날 형태	인선 사양		형상 예
		기입 예	형상 예	
F	샤프에지	F	샤프에지	
E	R호닝	E008	R0.08mm 호닝	
T	챔퍼	T01215	0.12mm x 15° 챔퍼	
S	챔퍼+호닝	S01225	0.12mm x 25°챔퍼 + 호닝	

챔퍼 폭, 각도에 따른 특성

챔퍼 폭 · 각도

小 ←————→ 大

절삭저항:  →

내마모성:  →

내결손성:  →

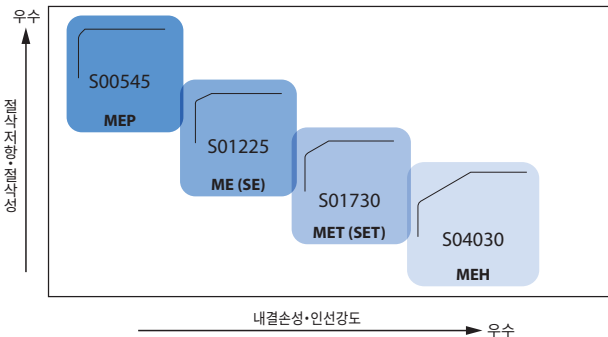
가공용도: 연속 ←————→ 단속

폭, 각도

챔퍼 형상 (챔퍼만, 챔퍼 + 호닝)

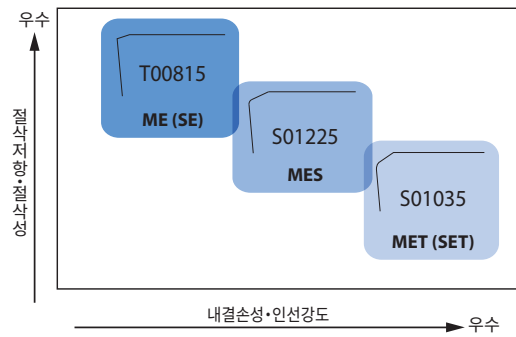
표준 인선 사양

① 네가티브 인서트 표준 인선 사양(고경도재 가공)



임의 기호	인선 사양	용도·특징
MEP	S00545	0.05mm x 45°+R호닝 고속·연속가공 내크리에이터 마모 우수
ME	S01225	0.12mm x 25°+R호닝 범용
MET	S01730	0.17mm x 30°+R호닝 내결손성 우수
MEH	S04030	0.40mm x 30°+R호닝 단속·고이송 가공 플레이킹 억제

② 포지티브 인서트 표준 인선 사양(고경도재 가공)



임의 기호	인선 사양	용도·특징
ME	T00815	0.08 mm x 15° 챔퍼사양 절삭성 중시, 버 대책
MES	S01225	0.12mm x 25°+R호닝 범용
MET	S01035	0.10mm x 35°+R호닝 단속가공 안정가공 중시

고경도재 가공용 CBN

# H브레이커 시리즈

독자적인 설계의 3차원 브레이커로 고경도재 가공의 칩 트러블을 해소  
3가지 타입의 브레이커를 레퍼토리. 다양한 가공에 대응

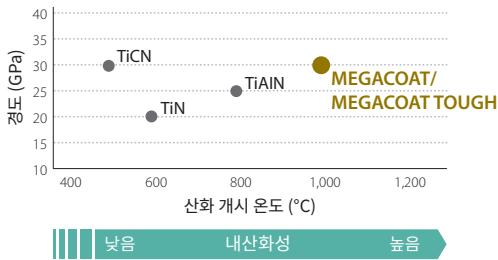


CBN·다이아몬드

브레이커	용도	추천 절삭영역
<b>HH</b> 제1추천 <ul style="list-style-type: none"> <li>트윈도트: 칩을 잘게 분단</li> <li>넓은 면도트: 칩의 컬을 안정</li> </ul>	열처리강 정삭가공 55HRC 이상	저절입량 대응 (ap = 0.1~0.3 mm)
<b>HL</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>넓은 면도트</li> <li>경사: 저경도에서도 안정된 칩 컨트롤</li> </ul>	열처리강 정삭가공 55HRC 이하	
<b>HD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>넓은 면도트</li> <li>다단구조: 폭 넓은 조건에 대응 가능</li> <li>경사: 미열처리부에서도 안정된 칩 컨트롤</li> </ul>	침탄층 제거 가공 (침탄층부~미열처리부)	고절입량 대응 (ap = 0.3~0.7 mm)

## MEGACOAT(메가코팅) CBN

PVD 코팅막의 특성



MEGACOAT( 메가코팅 ) 의 특징

- 고경도/높은 내열성으로 긴수명, 고속가공을 실현
- 크레이터 마모(산화/확산마모)를 억제하여 안정가공이 가능
- 고온 안정성+표면 평활성으로 미려한 정삭면을 실현

고경도재 가공용 신코팅 CBN

# KBN010/KBN020

「내마모성 × 내결손성」에 의해 긴수명 · 안정가공

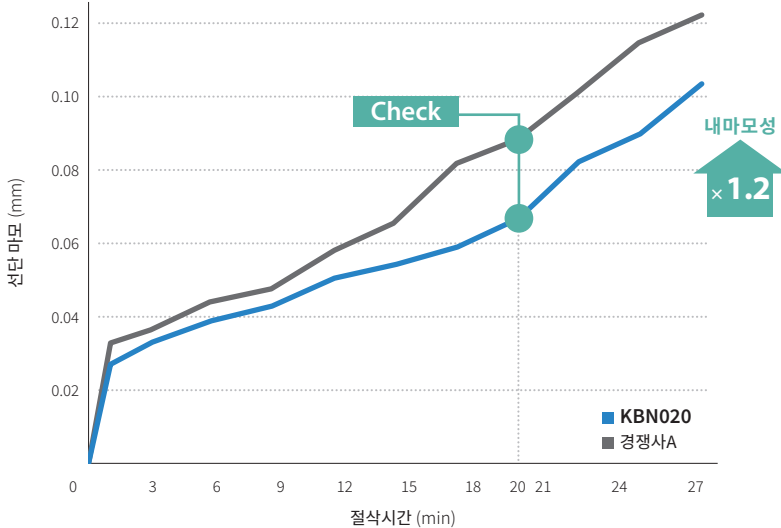
높은 범용성으로 폭넓은 가공 영역에 대응하여 고경도재 가공의 비용 절감을 실현

## 1 신코팅 + 고함유 CBN에 의해 내마모성과 내결손성을 양립

### 내마모성

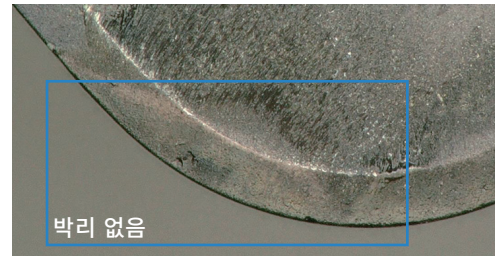
신 코팅 MEGACOAT TOUGH를 채용하여 막박리를 억제  
뛰어난 내마모성을 실현

내마모성 비교 (당사비교)

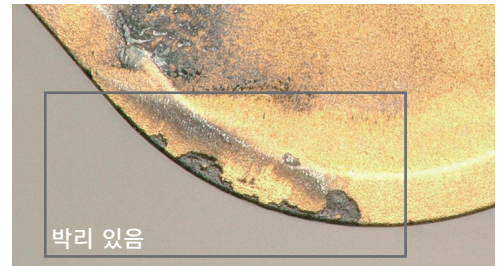


절삭조건 : Vc = 150 m/min, ap = 0.2 mm, f = 0.1 mm/rev, Wet  
피삭재 : SCM415® 60HRC

KBN020



경쟁사A

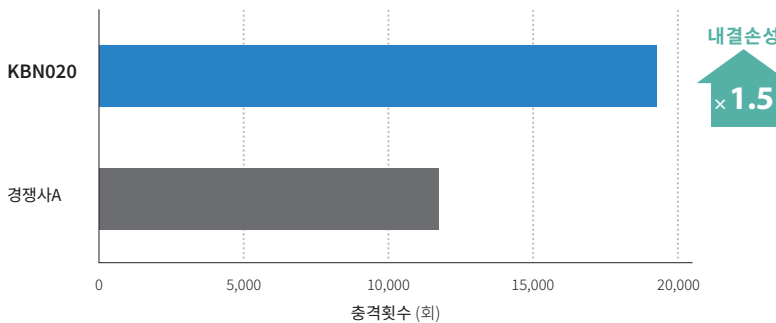


### 내결손성

KBN010 : 미세입자 + 조립입자의 혼합조직

KBN020 : 고함유 CBN × 고순도 TiN 바인더로 뛰어난 내결손성을 실현

연속~단속 비교 (당사비교)



절삭조건 : Vc = 150 m/min, ap = 0.2 mm, f = 0.2 mm/rev, Dry  
피삭재 : SCM415® 60HRC

## 2 신개발의 코팅 「MEGACOAT® TOUGH」

**특징** | 고내마모층과 CBN의 사이에 밀착층을 적층  
 막 박리를 억제하여 긴수명·안정가공을 실현



고내마모층 < TiAlN + 내산화성 향상 성분 >  
 ⇒ 산화/확산 마모를 억제

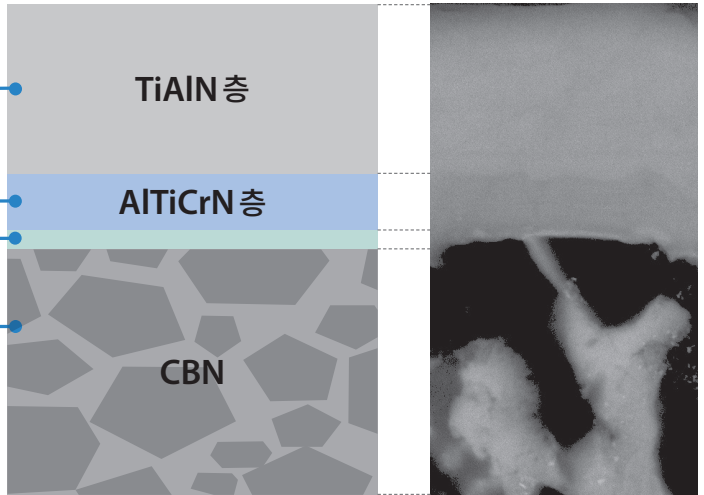
**Check** 신개발 밀착층 코팅  
 응력 완화를 위한 중간층  
 고밀착층

⇒ CBN 전용의 층을 2층 추가  
 CBN과 고내마모층의 밀착성을 향상. 막 박리를 억제

**Check** 고인성 CBN

KBN010 : 미세입자+조립입자의 혼합 조직  
 ⇒ 고속 영역에서의 내마모성을 향상

KBN020 : 고함유 CBN × 고순도 TiN 바인더  
 ⇒ 내열성과 인성의 향상을 실현



적층 이미지



CBN·다이아몬드

### Solution for Automotive Parts

— 자동차 부품의 가공 과제를 해결 —

#### CVT 샤프트

피삭재

SCr420H

인서트

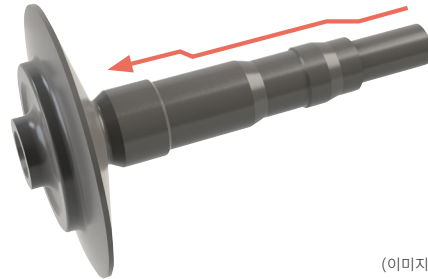
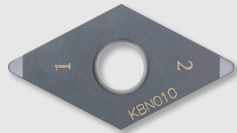
제1 추천 : KBN010

제2 추천 : KBN020

DNGA150404S01225ME

가공용도

외경 정삭가공



(이미지)

#### 썸기어

피삭재

S45C(침탄 열처리)

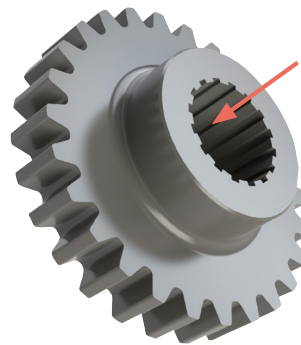
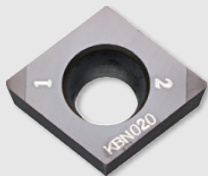
인서트

제1 추천 : KBN020

CCMW09T308S01035MET

가공용도

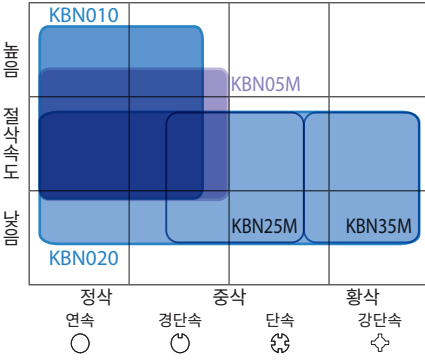
내경 스플라인부 정삭가공 (단속)



(이미지)

## 적용 재종 맵

고경도재 가공



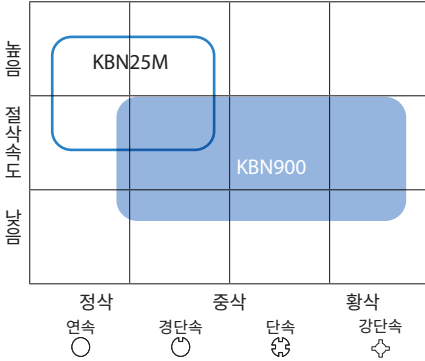
KBN010 : 높은 내마모성, 연속(고속 정삭)가공 영역에 대응  
 KBN020 : 연속(정삭)가공~강단속 가공까지, 폭넓은 범위에서 제1추천  
 KBN05M : 연속(고속 정삭)가공~경단속가공 영역에 대응. 브레이커 사양 인서트도 라인업  
 KBN25M : 범용 재종  
 KBN35M : 셀 파이버 CBN 재종

### KBN010/KBN020 클런트 적용

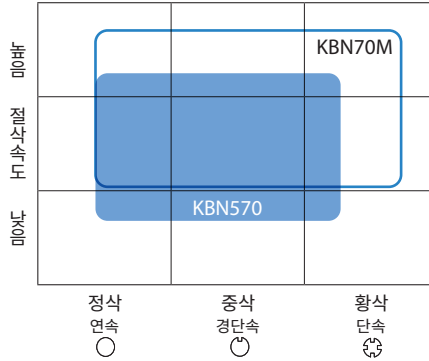
가공 형태	Wet	Dry	추천	비추천
연속	✓	✗	✓	✗
단속	△*	✓		

\* 단속가공 영역에서 Wet가공시에는 KBN05M을 사용하십시오.

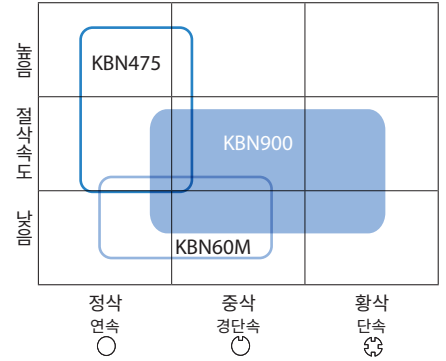
툴재 (칠드 주철)



철계 소결금속 가공



주철가공



## 추천 절삭조건

피삭재	피삭재 경도	가공 형태	추천 재종	절삭조건			
				절삭속도 Vc(m/min)	절입량 ap(mm)	이송 f(mm/rev)	
고경도재	55HRC 이상	고속 정삭	연속	KBN010	80 - 180 - 230	0.05 - 0.2 - 0.35	0.05 - 0.15 - 0.3
		범용 정삭	연속~단속	KBN020	80 - 150 - 200	0.05 - 0.2 - 0.5	0.05 - 0.2 - 0.45
		정삭(HH브레이커)	연속~단속	KBN05M	100 - 150 - 200	0.1 - 0.2 - 0.3	0.1 - 0.15 - 0.25
		고능률 안정가공	경단속~단속	KBN020	80 - 150 - 200	0.05 - 0.2 - 0.5	0.05 - 0.2 - 0.45
	55HRC 이하	단속 (소절입량)	단속~강단속	KBN020	80 - 130 - 180	0.05 - 0.2 - 0.5	0.05 - 0.2 - 0.4
		중(重)절삭	연속~단속	KBN900	70 - 90 - 110	0.5 - 1.0 - 2.0	0.05 - 0.1 - 0.2
		정삭(HL브레이커)	연속~단속	KBN05M	100 - 150 - 200	0.1 - 0.2 - 0.3	0.1 - 0.15 - 0.25
		정삭	연속	*PT600M	60 - 80 - 120	0.2 - 0.5 - 0.7	0.05 - 0.1 - 0.15
침탄층 제거 가공	침탄층 제거(HD브레이커)	연속~단속	KBN05M	100 - 150 - 200	0.3 - 0.5 - 0.7	0.1 - 0.15 - 0.25	
회주철	250HB 이하	정삭	연속~경단속	KBN475	400 - 800 - 1,200	0.05 - 0.2 - 0.5	0.1 - 0.2 - 0.3
		정삭	연속~경단속	KBN60M	300 - 500 - 700	0.05 - 0.2 - 0.5	0.1 - 0.2 - 0.3
		고능률 정삭	연속~경단속	KBN900	500 - 900 - 1,200	0.1 - 0.5 - 1.0	0.05 - 0.1 - 0.2
		중(重)절삭	연속~단속	KBN900	500 - 700 - 900	0.5 - 1.5 - 3.0	0.1 - 0.3 - 0.5
툴재 (칠드 주철)	55HRC 이상	정삭	연속~단속	KBN25M	80 - 120 - 160	0.05 - 0.3 - 0.5	0.05 - 0.08 - 0.1
		중(重)절삭	연속~단속	KBN900	70 - 90 - 110	0.3 - 0.7 - 1.0	0.05 - 0.1 - 0.15
철계 소결금속	-	정삭	연속~경단속	KBN570	50 - 150 - 250	0.05 - 0.15 - 0.25	0.03 - 0.1 - 0.2
	-	정삭	연속~단속	KBN70M	100 - 200 - 250	0.05 - 0.2 - 0.3	0.05 - 0.15 - 0.25

\*PT600M은 알루미늄이나 탄화 티탄계 세라믹(Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+TiC 계)+MEGACOAT입니다.

가공사례

SCr420H (58HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 기어</li> <li>• 외경, 단면, 면취가공</li> <li>• Vc = 130 m/min</li> <li>• ap = 0.6 mm</li> <li>• f = 0.12 mm/rev</li> <li>• Wet</li> <li>• CNGA120408S01225ME (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M</b>	300개 / 코너
경쟁사C	200개 / 코너
<ul style="list-style-type: none"> <li>• KBN05M는 경쟁사C와 비교하여 수명이 항상 (1.5배)</li> <li>• 수명 연장으로 비용 절감을 실현!!</li> </ul>	
(고객평가)	

SCM415 (55HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 스테이터</li> <li>• 내경가공</li> <li>• Vc = 170 m/min</li> <li>• ap = 0.4 mm</li> <li>• f = 0.1 mm/rev</li> <li>• Wet</li> <li>• CNGA120408S01225ME (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M</b>	600개 / 코너
경쟁사D	300개 / 코너
<ul style="list-style-type: none"> <li>• KBN05M은, 경쟁사D와 비교하여 수명이 2배로 항상</li> <li>• 수명 연장으로 비용 절감을 실현!!</li> </ul>	
(고객평가)	

SCr420H (58HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 풀리</li> <li>• 단면가공 (연속가공)</li> <li>• Vc = 120 m/min</li> <li>• ap = 0.15 ~ 0.2 mm</li> <li>• f = 0.24 mm/rev</li> <li>• Wet</li> <li>• DNGA120408S00545MEP (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M-MEP</b> (인선 사양: 0.05 x 45°)	150개 / 코너
<b>KBN05M-ME</b> (인선 사양: 0.12 x 25°)	100개 / 코너
경쟁사E	100개 / 코너
<ul style="list-style-type: none"> <li>• KBN05M-ME 타입(인선 사양: 0.12 x 25° + R호닝)은 경쟁사E와 수명 동등</li> <li>• KBN05M-MEP 타입(인선 사양: 0.05 x 45° + R호닝)은 크레이터 마모의 억제로 수명이 1.5배로 연장</li> </ul>	
(고객평가)	

SCr20 (61~65HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 기어</li> <li>• 외경, 단면가공(단속가공)</li> <li>• Vc = 120 m/min</li> <li>• ap = 0.15 mm</li> <li>• f = 0.1~0.15 mm/rev (외경)</li> <li>• Wet</li> <li>• CNGA120408S04030MEH (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M-MEH</b> (인선 사양: 0.40 x 30°)	150개 / 코너
경쟁사F	100개 / 코너
<ul style="list-style-type: none"> <li>• KBN05M-MEH(인선 사양: 0.40 x 30° + R호닝)는, 경쟁사F에 비해 수명이 1.5배로 항상</li> <li>• 단속가공에 있어서도 인선 결손은 없고, 공구비의 절감을 실현 (경쟁사F는 인선에 결손이 많이 보임)</li> <li>• 단면가공은 이송 항상(0.15→0.25mm/rev)이 가능</li> <li>• 사이클 타임의 삭감, 비용 절감을 실현</li> </ul>	
(고객평가)	

SCM440 칩탄 열처리 (55 ~ 62HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 파니언</li> <li>• Vc = 130 m/min</li> <li>• ap = 0.05 mm</li> <li>• f = 0.08 mm/rev</li> <li>• Dry</li> <li>• CNGM120408ME-HH (KBN05M)</li> </ul>	
<b>KBN05M HH브레이커</b>	70개 / 코너
경쟁사G	30개 / 코너
<ul style="list-style-type: none"> <li>• HH브레이커는 경쟁사G에 비해서 약 2.3배로 수명 항상</li> <li>• 3차원 브레이커의 효과로 칩 처리도 안정</li> </ul>	
(고객평가)	

SCr420H (59HRC)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 클러치</li> <li>• Vc = 100 m/min</li> <li>• ap = 0.15 mm</li> <li>• f = 0.10 mm/rev</li> <li>• Wet</li> <li>• WNGA080408S01225ME (KBN020)</li> </ul>	
<b>KBN020</b>	650개 / 코너
경쟁사 H	400개 / 코너
<ul style="list-style-type: none"> <li>• KBN020은 정상 마모로 안정 수명 연장을 실현</li> </ul>	
(고객평가)	



CBN·다이아몬드



마름모 80°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)		회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		고경도재(황삭)		고경도재(정삭)		고경도재(칩 처리)		철계 소결금속	
기호	질삭날 형태	기입 예		K		H		-		-		-		-		-	
F	사프에지	F	사프에지														
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝														
T	캠퍼	T01215	0.12mm X 15° 캠퍼														
S	캠퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm X 25° 캠퍼 + R 호닝														
형 상	구 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)					CBN	PVD	KBN05M	적합 홀더					
				IC	S	D1	RE	LE									
	 정삭(55HRC 이상)	CNGM	120404ME-HH 120408ME-HH 120412ME-HH	E	2	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.5	● ● ●	D8~D10 F132 F145 F146					
	 정삭(55HRC 이하)	CNGM	120404ME-HL 120408ME-HL 120412ME-HL	E	2	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.5	● ● ●						
	 침탄층 제거 가공	CNGM	120404ME-HD 120408ME-HD 120412ME-HD	S01235	2	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	2.6 2.6 2.5	● ● ●						



CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



마름모 55°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)		회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		고경도재(황삭)		고경도재(정삭)		고경도재(칩 처리)		철계 소결금속	
기호	질삭날 형태	기입 예															
F	사프에지	F	사프에지														
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝														
T	خم퍼	T01215	0.12mm X 15° خم퍼														
S	خم퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm X 25° خم퍼 + R 호닝														
형 상	구 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)					CBN	적합 홀더							
				IC	S	D1	RE	LE									
	 정삭(55HRC 이상)	DNGM	2	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	2.6 2.2 1.9	● ● ●								
	 정삭(55HRC 이하)	DNGM	2	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	2.6 2.2 1.9	● ● ●	D13~D17 F134, F150 F152~F154							
	 침탄층 제거 가공	DNGM	2	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	2.6 2.2 1.9	● ● ●								



CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.









마름모 80°, 네가티브, 솔리드

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)			회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		고경도재(황삭)		고경도재(정삭)		고경도재(칩 처리)		철계 소결금속	
기호	질삭날 형태	기입 예																
F	사프에지	F	사프에지															
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝															
T	챔퍼	T01215	0.12mm × 15° 챔퍼															
S	챔퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 챔퍼 + R 호닝															
형 상		규 격		인선 사양	코너 수	치수 (mm)			CBN	적합 홀더								
						IC	S	RE	PVD									
									KEN900									
		CNMN 090308S02020 090312S02020		S02020	4	9.525	3.18	0.8 1.2	● ●	D70								
		CNMN 120412S02020 120416S02020		S02020	4	12.7	4.76	1.2 1.6	● ●	D59								

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 솔리드
- 폼

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

원형, 네가티브, 슬리드

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)		✳	K
기호	질삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)			
F	사프에지	F	사프에지	덕타일 주철(흑피 있음)		●	H
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝	고경도재(황삭)			
T	템퍼	T01215	0.12mm X 15° 템퍼	고경도재(정삭)			
S	템퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm X 25° 템퍼 + R 호닝	고경도재(칩 처리)		●	-
				철계 소결금속			
형 상	규 격	인선 사양	치수 (mm)		CBN	PVD	적합 홀더
			IC	S			
	RNMN 090300S02020	S02020	9.525	3.18	●	D71	
	RNMN 120300S02020	S02020	12.7	3.18	●		
	RNMN 120400S02020	S02020	12.7	4.76	●		D68, D71



CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

정방형 90°, 네가티브, 솔리드

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)			회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		고경도재(황삭)		고경도재(정삭)		고경도재(칩 처리)		철계 소결금속	
기호	질삭날 형태	기입 예																
F	사프에지	F	사프에지															
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝															
T	챔퍼	T01215	0.12mm × 15° 챔퍼															
S	챔퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 챔퍼 + R 호닝															
형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)			CBN	PVD	적합 홀더									
				IC	S	RE												
	SNMN 090308S02020 090312S02020	S02020	8	9.525	3.18	0.8 1.2	● ●	D73, D74										
	SNMN 120308S02020 120312S02020	S02020	8	12.7	3.18	0.8 1.2	● ●	D73, D74										
	SNMN 120412S02020 120416S02020 120420S02020	S02020	8	12.7	4.76	1.2 1.6 2	● ● ●	D62~D64 D73, D74										

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 솔리드
- 폼

●: 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

삼각형 60°, 네가티브, 솔리드

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)				* * K		
기호	질삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)				* * H		
F	사프에지	F	사프에지	덕타일 주철(흑피 있음)				-		
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝	고경도재(황삭)				-		
T	챔퍼	T01215	0.12mm X 15° 챔퍼	고경도재(정삭)				● H		
S	챔퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm X 25° 챔퍼 + R 호닝	고경도재(칩 처리)				-		
				철계 소결금속				-		
형 상		규 격		인선 사양	코너 수	치수 (mm)			CBN	적합 홀더
						IC	S	RE		
		TNMN 110308S02020		S02020	6	6.35	3.18	0.8	●	D76, F166
		TNMN 160408S02020 160412S02020		S02020	6	9.525	4.76	0.8 1.2	● ●	



CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.









삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)										K		
기호	질삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)										K		
F	사프에지	F	사프에지	덕타일 주철(흑피 있음)												
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝	고경도재(황삭)												
T	첨머	T01215	0.12mm × 15° 첨머	고경도재(정삭)												
S	첨머 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 첨머 + R 호닝	고경도재(칩 처리)										H		
				철계 소결금속										-		
형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)						CBN					적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE	PVD							
	TPGW 160404T00815ME 160408T00815ME	T00815	3	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	1.8 1.5								
	TPGW 160404S01035MET 160408S01035MET	S01035	3	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	1.8 1.5	●	●	●	●	●	●	●	
	TPGW 160404T00815SE	T00815	1	9.525	4.76	4.4	0.4	1.8							●	

- C
- CBN·다이아몬드
- CBN
- 다이아몬드
- 포지티브
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- 슬리드
- 홈

● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)				회주철(흑피 없음)				덕타일 주철(흑피 있음)				고경도재(황삭)				고경도재(정삭)				고경도재(칩 처리)				철계 소결금속			
기호	절삭날 형태	기입 예																													
F	사프에지	F	사프에지																												
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝																												
T	캠퍼	T01215	0.12mm × 15° 캠퍼																												
S	캠퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 캠퍼 + R 호닝																												

형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)				CBN			적합 홀더
				IC	S	RE	LE	PVD	KBN10M	KBN510	
	TBGN 060102T00815 060104T00815 060108T00815	T00815	3	3.97	1.59	0.2 0.4 0.8	-	●	●	●	-
	TPGN 110304T00815ME	T00815	3	6.35	3.18	0.4	2.5	●			
	TPGN 110304T00815SE	T00815	1	6.35	3.18	0.4	2.5	●			
	TPGN 160302T00815SE 160304T00815SE 160308T00815SE	T00815	1	9.525	3.18	0.2 0.4 0.8	2.6 2.4 2.1	●	●	●	F127
	TPGN 110304S01035SET	S01035	1	6.35	3.18	0.4	2.5	●			
	TPGN 160304S01035SET	S01035	1	9.525	3.18	0.4	2.4	●			



CBN·다이아몬드

●: 표준재고 ○: 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 35°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)																K
기호	질삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)																K
F	샤프에지	F	샤프에지	덕타일 주철(흑피 있음)																K
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝	고경도재(황삭)																H
T	첨퍼	T01215	0.12mm × 15° 첨퍼	고경도재(정삭)																H
S	첨퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 첨퍼 + R 호닝	고경도재(칩 처리)																H
				철계 소결금속																-
형 상	구 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)					CBN										적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE	PVD											
									KBN010	KBN020	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN35M	KBN60M	KBN70M	KBN475	KBN510		KBN525
		VBGW 110304MEF 110308MEF	F	2	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	2 1.7											E40~E43, E58 F100, F101 F104~F109 F141
										VBGW 160404MEF 160408MEF	F	2	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	2 1.7			
		VBGW 110302T00815ME 110304T00815ME 110308T00815ME	T00815	2	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	2.4 2 1.7											E40~E43, E58 F100, F101 F104~F109 F141
										VBGW 160402T00815ME 160404T00815ME 160408T00815ME	T00815	2	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4 0.8	2.4 2 1.7			
		VBGW 110304S01225MES 110308S01225MES	S01225	2	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	2 1.7											E40~E43, E58 F100, F101 F104~F109 F141
										VBGW 160404S01225MES 160408S01225MES	S01225	2	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	2 1.7			
		VBGW 110302S01035MET 110304S01035MET 110308S01035MET	S01035	2	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4 0.8	2.4 2 1.7											E40~E43, E58 F100, F101 F104~F109 F141
										VBGW 160402S01035MET 160404S01035MET 160408S01035MET	S01035	2	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4 0.8	2.4 2 1.7			
		VBGW 110302T00815SE 110304T00815SE	T00815	1	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4	2.8 2.4											E40~E43, E58 F100, F101 F104~F109 F141
										VBGW 160402T00815SE 160404T00815SE 160408T00815SE	T00815	1	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4 0.8	2.4 2 1.7			
		VBGW 110304S01035SET 110308S01035SET	S01035	1	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	2 1.7											E40~E43, E58 F100, F101 F104~F109 F141
										VBGW 160404S01035SET 160408S01035SET	S01035	1	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	2 1.7			

CBN·다이아몬드

CBN

다이아몬드

포지티브

C

D

S

T

V

W

슬리트

홈

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

마름모 35°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)												회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		고경도재(황삭)		고경도재(정삭)		고경도재(칩 처리)		철계 소결금속		K	
기호	질삭날 형태	기입 예																											
F	사프에지	F	사프에지																										
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝																										
T	첨머	T01215	0.12mm × 15° 첨머																										
S	첨머 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 첨머 + R 호닝																										
형 상	구 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)					CBN								적합 홀더												
				IC	S	D1	RE	LE	PVD				-																
									KBN010	KBN020	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN60M	KBN475	KBN510		KBN525											
		VCGW 080202T00815ME 080204T00815ME 080208T00815ME	T00815	2	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	2 2 1.7	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	E59 F100, F101 F104~F109				
		VCGW 080202S01035MET 080204S01035MET 080208S01035MET	S01035	2	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	2 2 1.7	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●						
		VCGW 080202T00815SE 080204T00815SE	T00815	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.4 2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
		VCGW 080204S01035SET 080208S01035SET	S01035	1	4.76	2.38	2.3	0.4 0.8	2 1.8																				



CBN·다이아몬드

● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

육각형 80°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)										K
기호	절삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)										K
F	사프에지	F	사프에지	덕타일 주철(흑피 있음)										K
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝	고경도재(황삭)										H
T	첨퍼	T01215	0.12mm × 15° 첨퍼	고경도재(정삭)										H
S	첨퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 첨퍼 + R 호닝	고경도재(칩 처리)										H
				철계 소결금속										-
형상	규격	인선사양	코너수	치수 (mm)						CBN			적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE	PVD					
										KBNT10M	KBNT25M	KBNT510	KBNT525	
	WBGW 060102T00815L-SE 060104T00815L-SE	T00815	1	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	1.9	●	●	●	●	F36 F112~F114 F116, F117	
	WBGW 080202T00815L-SE 080204T00815L-SE	T00815	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.3	○	●	●	●		
	WBGW 060102S01035LSET 060104S01035LSET	S01035	1	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	1.9	●	●	●	●		
	WBGW 080202S01035LSET 080204S01035LSET	S01035	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.3	○	●	●	●		

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

GBA

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)										CBN		K
기호	질삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)												
F	사프에지	F	사프에지	덕타일 주철(흑피 있음)												
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝	고경도재(황삭)												
T	캠퍼	T01215	0.12mm X 15° 캠퍼	고경도재(정삭)										○ ●		H
S	캠퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm X 25° 캠퍼 + R 호닝	고경도재(칩 처리)												
				철계 소결금속												-
형 상		규 격		인선 사양	코너 수	치수 (mm)							공차 (mm)		CBN	적합 홀더
						CW	CDX	IC	S	D1	RE	LE	CW min.	CW max.		
<p>외경 홈 / 내경 홈</p>	GBA43R	125-020	E008	1	1.25	2	12.7	4.76	5.5	0.2	1.9	-0.03	+0.03	●	●	G25~G29 G103
		150-020			1.5	3.5								●	●	
		200-020			2	3.5								●	●	
		250-020			2.5	4								●	●	
		300-020			3	4								●	●	
	GBA43L	125-020	1.25	2	●	●										
		150-020	1.5	3.5	●	●										
		200-020	2	3.5	●	●										
		250-020	2.5	4	●	●										
		300-020	3	4	●	●										

우승수(R)을 나타냅니다.  
CDX : 가공 가능 깊이를 나타냅니다.



CBN·다이아몬드

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

● : 표준재고

GDGS

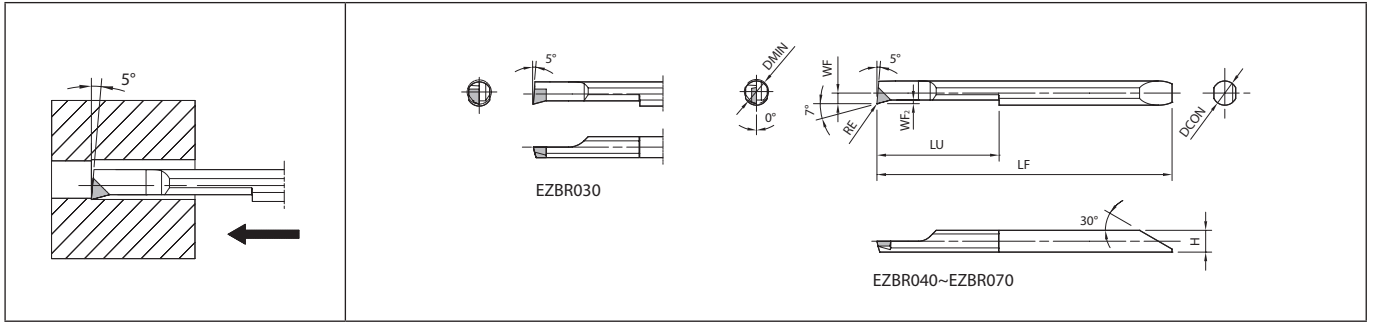
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)										회주철(흑피 없음)										덕타일 주철(흑피 있음)										고경도재(황삭)										고경도재(정삭)										고경도재(칩 처리)										철계 소결금속										K									
기호	절삭날 형태	기입 예																																																																																	
F	사프예지	F	사프예지																																																																																
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝																																																																																
T	첨퍼	T01215	0.12mm × 15° 첨퍼																																																																																
S	첨퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 첨퍼 + R 호닝																																																																																
형 상	구 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)					공차 (mm)		CBN				적합 홀더																																																																				
				CW	S	RE	INSL	LE	CW min.	CW max.	PVD	KBN510	KBN525	KBN570																																																																					
 외경 홈	GDGS 2020N-020NB	E008	1	2	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●				G46~G54																																																																				
		E002																																																																																	
	GDGS 3020N-040NB	E008	1	3	4.3	0.4	20	2.9	-0.03	+0.03	●				G46~G54																																																																				
		E002																																																																																	
	GDGS 4020N-040NB	E008	1	4	4.3	0.4	20	2.9	-0.03	+0.03	●				G46~G54																																																																				
		E002																																																																																	
	GDGS 5020N-040NB	E008	1	5	4.3	0.4	20	2.9	-0.03	+0.03	●				G46 G52~G54																																																																				
		E002																																																																																	
	GDGS 6020N-040NB	E008	1	6	4.3	0.4	20	2.9	-0.03	+0.03	●				G46 G52~G54																																																																				
	 외경 홈	GMN 2	E008	1	2	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○		G67 G69																																																																				
GMN 3		E008	1	3	4.3	0.4	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○		G67~G70																																																																					
GMN 4		E008	1	4	4.3	0.4	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○																																																																							

● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

EZB-NB (내경가공)



이 그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

치수

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양				회주철(흑피 있음)										공차 (mm)		CBN	적합 슬리브
기호	절삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)										공차 (mm)		CBN	적합 슬리브
F	사프에지	F	사프에지	덕타일 주철(흑피 있음)										공차 (mm)		CBN	적합 슬리브
E	R 호닝	E008	R0.08mm 호닝	고경도재(황삭)										공차 (mm)		CBN	적합 슬리브
T	챔퍼	T01215	0.12mm × 15° 챔퍼	고경도재(정삭)										공차 (mm)		CBN	적합 슬리브
S	챔퍼 + R 호닝	S01225	0.12mm × 25° 챔퍼 + R 호닝	고경도재(칩 처리)										공차 (mm)		CBN	적합 슬리브
				철계 소결금속										공차 (mm)		CBN	적합 슬리브
규격	인선사양	코너수	치수 (mm)									공차 (mm)		CBN	적합 슬리브		
			DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE	RE min.	RE max.					
EZBR	030030-003NB	T00815	1	3	3	2.6	38.8	13	1.25	0.3	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH030...		
EZBR	040040-003NB	T00815	1	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH040...		
EZBR	050050-003NB	T00815	1	5	5	4.6	58.1	25	2.25	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH050...		
EZBR	060060-003NB	T00815	1	6	6	5.6	66.1	30	2.75	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH060...		
EZBR	070070-003NB	T00815	1	7	7	6.6	74.1	35	3.25	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH070...		

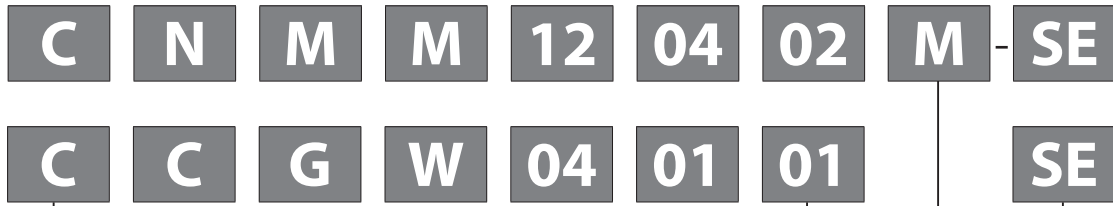
● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



CBN·다이아몬드

## 규격의 보는 방법 (선삭용 인서트)



선삭용 인서트 (인선 교환식)의 표시 방법 **B2참고**

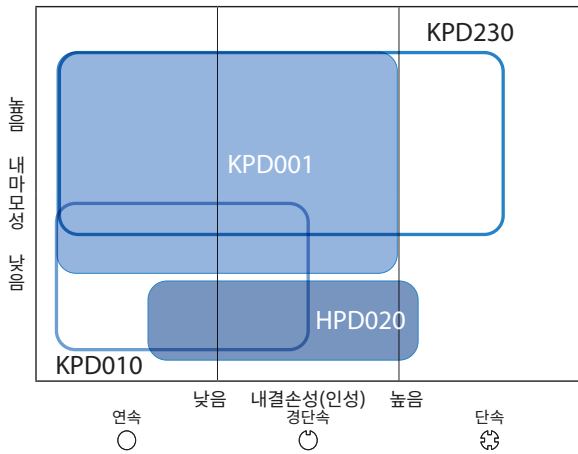
인서트 타입	규격 예	임의 기호 1	임의 기호 2	호칭	절삭날 길이	사용 코너수	재연마
네가티브	CNMM120402M-SE	M (네가티브 홀더용)	SE	스몰에지	짧다 (스몰에지)	1	비추천
	CNMM120402M-NE		NE	뉴 밸류 에지	길다 (무기호의 약 85%)	1	가능
	CNMM120402M		무기호	-	길다	1	
	CNMM120404AF	AF(저절입 브레이커)	무기호	AF 브레이커	길다	1	불가
	CNGG120404AM	AM(범용 브레이커)	무기호	AM 브레이커	길다	1	불가
포지티브	CCGW040101SE	-	SE	스몰에지	짧다 (스몰에지)	1	비추천
	CCGW040101NE		NE	뉴 밸류 에지	길다 (무기호의 약 85%)	1	가능
	CCGW040101		무기호	-	길다	1	

- 주) 1. 다이아몬드 인서트에 인선 사양 기호는 붙어 있지 않습니다. 기본은 샤프에지 사양입니다.  
 2. 임의 기호 1에 「M」이 붙은 인서트는, PCLN 홀더 등의 네가티브 홀더에서 사용하십시오.  
 3. 임의 기호 2에 「-7」 또는 「-10」이 붙은 인서트는 상면 경사각도가 각각 7°와 10°가 됩니다.

### 재연마에 대해서

- 1) 임의 기호 2가 「NE」와 「무기호」의 규격만 재연마가 가능합니다.  
 단, 사용 후의 인선 상태에 따라서는 재연마를 할 수 없는 경우가 있습니다.  
 2) 임의 기호 2가 「SE」의 규격은 재연마는 권장하지 않습니다.

## 다이아몬드(PCD)의 재종 맵



재종	용도	특징
KPD001 (평균 입경 0.5μm 이하)	<ul style="list-style-type: none"> <li>알루미늄 합금, 황동 등 비철금속의 고속가공</li> <li>플라스틱 등의 비철금속의 고속가공</li> <li>초경합금의 가공</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>세계 최고 레벨의 초미립 다이아몬드</li> <li>인선 강도가 높고, 내마모성, 내결손성·절삭성이 뛰어남</li> </ul>
KPD010 (평균 입경 10μm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>알루미늄 합금, 황동 등 비철금속의 고속가공</li> <li>플라스틱 등의 비철금속의 고속가공</li> <li>초경합금의 가공</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>내마모성과 인성의 밸런스가 우수</li> <li>범용 재종</li> </ul>
HPD020 (평균 입경 15~20μm)	<ul style="list-style-type: none"> <li>알루미늄 합금, 황동 등 비철금속의 고속가공</li> <li>유리 섬유 플라스틱 등의 고속가공</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>내충격성과 내마모성의 밸런스가 우수한 범용 재종</li> </ul>
KPD230 (평균 입경 2~30μm의 미립과 조립의 혼합)	<ul style="list-style-type: none"> <li>알루미늄 합금, 황동 등 비철금속의 고속가공</li> <li>플라스틱 등의 비철금속의 고속가공</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>조립과 미립이 혼합된 고밀도 소결체에 의해 내어브레시브 마모(마찰마모), 내치핑성이 뛰어남</li> </ul>
KPD250 (평균 입경 25μm) (수주 생산 재종)	<ul style="list-style-type: none"> <li>하이 실리온 합금의 고속가공</li> <li>초경합금의 가공</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>조립 다이아몬드(평균 입경 25μm)</li> <li>내마모성 우수</li> </ul>

## 추천 절삭조건 (선삭)

피삭재	인서트 재종			Vc (m/min)	절삭조건		f (mm/rev)	비고
	KPD001	KPD010	HPD020		ap (mm)			
					스몰에지 및 포지티브 인서트	네가티브 인서트		
알루미늄 합금 아연합금	●	○	○	300 ~ 1,500	~1.0	~2.0	0.03 ~ 0.5	습식 건식 공통
동·황동·청동	●	○	○	300 ~ 1,000	~1.0	~2.0	0.03 ~ 0.5	
마그네슘 합금	●	○	○	400 ~ 1,200	~1.0	~2.0	0.03 ~ 0.5	
초경합금	●	○	○	10 ~ 30	~0.3	~0.3	0.03 ~ 0.1	
티탄합금	●	○	○	100 ~ 200	~1.0	~2.0	0.05 ~ 0.2	습식
유리 섬유 강화 플라스틱 탄소섬유	●	○	○	100 ~ 600	~1.0	~2.0	0.05 ~ 0.5	건식
실리카 충전 플라스틱 건식 파티클 보드	●	○	○	400 ~ 800	~1.0	~2.0	0.05 ~ 0.5	

●: 제1추천 ○: 제2추천

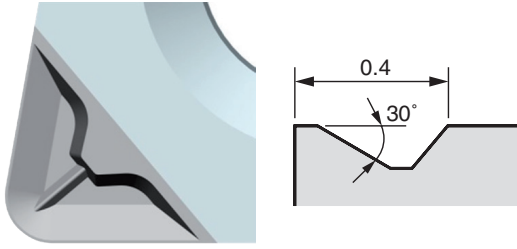
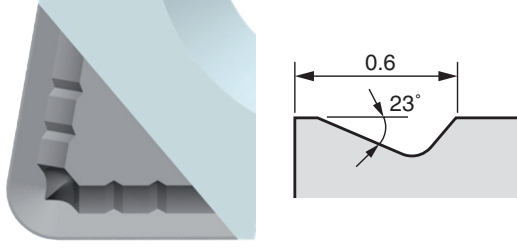
알루미늄 가공용 PCD

# A브레이커 시리즈

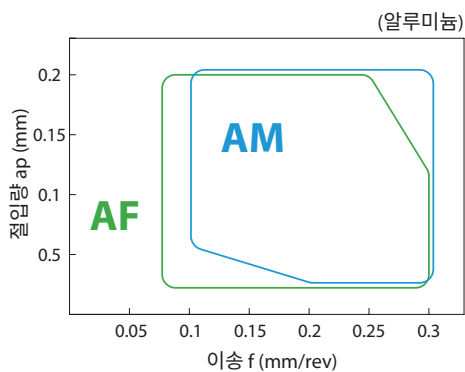
독자 설계의 3차원 브레이커로 알루미늄 가공에서의 칩 트러블 해소  
2가지 타입의 브레이커를 레퍼토리. HPD020재종의 채용으로 가공 안정성 향상



CBN·다이아몬드

브레이커	용도	추천 절삭 영역
<p><b>AF</b> 저절입</p> 	<p>알루미늄 정삭가공 뛰어난 칩처리 성능을 발휘</p>	<p>권장 절입량 ap = 0.1~0.3 mm</p>
<p><b>AM</b> 범용</p> 	<p>알루미늄 정삭~중삭가공 안정적인 칩처리 성능을 발휘</p>	<p>권장 절입량 ap = 0.1~1.5 mm</p>

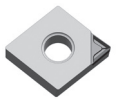
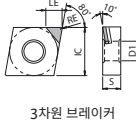
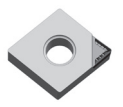
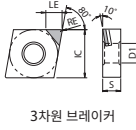
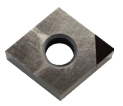
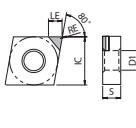
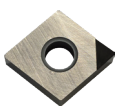
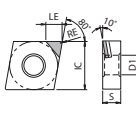
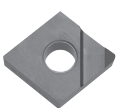
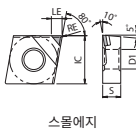
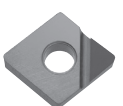
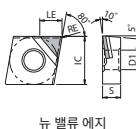
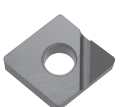
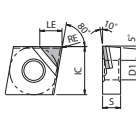
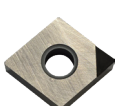
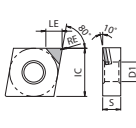
## 브레이커 적용 맵 (PCD)



※ 절입량은 반경치(편측)를 나타냄.

마름모 80°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N		S	
		다이아몬드 전반	F	사프예지									
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020		
	 3차원 브레이크러	CNGG	120404AF-10	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4	4.5			
	 3차원 브레이크러	CNGG	120404AM-10	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4	4.5			
	 스몰예지	CNMA	120402 120404 120408	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	3.9 3.7 3.3			▲ ▲ ▲
	 스몰예지	CNMA	120404-10	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4	3.7			▲
	 스몰예지	CNMM	120402M-SE 120404M-SE 120408M-SE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.8 2.7	● ● ●		
	 뉴 벨류 예지	CNMM	120402M-NE 120404M-NE 120408M-NE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	5.1 5 4.9	● ● ●		
	 스몰예지	CNMM	120402M 120404M 120408M 120412M	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	5.8 5.8 5.7 5.6	● ● ● ●		
	 스몰예지	CNMM	120404-10 120408-10	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	3.7 3.3			▲ ▲

D8~D10  
F132  
F145  
F146

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 55°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더		
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
다이아몬드 전반		F		사프예지								N		
													S	
영 상		규 격		인선사양 코너수		치수 (mm)					PCD			
						IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020	
		DNGA	150408	F	1	12.7	4.76	5.16	0.8	4.1				D13~D17 F134, F150 F152~F154
		DNMA	150404 150408	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	4.4 4.1			▲	D13~D17 F152
		DNMA	150602 150604 150608	F	1	12.7	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8	4.5 4.4 4.1			▲	
		DNMM	150402M-SE 150404M-SE 150408M-SE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.6 2.2	●● ●● ●●			
		스몰예지												
		DNMM	150402M-NE 150404M-NE 150408M-NE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	5.2 5 4.6	● ● ●			D13~D17 F134, F150 F152~F154
		DNMM	150402M 150404M 150408M	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	5.9 5.8 5.4	●● ●● ●●			
		DNMM	150404-10 150408-10	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	4.5 4.1				
		DNMM	150604-10 150608-10	F	1	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	4.5 4.1			▲	D13~D17 F152




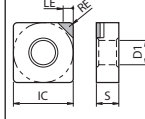

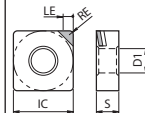
CBN·다이아몬드








● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

정방형 90°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		다이아몬드 전반		F		샤프에지		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N	
								S		S		S		S			
형상	규격	인선사양	코너수	치수 (mm)						PCD	적합 홀더						
				IC	S	D1	RE	LE	HPD020								
		SNMA	120404	12.7	4.76	5.16	0.4	3.8	-	-	D19~D23 F156						
		120408	F	1			0.8	3.4									
		SNMM	120404-10	12.7	4.76	5.16	0.4	3.8	-	-	D19~D23 F156						
		120408-10	F	1			0.8	3.4									

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

CBN·다이아몬드

CBN

다이아몬드

네가티브

C

D

S

T

V

W

솔리드

홀

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

삼각형 60°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
다이아몬드 전반 F 샤프에지			인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더
					IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020	
		TNMA 160404 160408	F	1	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	3.5 3.1	●	●	▲	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158
	 스몰에지	TNMM 160402M-SE 160404M-SE 160408M-SE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	2.7 2.6 2.3	●●	●●	●●	
	 뉴 벨류 에지	TNMM 160402M-NE 160404M-NE 160408M-NE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	3.2 3.1 2.8	●	●	●	
		TNMM 160402M 160404M 160408M 160412M	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8 1.2	3.8 3.6 3.3 3	●●	●●	●●	
		TNMM 160404-10 160408-10	F	1	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	3.5 3.1	●	●	●	



CBN·다이아몬드

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 35°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
다이아몬드 전반		F		샤프에지								적합 홀더
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020	
	VNGA 160404 160408	F	1	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	3.8 3.4	●	●	▲	D32~D41
	VNMM 160402M-SE 160404M-SE 160408M-SE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	2.9 2.5 1.6	●	●	●	
	VNMM 160402M-NE 160404M-NE 160408M-NE	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	4.7 4.2 3.4	●	●	●	
	VNMM 160402M 160404M 160408M	F	1	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4 0.8	5.3 4.8 4	●	●	●	
	VNMM 160404-10 160408-10	F	1	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	3.8 3.4	●	●	▲	

C

CBN·다이아몬드

CBN

다이아몬드

네가티브

C

D

S

T

V

W

솔리드

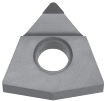
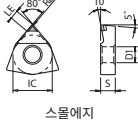
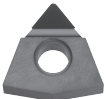
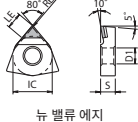
폼

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

육각형 80°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더
			●	●	●	●	●	●	KPD001	KPD010			
다이아몬드 전반			F		사프예지								D45~D48 F160 F162 F163
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD				
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010			
  스몰예지	WNMM 080402M-SE 080404M-SE 080408M-SE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	2.8 2.8 2.7	● ● ●	●			
  뉴 벨류 예지	WNMM 080402M-NE 080404M-NE	F	1	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4	5	● ●	●			



CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 80°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N		S	
다이아몬드 전반			F		사프예지									
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더		
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020			
	CCGT 060204AF	F	1	6.35	2.38	2.8	0.4	2.8				E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138		
	CCGT 09T304AF 09T308AF	F	1	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	3.7 3.3			▲	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138		
	CCGT 060204AM	F	1	6.35	2.38	2.8	0.4	2.8				E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138		
	CCGT 09T308AM	F	1	9.525	3.97	4.4	0.8	3.3				E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138		
	CCGT 09T302AF-10 09T304AF-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	3.9 3.7				E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138		
	CCGT 09T304AM-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.4	3.7						
	CCGT 09T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.8	3.3						
	CCGW 040101SE 040102SE 040104SE	F	1	4.3	1.8	2.3	0.1 0.2 0.4	1.3	● ● ●			F31, F32 F60, F62		
	CCGW 060201SE 060202SE 060204SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	2.3	● ● ●			E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138		
	CCGW 09T302SE 09T304SE 09T308SE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	2.7	● ● ●			E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138		
	CCGW 040101NE 040102NE	F	1	4.3	1.8	2.3	0.1 0.2	1.7 1.6	● ●			F31, F32 F60, F62		
	CCGW 060201NE 060202NE 060204NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.1 3 3	● ● ●			E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138		
	CCGW 09T301NE 09T302NE 09T304NE 09T308NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.4 3.4 3.3	● ● ● ●			E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138		
	CCGW 040101 040102 040104	F	1	4.3	1.8	2.3	0.1 0.2 0.4	1.9 (1.4)*	● ● ●	●	▲	F31, F32 F60, F62		
	CCGW 060201 060202 060204	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.5 3.5 (3)* 3.5 (2.8)*	● ● ●	●	▲	E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138		
	CCGW 09T301 09T302 09T304 09T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.8 3.8 3.7 3.6 (3.3)*	● ● ● ●	●	▲	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138		
	CCGW 120404 120408	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	3.7 3.3				E28		

\* HPD020는 ( )안의 LE 치수입니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 80°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티타늄금 (단속 있음)		티타늄금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더
		다이아몬드 전반	F	사프에지	●	●	●	●	●	●	●	
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020	
	CCGW 09T304-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.4	3.7	●	●	●	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138
	CCMT 060202SE 060204SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	2.2	●	●	●	E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138
	CCMT 09T301SE 09T302SE 09T304SE 09T308SE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7	●	●	●	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138
	CCMT 060201NE 060202NE 060204NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	2.8	●	●	●	E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138
	CCMT 09T301NE 09T302NE 09T304NE 09T308NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.4 3.4 3.3	●	●	●	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138
	CCMT 060201 060202 060204	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.3 3.3 3.2	●	●	●	E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138
	CCMT 09T301 *09T302 09T304 09T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.9 3.9 3.9 3.8	●	●	●	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138
	CCMT 060202-10 060204-10	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	3 2.8	●	●	●	E26, E28, E54, F31 F32, F60~F62, F64 F65, F138
	CCMT 09T304-10 09T308-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	3.7 3.3	●	●	●	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138
	CCMT 120404-10 120408-10	F	1	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	3.7 3.3	●	●	●	E28
	CCMT 09T302APD 09T304APD 09T308APD	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	2.7	●	●	●	E26~E28, E54 F60~F62, F64 F138

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 80°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티타늄금 (단속 있음)		티타늄금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
다이아몬드 전반			F		사프에지								N
영 상		규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더
					IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020	
		CPGH 090304AF	F	1	9.525	3.18	4.5	0.4	3.7	●	●	●	F66~F69
3차원 브레이크													
		CPGH 090304AM	F	1	9.525	3.18	4.5	0.4	3.7	●	●	●	F66~F68
3차원 브레이크													
		CPMH 090302SE	F	1	9.525	3.18	4.5	0.2	2.7	●	●	●	F66~F69
	스몰에지							0.4					
		CPMH 080202NE	F	1	7.94	2.38	3.5	0.2	3.2	●	●	●	F66~F68
	080204NE							0.4					
	090301NE							0.1	3.4	●	●	●	
		CPMH 090302NE	F	1	9.525	3.18	4.5	0.2	3.4	●	●	●	F66~F69
	090304NE							0.4	3.4	●	●	●	
	090308NE							0.8	3.3	●	●	●	
	뉴 벨류 에지												
		CPMH 080201	F	1	7.94	2.38	3.5	0.1	3.7	●	●	●	F66~F68
	080202							0.2	(3.3)*	●	●	●	
		CPMH 080204	F	1	9.525	3.18	4.5	0.1	4	●	●	●	F66~F69
	*080208							0.4	3.9	●	●	●	
	*090301							0.2	3.9 (3.7)*	●	●	●	
	*090302							0.4	3.8 (3.3)*	●	●	▲	
		CPMH 090304	F	1	9.525	3.18	4.5	0.4	3.8 (3.3)*	●	●	▲	F66~F68
	*090308												
	*HPD020 재종만												
	상면 경사각 0°												
		CPMH 080204-10	F	1	7.94	2.38	3.5	0.4	3.7	●	●	●	F66~F68

\* HPD020는 ( )안의 LE 치수입니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 55°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티타늄금 (단속 있음)		티타늄금 (단속 없음)		N	
		다이아몬드 전반	F	사프에지	S						
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD	적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE			
	DCGW 070202 070204 070208	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	3.2	▲	E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78 ▲ F78~F82, F84, F139	
	DCGW 11T302 11T304 11T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	3.9 3.7 3.3	▲ ▲ ▲	E23, E29~E32 E34, E35, E55, E56 F70~F72 ▲ F74~F78 ▲ F80~F82, F84 F139	
	DCGT 11T302AF 11T304AF 11T308AF	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	3.9 3.7 3.3	▲ ▲		
	DCGT 11T302AM 11T304AM 11T308AM	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	3.9 3.7 3.3	▲ ▲		
	DCGT 11T302AF-10 11T304AF-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	3.9 3.7	▲ ▲		
	DCGT 11T302AM-10 11T304AM-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	3.9 3.7	▲ ▲		
	DCGT 11T302-10 11T304-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4	3.9 3.7	▲ ▲		
	DCMT 070202-10 070204-10	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	3.2	▲		
	DCMT 11T302-10 11T304-10 11T308-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	3.9 3.7 3.3	▲ ▲ ▲		



CBN·다이아몬드

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 55°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N		S	
		다이아몬드 전반	F	사프에지	●	●	●	●	●	●	●	●	●
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD	적합 홀더			
				IC	S	D1	RE	LE					
										KPD001		KPD010	
	DCMT 070201SE 070202SE 070204SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	2.7	● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, 74~F78 F78~F82, F84, F139			
	DCMT 11T301SE 11T302SE 11T304SE 11T308SE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F70~F72, F74~F78 F80~F82, F84, F139			
	DCMT 070201NE 070202NE 070204NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	3.4 3.4 3.2	● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, 74~F78 F78~F82, F84, F139			
	DCMT 11T301NE 11T302NE 11T304NE 11T308NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.3 3.2 2.8	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F70~F72, 74~F78 F80~F82, F84 F139			
	DCMT 070201 070202 070204	F	1	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2 0.4	4 3.9(3.2)* 3.7	● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, 74~F78 F78~F82, F84, F139			
	DCMT 11T301 11T302 11T304 11T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	4 3.9 3.7 3.3	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F70~F72, 74~F78 F80~F82, F84 F139			
	DCMT 070202R-NE 070202L-NE 070204R-NE 070204L-NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2 0.2 0.4 0.4	3.3 3.3 3.2 3.2	● ● ● ●	E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, 74~F78 F78~F82, F84, F139			
	DCMT 11T302R-NE 11T302L-NE 11T304R-NE 11T304L-NE	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.2 0.4 0.4	3.3 3.3 3.2 3.2	● ● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F70~F72, 74~F78 F80~F82, F84 F139			
	DCMT 11T302APD 11T304APD 11T308APD	F	1	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	2.7	● ● ●	E23, E29~E32, E34 E35, E55, E56 F70~F72, 74~F78 F80~F82, F84 F139			

\* HPD020는 ( )안의 LE 치수입니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

정방형 90°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		다이아몬드 전반		F		샤프에지		비철금속 (단속 있음)		●		N			
								비철금속 (단속 없음)		●		S			
형상		규격		인선사양		코너수		치수 (mm)				PCD		적합 홀더	
								IC	S	RE	LE	KPD001 KPD010			
		SPGN	120304NE	F	1	12.7	3.18	0.4	3.6	●		F126			
		SPGN	120304	F	1	12.7	3.18	0.4	4.2	●					



CBN·다이아몬드

●: 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B15참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N	
			다이아몬드 전반		F		샤프에지				S	
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD		적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010		
	TBGW 060102NE 060104NE	F	1	3.97	1.59	2.4	0.2 0.4	2.1 1.9	● ●		F33, F34 F88~F90 F92, F96 F97	
	TBGW 060102 060104	F	1	3.97	1.59	2.4	0.2 0.4	2.4 2.2	● ●			
	TBMT 060101NE 060102NE 060104NE 060108NE	F	1	3.97	1.59	2.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.2 2.1 2 1.7	● ● ● ●			
	TBMT 060102 060104 060108	F	1	3.97	1.59	2.4	0.2 0.4 0.8	2.5 2.3 2	● ● ●			

- C
- CBN·다이아몬드
- CBN
- 다이아몬드
- 포지티브
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- 솔리드
- 폼

\* HPD020는 ( )안의 LE 치수입니다.

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

●: 표준재고

삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B15참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티타늄금 (단속 있음)		티타늄금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더	
다이아몬드 전반	F	샤프에지											N	
													S	
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더		
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020			
	TCGW 110302SE 110304SE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4	2.5 2.4	● ●				E38	
	TCGW 110302NE 110304NE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4	3.3 3.2	● ●					
	TCGW 090204	F	1	5.56	2.38	2.5	0.4	2.4				F98, F99		
	TCGW 110204	F	1	6.35	2.38	2.8	0.4	2.4						
	TCGW 16T304 16T308	F	1	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	3.5 3.2		▲		-		
	TCGW 110304-10	F	1	6.35	3.18	2.8	0.4	3.5				E38		
	TCGT 090204	F	1	5.56	2.38	2.5	0.4	2				F98, F99		
	TCMT 110301SE 110302SE 110304SE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4	2.6 2.5 2.4	● ● ●			E38		
	TCMT 080202NE	F	1	4.76	2.38	2.5	0.2	2.1	●					
	TCMT 110302NE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2	3.4	●					
	TCMT 080202 080204	F	1	4.76	2.38	2.5	0.2 0.4	2.4 2.2	● ●			-		
	TCMT 16T304	F	1	9.525	3.97	4.4	0.4	3.5						
	TCMT 090204-10 090208-10	F	1	5.56	2.38	2.5	0.4 0.8	2.4 2				F98, F99		
	TCMT 110204-10 110208-10	F	1	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	2.4 2						
	TCMT 16T308-10	F	1	9.525	3.97	4.4	0.8	3.1				-		

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



CBN·다이아몬드

삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양					비철금속 (단속 있음)					N					
다이아몬드 전반			F		사프에지					비철금속 (단속 없음)			S		
										티탄합금 (단속 있음)					
										티탄합금 (단속 없음)					
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더			
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020				
	TPGB 090202SE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.2	2.1	●	●	●	F33, F34 F88~F90, F92 F96			
	TPGB 090204SE								●	●	●				
	TPGB 090208SE								●	●	●				
	TPGB 110301SE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1	2.7	●	●	●	E39 F88~F90 F92~F95			
	TPGB 110302SE								●	●	●				
	TPGB 110304SE								●	●	●				
	TPGB 160302SE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.2	2.6	●	●	●	F88~F90 F92~F94			
	TPGB 160304SE								●	●	●				
	TPGB 080202NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2	2.2	●	●	●	E39 F88~F90, F92 F93, F96			
	TPGB 080204NE								●	●	●				
	TPGB 080208NE								●	●	●				
	TPGB 090202NE								●	●	●				
	TPGB 090204NE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.2	2.7	●	●	●	F33, F34, F88~F90 F92, F96			
	TPGB 110302NE								●	●	●				
	TPGB 110304NE								●	●	●				
	TPGB 110308NE								●	●	●				
	TPGB 160304NE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.4	3.2	●	●	●	F88~F90 F92~F94			
	TPGB 160308NE								●	●	●				
	TPGB 080202	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2	2.6 (2.4)*	●	●	▲	E39, F88~F90 F92, F93, F96			
	TPGB 080204								●	●	▲				
	TPGB 090202								●	●	▲				
	TPGB 090204								●	●	▲				
	TPGB 110302	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2	3.2 (2.6)*	●	●	▲	F33, F34, F88~F90 F92, F96			
	TPGB 110304								●	●	▲				
	TPGB 110308								●	●	▲				
	TPGB 160304								●	●	▲				
	TPGB 160308	F	1	9.525	3.18	4.7	0.4	3.5	▲	▲	▲	F88~F90 F92~F94			
	TPGB 160308								▲	▲	▲				
	TPGT 090204AF	F	1	6.35	3.18	2.8	0.4	2.4	▲	▲	▲	F33, F34 F88~F90, F92 F96			
	TPGT 110304AF								▲	▲	▲				
	TPGT 110304AM	F	1	6.35	3.18	3.3	0.4	3.5	▲	▲	▲	E39 F88~F90 F92~F95			
	TPGT 110304AM								▲	▲	▲				

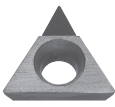
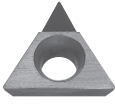
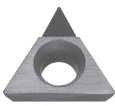
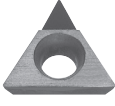

\* HPD020는 ( )안의 LE 치수입니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티타늄금 (단속 있음)		티타늄금 (단속 없음)		N		S	
다이아몬드 전반	F	샤프에지												
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더		
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020			
 스텔에지	TPMH 080202SE 080204SE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2 1.8	● ●			E39, F88~F90 F92, F93, F96		
	TPMH 090202SE 090204SE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4	2.4 2.2	● ●			F33, F34, F88~F90 F92, F96		
	TPMH 110301SE 110302SE 110304SE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1 0.2 0.4	2.7 2.6 2.5	● ● ●			E39 F88~F90 F92~F95		
	TPMH 160302SE 160304SE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.2 0.4	2.6 2.4	● ●			F88~F90 F92~F94		
 뉴 벨류 에지	TPMH 080201NE 080202NE 080204NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.4	2.3 2.2 2.1	● ● ●			E39, F88~F90 F92, F93, F96		
	TPMH 090201NE 090202NE 090204NE 090208NE	F	1	5.56	2.38	3.2	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7 2.6 2.5 2.2	● ● ● ●			F33, F34, F88~F90, F92 F96		
	TPMH 110301NE 110302NE 110304NE 110308NE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1 0.2 0.4 0.8	3.4 3.3 3.2 2.9	● ● ● ●			E39 F88~F90 F92~F95		
	TPMH 160304NE 160308NE	F	1	9.525	3.18	4.7	0.4 0.8	3.3 3	● ●			F88~F90 F92~F94		
 스텔에지	TPMH 080202 080204	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.5 2.3	● ●			E39, F88~F90 F92, F93, F96		
	TPMH 090201 090202 090204	F	1	5.56	2.38	3.2	0.1 0.2 0.4	3 2.9 2.8	● ● ●			F33, F34, F88~F90, F92 F96		
	TPMH 110301 110302 110304 110308	F	1	6.35	3.18	3.3	0.1 0.2 0.4 0.8	3.9 3.9 3.7 3.4	● ● ● ●			E39 F88~F90 F92~F95		
	TPMH 160302 160304 160308	F	1	9.525	3.18	4.7	0.2 0.4 0.8	4 3.8 3.6	● ● ●			F88~F90 F92~F94		
 스텔에지	TPMH 090204-10	F	1	5.56	2.38	3.2	0.4	2.4				F33, F34, F88~F90 F92, F96		
	TPMH 110302-10 110304-10 110308-10	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	3.5 3.5 3.1				E39 F88~F90 F92~F95		
	TPMH 160304-10 160304-10	F	1	9.525	3.18	4.7	0.4 0.8	3.5 3.1				F88~F90 F92~F94		
 뉴 벨류 에지	TPMH 110302L-NE 110304L-NE	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4	3.8 3.6	● ●			E39 F88~F90 F92~F95		
	TPMT 110302APD 110304APD 110308APD	F	1	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	2.6 2.5 2.5	● ● ●			E39 F88~F90 F92~F95		

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



CBN·다이아몬드

삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양					비철금속 (단속 있음)				N							
다이아몬드 전반			F		비철금속 (단속 없음)				S							
사프에지					티탄합금 (단속 있음)											
					티탄합금 (단속 없음)											
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)				PCD			적합 홀더					
				IC	S	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020						
<p>스몰에지</p>	TPGN 110301SE	F	1	6.35	3.18	0.1	2.6	●			F113					
	110302SE							●	●							
	110304SE							●	●	●						
<p>스몰에지</p>	TPGN 160301SE	F	1	9.525	3.18	0.1	2.6	●								
	160302SE							●	●							
	160304SE							●	●	●						
<p>뉴 벨류 에지</p>	TPGN 160304NE	F	1	9.525	3.18	0.4	3.2	●								
	160308NE							●								
	TPGN 090204	F	1	5.56	2.38	0.4	2.4									
	TPGN 110302							F	1	6.35	3.18	0.2	3.9 (3.5)*	●	●	
	110304													●	●	
	TPGN 160304	F	1	9.525	3.18	0.4	3.7 (3.5)*	●	●	▲						
	160308							●	●	▲						
	TPGN 110302-10	F	1	6.35	3.18	0.2	3.5									
	110304-10															
	TPGN 160304-10	F	1	9.525	3.18	0.4	3.5									

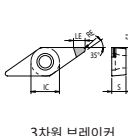
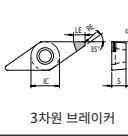
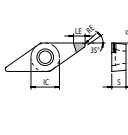
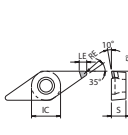
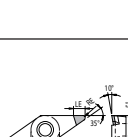
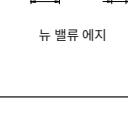

\* HPD020는 ( )안의 LE 치수입니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 35°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티타늄금 (단속 있음)		티타늄금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더	
다이아몬드 전반	F	샤프에지											N	
													S	
형상	규격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더		
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020			
	VBGT 110304AF	F	1	6.35	3.18	2.8	0.4	2.4					E40~E43, E58, F100, F101, F104~F109	
	VBGT 160404AF 160408AF	F	1	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	3.8 3.5			▲		E41~E43 F100, F101 F104~F109	
	VBGT 110304AM 110308AM	F	1	6.35	3.18	2.8	0.4 0.8	2.4			▲		E40~E43, E58, F100, F101, F104~F109	
	VBGT 160404AM 160408AM	F	1	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	3.8 3.4			▲		E41~E43 F100, F101 F104~F109	
	VBGW 110302 110304	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2 0.4	2.4				▲	E40~E43, E58, F100, F101, F104~F109	
	VBGW 160402 160404 160408	F	1	9.525	4.76	4.4	0.2 0.4 0.8	3.8 3.8 3.5			▲	▲	E41~E43 F100, F101 F104~F109	
	VBMT 110301SE 110302SE 110304SE 110308SE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4 0.8	2.5 2.3 1.9 1.9	●	●	●		E40~E43, E58, F100, F101, F104~F109	
	VBMT 160401SE 160402SE 160404SE 160408SE	F	1	9.525	4.76	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.7 2.5 2.1 2	●	●	●		E41~E43 F100, F101 F104~F109	
	VBMT 110301NE 110302NE 110304NE 110308NE	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4 0.8	2.6 2.4 2 3.1	●	●	●		E40~E43, E58, F100, F101, F104~F109	
	VBMT 160401NE 160402NE 160404NE 160408NE	F	1	9.525	4.76	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	2.8 2.6 2.2 3	●	●	●		E41~E43 F100, F101 F104~F109	
	VBMT 110301 110302 110304 110308	F	1	6.35	3.18	2.8	0.1 0.2 0.4 0.8	3 2.8 (2.5)* 2.4 (2.4)* 3.5	●	●	●	▲	E40~E43, E58, F100, F101, F104~F109	
	VBMT 160401 160402 160404 160408	F	1	9.525	4.76	4.4	0.1 0.2 0.4 0.8	3.2 3 2.6 (3.8)* 3.5 (3.4)*	●	●	●	▲	E41~E43 F100, F101 F104~F109	
	VBMT 110302-10	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2	2.4				▲	E40~E43, E58, F100, F101, F104~F109	
	VBMT 160404-10 160408-10	F	1	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	3.8 3.4				▲	E41~E43 F100, F101 F104~F109	

\* HPD020는 ( )안의 LE 치수입니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



CBN·다이아몬드

마름모 35°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N		S	
		다이아몬드 전반	F	사프에지	●	●	●	●	●	●	●	●	●
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD			적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001	KPD010	HPD020		
	VC GT 080204AF	F	1	4.76	2.38	2.3	0.4	2.1	●	●	●	E59 F100, F101 F104~F109	
	VC GT 080204AM	F	1	4.76	2.38	2.3	0.4	2.1	●	●	●		
	VC GT 110304	F	1	6.35	3.18	2.8	0.4	2.4	●	●	▲	F100, F101 F104~F109	
	VC GT 160404 160408	F	1	9.525	4.76	4.4	0.4 0.8	3.8 3.4	●	●	▲		
	VC GW 110302	F	1	6.35	3.18	2.8	0.2	2.6	●	●	▲	E59 F100, F101 F104~F109	
	VC MT 080202SE 080204SE 080208SE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	1.4	●	●	●		
	VC MT 080201NE 080202NE 080204NE 080208NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.4 0.8	1.7 1.7 1.8 1.9	●	●	●	●	
	VC MT 080201 *080202 *080204 080208	F	1	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.4 0.8	2 2 2.1 2.2	●	●	●	▲	

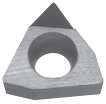
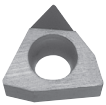
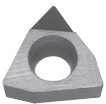
- C
- CBN·다이아몬드
- CBN
- 다이아몬드
- 포지티브
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- 슬리트
- 홈

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

육각형 80°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			인선사양		비철금속 (단속 있음)					●		N		
					비철금속 (단속 없음)					●				
다이아몬드 전반			F		사프예지		비철금속 (단속 있음)					●		S
							비철금속 (단속 없음)					●		
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD	적합 홀더				
				IC	S	D1	RE	LE			KPD001 KPD010			
 스틀예지	WBMT 060102L-SE	F	1	3.97	1.59	2.3	0.2	1.3	●	F36 F112~F114 F116, F117				
	WBMT 080202L-SE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2	1.6	●					
 뉴 벨류 예지	WBMT 060101L-NE 060102L-NE 060104L-NE	F	1	3.97	1.59	2.3	0.1 0.2 0.4	1.7 1.6 1.6	● ● ●					
	WBMT 080202L-NE 080204L-NE	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.1	● ●					
	WBMT 060101L 060102L 060104L	F	1	3.97	1.59	2.3	0.1 0.2 0.4	1.9	● ● ●					
	WBMT 080202L 080204L	F	1	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4	2.4 2.3	● ●					



CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

육각형 80°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		PCD		적합 홀더
		●	●	●	●	●	●	●	●	KPD001 KPD010		
다이아몬드 전반	F	사프예지										N
												S
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					PCD		적합 홀더	
				IC	S	D1	RE	LE	KPD001 KPD010			
	스몰예지	WPMT 110202SE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2	2.1	●		
	뉴 벨류 예지	WPMT 110202NE	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2	2.7	●		F112~F114
		WPMT 110202	F	1	6.35	2.38	2.8	0.2	3.1	●		

- 
- 
- CBN
- 다이아몬드
- 포지티브
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 슬리드
- 홀가공

●: 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

마름모 25°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		다이아몬드 전반		F		샤프에지		비철금속 (단속 있음)		●		N			
								비철금속 (단속 없음)		●		S			
형상		규격		인선사양		코너수		치수 (mm)				각도 (°)		PCD	
								IC	S	D1	RE	AN	-	KPD001	적합 홀더
		ZBMT	13T301NE 13T302NE 13T304NE	F	1	6.35	3.97	3.7	0.1 0.2 0.4	5	● ● ●	E52, E53 F120~F124			



CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

GBA

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		공차 (mm)		PCD		적합 홀더	
		다이아몬드 전반	F	사프에지	●	●	●	●	●	●	CW min.	CW max.	KPD001		KPD010
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)							공차 (mm)		PCD		적합 홀더
				CW	CDX	IC	S	D1	RE	LE	CW min.	CW max.	KPD001	KPD010	
	GBA32R 125-010 150-010 200-010	F	1	1.25	2	9.525	3.18	4.4	0.1	1.7	-0.03	+0.03	●	●	G25~G29 G103
				1.5	2								●	●	
				2	2.5								●	●	
	GBA43R 125-010 150-010 200-010 250-010 300-010	F	1	1.25	2	12.7	4.76	5.5	0.1	1.9	-0.03	+0.03	●	●	G25~G29 G103
				1.5	3.5								●	●	
				2	3.5								●	●	
	2.5			4	●								●		
	3			4	●								●		
	GBA43L 125-010 150-010 200-010 250-010 300-010			1.25	2								●	●	
1.5		3.5	●	●											
2		3.5	●	●											
GBA43L 125-010 150-010 200-010 250-010 300-010	2.5	4	●	●											
	3	4	●	●											
	3	4	●	●											

우승수(R)을 나타냅니다.  
 CDX : 가공 가능 깊이를 나타냅니다.

- C
- CBN·다이아몬드
- CBN
- 다이아몬드
- 포지티브
- C
- D
- S
- T
- V
- W
- 슬리드
- 홀가공

● : 표준재고 □ : 다음 카탈로그에서 삭제 예정

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

GV/GVF

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N			
		다이아몬드 전반	F	사프에지	S								
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)						공차 (mm)		PCD	적합 홀더
				CW	CDX	S	RE	INSL	W1	CW min.	CW max.		
	GVR 145-020A 200-020A	F	1	1.45	2.3	5	0.2	12	4	-0.03	+0.03	●	G100~G102
				2									
	GVR 200-020B 250-020B	F	1	2	3.2	5.5	0.2	15	4.5	-0.03	+0.03	●	G100~G102
				2.5									
	GVFR 250-020B 300-020B 400-020B	F	1	2.5	4.8	5	0.2	20	5.8	-0.03	+0.03	●	G143~G146 G149
				3	4.8							●	
				4	5.3							수	
	GVFL 250-020B 300-020B 400-020B			2.5	4.8							●	
				3	4.8							●	
				4	5.3							수	
GVFR 350-040C	F	1	3.5	6.8	7	0.4	27	7	-0.03	+0.03	수		

우승수(R)를 나타냅니다.  
CDX : 가공 가능 깊이를 나타냅니다.

● : 표준재고 수 : 주문생산

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



CBN·다이아몬드

GDGS

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)										●	N		
		비철금속 (단속 없음)										●	S		
다이아몬드 전반		F		사프에지										●	S
영 상	규 격	인선 사양	코 너 수	치수 (mm)					공차 (mm)		PCD	적합 홀더			
				CW	S	RE	INSL	LE	CW min.	CW max.			KPD001		
	GDGS 2020N-020NB	F	1	2	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●	G46~G54			
	GDGS 3020N-020NB	F	1	3	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●				
	GDGS 4020N-020NB	F	1	4	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●				
	GDGS 5020N-020NB	F	1	5	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●	G46 G52~G54			
	GDGS 6020N-020NB	F	1	6	4.3	0.2	20	2.9	-0.03	+0.03	●				

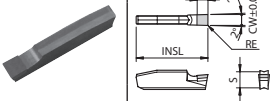
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

●: 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

GMN

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양		비철금속 (단속 있음)										N			
		비철금속 (단속 없음)										S			
다이아몬드 전반		F		사프에지										S	
영 상	규 격	인선사양	코너수	치수 (mm)					공차 (mm)		PCD		적합 홀더		
				CW	S	RE	INSL	LE	CW min.	CW max.	KPD001	KPD010			
	GMN 2	F	1	2	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	G67 G69		
	GMN 3	F	1	3	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	G67~G70		
	GMN 4	F	1	4	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○			
	GMN 5	F	1	5	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○			
	GMN 6	F	1	6	4.3	0.2	20	2.9	-0.05	+0.05	○	○	G68 G69		



CBN·다이아몬드

○: 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



TKF

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)																●	N						
			비철금속 (단속 없음)																●	S						
다이아몬드 전반			F			샤프에지																				
외상		규격		인선사양 코너수		치수 (mm)										각도 (°)		공차 (mm)				PCD	적합 홀더			
						CW	CDX	S	S1	D1	RE	LE	W1	PSIR%	CW min.	CW max.	RE (+/-) min.	RE (+/-) max.	KPD001							
		TKF12R 200-AGT 250-AGT	F	1	2 2.5	4.8	8.7	8.3	5	0.1	4.2	3	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●	E15 E16						
		TKF12R 200-AS TKF12L 200-AS TKF12R 250-AS	F	1	2 2.5	5	8.7	7.3	5	0.1	5.3	3	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●							
		TKF16R 250-AS TKF16L 250-AS	F	1	2.5	8	9.5	8	5	0.1	6.3	4	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●							
		TKF12R 150-NB 200-NB 250-NB	F	1	1.5 2 2.5	3.5 4 4	8.7	8.3	5	0.1	2 3 3	3	0	-0.03	+0.03	-0.05	0	●	●							

우승수(R)을 나타냅니다.

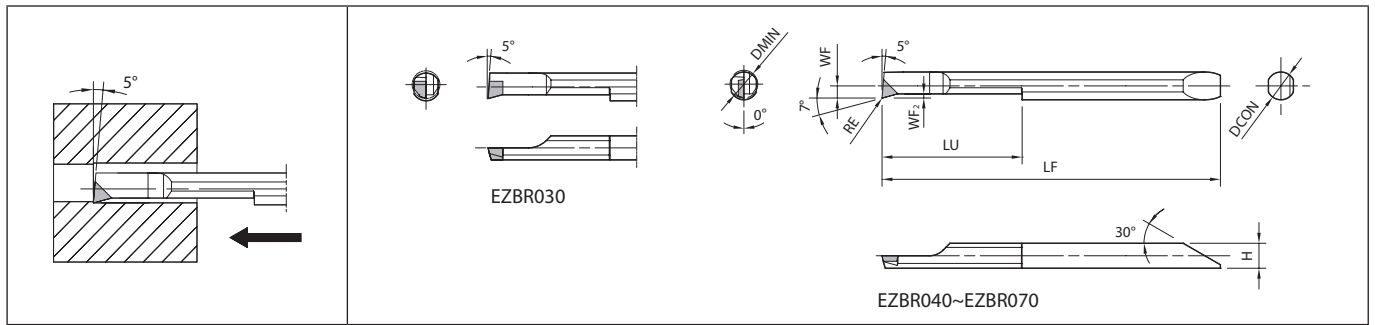


CBN·다이아몬드

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

EZB-NB (내경가공)



이 그림은 우수수(R)를 나타냅니다.

치수

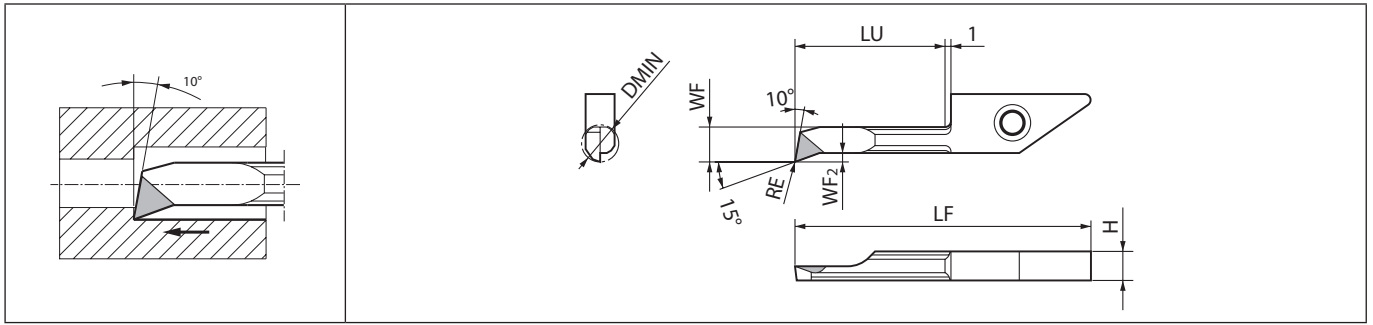
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

인선사양			치수 (mm)										공차 (mm)		PCD	적합 슬리브 F39 F41 F43
인선사양	다이아몬드 전반	F	사프에지	DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE	RE min.	RE max.	KPD001		
비철금속 (단속 있음)															●	N
비철금속 (단속 없음)															●	N
티타늄금 (단속 있음)															●	S
티타늄금 (단속 없음)															●	S
규격	코너 수	DMIN	DCON	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE	RE min.	RE max.	KPD001	PCD			
EZBR 040040-003NB	1	4	4	3.6	48.8	20	1.75	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH040...			
EZBR 050050-003NB	1	5	5	4.6	58.1	25	2.25	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH050...			
EZBR 060060-003NB	1	6	6	5.6	66.1	30	2.75	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH060...			
EZBR 070070-003NB	1	7	7	6.6	74.1	35	3.25	0.5	0.035	-0.015	+0.015	●	EZH070...			

●: 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

VNB-NB (내경가공)



이 그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

치수

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

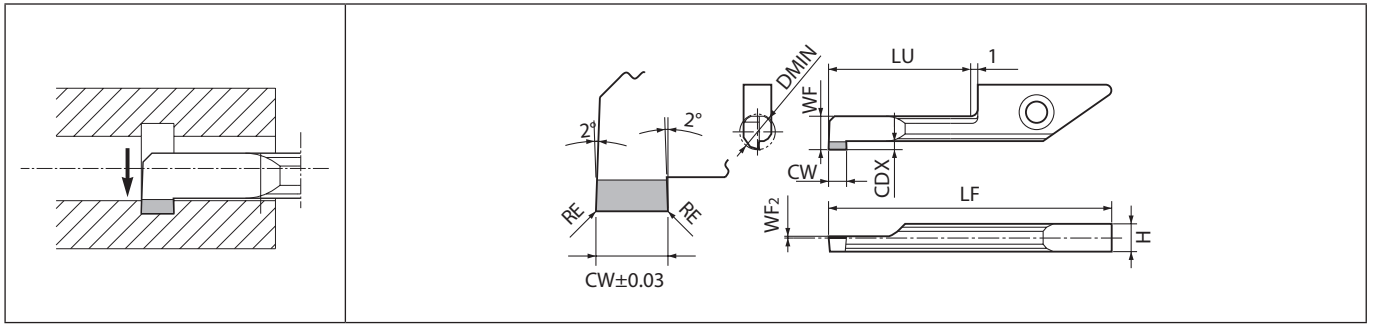
인선사양			치수 (mm)						PCD	적합 홀더	
다이아몬드 전반	F	사프에지	DMIN	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE		
									●	N	
									●		
									●	S	
									●		
규격	코너 수	치수 (mm)								RPD001	적합 홀더
		DMIN	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE			
VNBR 0411-02NB	1	4	3.66	30.8	11	3.5	0.5	0.2	●	F48~F51	
VNBR 0420-02NB				39.8					20		●
VNBR 0511-02NB	1	5	3.9	30.8	11	4.5	0.7	0.2	●		
VNBR 0520-02NB				39.8					20		●
VNBR 0620-02NB	1	6	3.9	39.8	20	5.3	1	0.2	●		
VNBR 0630-02NB				49.8					30		●
VNBR 0720-02NB	1	7	3.9	39.8	20	6.2	1	0.2	●		
VNBR 0730-02NB				49.8					30		●

● : 표준재고

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.



VNG (내경 홈 가공)



이 그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

치수

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 B17참고

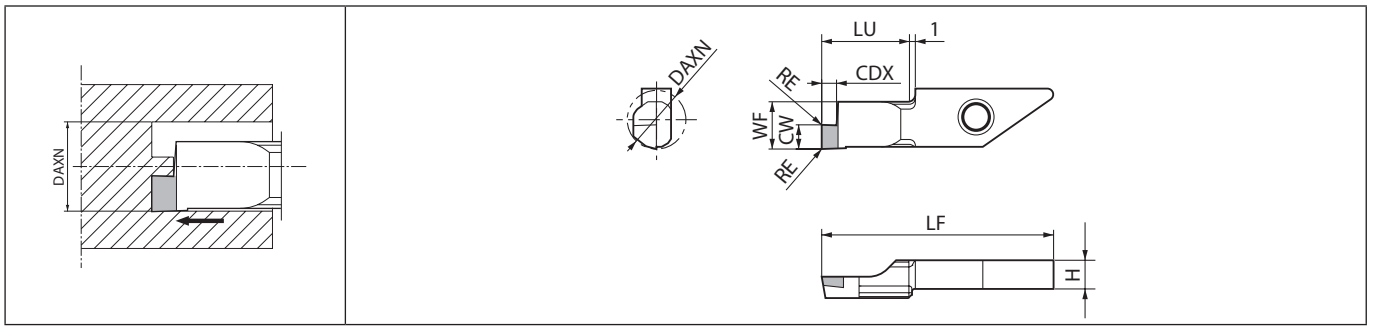
인선사항			비절금속 (단속 있음)											●	N			
다이아몬드 전반			F	사프예지		비절금속 (단속 없음)											●	S
규격			코너 수	치수 (mm)									공차 (mm)		PCD	적합 홀더		
				DMIN	CW	CDX	H	LF	LU	WF	WF <sub>2</sub>	RE	CW min.	CW max.	KPD001			
VNGR	0410-11NB	1	4	1/2	0.8	3.9	30.8	11	3.5	0.1	0.05	-0.03	+0.03	수	F48~F51			
VNGR	0420-11NB	1	5	1/2	1	3.9	30.8	11	4.4	0.1	0.05	-0.03	+0.03	수				
VNGR	0510-11NB	1	6	1/2	1.8	3.9	39.8	20	5.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	수				
VNGR	0520-11NB	1	7	1/2	2	3.9	39.8	20	6.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	수				
VNGR	0610-20NB	1	7	1/2	2	3.9	39.8	20	6.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	수				
VNGR	0620-20NB	1	7	1/2	2	3.9	39.8	20	6.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	수				
VNGR	0710-20NB	1	7	1/2	2	3.9	39.8	20	6.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	수				
VNGR	0720-20NB	1	7	1/2	2	3.9	39.8	20	6.2	0.3	0.05	-0.03	+0.03	수				

CDX : 가공 가능 깊이를 나타냅니다.

수 : 주문생산

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.

VNFG (단면 홈 가공)



이 그림은 우승수(R)를 나타냅니다.

치수

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 방법 [B17](#)참고

인선사양			비철금속 (단속 있음)		●		N					
다이아몬드 전반			비철금속 (단속 없음) <td colspan="2">● <td colspan="2">S</td> </td>		● <td colspan="2">S</td>		S					
F			티탄합금 (단속 있음) <td colspan="2">● <td colspan="2">S</td> </td>		● <td colspan="2">S</td>		S					
사프예지			티탄합금 (단속 없음) <td colspan="2">● <td colspan="2">S</td> </td>		● <td colspan="2">S</td>		S					
규격	코너수	단면 홈 외경 (mm)		치수 (mm)						PCD	적합 홀더	
		DAXN (min.)	DAXX (max.)	CW	CDX	H	LF	LU	WF			RE
VNFGR 0820-10NB	1			2	2	3.9	29.6	10	7.3	0.05	수	F48 F50 F51
VNFGR 0830-10NB	1	8 (0)	∞ (∞)	3	3	3.9	29.6	10	7.3	0.05	수	

CDX : 가공 가능 깊이를 나타냅니다.

단면 홈 외경 DAXN 치수(0)는 최초의 홈을 DAXN~DAXX의 범위로 가공 후, 중심까지 확대 가능함을 나타냅니다.



밀링용

인선사양		비철금속 (단속 있음)		비철금속 (단속 없음)		티탄합금 (단속 있음)		티탄합금 (단속 없음)		N		S							
		다이아몬드 전반	F	사프에지															
외상	규격	코너수	치수 (mm)										각도 (°)		PCD				적합 홀더
			IC	S	D1	RE	INSL	LE	BCH	BS	W1	AN	AS	KPD001	KPD010	KPD230	HPD020		
	SDKN 1203AUFN-NE 1203AUFN	1	12.7	3.18	-	-	-	3.1 3.6	0.5	1.2	-	15	23	●	●			-	
	SEEN 1203AFFN-NE 1203AFFN	1	12.7	3.18	-	-	-	3 3.5	0.5	1.4	-	20	25	●	●			-	
	TEEN 1603PTFR-NE 1603PTFR	1	9.525	3.18	-	-	-	4.1 4.7	0.6	1.4	-	20	22	●	●			-	
	TEKN 2204PTFR-NE 2204PTFR	1	12.7	4.76	-	-	-	4.2 4.8	0.7	1.8	-	20	22	●	●			-	
	BDGT 11T302FR 11T304FR 11T308FR	1	-	3.8	2.8	0.2 0.4 0.8	11.5	3.8	-	-	6.7	13	18	●	●	●	●	M96, M97 M99, M100	
	BDGT 11T302FR-LE 11T304FR-LE 11T308FR-LE	1	-	3.8	2.8	0.2 0.4 0.8	11.5	5.2	-	-	6.7	13	18	●	●	●	●		
	BDGT 11T304FR-JA	1	-	3.8	2.8	0.4	11.5	3.5	-	-	6.7	13	18				▲	M98, M97 M99, M100	
	BDMT 11T302FR 11T304FR	1	-	3.8	2.8	0.2 0.4	11	3.6	-	-	6.7	13	18	●	●	●	●	M98~M100	
	BDMT 170402FR 170404FR	1	-	4.9	4.4	0.2 0.4	17	4.4	-	-	9.6	13	18	●	●	●	●		
	NDCW 150302FRX-NE	1	-	3.18	4.4	0.2	15	5.1	-	-	9.525	-	15	●	●			M191	
	NDCW 150302FRX	1	-	3.18	4.4	0.2	15	5.7	-	-	9.525	-	15	●	●				

승수 있는 인서트는 우수수(R)를 나타냅니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

CBN·다이아몬드의 판매 개수는 1개 포장 케이스입니다.