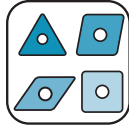


# B



## 개요 B2

칩 브레이커 특징 (네가티브 인서트)	B4
칩 브레이커 특징 (포지티브 인서트)	B12
「선삭용 인서트」카탈로그의 보는 법	B17

## 코팅·초경·씨메트 B18

선삭용 인서트 (네가티브 인서트)	CN타입	B18	
	DN타입	B26	
	RN타입	B34	
	SN타입	B35	
	TN타입	B40	
	VN타입	B48	
	WN타입	B51	
	자동반응 스톱 네가티브	B56	
	선삭용 인서트 (포지티브 인서트)	CC타입	B60
		CP타입	B69
		DC타입	B70
		DP타입	B81
		JC타입	B82
		RC타입	B83
		SC / SP타입	B84
		TB타입	B86
TC타입		B87	
TP타입		B90	
VB타입		B99	
VC타입		B102	
VP타입		B104	
WB타입		B107	
WP타입		B109	
ZBMT		B110	
베어링 가공용		RCMT-BB / RPMT-BB / SNMF-21	B111
선삭용 인서트 (백가공)		TKFB	B112
	TKF-GTP	B113	
	ABS / ABW	B114	

## 세라믹 B115

선삭용 인서트 (네가티브 인서트)	CN타입	B115
	DN타입	B116
	EN타입	B117
	RN타입	B118
	SN타입	B119
	TN타입	B120
	VN타입	B121
선삭용 인서트 (포지티브 인서트)	RP타입	B122
	SP타입	B123
	TB / TP타입	B124
고경도 롤재 가공용	RBG / RCGX / RPGX	B125
홀 가공용	GH	B126

B

선삭용 인서트(인선 교환식)의 표시 방법

기호	형상
H	정육각형
O	정팔각형
P	정오각형
S	정방형
T	정삼각형
C	마름모 80°
D	" 55°
E	" 75°
F	" 50°
M	" 86°
V	" 35°
W	육각형
L	장방형
A	평행사변형 85°
B	" 82°
K	" 55°
R	원형

마름모형과 평행사변형의 경우 정각은 예각 코너의 각도를 발함

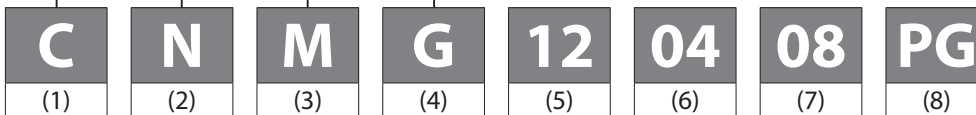
기호	여유각
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°

기호 (급)	허용치 (mm)		
	코너 높이 허용치	두께 허용치	내접원 허용치
A	±0.005	±0.025	±0.025
F			±0.013
C	±0.025		
H	±0.013		
E	±0.025		
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.005	±0.05 - ±0.15	
K*	±0.013		
L*	±0.025		
M*	±0.08 - ±0.18		
N*	±0.08 - ±0.18	±0.13	±0.025
U*	±0.13 - ±0.38	±0.13	±0.08 - ±0.25

\* 표시는 원칙적으로 측면은 소결 상태입니다. 허용치는 인서트 사이즈에 따라 다르며, 인서트 각각의 규격에 따라 정해집니다.

기호	홀의 유무	홀의 형상	팁 브레이커	형상	
N	없음	-	없음		
R			편면		
F			양면		
A	있음	원통홀	없음		
M			편면		
G			양면		
W			일부 원통홀 편면	없음	
T			40° - 60°	편면	
Q	일부 원통홀 양면	40° - 60°	없음		
U			양면		
B	일부 원통홀 편면	70° - 90°	없음		
H			편면		
C	일부 원통홀 양면	70° - 90°	없음		
J			양면		
X	-	-	-	-	

ISO (미리 표시)



ANSI (인치 표시)



(5) 절삭날 길이 기호 (ISO)							내접원 직경 (mm)	(5) 내접원 직경 (ANSI)	
C	D	R	S	A	V	W		IC size (inch)	기호
03	04		03	06			3.97	5/32	12
04	05		04	08	08		4.76	3/16	15
		05					5		
05	06		05	09		03	5.56	7/32	18
		06					6		
06	07		06	11	11	04	6.35	1/4	2
08	09		07	13		05	7.94	5/16	25
		08					8		
09	11	09	09	16	16	06	9.525	3/8	3
		12	10				10		
		12					12		
12	15	12	12	22	22	08	12.7	1/2	4
16	19	15	15	27	27	10	15.875	5/8	5
		16					16		
19	23	19	19	33	33	13	19.05	3/4	6
		20					20		
22	27	22	22	38			22.225	7/8	7
		25					25		
25	31	25	25	44	44	17	25.4	1	8
32	38	31	31	54	54	21	31.75	1-1/4	10
		32					32		

(6) 두께 기호			
ISO		ANSI	
두께 (mm)	기호	두께 (inch)	기호
1.59	01	1/16	1
1.98	T1	5/64	12
2.38	02	3/32	15
2.78	T2	-	-
3.18	03	1/8	2
3.97	T3	5/32	25
4.76	04	3/16	3
5.56	05	7/32	35
6.35	06	1/4	4
7.94	07	5/16	5
9.525	09	3/8	6

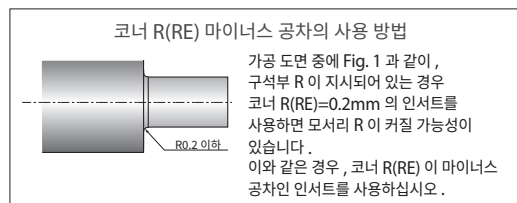
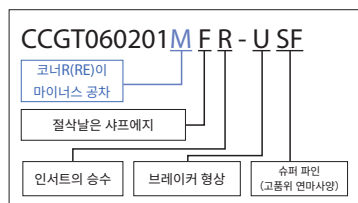
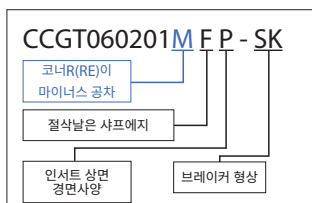
두께는 바닥면과 절삭날 최고 높이부의 거리를 나타냅니다.

(7) 코너 기호			
ISO		ANSI	
코너 반경 (mm)	기호	코너 반경 (inch)	기호
0.03	003	.001	01
0.05	005	.002	013
0.1	01	.004	02
0.2	02	.008	05
0.4	04	1/64	1
0.8	08	1/32	2
1.2	12	3/64	3
1.6	16	1/16	4
2.0	20	5/64	5
2.4	24	3/32	6
2.8	28	7/64	7
3.2	32	1/8	8
원형 인서트	00 (인치계) 또는 M0 (메트릭계)	원형 인서트	0

(8) 임의 기호  
주절삭날 기호  
승수 기호 또는  
브레이커 기호  
등의 임의 기호

·ISO는 절삭날 길이로 표시  
·ANSI는 내접원 직경 (인치[inch])로 표시

포지티브 인서트의 표시 예



붉은 글자 = 신제품

인서트 색상

써메트·CVD 써메트·MEGACOAT NANO 써메트·MEGACOAT 써메트·PVD 써메트

재 종	써메트									CVD 써메트	MEGACOAT NANO 써메트				MEGACOAT 써메트	
	TN610	TN620	TN620M	TN6020	TN60	TN90	TN100M	TC40N	TC60M	CCX	PV710	PV720	PV730	PV60M	PV7005	PV7040
색상 견본																

CVD 코팅 (초경 모재)

재 종	CVD 코팅														MULTICOAT
	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA415D	CA520D	CA420M	CA45 시리즈	CA025P	CA5 시리즈	CA65 시리즈	CR9025	CP9025	PP9615
색상 견본															

PVD 코팅 (초경 모재)

재 종	MEGACOAT NANO		G NANO			MEGACOAT NANO PLUS		MEGACOAT NANO EX			MEGACOAT HARD			MEGACOAT			G COAT			G COAT+TiN			PVD 코팅																	
	PR1510	PR1515	PR1525	PR1535	PR1625	PC0005	PC50010	PM0015	PX0020	PP0025	PP0035	PR1705	PR1725	PR1810	PR1825	PR1835	PR0055	PR0155	PR1155	PR1205	PR1210	PR1215	PR1225	PR1230	PR1230	PR1230	PR1230	PS0010	PP0115	PX0120	PP0125	PP0135	PK9105	PP9160	PR905	PR915	PR930	PR1025	PR1115	PC7005
색상 견본																																								

세라믹

재 종	알루미나계 세라믹			PVD 코팅 세라믹		MEGACOAT 세라믹		질화규소계 세라믹		CVD 코팅 질화규소계 세라믹		사일론 세라믹	
	KA30	A65	KT66	A66N		PT600M		KS6015	KS6050	CS7050		KS6030	KS6040
색상 견본													

CBN · 다이아몬드

재 종	CBN				다이아몬드			MEGACOAT CBN			PVD 코팅 CBN
	KBN475	KBN510	KBN525	KBN570	KPD001	KPD010	KPD230	KBN010	KBN020	KBN..M	KBN900
색상 견본											

DLC 코팅

재 종	DLC 코팅		
	PDL010	PDL015	PDL025
색상 견본			

초경합금

재 종	초경합금				
	GW05	GW15	GW25	KW10	SW05
색상 견본					

B



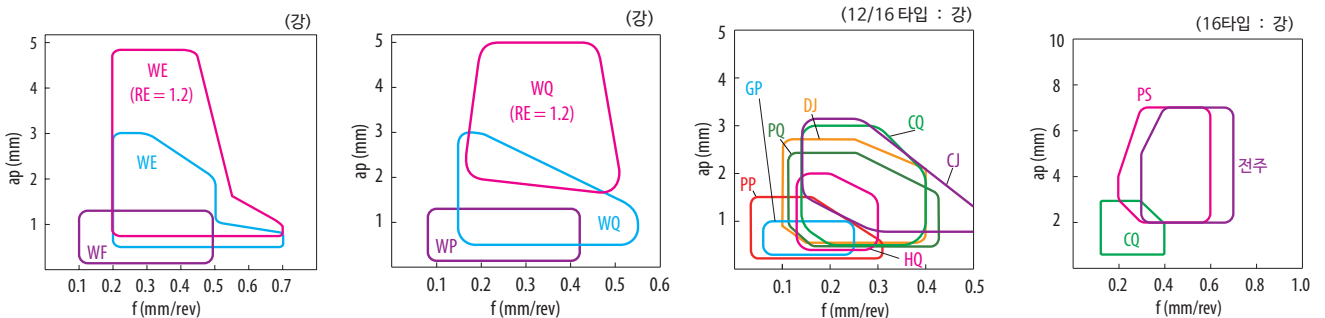
선삭용 인서트

브레이커 특징

## 강용 (3차원 브레이커)

정삭 영역	명칭	형상 · 브레이커 단면	특징	정삭 영역	명칭	형상 · 브레이커 단면	특징		
정삭 (와이퍼 절삭) (WF)	WF		와이퍼 절삭날로 저절입 영역의 칩 처리에 뛰어나고, 정삭면 뜯김도 억제. 절삭성 중시의 인선사양으로 절삭저항을 저감.	정삭	PP		최적화된 3단 도트의 효과로 넓은 이송 범위에서 안정된 칩 처리를 실현. 절삭성이 좋은 브레이커로 절삭저항을 저감.		
	정삭 (와이퍼 절삭) (WP)	WP			와이퍼 절삭날로 저절입 영역에서 칩 처리에 뛰어나.	정삭 / 중삭	PQ		칩을 효과적으로 브레이킹하여 넓은 이송 영역에서 안정된 칩 처리를 실현. 절삭성과 강도의 밸런스를 확보.
		정삭 ~ 중삭 (와이퍼 절삭) (WE)	WE			와이퍼 절삭날로 고이송 가공에도 우수한 정삭면 조도. 폭넓은 칩 처리 영역과 높은 안정성으로 고능률 가공이 가능.	정삭 / 중삭	DJ	
	정삭 ~ 중삭 (와이퍼 절삭) (WQ)		WQ			와이퍼 절삭날로 면조도를 유지하면서 이송을 2배로 올리는 것이 가능. 칩처리도 뛰어나.	정삭	GP	
정삭 / 중삭		CQ		와이퍼 절삭날로 면조도를 유지하면서 이송을 2배로 올리는 것이 가능. 칩처리도 뛰어나.	정삭 / 중삭	HQ		3차원 경사각과 더블 도트 설계로 우수한 절삭성.	
	정삭 / 중삭				CQ		모방가공 등의 절입량 변동시에도 칩 처리가 뛰어나. 벽면의 풀가공에도 적합함.		

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)

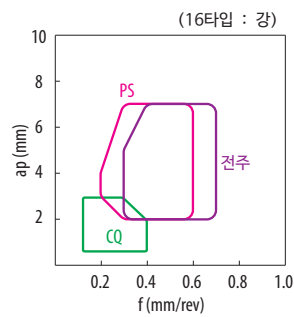
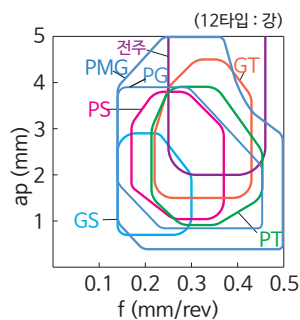
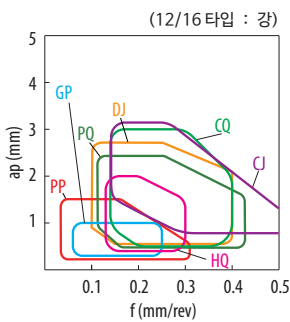


## 강용 (3차원 브레이커)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징	절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭 ~ 중삭 (플기가공)	CJ		소절입량, 고이송 절삭시에 칩을 확실하게 켜 시킴. 모방가공, 끌기 가공시의 칩 처리 향상.	중삭 ~ 황삭	PS		범용 브레이커. 안정성이 우수하여 내결손성 향상.
중삭 ~ 황삭	PMG		중삭 ~ 황삭가공 영역에서의 제 1 추천 브레이커. 폭넓은 범위에서 칩 처리 우수. 크레이터 마모를 억제하여 긴수명을 실현.	중삭 ~ 황삭 (고이송)	PT		안정성과 인선 강도를 중시한 란드 서포트 구조의 고이송용 브레이커.
중삭 ~ 황삭	PG		인선의 절삭성과 강도의 밸런스가 우수. 안정가공 실현. 저이송에서 고이송 가공까지 칩 처리가 우수. 폭넓은 영역에 대응.	중삭 ~ 황삭 (고이송)	GT		인선 강도 중시 브레이커. 고이송 절삭에서의 원활한 칩 처리를 실현.
중삭 ~ 황삭	GS		인선 강도 중시 브레이커. 반복 절삭과 경단속 절삭에서 안정성 향상.	황삭	전주 (무기호)		저저항 타입으로 절입량이 큰 황삭에 적합함.

B  
선삭용 인서트

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)



# 칩 브레이커 특징 (네가티브 인서트)

B

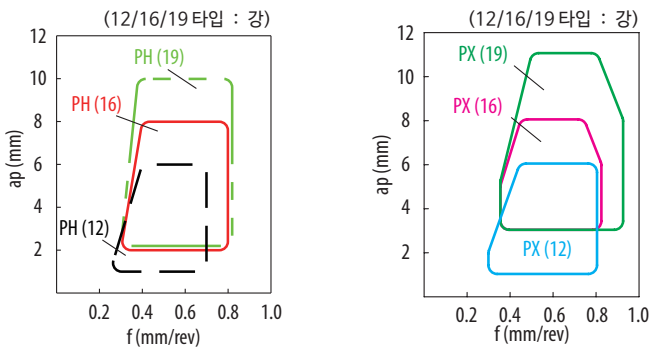


선삭용 인서트

## 강용 (3차원 브레이커)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징	절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
고삭	PH		활삭용. 높은 인선 강도로 강단속 흑피 워크의 가공에 위력을 발휘.	편면 활삭 (고이송)	PX		활삭 · 고이송용. 저저항형 편면 브레이커.

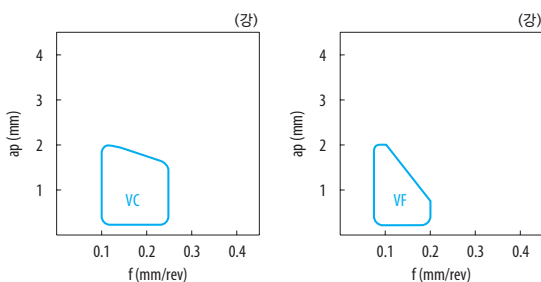
브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편축) 을 나타냅니다.)



## 강용 (모방·릴리프가공, 절입량 변동 큼)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
전삭 ~ 중삭	VC		승수 있는 모방가공용 브레이커. 주절삭날축의 큰 공간으로 절입량이 변동하는 모방가공의 칩 처리에 뛰어남. 고절입량시에도 우수한 칩 처리가 가능.
전삭 ~ 중삭	VF		모방 · 릴리프 등, 절입량 이 크게 변동하는 가공에서 원활한 칩 배출을 실현.

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편축) 을 나타냅니다.)

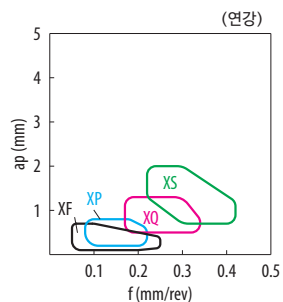




## 연강용 (SP재·파이프재·SS재 등)

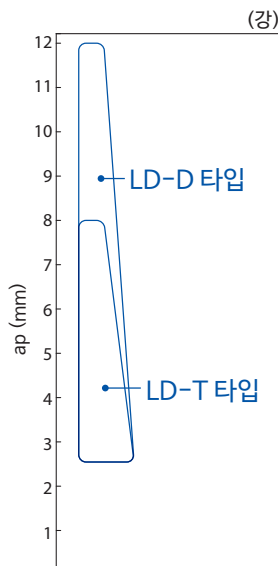
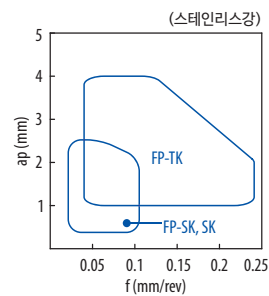
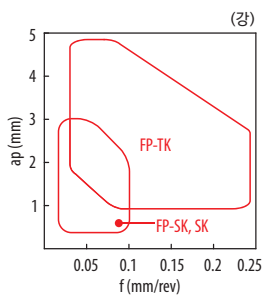
절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징	절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭	XF		저탄소강 등의 질긴 재료의 고속 · 저절입 영역에서 칩 처리에 뛰어남.	중삭	XQ		완만한 절삭면과 특수 도트로 중삭시의 칩을 확실하게 절단함.
정삭	XP		절삭성이 우수한 절삭면과 특수 도트로 정삭가공시 칩을 절단.	황삭	XS		특수 절삭면과 예각에 형성된 도트로 황삭시의 칩을 확실하게 절단함.

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)



## 강 / 스테인리스강용 (자동반 대응)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭 ~ 중삭	SK		자동반에서의 정삭~중삭 절삭용 브레이커. 포지티브 인서트에 필적하는 절삭성. 2단 도트 형상으로 다양한 절입량에 대해 확실한 칩을 컨트롤.
중삭 ~ 황삭	FP-TK		자동반에서의 중 ~ 고절입량 (중 ~ 대경 워크용) 대응. 샤프에지 · 경면사양에서 절삭성이 뛰어남. 도트가 없는 브레이커면에 의해 내용착성이 향상되어 칩의 흐름이 원활함. 칩처리가 우수함.
근면연삭	LD		기존 브레이커에서는 가공이 어려운 고절입량에 대응. 1 패스 가공에서 고정도 · 고능률 가공을 실현. 브레이커 형상을 절입량에 따라 최적화. 광범위한 가공 영역에서 칩 처리가 안정.



B



절삭용 인서트

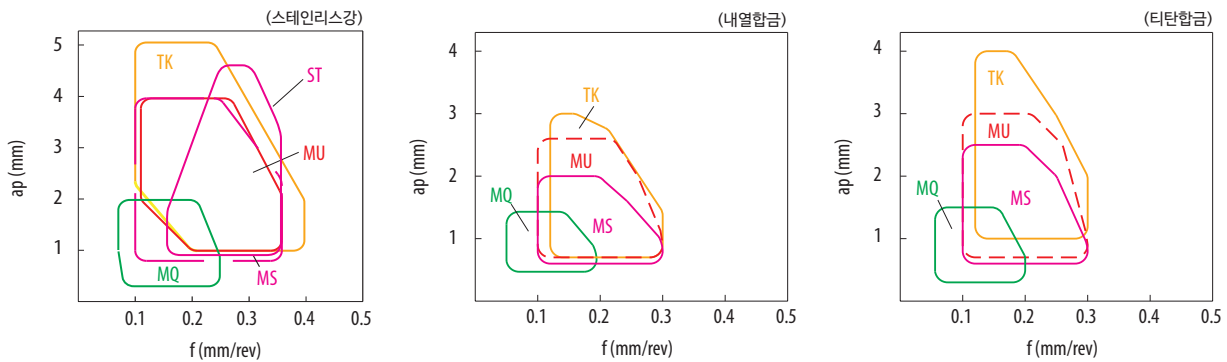
브레이커 특징

## 스테인리스강용 / 내열합금용 / 티탄합금용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭	MQ		큰 경사각, 저저항으로 우수한 칩처리.
중삭 ~ 황삭	MS		포지티브 램드로 절삭성과 인선강도가 뛰어남. 내결손성이 우수.
중중삭 ~ 황삭	MU		큰 경사각으로 절삭저항을 저감하고 일차 경계 손상 억제에 의해 버의 발생을 억제.

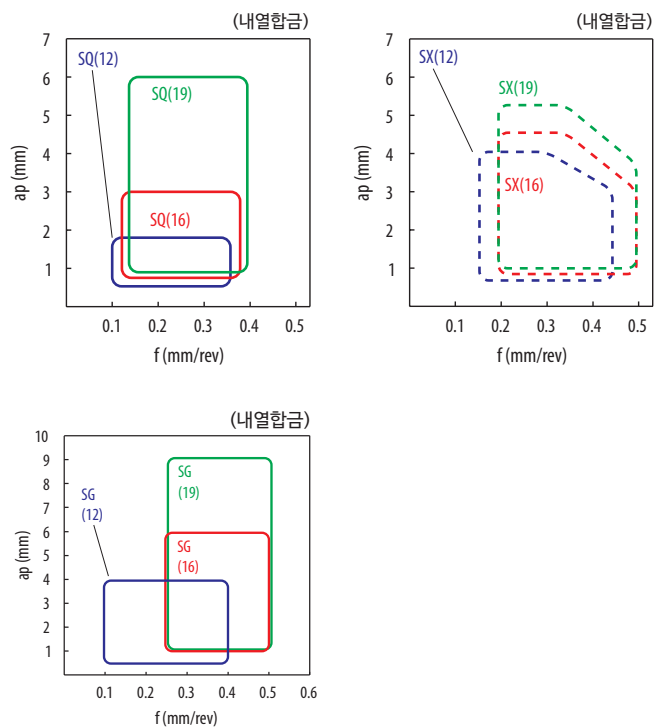
절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
중삭 ~ 황삭	TK		도트가 없는 브레이커면으로 내용착성이 향상되어 칩의 흐름이 원활함. 칩처리가 우수함.
중중삭 ~ 황삭	ST		큰 경사각으로 절삭저항을 대폭으로 저감. 특수 형상으로 경계 손상을 억제.

브레이커 적용 범위 ( 절입량은 반경치 ( 편축 ) 을 나타냅니다 . )



## 내열합금용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭 ~ 중삭	SQ		경사 절삭날 ( 마이너스 방향 ) 에 의해 버와 경계 손상을 억제.
황삭	SG		고부하 가공에서 안정성을 중시한 절삭날 강도와 절삭 저항의 밸런스를 양립. 알고 완만한 브레이커가 칩을 무리 없이 컨트롤.
황삭	SX		경사 절삭날에 의해 절삭 저항을 저감.

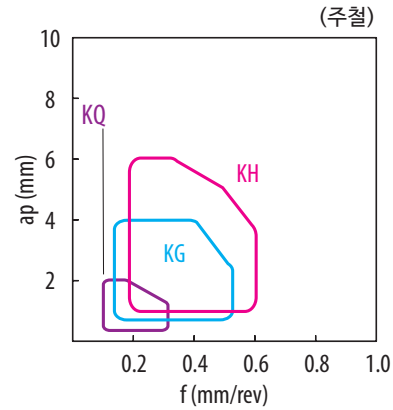




## 주철용 (K시리즈)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
절삭성 증시	KQ			절삭성 중시 브레이커. 얇은 워크 등 절삭성이 필요한 가공에 적합함.
활삭	KG			절삭성과 인선 강도를 가진 브레이커. 연속가공의 안정성을 실현.
활삭	KH			강단속가공에도 대응 가능. 인선 강도 중시 브레이커. 착좌 안정성의 향상으로 높은 신뢰성을 실현.

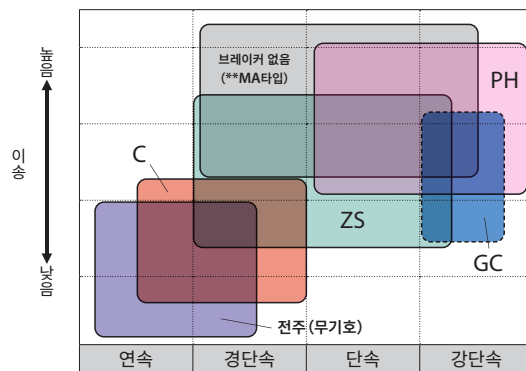
브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치(편측)을 나타냅니다.)



## 주철용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
절삭성 증시	전주 (무기호)			주철의 연속 ~ 경단속가공의 기본 브레이커. (저저항 중시)
	C			주철의 연속 ~ 경단속가공의 고이송용 브레이커.
	ZS			주철의 경단속 ~ 단속가공의 기본 브레이커. (안정성 중시)
	브레이커 없음			주철의 경단속 ~ 단속 가공의 고이송용 브레이커.

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
안정성 증시	GC			주철의 강단속 가공용 브레이커. (인선강화형 브레이커)
	PH			주철의 활삭용 브레이커. 높은 인선 강도로 강단속 흑피 워크 가공에 위력을 발휘.



## 주철용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
안정성 증시	CG (MA)			저저항용. 주철의 연속 ~ 경단속용 범용 브레이커

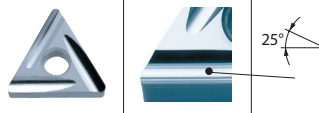
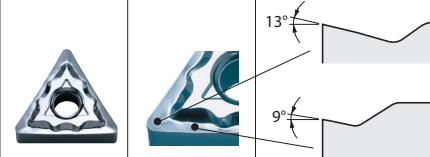
절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
안정성 증시	CG (MG)			주철의 경단속 ~ 단속용 브레이커

## B

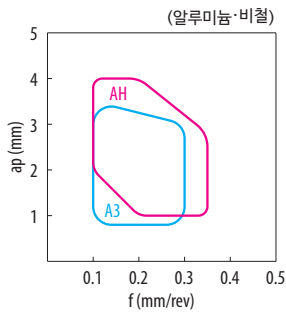




### 선삭용 인서트



### 알루미늄·비철용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징	절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
중삭·중속	A3		경사각이 크고 브레이커면도 매끄러움. 칩이 원활히 배출되어 내용착성이 뛰어남.	중삭·완삭	AH		브레이커면은 경면 정삭으로 내용착성이 향상되어, 칩의 흐름이 원활. G 급 : 샤프에지사양 M 급 : 호닝사양

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)



A3 브레이커	
	ap = 2 mm f = 0.2 mm/rev
	ap = 2 mm f = 0.3 mm/rev

AH 브레이커	
	ap = 2 mm f = 0.2 mm/rev
	ap = 2 mm f = 0.3 mm/rev

## 강용 (연마 브레이커)

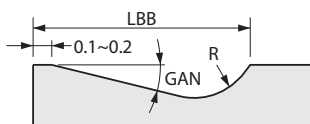
절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징	절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
정삭	S			사프에지 사양으로 절삭성이 우수하고 저저항. 칩의 흐름 방향을 컨트롤 하여 매끄럽게 배출	중삭 ~ 환삭	C			일반 절삭에서 통상의 이송 0.2~0.35mm/rev 에서 사용하는 범용 타입.
							일반 절삭에서 이송이 0.15~0.25mm/rev 로 비교적 작을 때에 사용.		
정삭 ~ 중삭	B			중삭 ~ 환삭 (저저항)	25R				저탄소강 등의 질긴 재료를 절삭성이 우수하게 가공. 스테인리스강 절삭에도 적합.

B  
선삭용 인서트

### 연마 브레이커의 효과

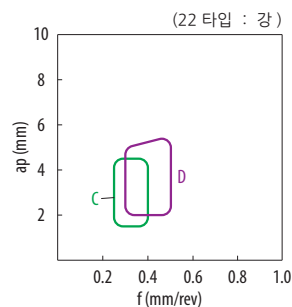
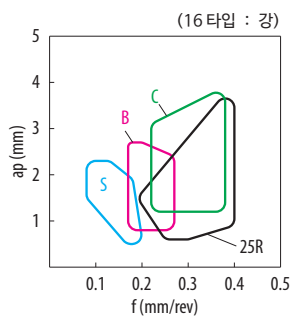
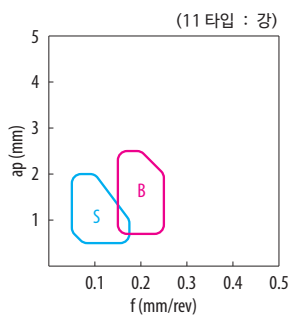
- ① 절삭저항의 저감, 절삭성의 향상
- ② 내용착성의 향상
- ③ 치수 정도 / 정삭면 조도의 향상
- ④ 칩의 흐름 방향을 컨트롤

### B, C 브레이커 사양 및 평행 브레이커 (승수 : 브레이커 기호 없음) 사양



인서트 타입	사이즈	브레이커명칭	LBB	GAN	R
CNGG	09,12	기호 없음 (C 에 준함)	2.2	14°	1.0
WNGG	06	기호 없음 (C 에 준함)	2.2	14°	1.0
TNGG	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16,22	C	2.2	14°	1.0
DNGG	11,15	기호 없음 (C 와 유사)	2.5	14°	2.0
VNGG	16	기호 없음 (B 에 준함)	1.5	14°	0.5
SNGG	09,12	B	1.5	14°	0.5
	12	C	2.2	14°	1.0

### 브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)



B



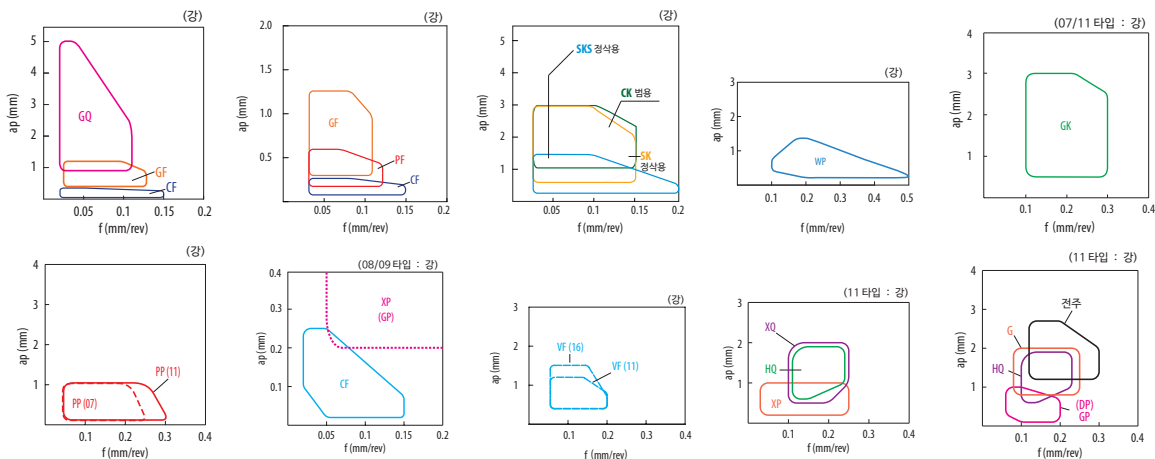
선삭용 인서트

브레이커 특징

## 강용 (3차원 브레이커)

절삭 영역	명칭	형상 · 브레이커 단면	특징	절삭 영역	명칭	형상 · 브레이커 단면	특징
극소 절입량	CF		극소 절입량 0.02~0.2mm 에 대응하는 정삭 전용 브레이커	정삭 & 중삭	GK		선단 브레이커. 도트와 넓은 칩 포켓으로 광범위에서 칩 처리 우수.
정삭	PF		절입 영역 0.15 ~0.6mm 에 대응하는 내경 가공용 정삭 브레이커.	정삭	PP		강 정삭의 제1추천. 넓은 이송 영역에서 안정된 칩 처리. 절삭성과 강도를 양립.
정삭	GF		소절입 영역에서 칩을 잘게 분단.	정삭	DP		정삭 절삭 전용 브레이커.
정삭 & 중삭	GQ		절입 범위에 맞춘 최적의 브레이커 폭을 채용하여 폭넓은 조건에서 절삭이 가능.	정삭	GP		뛰어난 칩 처리 성능.
정삭	SKS		절입량 0.2~1.5mm 대응 정삭 브레이커. 절삭면, 좌면, 브레이커면의 3 면에 의해 안정된 칩 처리가 가능.	정삭	VF		모방 · 릴리프 등 절입량 변동이 큰 가공에서 원활한 칩 배출을 실현.
정삭	SK		큰 경사각으로 절삭성이 우수. 또한, 코너 선단부까지 돌출된 도트로 폭넓은 조건에서 칩 처리가 가능.	정삭 & 중삭	HQ		경절삭영역에서의 범용 브레이커.
정삭	CK		절삭성이 우수. 승수 없는 자동반에서의 2 방향 가공에 적합.	중삭	G		중삭 영역에서 칩을 잘게 절단.
정삭	WP		와이퍼 절삭날이 있어 고이송 가공에서도 우수한 정삭면과 칩 처리. 절삭면의 들뜸을 억제.	중삭	전주 (무기주)		인선 강도가 높고, 안정 절삭이 가능.

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치(편측)을 나타냅니다.)

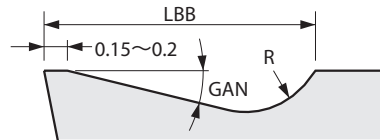


## 강용 (연마 브레이커)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭	리드무기온 (F)		칩의 흐름을 컨트롤하여 저저항 절삭이 가능.
정삭	F		칩의 흐름을 컨트롤하여 저저항 절삭이 가능.
정삭	P		칩을 홈 입구 방향으로 흘리는 브레이커. 절삭성 우수.
중삭	Y		절삭성이 뛰어나고, 우수한 정삭면을 실현
저이송	J		저이송에서 절입량이 변동하는 경우에도 안정적으로 칩을 컨트롤. 자동반에서의 가공에 적합.
저이송	U		저이송에서 절입량이 변화해도 칩을 확실하게 컨트롤하여 저저항 절삭이 가능.

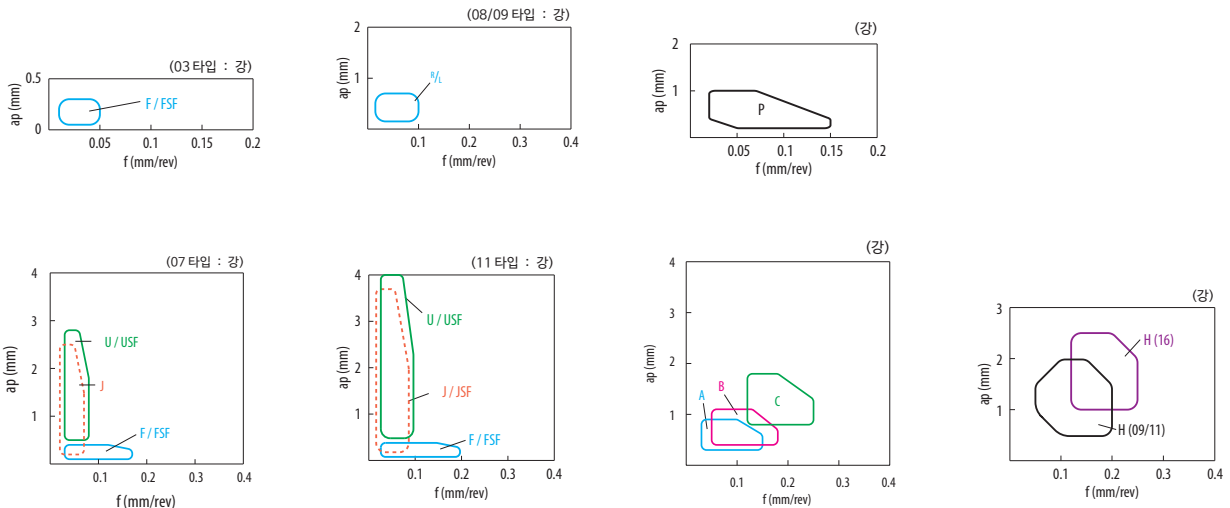
절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭	A		큰 경사각으로 절삭 저항이 작고, 확실히 칩을 컨트롤함.
정삭 ~ 중삭	B		경절삭 영역에서 범용 브레이커. 절삭성의 밸런스가 뛰어나고 광범위에서 사용 가능.
중삭	C		칩의 막힘이 쉬운 재료나 고부하 절삭용. 칩의 흐름이 좋고 저저항.
중삭	H		절삭성이 뛰어나고 칩을 작게 썰어줌.

A, B, C 브레이커 사양 및 평행 브레이커 (승수 있는 : 브레이커 기호 없음) 사양



인서트 타입	사이즈	브레이커 명칭	LBB	GAN	R
TPGR	11	A	1.0	17°	0.5
	11,16	B	1.5	14°	0.5
	16	C	2.2	14°	1.0
SPGR	09	기호 없음 (B에 준함)	1.5	14°	0.5
	12	기호 없음 (C에 준함)	2.2	14°	1.0

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)



B



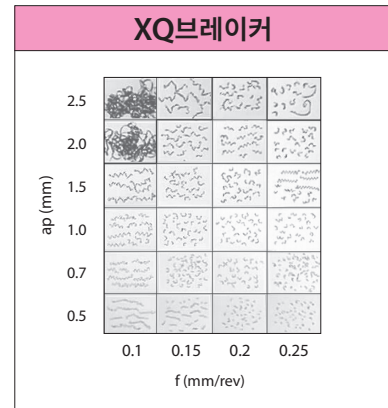
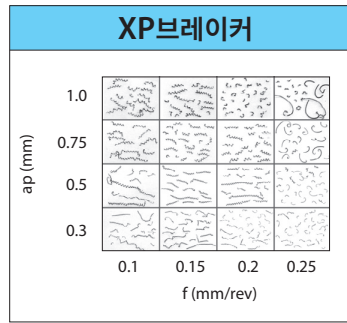
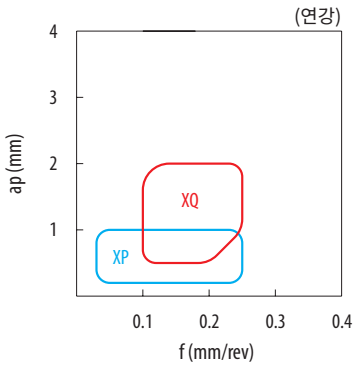
선삭용인서트

## 연강용 (SP재·파이프재·SS재 등)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭	XP		연강 등 질긴 재료의 칩도 확실히 절단함.

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭 ~ 중삭	XQ		넓은 칩 처리 범위와 예리한 절삭성을 가짐. 특히 트러블이 많은 질긴 재료에 위력을 발휘.

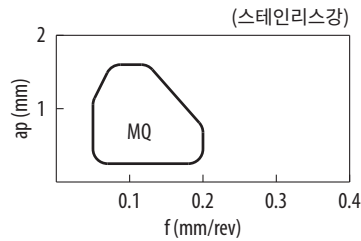
브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치(편측)을 나타냅니다.)



## 스테인리스강용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭	MQ		내경 가공시, 스테인리스강의 칩을 작게 썰시켜 칩 배출성이 뛰어나고 홀더에 감김을 방지하여 정삭면 조도를 안정시킴.

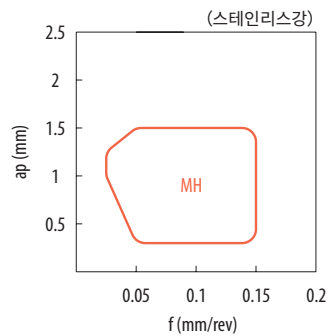
브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)



## 스테인리스강용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면	특 징
정삭	MH		3 단의 가변 포지티브 브레이커 적용으로 저절입 부터 중절입까지 원활한 칩 처리 실현

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)

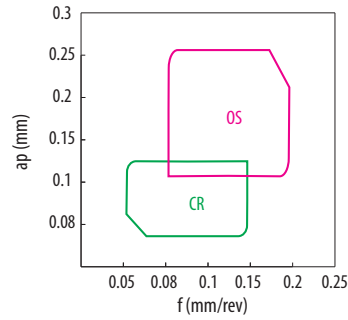




## 연강용 (SP재·파이프재·SS재 등)

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
정상 (연마 브레이커)	OS			정삭, 고경사각 브레이커. 특수 3 차원 도트로 인한 안정적인 칩 브레이킹.
정삭	CR			정삭, 고경사각 브레이커. 특수 3 차원 도트로 인한 안정적인 칩 브레이킹.

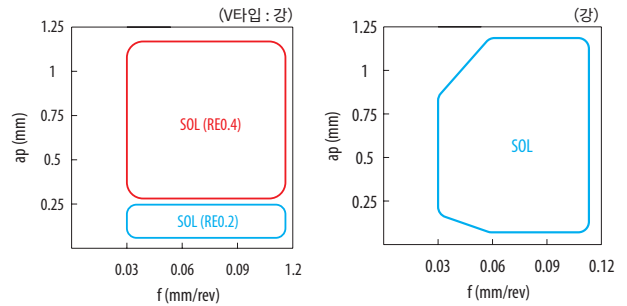
브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치(편측)을 나타냅니다.)



## 자동변속기 가공용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
정삭	SOL (RE0.2)			순철 가공에 적합한 칩처리 성능. 측면 경사면 적용으로 절삭 저항 감소. 미세호닝 + 경면 + 코팅 사양으로 내마모성, 내용착성 우수.
정삭	SOL (RE0.4)			

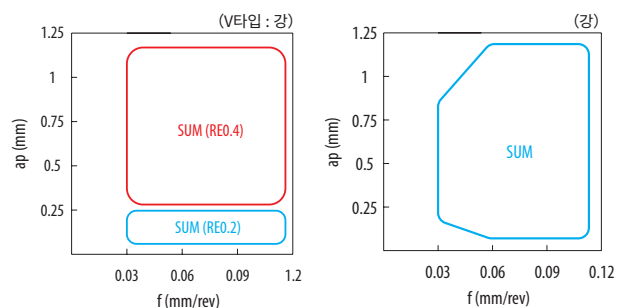
브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치(편측)을 나타냅니다.)



## 자동반 래삭강 가공용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
정삭	SUM (RE0.2)			강, 스테인리스 가공에 적합한 칩처리 성능. 측면 경사면 적용으로 절삭 저항 감소. 경면 + 코팅 사양으로 내마모성 우수.
정삭	SUM (RE0.4)			

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치(편측)을 나타냅니다.)



## B



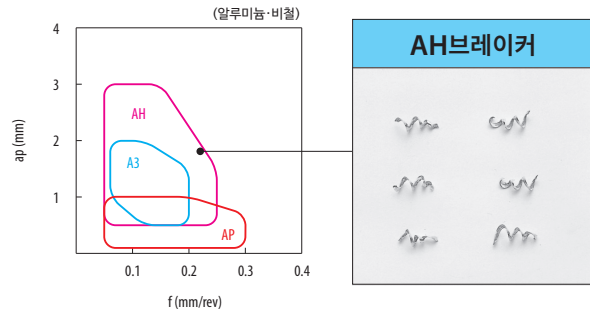
### 선삭용 인서트

## 알루미늄·비철용

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
정삭	AP			만곡 절삭날과 브레이커 형상으로 정삭이 공시의 칩 형태를 컨트롤하여 적당하게 절단. 샤프한 인선 위치로 우수한 정삭면. 경면 정삭.
정삭 & 중삭	AH			원호 절삭면 형상으로 칩 처리 성능이 뛰어나며, 저저항. 상면은 경면 정삭으로 내용착성도 우수.

절삭 영역	명칭	형 상 · 브레이커 단면		특 징
정삭 & 중삭	A3			경사각이 크고, 칩의 흐름이 원활하여 용착이 잘 되지 않음. 샤프에지로 절삭성이 뛰어남.

브레이커 적용 범위 (절입량은 반경치 (편측) 을 나타냅니다.)





## 「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법

<p><b>사용 분류 기준</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✳: 단속/제1추천</li> <li>✳: 단속/제2추천</li> <li>●: 경단속/제1추천</li> <li>○: 경단속/제2추천</li> <li>●: 연속/제1추천</li> <li>○: 연속/제2추천</li> <li>(고경도재는 45HRC 이하의 경우)</li> </ul>	<p><b>인서트 재종 선택시 기준이 되는 가공 상태를 표시</b></p>
---	---

인서트의  
코너 R 치수  
(RE) 를 표시

**선삭용 인서트(네가티브)** 코팅·초경·씨메트

마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B 선삭용 인서트	형상	규격	브레이크 적용 범위 코너 치수	치수 (mm)			초경										씨메트	적합도	
				IC	S	D1	CVD					PVD							
							CA10P	CA15P	CA20P	CA30P	CA35P	CA45P	CA55P	CA65P	CA75P	CA85P			TN820
브레이크 특성 네가티브 C D R S A W 세라믹	 와이어 절삭날	CNMG 120404WF 120408WF	1	4	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	D8-D10 F118 F131 F132
		CNMG 120404WP 120408WP	2	4	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		
	와이어 절삭날	CNMG 120404WE 120408WE 120412WE	1	4	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		
		CNMG 120404WQ 120408WQ 120412WQ	2	4	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		
	와이어 절삭날	CNMG 120402PP 120404PP 120408PP 120412PP	4	4	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		
		CNMG 090404GP 090408GP	3	4	9.525	4.76	3.81	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		
		CNMG 120402GP 120404GP 120408GP	4	4	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		
		CNMG 120404PQ 120408PQ 120412PQ	4	4	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		

WF/WQ브레이크에 대해서는, R34, R35의 「와이어 인서트 사용시의」를 참고하십시오.

인서트 치수

인서트 외관 사진  
(인서트 색상은 B3 참고)

칩 처리 맵 No.

용도 및 권장 피삭재 표시

인서트의 코너 R 치수 (RE) 를 표시

인서트에 적합한  
홀더 게재 페이지를  
표시

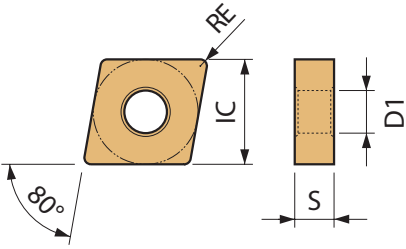
재고 마크를 표시

B18



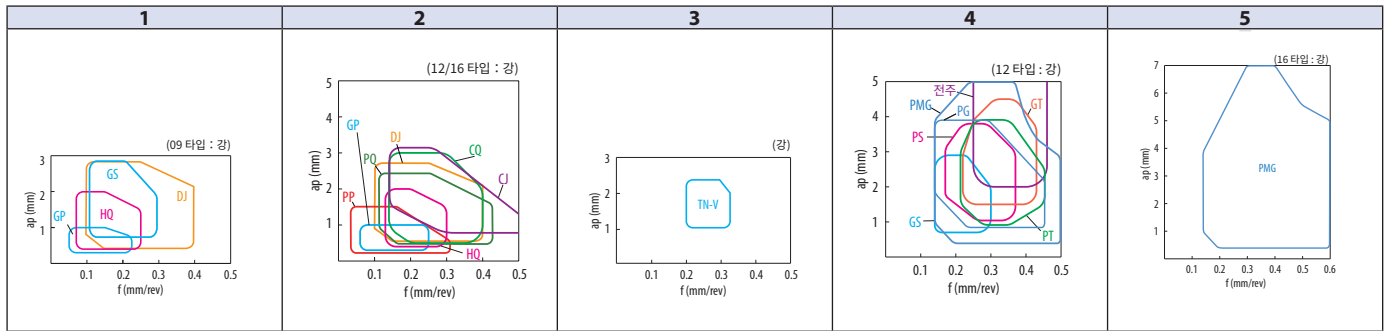
마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경												세메트						적합 홀더							
			IC	S	D1	RE	CVD												PVD													
							CA02SP	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	CA550S	CA551S	CA552S	CA553S	CA450S	CA4120	CA651S	CA652S	PR153S	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620			
평면 ~ 소경	CNMG 090412DJ	1	4	9.525	4.76	3.81	1.2																								D10	
	CNMG 120412DJ	2	4	12.7	4.76	5.16	1.2																								D8~D10	
	CNMG 120612DJ	2	4	12.7	6.35	5.16	1.2	▲																							-	
평면 ~ 소경	CNMG 090404HQ 090408HQ	1	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●●●●	○●●●	●●●●														●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10 F146
	CNMG 120404HQ 120408HQ 120412HQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	○●●●	●●●●														●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D8~D10 F132 F145 F146
평면 ~ 소경	CNMG 120404CQ 120408CQ 120412CQ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	○●●●	●●●●														●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10
	CNMG 160608CQ 160612CQ	2	4	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2	●●●●	○●●●	●●●●																					D10	
평면 ~ 소경	CNMG 120408CJ 120412CJ	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	○●●●	●●●●																					D8~D10 F132 F145 F146	
	CNMG 160612CJ 160616CJ	2	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●●●●	○●●●	●●●●																					D10	
소경	CNMG 120404TN-V 120408TN-V	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																		●●●●	●●●●					D8~D10 F132 F145 F146	
평면 ~ 소경	CNMG 120404PMG 120408PMG 120412PMG 120416PMG	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●																							D8~D10 F132 F145 F146	
	CNMG 160608PMG 160612PMG 160616PMG	5	4	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6	●●●●																							D10	

브레이크 적용 범위



● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.) ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B  
선삭용 인서트

마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

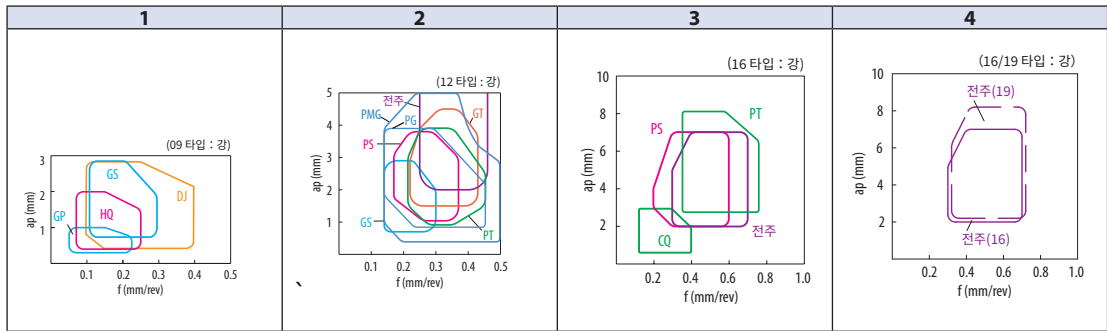
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경											씨메트						적합 홀더													
			코너 수	IC	S	D1	RE	CVD											PVD		-																
								CA02SP	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515		CA6525	PR1535		CCX	PV7005	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620					
	CNMG 090404GS 090408GS	1	4	9.525	4.76	3.81	0.4	●●●●																													D10 F132
	CNMG 120404GS 120408GS 120412GS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●																												D8~D10 F132 F145 F146	
	CNMG 120404PG 120408PG 120412PG 120416PG	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●																												D8~D10 F132 F145 F146	
	CNMG 120404PS 120408PS 120412PS 120416PS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●																												D8~D10 F132 F145 F146	
	CNMG 160612PS 160616PS	3	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●●●●																											D10		
	CNMG 120408PT 120412PT	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●																												D8~D10 F132, F145 F146	
	CNMG 160608PT 160612PT 160616PT	3	4	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6	●●●●																											D10		
	CNMG 120408GT 120412GT	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●																												D8~D10 F132 F145 F146	
	CNMG 120404 120408 120412 120416	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10 F132 F145 F146	
	CNMG 160608 160612 160616	3	4	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10		
	CNMG 190608 190612 190616	4	4	19.05	6.35	7.94	0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10		

브레이커 적용 범위



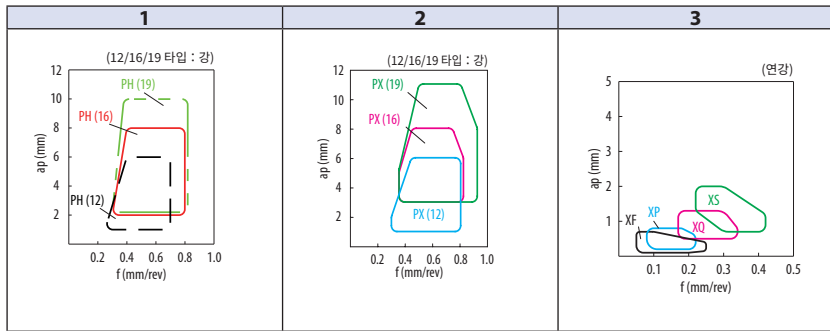
● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17참고

형 상		규 격		브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경										써메트				적합 홀더								
					코너 수	IC	S	D1	RE	CVD										PVD		-									
										CA025P	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	CA510	CA515	CA525	CA530			CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
표면		CNMG	120408PH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●							D8~D10 F132, F145 F146				
			120412PH						1.2	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●												
			120416PH						1.6	●	●	●	●	●	●	○	○	●													
표면		CNMG	160608PH	1	4	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●							D10					
			160612PH						1.2	●	●	●	●	●	●	○	○	●													
			160616PH						1.6	●	●	●	●	●	○	○	●														
표면		CNMG	190608PH	1	4	19.05	6.35	7.94	0.8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●							D10					
			190612PH						1.2	●	●	●	●	●	●	○	○	●													
			190616PH						1.6	●	●	●	●	●	○	○	●														
표면		CNMM	120408PX	2	2	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●							D8~D10 F132 F145 F146					
			120412PX						1.2	●	●	●	●	●	●	○	○	●													
			120416PX						1.6	●	●	●	●	●	○	○	●														
표면		CNMM	160608PX	2	2	15.875	6.35	6.35	0.8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●							D10					
			160612PX						1.2	●	●	●	●	●	●	○	○	●													
			160616PX						1.6	●	●	●	●	●	○	○	●														
표면		CNMG	120404XF	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4										●	●	●	●	●	●	D8~D10 F132 F145 F146						
			120408XF						0.8																	●	●	●	●	●	●
			정삭 / 소절입량																												
표면		CNMG	120404XP	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	D8~D10 F132 F145 F146					
			120408XP						0.8	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	
표면		CNMG	120404XQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	D8~D10 F132 F145 F146					
			120408XQ						0.8	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B  
선삭용 인서트

마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

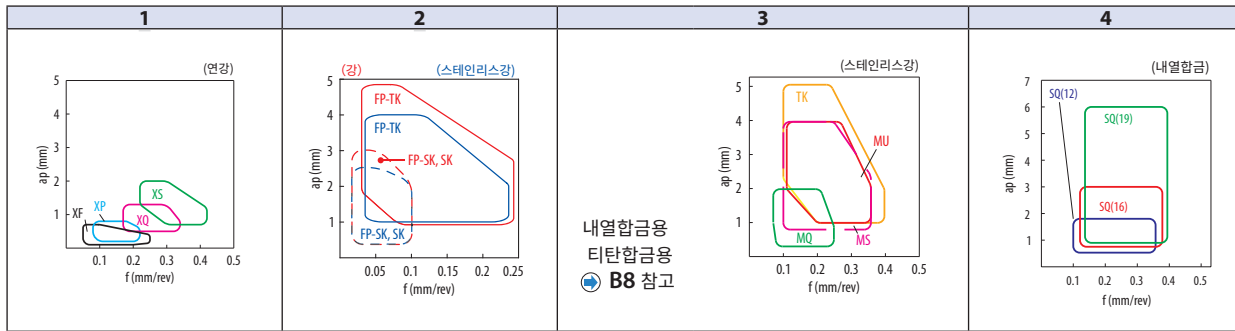
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경										써메트				적합도									
			코너수	IC	S	D1	RE	CVD					PVD					-		-										
								CA02SP	CA11SP	CA12SP	CA510	CA515	CA530	CA6515	CA6525	PR0055	PR1155	PR1205	PR1225	PR1535		PR1725	SW05	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
	CNMG 120408XS	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	○	●																D8~D10 F132 F145 F146	
	CNGG 120402MFP-SK 120404MFP-SK	2	4	12.7	4.76	5.16	< 0.2 < 0.4																							D8~D10 E63 F132 F145 F146
	CNGG 120404FP-TK 120408FP-TK	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																							D8~D10 F132 F145 F146
	CNGG 120404TK 120408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																							D8~D10 F132 F145 F146
	CNMG 120404TK 120408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																							D8~D10 F132 F145 F146
	CNMG 120404MQ 120408MQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																							D8~D10 F132 F145 F146
	CNMG 120404SQ 120408SQ 120412SQ	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2																							D10
	CNMG 160612SQ 160616SQ	4	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6																							D10
	CNMG 190612SQ 190616SQ	4	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6																							D10

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너R(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



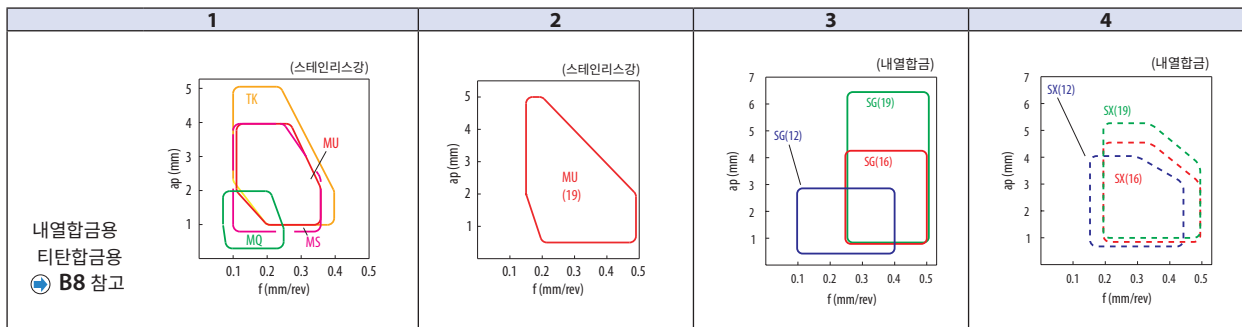
● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경					적합 홀더
				코너 수	IC	S	D1	RE	CA6515 CA6525	PR0055 PR1155 PR1205 PR1535 SW05	PVD	-	
스테인리스강·인서트·플래지드 중삭~황삭		CNMG 120404MS 120408MS 120412MS 120416MS	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D8~D10 F132 F145 F146
		CNMG 120404MU 120408MU 120412MU	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	
		CNMG 160608MU 160612MU 160616MU	1	4	15.875	6.35	6.35	0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10
		CNMG 190612MU 190616MU	2	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	
스테인리스강·인서트·플래지드 황삭		CNMG 120408SG 120412SG	3	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D8~D10 F132, F145 F146
		CNMG 160612SG 160616SG	3	4	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10
		CNMG 190612SG 190616SG	3	4	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	
스테인리스강·인서트·플래지드 황삭 / 편면		CNMM 1204XR-SX 1204XL-SX	4	2	12.7	4.42	5.16	-	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D8~D10
		CNMM 1606XR-SX 1606XL-SX	4	2	15.875	5.96	6.35	-	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D10
		CNMM 1906XR-SX 1906XL-SX	4	2	19.05	5.93	7.94	-	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B  
선삭용 인서트

마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

V+

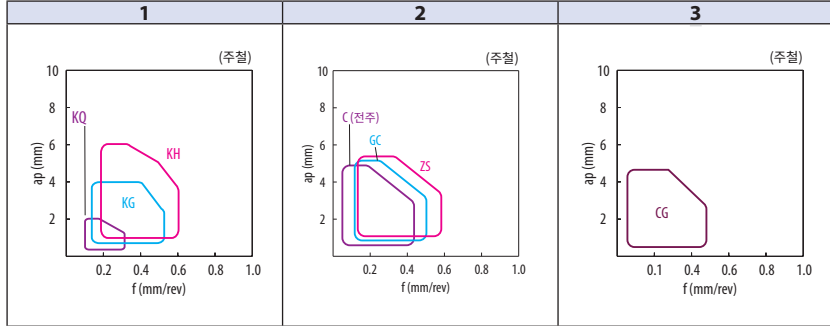
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경		세라믹		적합 홀더																																																																																																		
			IC	S	D1	RE	CVD		CCX	PV7005																																																																																																			
							CA310	CA315				CA320	CA4505	CA4515																																																																																															
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>																																																																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="background-color: #00a0e3; color: white;">파삭강</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="background-color: #00a0e3; color: white;">P</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #00a0e3; color: white;">탄소강·합금강</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="background-color: #00a0e3; color: white;">P</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ffff00; color: black;">스테인리스강</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="background-color: #ffff00; color: black;">M</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ff00ff; color: black;">회주철</td> <td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="text-align: center;">●</td><td style="background-color: #ff00ff; color: black;">K</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ff00ff; color: black;">덕타일 주철</td> <td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="text-align: center;">○</td><td style="background-color: #ff00ff; color: black;">K</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #00ff00; color: black;">비철금속</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="background-color: #00ff00; color: black;">N</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #000000; color: white;">내열합금</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="background-color: #000000; color: white;">S</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #000000; color: white;">티탄합금</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="background-color: #000000; color: white;">S</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #000000; color: white;">고경도재</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td style="background-color: #000000; color: white;">H</td> </tr> </table>											파삭강										P	탄소강·합금강										P	스테인리스강										M	회주철	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K	덕타일 주철	○	○	○	○	○	○	○	○	○	K	비철금속										N	내열합금										S	티탄합금										S	고경도재										H
파삭강										P																																																																																																			
탄소강·합금강										P																																																																																																			
스테인리스강										M																																																																																																			
회주철	●	●	●	●	●	●	●	●	●	K																																																																																																			
덕타일 주철	○	○	○	○	○	○	○	○	○	K																																																																																																			
비철금속										N																																																																																																			
내열합금										S																																																																																																			
티탄합금										S																																																																																																			
고경도재										H																																																																																																			
없음	CNMG 120404KQ 120408KQ 120412KQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●			D8~D10 F132 F145 F146																																																																																																		
없음	CNMG 120404KG 120408KG 120412KG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●																																																																																																					
없음	CNMG 120408KH 120412KH 120416KH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●●●																																																																																																					
없음	CNMG 120404C 120408C 120412C 120416C	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●			D10																																																																																																		
없음	CNMG 160612C	2	4	15.875	6.35	6.35	1.2	●●●●																																																																																																					
없음	CNMG 120408ZS 120412ZS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●			D8~D10 F132 F145 F146																																																																																																		
없음	CNMG 120408GC 120412GC	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●																																																																																																					
없음	CNMG 120408CG 120412CG	3	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2		▲▲																																																																																																				
없음	CNMA 120404CG 120408CG	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8																																																																																																						
없음	CNMA 120404 120408 120412 120416	-	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●																																																																																																				
없음	CNMA 120404 120408 120412 120416	-	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●																																																																																																				

브레이커 적용 범위



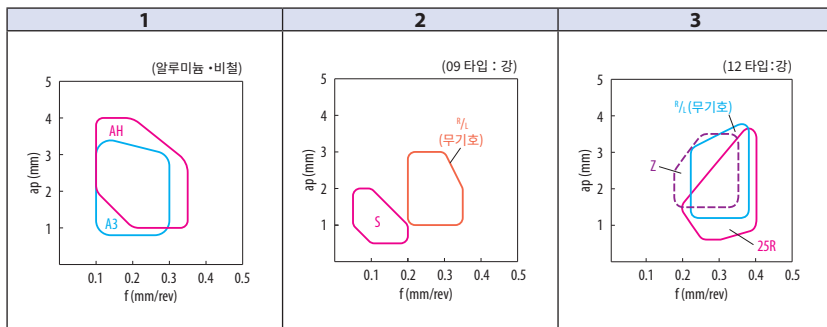
●: 표준재고 ▲: 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

마름모 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경						세메트		적합 홀더	
					코너 수	IC	S	D1	RE	DLC	-	PVD	-	PN	PS			
		CNGG 120404R-A3		1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●						D8~D10 F132 F145 F146	
정삭~중삭/사프에지		120404L-A3							0.4	●	●							
		120408R-A3							0.8	●	●							
		120408L-A3							0.8	●	●							
		CNGG 120404AH		1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●						D8~D10 F132 F145 F146	
정삭~중삭/사프에지		120408AH							0.8	●	●							
		CNMG 120404AH		1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●						D8~D10 F132 F145 F146	
중삭~광삭		120408AH							0.8	●	●							
		CNGG 090402R-S		2	4	9.525	4.76	3.81	0.2		●	●	●	●	●	D10 F146		
사프에지 / 면조도 중시		090402L-S							0.2		●	●	●	●	●		●	
		090404R-S							0.4		●	●	●	●	●		●	
		090404L-S							0.4		●	●	●	●	●		●	
		090408R-S							0.8		●	●	●	●	●		●	
		090408L-S							0.8		●	●	●	●	●		●	
		CNGG 090404L		2	4	9.525	4.76	3.81	0.4	●					D8~D10 F132 F145 F146			
		090408L							0.8	●								
		CNGG 120404R		3	4	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●	●	●	D8~D10 F132 F145 F146			
		120404L							0.4		●	●	●	●		●	●	
		120408R							0.8		●	●	●	●		●	●	
		120408L							0.8		●	●	●	●		●	●	
		CNGG 120404R-25R		3	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	●	D8~D10 F132 F145 F146			
저저항		120404L-25R							0.4	●	●	●	●	●		●	●	
		120408R-25R							0.8	●	●	●	●	●		●	●	
		120408L-25R							0.8	●	●	●	●	●		●	●	
		CNGG 120404Z		3	4	12.7	4.76	5.16	0.4			●						

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트

마름모 55°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

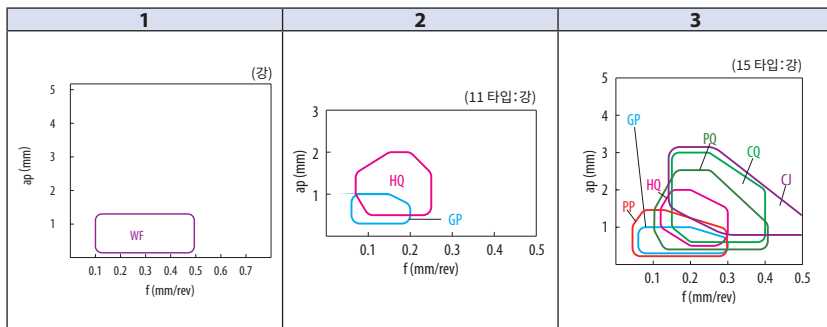
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경		써메트				적합 홀더			
			IC	S	D1	RE	CVD				PV720	PV730		TN60	TN610	TN620
							CA025P	CA115P	CA125P	CA510						
 와이퍼 절삭날	DNMX 150404WF 150408WF 150412WF	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13, D14 D16 F134, F150 F152, F154
	DNMX 150604WF 150608WF 150612WF	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13~D17 F152
	DNMG 150402PP 150404PP 150408PP 150412PP	3	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150602PP 150604PP 150608PP 150612PP	3	4	12.7	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13~D17 F152
 세라믹	DNMG 110404GP 110408GP	2	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D16, F134 F148, F150
	DNMG 150402GP 150404GP 150408GP	3	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4 0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150602GP 150604GP 150608GP	3	4	12.7	6.35	5.16	0.2 0.4 0.8	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13~D17 F152
	DNMG 150404PQ 150408PQ 150412PQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
 초경	DNMG 150604PQ 150608PQ 150612PQ	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	D13~D17 F152

WF 브레이커에 대해서는 R34, R35 「와이퍼 인서트 사용시의 주의」를 참고하십시오.

브레이커 적용 범위



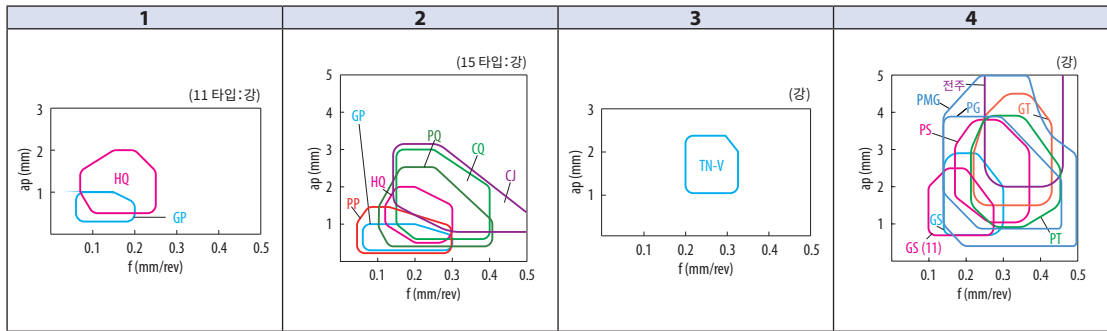
●: 표준재고 ○: 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

마름모 55°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17참고

형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경										써메트						적합 홀더	
				코너 수	IC	S	D1	RE	CVD					PVD	CVD		PVD		-						
									CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA530	CA6515	CA6525	PR1535	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
		패삭강 탄소강·합금강 스테인리스강 회주철 덕타일 주철 비철금속 내열합금 티탄합금 고경도재																					P		
																							M		
		D16, F134 F148, F150																					K		
																							N		
		D13~D17 F134, F150 F152, F154																					S		
																							H		
전삭 ~ 초삭		D16, F134 F148, F150	1	4	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	○	○	○	○	○			●	●	●	●	●	●	●
		D13~D17 F134, F150 F152, F154	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○			●	●	●	●	●	●	●
		D13~D17 F152	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○			●	●	●	●	●	●	●
전삭 ~ 세삭	풀기가공	D13~D17 F134, F150 F152, F154	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○			●	●	●	●	●	●	●	
		D13~D17 F152	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○			●	●	●	●	●	●	●	
			2	4	12.7	6.35	5.16	0.8	●	●	●	○	○	○	○										
전삭 ~ 초삭	풀기가공	D13~D17 F134, F150 F152, F154	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○	○	○	○										
		D13~D17 F152	2	4	12.7	6.35	5.16	1.2	●	●	●	○	○	○	○										
초삭		D13~D17 F134, F150 F152, F154	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4														●	●	●	
초삭 ~ 초삭		D13~D17 F134, F150 F152, F154	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○										
		D13~D17 F152	4	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○										
초삭 ~ 초삭		D16, F134 F148, F150	4	4	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	○	○	○			●	●	●	●	●	●	●	
		D13~D17 F134, F150 F152, F154	4	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○			●	●	●	●	●	●	●	
		D13~D17 F152	4	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○										

브레이크 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

마름모 55°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

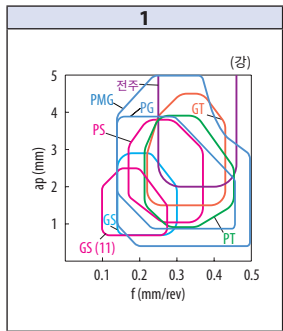
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경						세라믹			적합 홀더							
			코너 수	IC	S	D1	RE	CVD						PVD	PVD		-						
								CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA530					CA6515	CA6525	PR1535	PV710	PV720	PV730
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>● : 표준재고</span> <span>○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)</span> </div>																							
	DNMG 150404PG 150408PG 150412PG 150416PG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	D13~D17 F134, F150 F152, F154		
	DNMG 150604PG 150608PG 150612PG 150616PG	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●		D13~D17 F152	
	DNMG 150404PS 150408PS 150412PS	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	D13~D17 F134, F150 F152, F154		
	DNMG 150604PS 150608PS 150612PS 150616PS	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	D13~D17 F152		
	DNMG 150408PT 150412PT	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	D13~D17 F134, F150 F152, F154		
	고이송 DNMG 150608PT 150612PT	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	D13~D17 F152		
	DNMG 150408GT 150412GT	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	D13~D17 F134, F150 F152, F154		
	고이송 DNMG 150608GT 150612GT	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	D13~D17 F152		

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)



마름모 55°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

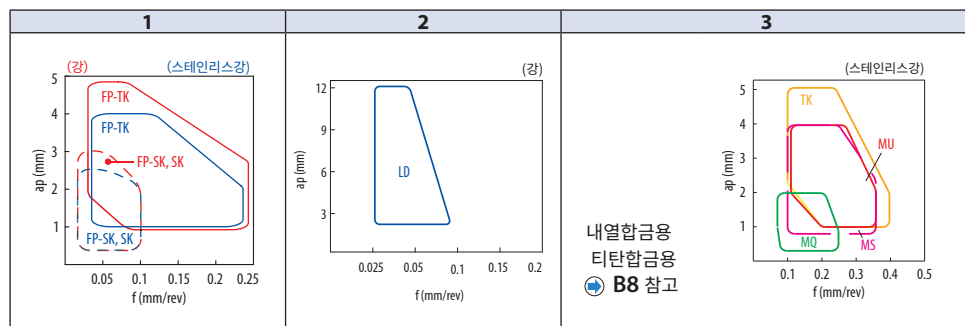
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)						초경						적합 홀더	
			코너 수	IC	S	D1	RE	CVD			PVD					
								CA6515	CA6525	PR0055	PR1155	PR1205	PR1225	PR1535		PR1725
 경면사양 / 샤프에지	DNGG 150402MFP-SK 150404MFP-SK	1	4	12.7	4.76	5.16	< 0.2 < 0.4				●	●	●	●	●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	 DNMG 150402R-LD 150404R-LD		2	4	12.7	4.76	5.16	0.2 0.4				●	●	●	●	
 경면사양 / 샤프에지		DNGG 150404FP-TK 150408FP-TK	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8				●	●	●	●	
	 중삭~광삭 / 샤프에지	DNGG 150404TK 150408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8						●	●	
 중삭~광삭		DNMG 150404TK 150408TK	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●		●	●			
	 중삭~광삭	DNMG 150604TK 150608TK	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●	●		●	●			
 정삭~중삭		DNMG 150404MQ 150408MQ	3	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	●	
	 정삭~중삭	DNMG 150604MQ 150608MQ	3	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●	●	●	●	●	●	●	

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

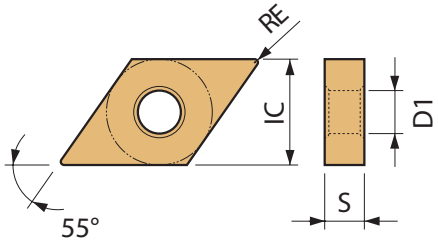
브레이커 적용 범위



● : 표준재고

마름모 55°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



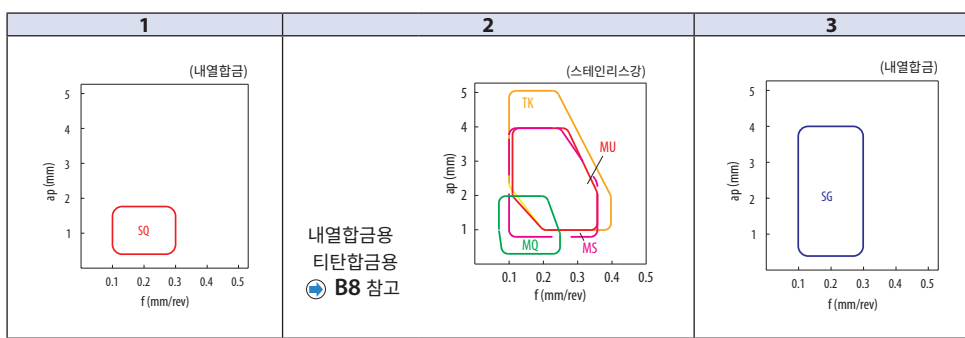
소재		적합성										비고
파삭강												
탄소강·합금강												P
스테인리스강		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M
회주철												K
덕타일 주철												
비철금속												N
내열합금		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S
티탄합금												
고경도재												H

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경					적합 홀더	
			코너 수	IC	S	D1	RE	CVD		PVD			-
								CA6515	CA6525	PR0055	PR1155		
미려한도 정삭~중삭	DNMG 150404SQ 150408SQ 150412SQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150604SQ 150608SQ 150612SQ	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	D13~D17 F152
스펙이민 중삭~활삭	DNMG 150404MS 150408MS 150412MS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150604MS 150608MS 150612MS	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F152
미려한도 중삭~활삭	DNMG 150404MU 150408MU	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150604MU 150608MU	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F152
미려한도 활삭	DNMG 150408SG 150412SG	3	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150608SG 150612SG	3	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●	D13~D17 F152

B  
선삭용 인서트

브레이크 적용 범위



●: 표준재고

마름모 55°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

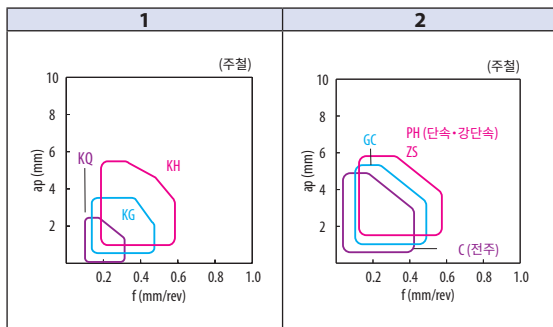
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	코너 수	치수 (mm)				초경				적합 홀더
				IC	S	D1	RE	CVD				
								CA310	CA315	CA320	CA4505	
	DNMG 150404KQ 150408KQ	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150604KQ 150608KQ	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F152
	DNMG 150404KG 150408KG 150412KG	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150604KG 150608KG 150612KG	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	D13~D17 F152
	DNMG 150408KH 150412KH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150608KH 150612KH	1	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F152
	DNMG 150404C 150408C 150412C	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150604C 150608C 150612C	2	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	●●●● ●●●● ●●●●	D13~D17 F152
	DNMG 150408ZS 150412ZS	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150608ZS 150612ZS	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F152
	DNMG 150408GC 150412GC	2	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMG 150608GC 150612GC	2	4	12.7	6.35	5.16	0.8 1.2	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	●●●● ●●●●	D13~D17 F152

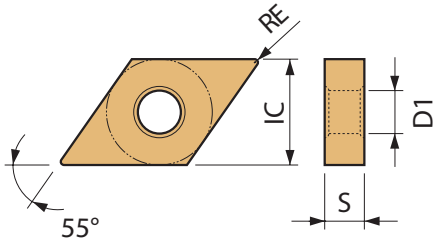
브레이커 적용 범위



●: 표준재고

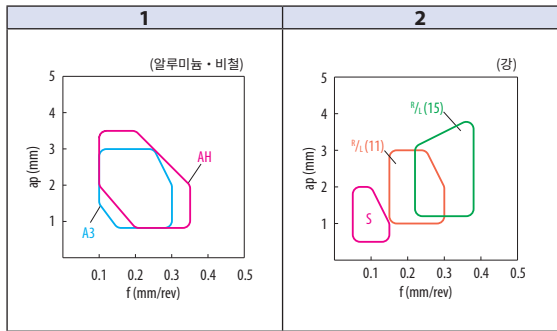
마름모 55°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경				세메트				적합 홀더	
			IC	S	D1	RE	CVD	DLC	PVD	-	CVD	PVD	-			
▶▶▶ 브레이크 없음	DNMA 150404 150408	-	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	●●●●	●	●●●●	●●●●					D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNMA 150604 150608	-	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8	●●●●	●●●●							D13~D17 F152
▶▶▶ 정삭·중삭/샤프에지	DNGG 150404R-A3 150404L-A3 150408R-A3 150408L-A3	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8			●●●●	●●●●					D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNGG 150404AH 150408AH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8			●●●●	●●●●					D13~D17 F152
	DNGG 150604AH 150608AH	1	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8			●●●●	●●●●					D13~D17 F152
	DNMG 150404AH 150408AH	1	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8			●●●●	●●●●					D13~D17 F134, F150 F152, F154
▶▶▶ 샤프에지 / 면조도 중시	DNGG 110402R-S 110402L-S 110404R-S 110404L-S 110408R-S	2	4	9.525	4.76	3.81	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8				●●●●					D16 F134 F148 F150
	DNGG 110404R 110404L	2	4	9.525	4.76	3.81	0.4				●●●●					D13~D17 F134, F150 F152, F154
	DNGG 150404R 150404L 150408R 150408L	2	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.4 0.8 0.8				●●●●	●●●●	●●●●	●●●●		D13~D17 F134, F150 F152, F154

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B  
선삭용 인서트

원형, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)			초경						씨메트		적합도			
			IC	S	D1	CVD						PVD	-				
						CA025P	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320				CA515	CA525	CA530
	RNMG 090300	1	9.525	3.18	3.81	●	●							●	●	D42	
	RNMG 120400	1	12.7	4.76	5.16	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●		
	RNMG 150600	1	15.875	6.35	6.35	●	●	●	●	○							-

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

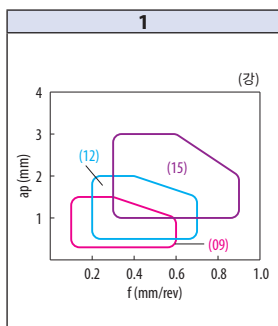
T

V

W

세라믹

브레이커 적용 범위



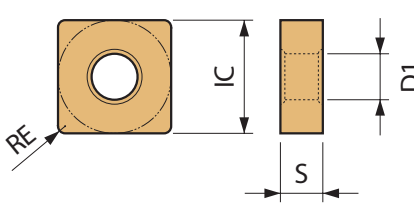
● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)





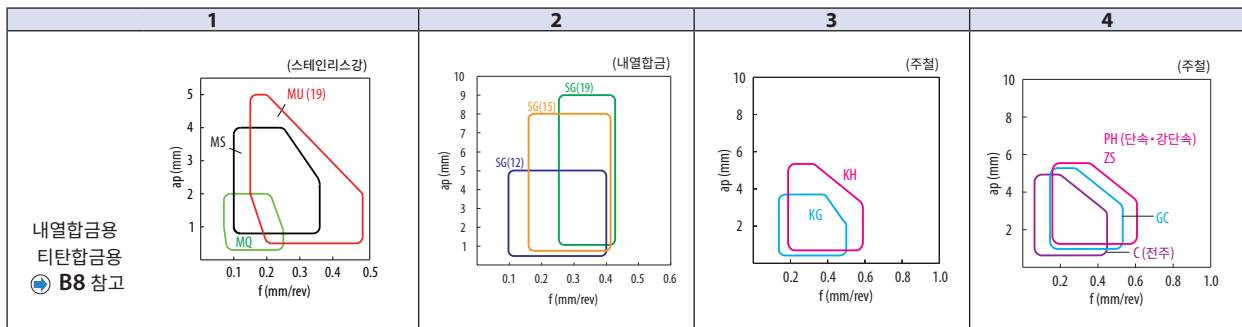
정방형 90°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경								적합도									
			코너수	IC	S	D1	RE	CVD				PVD												
													CA310	CA315	CA320	CA4515	CA6515	PR0055	PR1155	PR1205	PR1535	SW05		
																							P	
																							M	
																							K	
																							N	
																							S	
																							H	
미러메도도·인스·미러메도도	정삭~중삭	SNMG 120404MQ 120408MQ	1	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D23 F156		
	중삭~활삭	SNMG 120404MS 120408MS 120412MS 120416MS	1	8	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6					●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
	중삭~활삭	SNMG 190612MU 190616MU	1	8	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6						●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
미러메도도	활삭	SNMG 120408SG 120412SG	2	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2						●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D23 F156	
		SNMG 150612SG 150616SG	2	8	15.875	6.35	6.35	1.2 1.6						●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
		SNMG 190612SG 190616SG	2	8	19.05	6.35	7.94	1.2 1.6						●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
미러주	활삭	SNMG 120408KG 120412KG	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		
미러주	활삭	SNMG 120408KH 120412KH 120416KH	3	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	D19~D23 F156	
미러주	활삭	SNMG 120408C 120412C	4	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●		

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B  
선삭용 인서트

정방형 90°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

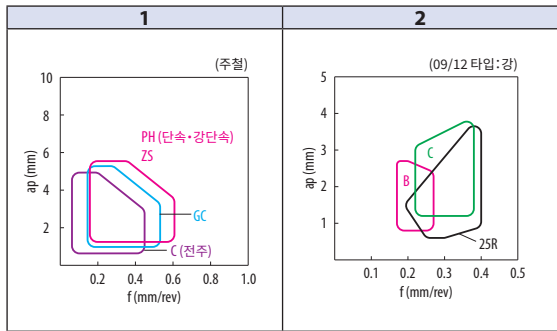
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경				씨메트				적합도					
			코너수	IC	S	D1	RE	CVD				PVD								
								CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	KW10	PV7005		PV710	PV720	TN60	TN610	TN620
 활삭	SNMG 120408ZS 120412ZS	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	D19~D23 F156				
								●	●	●	●	●	●	●	●					
 활삭	SNMG 120408GC 120412GC	1	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●	D19~D23 F156				
								●	●	●	●	●	●	●	●					
 브레이커 없음	SNGA 120404 120408	-	8	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●	●	●	D22 D23				
							0.8				●	●	●	●						
	SNMA 120404 120408 120412 120416 120420	-	8	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●									
							0.8	●	●	●	●									
 저저항	SNGG 120404R-C 120404L-C 120408R-C 120408L-C	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●	●	●	D19~D23 F156				
							0.4				●	●	●	●						
 저저항	SNGG 120404R-25R 120404L-25R 120408R-25R 120408L-25R	2	8	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●	●	●	D19~D23 F156				
							0.4				●	●	●	●						

브레이커 적용 범위



● : 표준재고



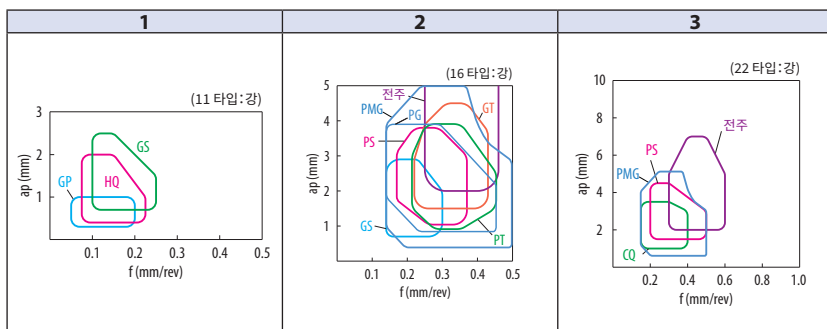


삼각형 60°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경							세메트				적합 홀더		
					코너 수	IC	S	D1	RE	CVD							PVD	-				
										CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530		CA6515	CA6525		PR1535	PV710
코팅 ~ 코팅		TNMG 160404PMG 160408PMG 160412PMG	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D24~D27 D29, D30 F136, F157 F158
		TNMG 220404PMG 220408PMG 220412PMG 220416PMG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D26, D27 F157
코팅 ~ 코팅		TNMG 110404GS 110408GS	1	6	6.35	4.76	2.26	0.4 0.8	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D26, D27 F158
		TNMG 160404GS 160408GS	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
코팅 ~ 코팅		TNMG 160404PG 160408PG 160412PG	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158
		TNMG 160404PS 160408PS 160412PS	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
코팅 ~ 코팅		TNMG 220404PS 220408PS 220412PS 220416PS	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2 1.6	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D26, D27 F157
		TNMG 160408PT 160412PT	2	6	9.525	4.76	3.81	0.8 1.2	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
코팅 ~ 코팅	 고이송	TNMG 160408GT 160412GT	2	6	9.525	4.76	3.81	0.8 1.2	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158

브레이크 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B



선삭용 인서트



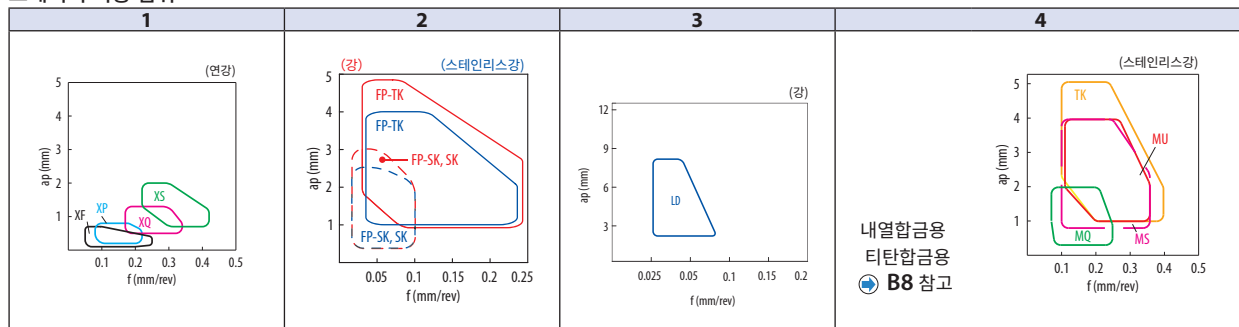
삼각형 60°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격	브레이커 적용 여부	치수 (mm)				초경										세메트				적합하다											
				코너 수	IC	S	D1	RE	CVD					PVD					CVD		PVD												
									CA02SP	CA11SP	CA12SP	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6515	CA6525	PR155	PR120S	PR122S	PR153S	PR172S	SW05	GCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620			
표준		TNMG 160404XP 160408XP	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	○	○	○	○										●	●	●	●	●	●	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158		
표준		TNMG 160404XQ 160408XQ	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●	●	●	○	○	○	○										●	●	●	●	●	●	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158		
표준		TNMG 160408XS	1	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●	○	○	○	○										●	●	●	●	●	●			
표준 ~ 초경		TNGG 160401MFP-SK 160402MFP-SK 160404MFP-SK	2	6	9.525	4.76	3.81	< 0.1 < 0.2 < 0.4										●	●	●	●	●	●										
		TNGG 160402M-SK 160404M-SK						< 0.2 < 0.4																						●	●		
표준		TNMG 160402R-LD 160404R-LD	3	6	9.525	4.76	3.81	0.2 0.4																							F136 F157 F158		
표준 ~ 초경		TNGG 160404FP-TK 160408FP-TK	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8											●	●	●	●	●										
스핀코팅 / 인서트 코팅 / 미니멀 코팅		TNGG 160404TK 160408TK	4	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8																●	●						D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158		
		TNMG 160404TK 160408TK						0.4 0.8																									

코너(RE) 치수가 부동호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B  
선삭용 인서트

삼각형 60°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

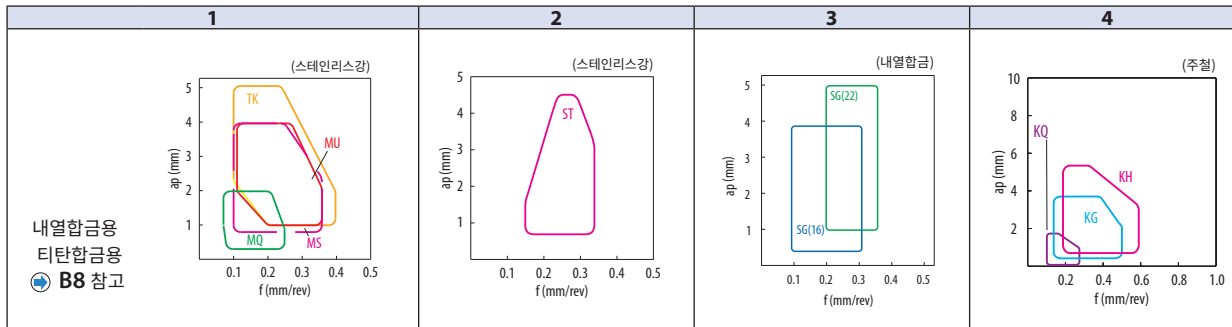
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경								세라믹				적합도	
			IC	S	D1	RE	CVD				PVD				PVD					
							CA025P CA115P CA125P	CA310 CA315 CA320	CA510 CA525 CA530	CA635 CA6525	PR0055 PR1155 PR1205 PR1535	SW05 PV710 PV720	TN610 TN620	-	-	-	-			
스테인리스강 정삭~중삭	TNMG 160404MQ 160408MQ	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8							●●●●	●●●●					
	TNMG 160404MS 160408MS 160412MS	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2							●●●●	●●●●					D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158
	TNMG 160404MU 160408MU	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8							●●●●	●●●●					
스테인리스강 중삭~황삭	TNMG 160404R-ST 160404L-ST 160408R-ST 160408L-ST	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.4 0.8 0.8	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158
	TNMG 160408SG 160412SG	3	6	9.525	4.76	3.81	0.8 1.2							●●●●	●●●●					
미연연가공 황삭	TNMG 220408SG 220412SG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2							●●●●	●●●●					D26, D27 F157
	TNMG 160404KQ 160408KQ	4	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	●●●●	●●●●											
주철 절삭성 중시	TNMG 160404KG 160408KG 160412KG	4	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●●●●	●●●●											D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158
	TNMG 160408KH 160412KH 160416KH	4	6	9.525	4.76	3.81	0.8 1.2 1.6	●●●●	●●●●											

브레이커 적용 범위



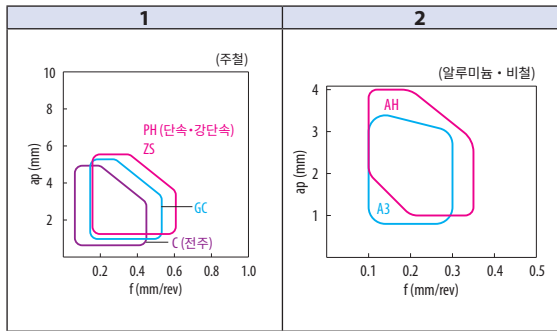
●: 표준재고 ○: 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

삼각형 60°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경				씨메트		적합 홀더																
				IC	S	D1	RE	CVD	DLC	CVD	PVD	-	-																	
				코너 수					CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	PDL010	PDL025	KW10	CCX	PV7005	PV720	TN60	TN620									
▶▶▶ 활삭		TNMG 160404C	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●																				
		160408C							●	●																				
		160412C							●	●																				
▶▶▶ 활삭		TNMG 160408ZS	1	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●																			
		160412ZS							●	●	●																			
▶▶▶ 활삭		TNMG 160408GC	1	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●	●	●																			
		160412GC							●	●	●																			
▶▶▶ 브레이크 없음		TNGA 110304	-	6	6.35	3.18	2.26	0.4									●													
		TNGA 160404							-	6	9.525	4.76	3.81	0.4									●							
		160408													●	●														
▶▶▶ 정삭~중삭 / 사프예지		TNGG 160404R-A3	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	●	●										
		160404L-A3							●	●	●																			
		160408R-A3							●	●	●																			
		160408L-A3							●	●	●																			
									●	●	●																			
▶▶▶ 중삭~활삭 / 사프예지		TNGG 160404AH	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	●	●										
		160408AH							●	●	●																			
▶▶▶ 중삭~활삭		TNMG 160404AH	2	6	9.525	4.76	3.81	0.4										●	●	●										
		160408AH							●	●	●																			

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B  
선삭용 인서트

삼각형 60°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R




S

T

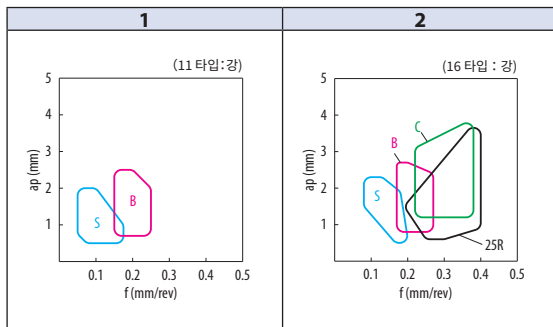
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경		써메트				적합 홀더
			IC	S	D1	RE	PVD		PVD		적합 홀더		
							PR1535 PR1725 PR930	KW10	PV705 PV710 PV720 PV730	TN610 TN620			
 정밀가공 / 샤프에지	TNEG 160402R-SSF	2	6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158	
	160402L-SSF							●	●	●	●		
	160404R-SSF							●	●	●	●		
	160404L-SSF							●	●	●	●		
 샤프에지 / 면조도 중시	TNGG 110402R-S	1	6	6.35	4.76	2.26	0.2	●	●	●	●	D26 D27 F158	
	110402L-S							●	●	●	●		
	110404R-S							●	●	●	●		
	110404L-S							●	●	●	●		
	110408R-S							●	●	●	●		
	TNGG 160401R-S	2	6	9.525	4.76	3.81	0.1	●	●	●	●	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158	
	160401L-S							●	●	●	●		
	160402R-S							●	●	●	●		
	160402L-S							●	●	●	●		
	160404R-S							●	●	●	●		
160404L-S	●	●	●	●									
160408R-S	●	●	●	●									
160408L-S	●	●	●	●									
 코팅 ~ 세라믹	TNGG 110302R-B	1	6	6.35	3.18	2.26	0.2	●	●	●	●	D26 D27	
	110302L-B							●	●	●	●		
	110304R-B							●	●	●	●		
	110304L-B							●	●	●	●		
	TNGG 160304R-B	2	6	9.525	3.18	3.81	0.4	●	●	●	●	-	
	TNGG 160402R-B	2	6	9.525	4.76	3.81	0.2	●	●	●	●	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158	
	160402L-B							●	●	●	●		
	160404R-B							●	●	●	●		
	160404L-B							●	●	●	●		
160408R-B	●							●	●	●			
160408L-B	●	●	●	●									




브레이커 적용 범위



● : 표준재고

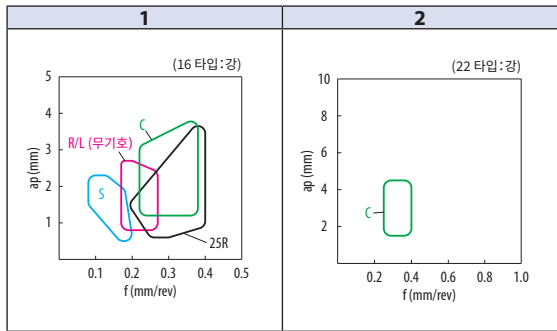
삼각형 60°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경		씨메트		적합 홀더										
				IC	S	D1	RE	PVD -	PVD -													
코팅 ~ 코팅								PR1535	KW10	PV7005	PV710	PV720	PV730	TNG60	TNG10	TNG20						
코팅 ~ 코팅		TNGG 160402R-C	1	6	9.525	4.76	3.81	0.2									D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158					
		160402L-C						0.2														
		160404R-C						0.4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		160404L-C						0.4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		160408R-C						0.8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		160408L-C						0.8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		160412R-C						1.2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
		160412L-C						1.2	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
	TNGG 220404R-C	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4										D26 D27 F157					
	220404L-C						0.4															
	220408R-C						0.8															
	220408L-C						0.8															
코팅 ~ 코팅		TNGG 110402R	1	6	6.35	4.76	2.26	0.2									D26 D27 F158					
		110404R						0.4														
		110404L						0.4														
		110408R						0.8														
코팅 ~ 코팅	 저저항	TNGG 160404R-25R	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●	D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158					
		160404L-25R						0.4	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●			
		160408R-25R						0.8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
		160408L-25R						0.8	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		

B  
선삭용 인서트

브레이크 적용 범위



● : 표준재고





마름모 35°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

형상		규격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경		씨메트		적합 홀더							
					코너 수	IC	S	D1	RE	PVD -	PVD -	-								
정사	네가티브 브레이크 없음	VNGA 160404 160408	-	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	PR1535	PR930	PV7005	PV710	PV720	PV730	TNG0	TNG10	TNG20	D32~D41		
정사	샤프에지 / 연조도 중시	VNGG 160402R-S 160402L-S 160404R-S 160404L-S	B49 5	4	9.525	4.76	3.81	0.2	●			●	●	●	●	●	●	D32~D41		
								0.2	●			●	●	●	●	●	●		●	
								0.4	●			●	●	●	●	●	●		●	●
								0.4	●			●	●	●	●	●	●		●	●
정사	표면	VNGG 160402R 160402L 160404R 160404L 160408R 160408L	B49 5	4	9.525	4.76	3.81	0.2	●			●	●	●	●	●	●	D32~D41		
								0.2	●			●	●	●	●	●	●		●	
								0.4	●			●	●	●	●	●	●		●	●
								0.4	●			●	●	●	●	●	●		●	●
								0.8	●			●	●	●	●	●	●		●	●
0.8	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●								

브레이크 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

W

세라믹

마름모 35°, 포지티브, 홀 있음

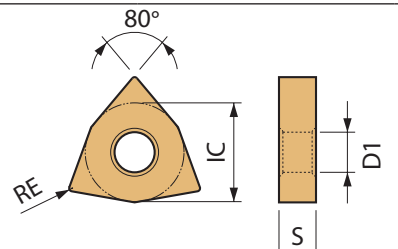
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경		씨메트		적합 홀더		
					코너 수	IC	S	D1	RE	CVD	PVD	-			
정사	표면	V6MU 100404VF V6MU 120504VF 120508VF	B48 3	6	10	4.2	4.5	0.4 0.8	CA525	CA515	CA525	PV720	TNG20	TNG020	F111
정사	표면	V6MU 120508PF	B48 4	6	12.7	5.5	5.0	0.8	▲					D51~D54 D57 F111	

●: 표준재고 ▲: 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

육각형 80°, 네가티브, 홀 있음

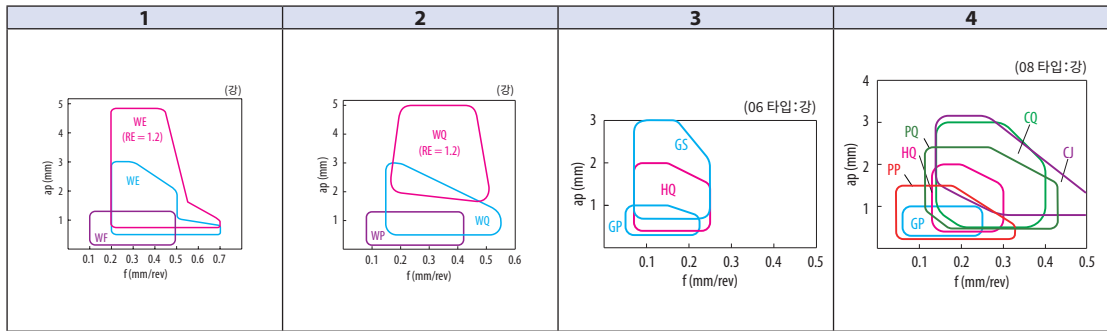
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



패삭강		탄소강·합금강		스테인리스강		회주철		덕타일 주철		비철금속		내열합금		티탄합금		고경도재		
P		M		K		N		S		H								
형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경				세메트				적합 홀더			
			코너 수	IC	S	D1	RE	CVD				PVD		-				
CA02SP	CA11SP	CA12SP						CA510	CA515	CA525	CA530	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620
정삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 080404WF 080408WF	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
								●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
정삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 080404WP 080408WP	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
								●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
정삼각형~세삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 080404WE 080408WE 080412WE	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
							0.8	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
							1.2	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
정삼각형~세삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 080404WQ 080408WQ 080412WQ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
							0.8	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
							1.2	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
정삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 080402PP 080404PP 080408PP 080412PP	4	6	12.7	4.76	5.16	0.2	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
							0.4	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
							0.8	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
							1.2	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
정삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 060404GP 060408GP	3	6	9.525	4.76	3.81	0.4					●	●	●	●	●	●	
							0.8					●	●	●	●	●	●	●
정삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 080404GP 080408GP	4	6	12.7	4.76	5.16	0.4					●	●	●	●	●	●	
							0.8					●	●	●	●	●	●	●
정삼각형~세삼각형	와이퍼 절삭날 WNMG 080404PQ 080408PQ 080412PQ	4	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	
							0.8	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●
							1.2	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●

WF/WE브레이커에 대해서는, R34, R35의 「와이퍼 인서트 사용시의 주의」를 참고하십시오.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통함 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B  
선삭용 인서트

육각형 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



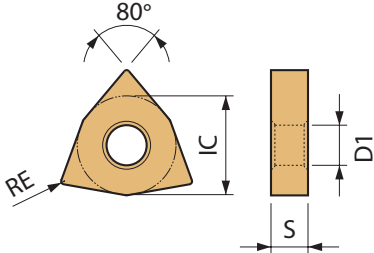
선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브



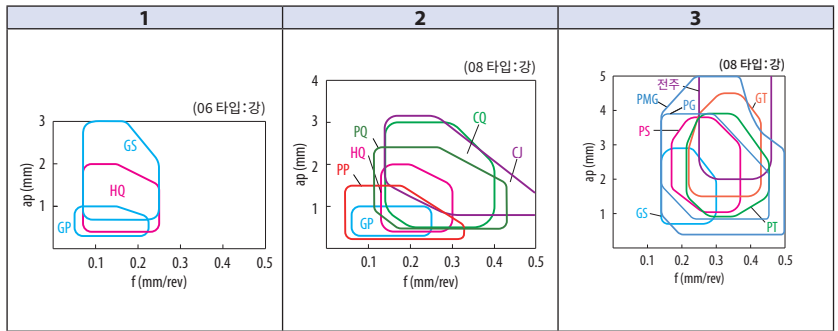
세라믹



소재	CA02SP	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA530	CA525	CA6515	CA6525	PR1535	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	코팅	초경	써메트	소재	
파식강	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
탄소강·합금강	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
스테인리스강																						
회주철																						
덕타일 주철																						
비철금속																						
내열합금																						
티탄합금																						
고경도재																						

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				코팅										써메트			조합 코드									
			IC	S	D1	RE	CVD					PVD	CVD	PVD		-													
							CA02SP	CA115P	CA125P	CA510	CA515			CA530	CA525		CA6515	CA6525	PR1535		CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620		
	WNMG 06T304HQ 06T308HQ	1	6	9.525	3.97	3.81	0.4	●	●	●	●																		
	0.8							●	●	●	○	●																	
								●	●	●	○	●																	
	WNMG 060404HQ 060408HQ	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	●	○	●																
	0.8							●	●	●	○	●																	
								●	●	●	○	●																	
	WNMG 080404HQ 080408HQ 080412HQ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	○	●																
	0.8							●	●	●	○	●																	
	1.2							●	●	●	○	●																	
	WNMG 080404CQ 080408CQ 080412CQ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	●	○	●																
	0.8							●	●	●	○	●																	
	1.2							●	●	●	○	●																	
	WNMG 080408CJ 080412CJ	2	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●	○	●																	
	1.2							●	●	●	○	●																	
	WNMG 080404PMG 080408PMG 080412PMG 080416PMG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●	○	●																	
	0.8							●	●	○	●																		
	1.2							●	●	○	●																		
	1.6							●	●	○	●																		
	WNMG 060404GS 060408GS	1	6	9.525	4.76	3.81	0.4	●	●	●	○	●																	
	0.8							●	●	○	●																		
								●	●	○	●																		
	WNMG 080404GS 080408GS 080412GS	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○	●																		
	0.8							●	○	●																			
	1.2							●	○	●																			
								●	○	●																			
	WNMG 080404PG 080408PG 080412PG 080416PG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○	●																		
	0.8							●	○	●																			
	1.2							●	○	●																			
	1.6							●	○	●																			
	WNMG 080404PS 080408PS 080412PS 080416PS	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	○	●																		
	0.8							●	○	●																			
	1.2							●	○	●																			
	1.6							●	○	●																			

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)



육각형 80°, 네가티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

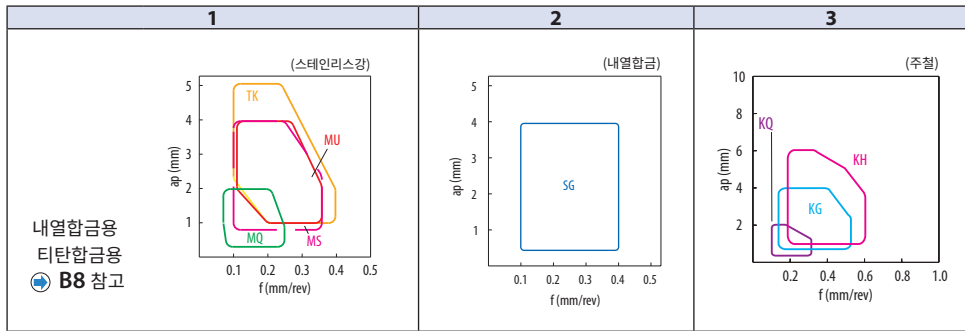
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경							적합 홀더				
			IC	S	D1	RE	CVD			PVD								
							CA310	CA320	CA6515	PR0055	PR1155	PR1205	PR1535		SW05			
미니메도 정삭~중삭	WNMG 080404MQ 080408MQ	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●	●	●	●	●	●	●		
	WNMG 080404MS 080408MS 080412MS	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●	●	●	●	●	●	●		
	WNMG 080404MU 080408MU	1	6	12.7	4.76	5.16	0.4		●	●	●	●	●	●	●	●		
미니메도 중삭~활삭	WNMG 080408SG 080412SG	2	6	12.7	4.76	5.16	0.8						●	●	●	●		D45~D48 F160 F162 F163
전주 정삭성 중삭	WNMG 080404KQ 080408KQ 080412KQ	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●								
	WNMG 080404KG 080408KG 080412KG	3	6	12.7	4.76	5.16	0.4	●	●	●								
전주 활삭	WNMG 080408KH 080412KH 080416KH	3	6	12.7	4.76	5.16	0.8	●	●	●								
							1.2	●	●	●								
							1.6	●	●	●								

브레이커 적용 범위



● : 표준재고



자동반응 스몰 네가티브, 마름모 80°

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

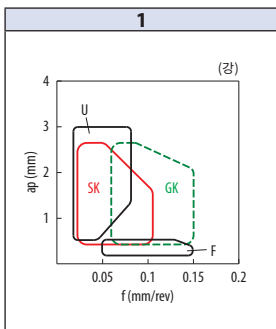
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				초경	적합도				
			코너수	IC	S	D1			RE	PVD		
										PR1225	PR1535	PR1705
	CNGU 070301MFP-SK 070302MFP-SK	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.1 < 0.2	●●●●●●●●				
	CNMU 070302E-GK 070304E-GK	1	4	7.5	3.18	3.6	0.2 0.4	●●●●●●●●				
	CNGU 0703005MFR-F 070301MFR-F 070302MFR-F 070304MFR-F	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●●●●●				
	CNGU 0703005MFR-U 070301MFR-U 070302MFR-U 070304MFR-U	1	4	7.5	3.18	3.6	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●●●●●●●●				

코너R(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너R(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

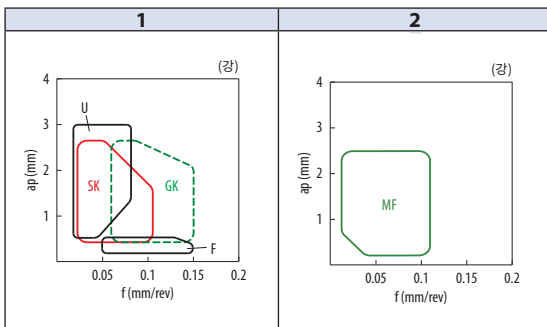
자동반응 스몰 네가티브, 마름모 55°

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				초경					적합 홀더	
			코너 수	IC	S	D1	RE	PVD					
								PR1225	PR1515	PR1525	PR1535		PR1705
경삭 ~ 초삭	DNGU 080301MFP-SK 080302MFP-SK 080304MFP-SK	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1 < 0.2 < 0.4	● ● ●	● ● ●	● ● ●	E61		
경면삭 ~ 초면삭	DNMU 080302E-GK 080304E-GK	1	4	7	3.18	3.6	0.2 0.4	● ●	● ●	● ●			
경삭	DNGU 080301MFR-F 080302MFR-F 080304MFR-F	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1 < 0.2 < 0.4	● ● ●	● ● ●	● ● ●			
저이송	DNGU 080301MFR-U 080302MFR-U 080304MFR-U	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1 < 0.2 < 0.4	● ● ●	● ● ●	● ● ●			
저이송	DNGU 080301MER-U 080302MER-U 080304MER-U	1	4	7	3.18	3.6	< 0.1 < 0.2 < 0.4	● ● ●	● ● ●	● ● ●			
경삭	DNGU 130502-MF	2	4	12.7	5.68	6.17	0.2					-	

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B  
선삭용 인서트

자동반응 스몰 네가티브, 삼각형 60°

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

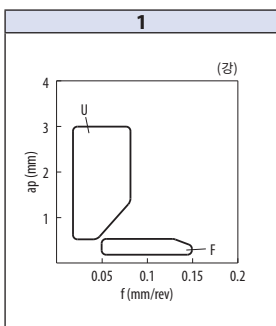
W

세라믹

형상		규격		브레이커 적용 범위	코너 수	치수 (mm)				초경			적합도
						IC	S	D1	RE	PVD			
								PR1225	PR1535	PR1705	PR1725		
정삼각형 샤프에지	TNGU	0903005MFR-F 090301MFR-F 090302MFR-F 090304MFR-F	1	6	5.56	3.18	3	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	●	●	●	●	E62
									●	●	●	●	
									●	●	●	●	
									●	●	●	●	
저이송 샤프에지	TNGU	090301MFR-U 090302MFR-U 090304MFR-U	1	6	5.56	3.18	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	●	●	●	E62	
									●	●	●		
									●	●	●		
저이송 호닝 사양	TNGU	090304MER-U	1	6	5.56	3.18	3	< 0.4	●	●			

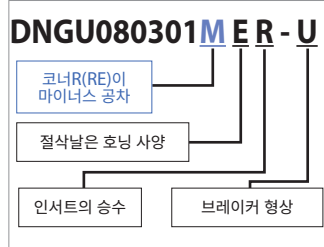
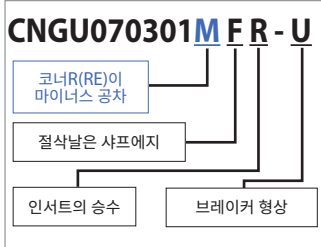
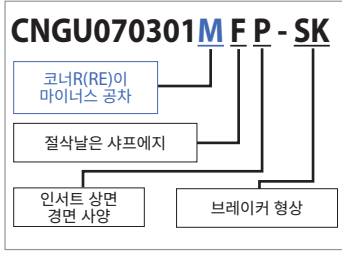
코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

자동반용 스물 네가티브 인서트의 표시 방법



코너 R(RE) 마이너스 공차의 사용 방법

가공 도면 중에 Fig. 1과 같이 구석부R이 지시되어 있는 경우, 코너R(RE)=0.2mm의 인서트를 사용하면 구석부R이 커질 가능성이 있습니다. 이러한 경우, 코너R(RE)이 마이너스 공차인 타입을 사용하십시오.

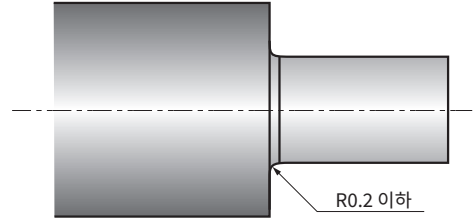


Fig. 1 가공 도면 중에 구석부 R 지시 예

칩 브레이커 선택 기준 (네가티브 인서트)

절삭영역	명칭	브레이커 단면	특징
정삭~중삭	SK		강·스테인리스강 가공시의 칩 처리와 저저항 절삭을 양립 포지티브 인서트에 필적하는 절삭성을 실현
중삭~황삭	GK		선단의 브레이커 도트와 넓은 칩 포켓으로 광범위에서 칩 처리 우수
정삭	F		칩의 흐름을 컨트롤하여, 저저항 절삭이 가능
저이송	U		저이송에서 절입량이 변화해도 칩을 확실히 컨트롤하여, 저저항 절삭이 가능

B  
선삭용 인서트

마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

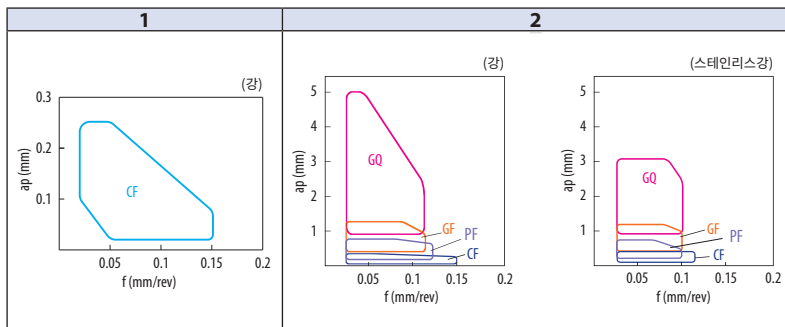
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경				적합 홀더
			IC	S	D1	RE	AN		DLC		PVD		
									PDL010	PDL025	PRI225	PRI535	
 경면사양 / 샤프에지	CCGT 030101MP-CF 030102MP-CF	1	2	3.5	1.4	2	< 0.1 < 0.2	7	●	●	●	●	F31 F32 F60 F62 F64
	CCGT 040101MP-CF 040102MP-CF	1	2	4.3	1.8	2.4	< 0.1 < 0.2	7	●	●	●	●	
 경면사양 / 샤프에지	CCGT 030101MFP-PF 030102MFP-PF	2	2	3.5	1.4	2	< 0.1 < 0.2	7			●	●	
	CCGT 040101MFP-PF 040102MFP-PF	2	2	4.3	1.8	2.4	< 0.1 < 0.2	7			●	●	
	CCGT 060201MFP-PF 060202MFP-PF 060204MFP-PF	2	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7			●	●	
 경면사양 / 샤프에지	CCGT 060201MFP-GF 060202MFP-GF 060204MFP-GF	2	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7			●	●	
	CCGT 09T301MFP-GF 09T302MFP-GF 09T304MFP-GF	2	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7			●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138

코너(RE) 치수가 부동호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위

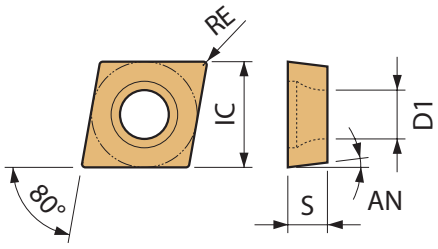


● : 표준재고

B60

마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

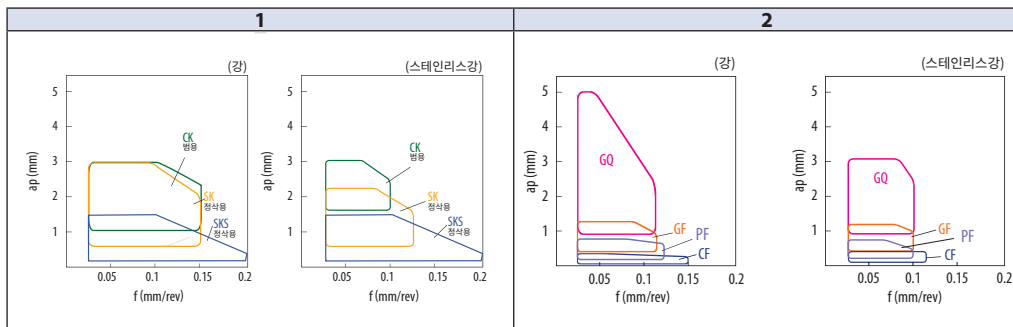
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경						적합 홀더				
			IC	S	D1	RE		AN	DLC		PVD		PVD					
									PDL010	PDL025	PR1155	PR1205			PR1225	PR1535	PR1705	PR1725
정삭 경면사양 / 샤프에지	CCGT 0602005MFP-SKS 060201MFP-SKS 060202MFP-SKS	1	2	6.35	2.38	3	< 0.05 < 0.1 < 0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138
	CCGT 09T3005MFP-SKS 09T301MFP-SKS 09T302MFP-SKS 09T304MFP-SKS	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
정삭 경면사양 / 샤프에지	CCGT 060201MFP-SK 060202MFP-SK 060204MFP-SK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138	
	CCGT 09T301MFP-SK 09T302MFP-SK 09T304MFP-SK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
정삭 경면사양 / 샤프에지	CCGT 060201MP-CK 060202MP-CK	1	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138	
	CCGT 09T301MP-CK 09T302MP-CK	1	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
초경~세메트 경면사양 / 샤프에지	CCGT 060201MFP-GQ 060202MFP-GQ 060204MFP-GQ	2	2	6.35	2.38	3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138	
	CCGT 09T301MFP-GQ 09T302MFP-GQ 09T304MFP-GQ	2	2	9.525	3.97	4.7	< 0.1 < 0.2 < 0.4	7	●	●	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트



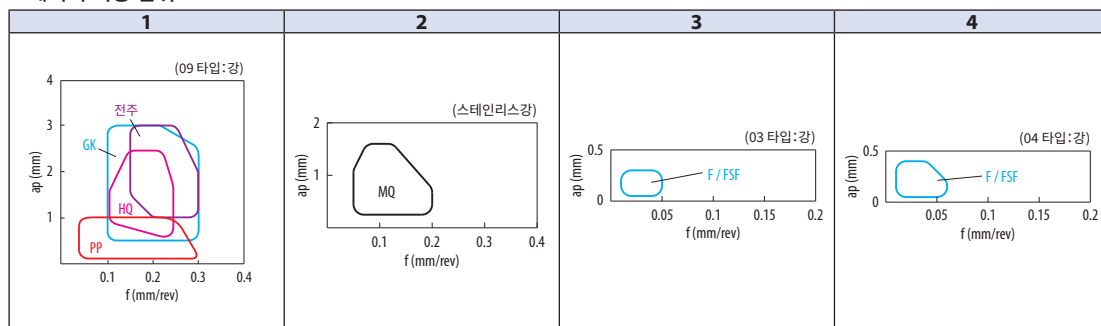
마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경										적합 홀더
			IC	S	D1	RE		AN	CVD					PVD				
		코너 수		세메트														
				CA6515	CA6525	PR0055	PR1155	PR1205	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	SW05	TN60			
				P														
				M														
				K														
				N														
				S														
				H														
사프예지	CCGT 0602005MF 060201MF 060202MF 060204MF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	7								E26, E28 E54, F31 F32, F60~F62 F64, F65, F138		
사프예지	CCGT 09T3005MF 09T301MF 09T302MF 09T304MF	1	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.2 < 0.4	7								E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138		
정삭~중삭	CCMT 09T304MQ 09T308MQ	2	2	9.525	3.97	4.7	0.4 0.8	7								F31 F32 F60 F62 F64		
정밀가공 / 사프예지	CCET 0301003R-FSF 0301003L-FSF 030101R-FSF 030101L-FSF 030102R-FSF 030102L-FSF 030104R-FSF 030104L-FSF	3	2	3.5	1.4	1.9	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7								F31 F32 F60 F62 F64		
정밀가공 / 사프예지	CCET 040101R-FSF 040101L-FSF 040102R-FSF 040102L-FSF 040104R-FSF 040104L-FSF	4	2	4.3	1.8	2.3	0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	7								F31 F32 F60 F62 F64		
정밀가공 / 사프예지	CCET 0301005ML-FSF 030101MR-FSF 030101ML-FSF 030102MR-FSF 030102ML-FSF 030104MR-FSF 030104ML-FSF	3	2	3.5	1.4	1.9	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7								F31 F32 F60 F62 F64		
정밀가공 / 사프예지	CCET 0401005ML-FSF 040101MR-FSF 040101ML-FSF 040102MR-FSF 040102ML-FSF 040104MR-FSF 040104ML-FSF	4	2	4.3	1.8	2.3	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7								F31 F32 F60 F62 F64		

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B  
선삭용 인서트

마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

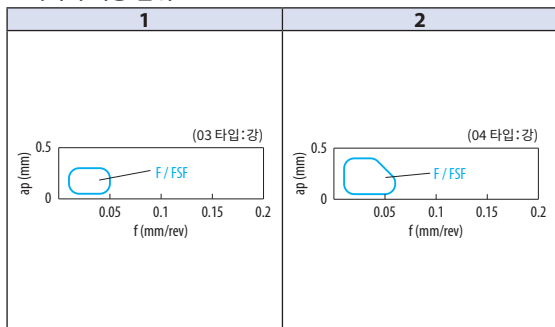


세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경				세라믹				적합 홀더									
			IC	S	D1	RE		AN	DLC		PVD		-		PVD		-								
									PDL010	PDL025	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930			KW10	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	
정사각 사프예지	CCET 0301005MR-F	1	2	3.5	1.4	1.9	7	AN	DLC	PVD	-	PVD	-	적합 홀더											
	0301005ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030101MR-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	030101ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	030102MR-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	030102ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	030104MR-F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	030104ML-F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
	CCET 040101MR-F	2	2	4.3	1.8	2.3	7	AN	DLC	PVD	-	PVD	-	적합 홀더											
	040101ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	040102MR-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	040102ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
040104MR-F	●														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
040104ML-F	●														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
정사각 사프예지	CCGT 0301003L-F	1	2	3.5	1.4	1.9	7	AN	DLC	PVD	-	PVD	-	적합 홀더											
	030101R-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030101L-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030102R-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030102L-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030104R-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030104L-F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	CCGT 0401003L-F	2	2	4.3	1.8	2.3	7	AN	DLC	PVD	-	PVD	-	적합 홀더											
	040101R-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	040101L-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	040102R-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	040102L-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	040104R-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	040104L-F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	CCGT 0301005ML-F	1	2	3.5	1.4	1.9	7	AN	DLC	PVD	-	PVD	-	적합 홀더											
	030101MR-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	030101ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030102MR-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030102ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030104MR-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	030104ML-F	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
	CCGT 0401005ML-F	2	2	4.3	1.8	2.3	7	AN	DLC	PVD	-	PVD	-	적합 홀더											
	040101ML-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	040102MR-F														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
040102ML-F	●														●	●	●	●	●	●	●	●	●		
040104MR-F	●														●	●	●	●	●	●	●	●	●		
040104ML-F	●														●	●	●	●	●	●	●	●	●		

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

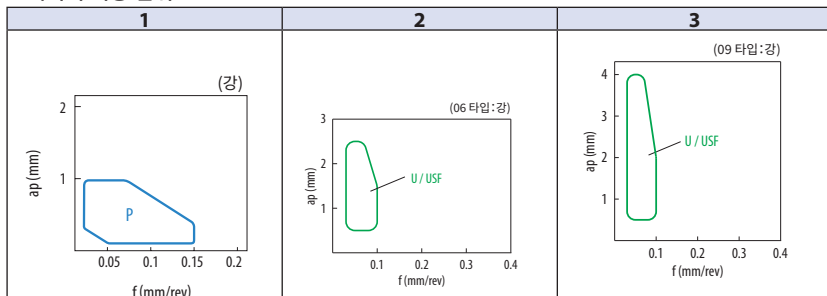
마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경			세메트		적합 홀더		
				IC	S	D1	RE		AN	DLC	PVD	PVD	-			
				코너 수												
					IC	S	D1	RE	AN	PDL010 PDL025	PRI225 PRI535 PRI705 PRI725 PR930	PV710 PV720 PV730	TN60 TN610 TN620			
정삭		CCET	09T301MR-P	1	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7						E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
			09T301ML-P					< 0.1								
			09T302MR-P					< 0.2								
			09T302ML-P					< 0.2								
			09T304MR-P					< 0.4								
09T304ML-P	< 0.4															
저이송		CCET	0602003FR-USF	2	6.35	2.38	2.8	0.03	7						E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138	
			0602003FL-USF					0.03								
			060201FR-USF					0.1								
			060201FL-USF					0.1								
			060202FR-USF					0.2								
		060202FL-USF	0.2													
		CCET	09T3003FR-USF	3	9.525	3.97	4.4	0.03	7							E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138
			09T3003FL-USF					0.03								
			09T301FR-USF					0.1								
			09T301FL-USF					0.1								
			09T302FR-USF					0.2								
		09T302FL-USF	0.2													
		CCET	0602005MFR-USF	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7							E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138
			0602005MFL-USF					< 0.05								
			060201MFR-USF					< 0.1								
060201MFL-USF	< 0.1															
060202MFR-USF	< 0.2															
060202MFL-USF	< 0.2															
CCET	09T3005MFR-USF	3	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7							E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138		
	09T3005MFL-USF					< 0.05										
	09T301MFR-USF					< 0.1										
	09T301MFL-USF					< 0.1										
	09T302MFR-USF					< 0.2										
09T302MFL-USF	< 0.2															
저이송		CCET	0602005MFR-U	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7					E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138		
			0602005MFL-U					< 0.05								
			060201MFR-U					< 0.1								
			060201MFL-U					< 0.1								
			060202MFR-U					< 0.2								
		060202MFL-U	< 0.2													
		CCET	09T3005MFR-U	3	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7						E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
			09T3005MFL-U					< 0.05								
			09T301MFR-U					< 0.1								
			09T301MFL-U					< 0.1								
09T302MFR-U	< 0.2															
09T302MFL-U	< 0.2															

코너(R) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서는 코너(R)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트

마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

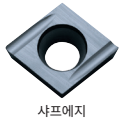
S

T

V

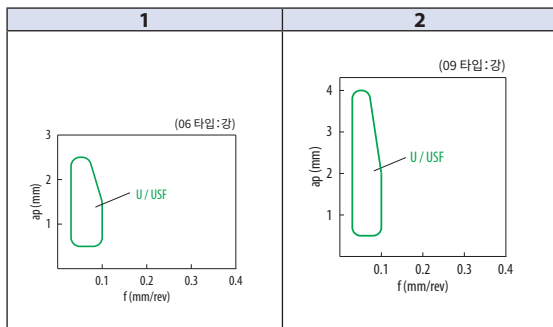
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경			적합 홀더												
			IC	S	D1	RE	AN		PVD	세라믹														
										PR1225	PR930													
 <p>사프예지</p>	CCGT 0602003FR-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	7	●●	●●	●●	E26, E28												
	0602003FL-U												●●	●●	E54, F31									
	060201FR-U															●●	●●	F32						
	060201FL-U																		●●	●●	F60~F62			
	060202FR-U																					●●	●●	F64, F65
	060202FL-U																							
	CCGT 09T3003FR-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	7	●●	●●	●●	E26~E28												
	09T3003FL-U												●●	●●	E54									
	09T301FR-U															●●	●●	F60~F62						
	09T301FL-U																		●●	●●	F64			
	09T302FR-U																					●●	●●	F138
	09T302FL-U																							
	CCGT 0602005MFR-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7	●●	●●	●●	E26, E28												
	0602005MFL-U												●●	●●	E54, F31									
	060201MFR-U															●●	●●	F32						
	060201MFL-U																		●●	●●	F60~F62			
	060202MFR-U																					●●	●●	F64, F65
	060202MFL-U																							
	060204MFR-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	7	●●	●●	●●	E26~E28												
	060204MFL-U												●●	●●	E54									
09T3005MFR-U	●●															●●	F60~F62							
09T3005MFL-U																		●●	●●	F64				
09T301MFR-U																					●●	●●	F138	
09T301MFL-U																								●●
09T302MFR-U		●●	●●	F138																				
09T302MFL-U					●●	●●	F138																	
09T304MFR-U	●●							●●	F138															
09T304MFL-U										●●	●●	F138												

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

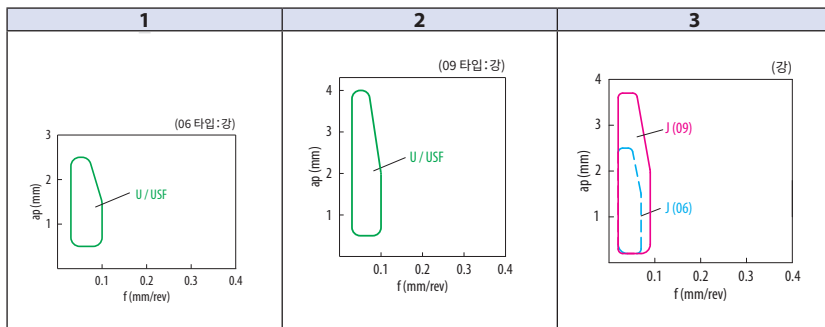
마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형 상		규 격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경		써메트				적합 더	
					IC	S	D1	RE		AN	PVD		PVD		-		
											PR1225	PR1535	PR1725	PH930			PV710
	 호닝 사양	CCGT	060201ER-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.1	7	●	●	●	●	●	E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138	
			060201EL-U						0.1		●	●	●	●	●		
			060202ER-U						0.2		●	●	●	●	●		●
			060202EL-U						0.2		●	●	●	●	●		●
			060204ER-U						0.4		●	●	●	●	●		●
			060204EL-U						0.4		●	●	●	●	●		●
		CCGT	09T301ER-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1	7	●	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138
			09T301EL-U						0.1		●	●	●	●	●		
			09T302ER-U						0.2		●	●	●	●	●	●	
			09T302EL-U						0.2		●	●	●	●	●	●	
			09T304ER-U						0.4		●	●	●	●	●	●	
			09T304EL-U						0.4		●	●	●	●	●	●	
CCGT	060202MER-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.2	7	●	●	●	●	●	E26, E28 E54, F31, F32 F60~F62 F64, F65 F138			
	060202MEL-U						< 0.2		●	●	●	●	●				
	060204MER-U						< 0.4		●	●	●	●	●		●		
	060204MEL-U						< 0.4		●	●	●	●	●		●		
CCGT	09T301MER-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138			
	09T302MER-U						< 0.2		●	●	●	●	●				
	09T302MEL-U						< 0.2		●	●	●	●	●		●		
	09T304MER-U						< 0.4		●	●	●	●	●		●		
 샤프에지		CCET	0602005MFR-J	3	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	7	●	●	●	●	E26, E28 E54, F31 F32 F60~F62 F64, F65 F138		
			060201MFR-J						< 0.1		●	●	●	●		●	
			060201MFL-J						< 0.1		●	●	●	●		●	●
			060202MFR-J						< 0.2		●	●	●	●		●	●
			060202MFL-J						< 0.2		●	●	●	●		●	●
		CCET	09T301MFR-J	3	2	9.525	3.97	4.4	< 0.1	7	●	●	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
			09T301MFL-J						< 0.1		●	●	●	●	●		
			09T302MFR-J						< 0.2		●	●	●	●	●		●
			09T302MFL-J						< 0.2		●	●	●	●	●		●
			09T304MFR-J						< 0.4		●	●	●	●	●		●
09T304MFL-J	< 0.4	●	●	●	●	●	●										

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트

마름모 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R


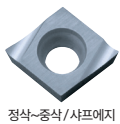

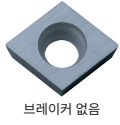
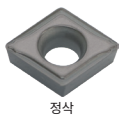
S

T

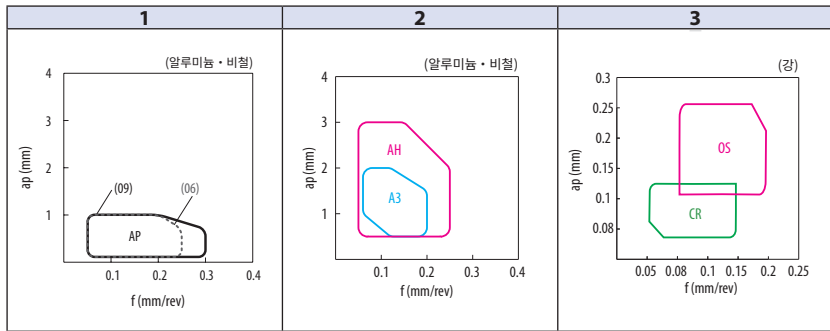
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경	세라믹			적합 홀더
			IC	S	D1	RE	AN			DLC	PVD	TN60	
 정삭 / 샤프에지	CCGT 060202AP 060204AP	1	2	6.35	2.38	3	0.2 0.4	7	●	●	●	E26, E28, E54, F31, F32 F60~F62 F64, F65, F138	
	CCGT 09T302AP 09T304AP 09T308AP	1	2	9.525	3.97	4.7	0.2 0.4 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
 정삭~중삭 / 샤프에지	CCGT 09T302R-A3 09T302L-A3 09T304R-A3 09T304L-A3 09T308R-A3 09T308L-A3	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
	CCGT 120402R-A3 120402L-A3 120404R-A3 120404L-A3 120408R-A3 120408L-A3	2	2	12.7	4.76	5.5	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	7	●	●	●	E28	
 정삭~중삭 / 샤프에지	CCGT 09T304AH 09T308AH	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
	 브레이커 없음	CCGW 060201 060202	-	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7	●	●	●	E26, E28, E54, F31, F32 F60~F62 F64, F65, F138
CCGW 09T300 09T301 09T302 09T304		-	2	9.525	3.97	4.4	0 0.1 0.2 0.4	7	●	●	●	E26~E28 E54 F60~F62 F64 F138	
 정삭	XCCMT 060204-CR	3	2	6.35	2.38	3	0.2 0.4	7	▲	▲	▲	E26, E28, E54, F31, F32, F60~F62 F64, F65, F138	
	XCPMT 090308-CR	3	2	9.525	3.18	4.4	0.4 0.8	11				F66~F69	

브레이커 적용 범위



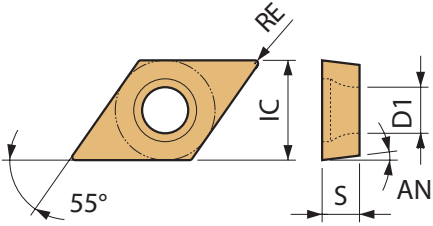
●: 표준재고 ▲: 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)





마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



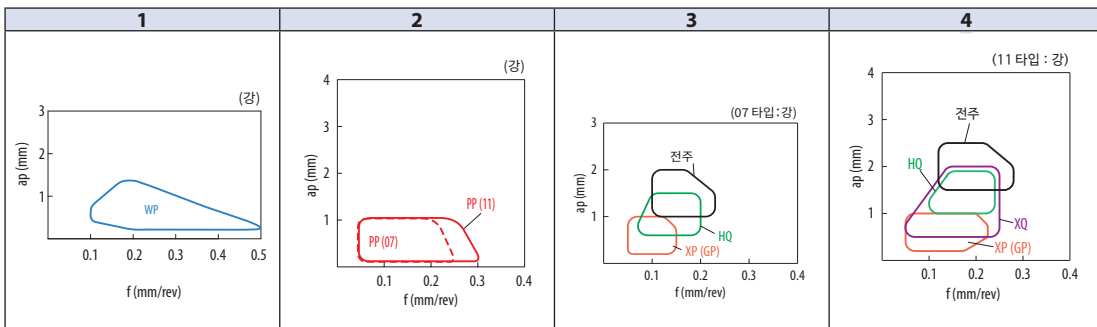
형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)			각도 (°)	초경								써메트				적합 여부								
			IC	S	D1		RE	AN	CVD				PVD				CVD	PVD		-							
									CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	PR115S					PR120S	PR122S	PR153S	PR170S	PR172S	PR930	CCX
경면사양 / 사포에지	DCGT 070201MFP-GQ 070202MFP-GQ 070204MFP-GQ	B68 1	2	6.35	2.38	3	<0.1 <0.2 <0.4	7																			*1
	DCGT 11T301MFP-GQ 11T302MFP-GQ 11T304MFP-GQ	B68 1	2	9.525	3.97	4.7	<0.1 <0.2 <0.4	7																			*2
와이퍼 절삭날	DCMX 070202WP 070204WP 070208WP	1	2	6.35	2.38	3	0.2 0.4 0.8	7																			*3
	DCMX 11T302WP 11T304WP 11T308WP	1	2	9.525	3.97	4.7	0.2 0.4 0.8	7																			*4
와이퍼 절삭날	DCMX 070204R-WP 070204L-WP	1	2	6.35	2.38	3	0.4	7																			*3
	DCMX 11T304R-WP 11T304L-WP	1	2	9.525	3.97	4.7	0.4	7																			*4
07 타입 : 강	DCMT 070202PP 070204PP	2	2	6.35	2.38	3	0.2 0.4	7																			*1
	DCMT 11T302PP 11T304PP 11T308PP	2	2	9.525	3.97	4.7	0.2 0.4 0.8	7																			*2
11 타입 : 강	DCMT 070202GP 070204GP	3	2	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7																			*1
	DCMT 11T304GP 11T308GP	4	2	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7																			*2

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

WP브레이커에 대해서는, R36, R37의 「와이퍼 인서트 사용시의 주의」를 참고하십시오.

- \*1: DC.07타입 E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139
- \*2: DC.11타입 E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139
- \*3: DC.07타입 WP E29, E31, E55, F70~F72, F80~F82, F84, F139
- \*4: DC.11타입 WP E23, E29~E32, E55, F70~F72, F80~F82, F84, F139

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B



선삭용 인서트

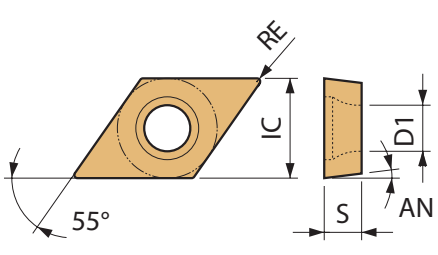
마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트



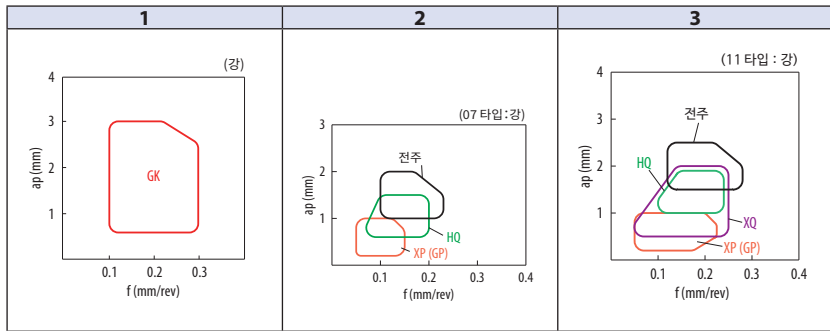
Main table containing material compatibility (P, M, K, N, S, H), dimensions (IC, S, D1, RE, AN), angles, and performance data for various coatings (CVD, PVD) and materials (C, D, R, S, T, V, W).

- 브레이커 특징
포지티브
C
D
R
S
T
V
W
세라믹

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

\*1: DC..07타입 E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139
\*2: DC..11타입 E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

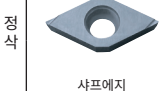




마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

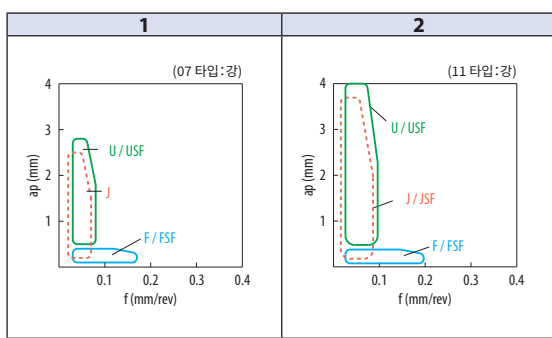
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경			세메트	적합 홀더																								
				IC	S	D1	RE		AN	PVD	-			-																							
		DCGT 0702003R-F 0702003L-F 070201R-F 070201L-F 070202R-F 070202L-F 070204R-F 070204L-F	1	2	6.35	2.38	2.8	7	●	●	●	●	*1																								
														DCGT 11T3003R-F 11T3003L-F 11T301R-F 11T301L-F 11T302R-F 11T302L-F 11T304R-F 11T304L-F	2	2	9.525	3.97	4.4	7	●	●	●	●	*2												
																										DCGT 0702005MR-F 0702005ML-F 070201MR-F 070201ML-F 070202MR-F 070202ML-F 070204MR-F 070204ML-F	1	2	6.35	2.38	2.8	7	●	●	●	●	*1



코너(R) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(R)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.  
 \*1: DC..07타입 E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139  
 \*2: DC..11타입 E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

브레이크 적용 범위



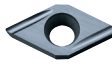
● : 표준재고

B  
선삭용 인서트



마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

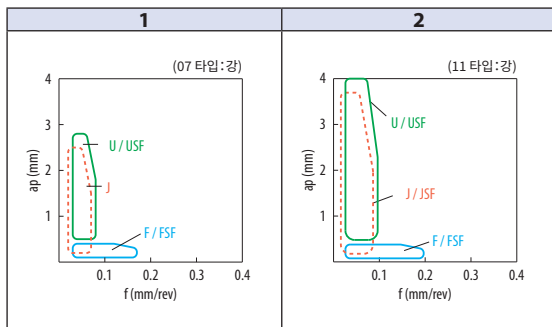
		코너 수		치수 (mm)				각도 (°)	초경			적합 홀더	
형상	규격	1	2	IC	S	D1	RE	AN	PVD	-	세메트		
									PR1225	PR930	KW10	TNG0	
 샤프에지	DCGT	0702003FR-U 0702003FL-U 070201FR-U 070201FL-U 070202FR-U 070202FL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●	●	●	*1
	DCGT	11T3003FR-U 11T3003FL-U 11T301FR-U 11T301FL-U 11T302FR-U 11T302FL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	7	●	●	●	*2
	DCGT	0702005MFR-U 0702005MFL-U 070201MFR-U 070201MFL-U 070202MFR-U 070202MFL-U 070204MFR-U 070204MFL-U	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	*1
	DCGT	11T3005MFR-U 11T301MFR-U 11T301MFL-U 11T302MFR-U 11T302MFL-U 11T304MFR-U 11T304MFL-U	2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	7	●	●	●	*2

코너R(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너R(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

\*1 : DC..07타입 E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

\*2 : DC..11타입 E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트

마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

W

세라믹

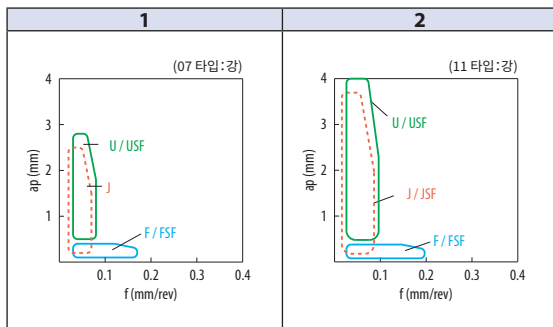
형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경		세라믹		적합 홀더	
			IC	S	D1	RE		AN	PVD	PVD	-		
									PR1225 PR1725	PR930	PV710 PV720 PV730		TN60 TN610 TN620
<p>홀링 사양</p>	DCGT 070201ER-U	1	2	6.35	2.38	2.8	0.1	7	●	●	●	●	*1
	070201EL-U								●	●	●	●	
	070202ER-U								●	●	●	●	
	070202EL-U								●	●	●	●	
	070204ER-U								●	●	●	●	
	070204EL-U	●	●	●	●								
	DCGT 11T301ER-U	2	2	9.525	3.97	4.4	0.1	7	●	●	●	●	*2
	11T301EL-U								●	●	●	●	
	11T302ER-U								●	●	●	●	
	11T302EL-U								●	●	●	●	
	11T304ER-U								●	●	●	●	
	11T304EL-U	●	●	●	●								
	DCGT 070201MER-U	1	2	6.35	2.38	2.8	<0.1	7	●	●	●	●	*1
	070202MER-U						<0.2		●	●	●		
	070202MEL-U						<0.2		●	●	●		
070204MER-U	<0.4						●		●	●			
070204MEL-U	<0.4						●		●	●			
DCGT 11T301MER-U	2	2	9.525	3.97	4.4	<0.1	7	●	●	●	●	*2	
11T301MEL-U						<0.1		●	●	●			
11T302MER-U						<0.2		●	●	●			
11T302MEL-U						<0.2		●	●	●			
11T304MER-U						<0.4		●	●	●			
11T304MEL-U	<0.4	●	●	●									
<p>정밀가공 / 샤프에지</p>	DCET 11T3003FR-JSF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	7	●	●	●	*2	
	11T3003FL-JSF								●	●	●		
	11T301FR-JSF								●	●	●		
	11T301FL-JSF								●	●	●		
	11T302FR-JSF								●	●	●		
	11T302FL-JSF	●	●	●									
	DCET 11T3005MFR-JSF	2	2	9.525	3.97	4.4	<0.05	7	●	●	●	*2	
	11T301MFR-JSF						<0.1		●	●	●		
	11T302MFR-JSF						<0.2		●	●	●		
	11T302MFL-JSF						<0.2		●	●	●		
11T302MFL-JSF	<0.2						●		●	●			

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

\*1: DC..07타입 E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

\*2: DC..11타입 E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

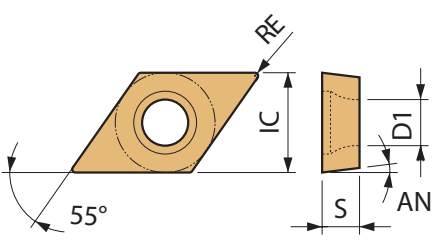
브레이커 적용 범위



●: 표준재고

마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



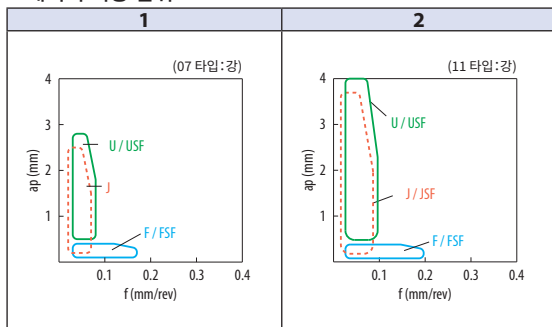
형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경				씨메트				적합도										
코너수				IC	S	D1	RE		AN	PVD		-		PVD		-											
									PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	KW10	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620							
저이송	사프예지	DCET 0702005MFR-J	1	2	6.35	2.38	2.8	7	●	●	●	●															
		DCET 070201MFR-J							●	●	●	●															
		DCET 070201MFL-J							●	●	●	●															
		DCET 070202MFR-J							●	●	●	●															
		DCET 070202MFL-J							●	●	●	●															
	사프예지	DCET 11T3005MFR-J	2	2	9.525	3.97	4.4	7	●	●	●	●															
		DCET 11T301MFR-J							●	●	●	●															
		DCET 11T301MFL-J							●	●	●	●															
		DCET 11T302MFR-J							●	●	●	●															
		DCET 11T302MFL-J							●	●	●	●															
저이송	사프예지	DCGT 11T301FR-J	2	2	9.525	3.97	4.4	7							●	●			●								
		DCGT 11T301FL-J																									
		DCGT 11T302FR-J																				●	●			●	
		DCGT 11T302FL-J																									
		DCGT 11T3005MFR-J														●											
	호닝 사양	DCGT 11T301ER-J	2	2	9.525	3.97	4.4	7								●	●			●	●						
		DCGT 11T301EL-J																									
		DCGT 11T302ER-J																				●	●			●	●
		DCGT 11T302EL-J																									
		DCGT 11T304ER-J																					●	●			●
호닝 사양	DCGT 11T304EL-J															●	●			●	●						
	DCGT 11T3005MER-J	2	2	9.525	3.97	4.4	7								●												
	DCGT 11T301MER-J																										
	DCGT 11T302MER-J																										
	DCGT 11T304MER-J																										
DCGT 11T304MEL-J																											

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

\*1: DC..07타입 E29, E31, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

\*2: DC..11타입 E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트

마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17참고

B



선삭용 인서트

브레이크 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

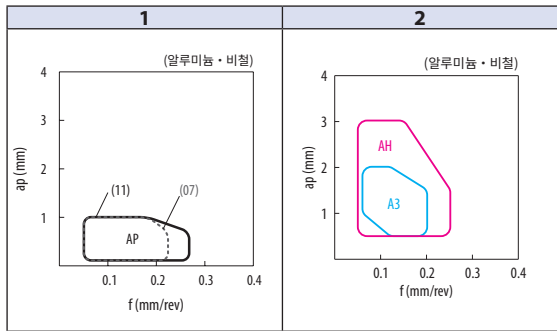
W

세라믹

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경			적합 홀더
			IC	S	D1	RE	AN		DLC	-		
 정삭 / 샤프에지	DCGT 070202AP 070204AP	1	2	6.35	2.38	2.8	0.2 0.4	7	●	●	●	*1
	DCGT 11T302AP 11T304AP 11T308AP	1	2	9.525	3.97	4.4	0.2 0.4 0.8	7	●	●	●	
 정삭-중삭/샤프에지	DCGT 11T302R-A3	2	2	9.525	3.97	4.4	0.2	7	●	●	●	*2
	11T302L-A3						0.2		●	●	●	
	11T304R-A3						0.4		●	●	●	
	11T304L-A3						0.4		●	●	●	
	11T308R-A3 11T308L-A3						0.8 0.8		●	●	●	
 정삭-중삭/샤프에지	DCGT 11T304AH 11T308AH	2	2	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7	●	●	●	
	 브레이크 없음	DCGW 070201 070202	-	2	6.35	2.38	2.8	0.1 0.2	7	●	●	●
DCGW 11T301 11T302 11T304		-	2	9.525	3.97	4.4	0.1 0.2 0.4	7	●	●	●	*2

\*1: DC..07타입 E29, E31, E34 E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139  
 \*2: DC..11타입 E23, E29~E32, E34, E35, E55, E56, F70~F72, F74~F78, F80~F82, F84, F139

브레이크 적용 범위



●: 표준재고

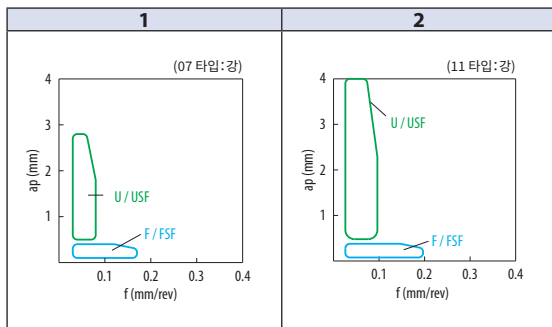
마름모 55°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	코팅			적합더						
				IC	S	D1	RE		AN	PVD	초경		세메트					
정밀가공 / 샤프에지	DPET	0702003R-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	11	●	●	E37						
		070201R-FSF						0.1		●								
		070202R-FSF						0.2		●								
		070202L-FSF						0.2		●								
	DPET	11T3003R-FSF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	11	●	●							
		11T301R-FSF						0.1		●								
		11T302R-FSF						0.2		●								
		11T302L-FSF						0.2		●								
	DPET	070202MR-FSF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.2	11	●	●							
		070202ML-FSF								●								
		DPET						11T3005MR-FSF		2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	11	●	●
								11T301MR-FSF							< 0.1		●	
11T302MR-FSF	< 0.2		●															
정밀가공 / 샤프에지	DPET	0702003FR-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	0.03	11	●	●	E37						
		070201FR-USF						0.1		●								
		070201FL-USF						0.1		●								
		070202FR-USF						0.2		●								
	DPET	11T3003FR-USF	2	2	9.525	3.97	4.4	0.03	11	●	●							
		11T301FR-USF						0.1		●								
		11T301FL-USF						0.1		●								
		11T302FR-USF						0.2		●								
	DPET	0702005MFR-USF	1	2	6.35	2.38	2.8	< 0.05	11	●	●							
		070201MFR-USF						< 0.1		●								
		070202MFR-USF						< 0.2		●								
		DPET						11T3005MFR-USF		2	2	9.525	3.97	4.4	< 0.05	11	●	●
11T301MFR-USF	< 0.1		●															
11T302MFR-USF	< 0.2		●															

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트

마름모 70°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	코팅				적합 홀더
			IC	S	D1	RE	AN		PVD	초경	세라믹		
 정밀가공 / 샤프에지	JCET 030102R-FSF	1	2	3.5	1.4	1.9	0.2	7	●	●	●	●	●
	030102L-FSF						0.2						
	030104L-FSF						0.4						
 샤프에지	JCET 030101MR-FSF	1	2	3.5	1.4	1.9	<0.1	7	●	●	●	●	●
	030101ML-FSF						<0.1						
	JCET 030102MR-F						<0.2						
 샤프에지	JCET 030102ML-F	1	2	3.5	1.4	1.9	<0.2	7	●	●	●	●	●
	030104MR-F						<0.2						
	030104ML-F						<0.4						
	JCGT 030101R-F						0.1						
	030101L-F						0.1						
	030102R-F						0.2						
030102L-F	0.2												
030104R-F	0.4												
030104L-F	0.4												

코너(RE) 치수가 부동호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

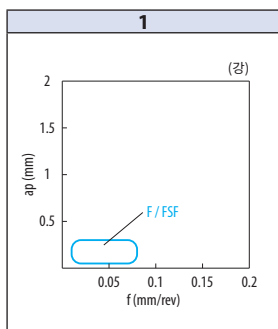
T

V

W

세라믹

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

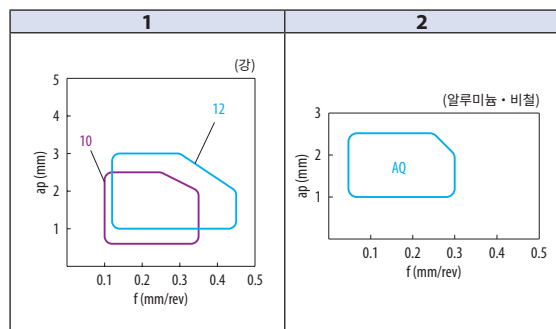
원형, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경										씨메트			적합더													
			IC	S	D1	AN		CVD										-	PVD	-														
														CA025P	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA4515	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6525	KW10	PV720	PV730	TN60	TN620				
선삭용		RCMX 1003M0	1	10	3.18	3.6	7	●	●									○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	D42
		RCMX 1204M0	1	12	4.76	4.2	7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
정삭·비정삭		RCGX 1003M0-AQ	2	10	3.18	3.6	7													●						●								

RCMX...의 브레이커 형상은 재종이 씨메트/PVD씨메트, 또는 CVD 코팅에서 다릅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B  
선삭용 인서트

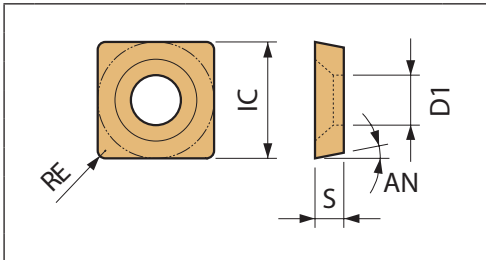
정방형 90°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

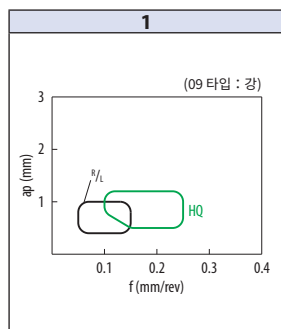


소재	CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620	합격
패삭강	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	P
탄소강·합금강	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	M
스테인리스강	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	M
회주철	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	K
덕타일 주철	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	K
비철금속	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	N
내열합금	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S
티탄합금	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	S
고경도재	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	H

형상	규격	브레이커 적용 범위	코너 수	치수 (mm)				각도 (°)	초경		씨메트				적합더							
				IC	S	D1	RE		AN	CVD				PVD								
										CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515		CA525	CA530	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610
정사각 소재 ~ 소재	SCMT 09T304HQ 09T308HQ	1	4	9.525	3.97	4.4	0.4 0.8	7	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
정사각	SPGH 090304L	1	4	9.525	3.18	4.6	0.4	11	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	F125

- 브레이커 특징
- 포지티브
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W
- 세라믹

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

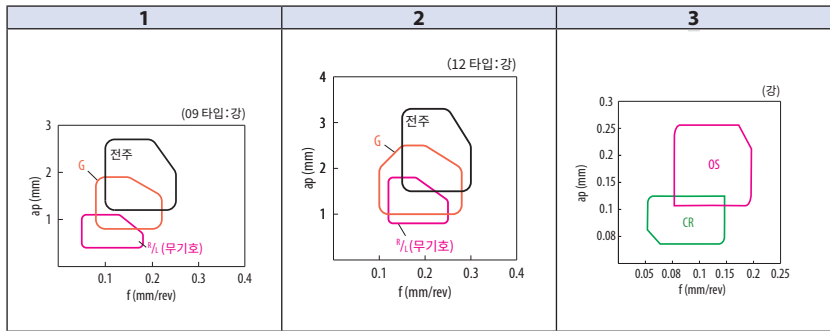
정방형 90°, 포지티브, 홀 없음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B  
선삭용 인서트

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경										씨메트				적합 홀더																				
			IC	S	RE	AN		CA025P	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA4515	CA525	CA530	CA6525	PRI535	KW10	CCX	PV705		PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620														
																													CVD										PVD		-	
코너수		P		M		K		N		S		H																														
	SPMR 090304G 090308G	1	4	9.525	3.18	0.4 0.8	11																																			
	SPMR 120304G 120308G	2	4	12.7	3.18	0.4 0.8	11																																			
	SPMR 090304 090308	1	4	9.525	3.18	0.4 0.8	11	●	●	●	○	○	●	●																												
	SPMR 120304 120308	2	4	12.7	3.18	0.4 0.8	11	●	●	●	○	○	●	●																												
	XSPMR 090308-OS	3		9.525	3.18	0.8	11																▲																			
	SPGR 090304R 090304L 090308R 090308L	1	4	9.525	3.18	0.4 0.4 0.8 0.8	11														●	●	●	●	●	●																
	SPGR 120304R 120304L 120308R 120308L	2	4	12.7	3.18	0.4 0.4 0.8 0.8	11														●	●	●	●	●	●																
	SPGN 090304 090308	-	4	9.525	3.18	0.4 0.8	11																																			
	SPGN 120304 120308	-	4	12.7	3.18	0.4 0.8	11																																			
	SPMN 120304 120308 120312	-	4	12.7	3.18	0.4 0.8 1.2	11	●	●	●	●										●	●	●	●	●																	
	SPMN 120408 120412	-	4	12.7	4.76	0.8 1.2	11	●	●	●	●											●	●	●	●																	

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.) ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

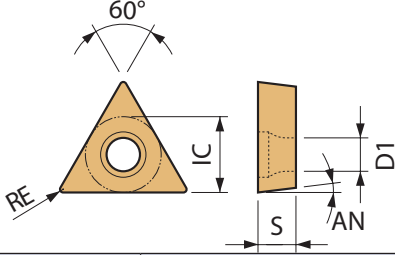
삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

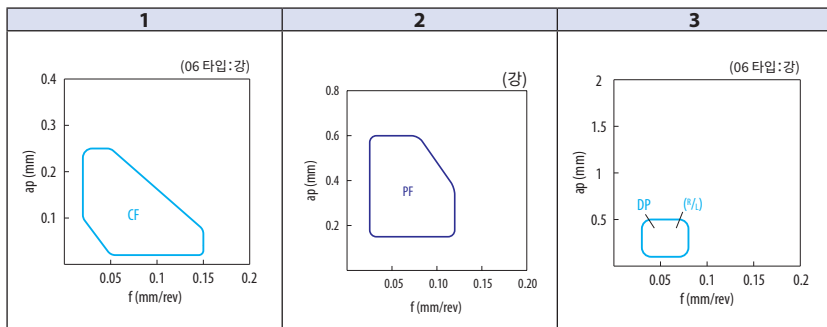


소재	CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	KW10	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620		
파삭강																						●
탄소강·합금강	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
스테인리스강																						●
회주철																						●
덕타일 주철																						●
비철금속																						●
내열합금																						●
티타늄합금																						●
고경도재																						●

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경										세라믹	적합도					
			IC	S	D1	RE	AN		CVD					PVD											
									CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	PR1225	PR1535	PR1705			PR1725	PR930	KW10	CCX	PV710
사프에지	TBGT 060102CF	1	3	3.97	1.59	2.3	0.2	5																	
경면사양 / 사프에지	TBGT 060101MP-CF 060102MP-CF	1	3	3.97	1.59	2.3	< 0.1 < 0.2	5							●	●	●	●							
경면사양 / 사프에지	TBGT 060101MFP-PF 060102MFP-PF 060104MFP-PF	2	3	3.97	1.59	2.3	< 0.1 < 0.2 < 0.4	5							●	●	●	●							
세라믹	TBMT 060102DP 060104DP	3	3	3.97	1.59	2.3	0.2 0.4	5	●	●	●	●	○	○	●										F33, F34 F88~F90 F92, F96 F97
경면	TBET 0601005MR 0601005ML 060101MR 060101ML 060102MR 060102ML 060104MR 060104ML	3	3	3.97	1.59	2.4	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	5							●	●	●	●							
경면	TBGT 0601003L 060101R 060101L 060102R 060102L 060104R 060104L	3	3	3.97	1.59	2.4	0.03 0.1 0.1 0.2 0.2 0.4 0.4	5							●	●	●	●							
브레이크 없음	TBGW 060102 060104	-	3	3.97	1.59	2.4	0.2 0.4	5							●										

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)



삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

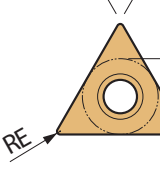
S

T

V

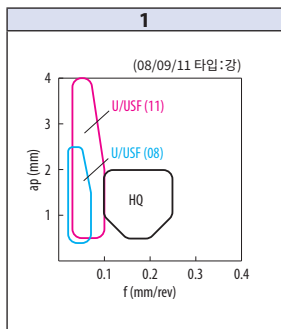
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경				적합 홀더	
			IC	S	D1	RE		AN	PVD	세라믹			
										PR1225	PR1725		PR930
 <p>사프예지</p>	TCGT 080201FR-U	1	3	4.76	2.38	2.5	0.1	7	●	●	●	●	E38
	080202FR-U								●	●	●	●	
	080202FL-U								●	●	●	●	
	TCGT 1103003FR-U	1	3	6.35	3.18	2.8	0.03	7	●	●	●	●	
	110301FR-U								●	●	●	●	
	110301FL-U								●	●	●	●	
	110302FR-U								●	●	●	●	
	TCGT 080201MFR-U	1	3	4.76	2.38	2.5	< 0.1	7	●	●	●	●	
	080202MFR-U								●	●	●	●	
	080202MFL-U								●	●	●	●	
TCGT 1103005MFR-U	1	3	6.35	3.18	2.8	< 0.05	7	●	●	●	●		
1103005MFL-U								●	●	●	●		
110301MFR-U								●	●	●	●		
110301MFL-U								●	●	●	●		
110302MFR-U								●	●	●	●		
110302MFL-U								●	●	●	●		
110304MFR-U								●	●	●	●		
110304MFL-U								●	●	●	●		
TCGT 080202ER-U	1	3	4.76	2.38	2.5	0.2	7	●	●	●	●		
080202EL-U								●	●	●	●		
TCGT 110301ER-U	1	3	6.35	3.18	2.8	0.1	7	●	●	●	●		
110302ER-U								●	●	●	●		
110302EL-U								●	●	●	●		
110304ER-U								●	●	●	●		
TCGT 080202MER-U	1	3	4.76	2.38	2.5	< 0.2	7	●	●	●	●		
TCGT 110302MER-U	1	3	6.35	3.18	2.8	< 0.2	7	●	●	●	●		
110302MEL-U								●	●	●	●		
110304MER-U								●	●	●	●		

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

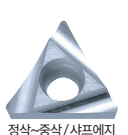

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

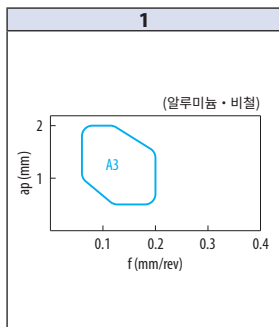
삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경			적합 홀더
					IC	S	D1	RE	AN		DLC	-		
 정삭~중삭 / 사프에지	TCGT	110302R-A3	1	3	6.35	3.18	2.8	0.2	7		●	●	E38	
		110302L-A3									●	●		
		110304R-A3									●	●		
		110304L-A3									●	●		
		110308R-A3									●	●		
110308L-A3	●	●												
 브레이커 없음	TCGW	080201	-	3	4.76	2.38	2.5	0.1	7		●		E38	
		080202									●			
	TCGW	110301	-	3	6.35	3.18	2.8	0.1	7			●		
110302	●													
110304	●													

B  
선삭용 인서트

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

W

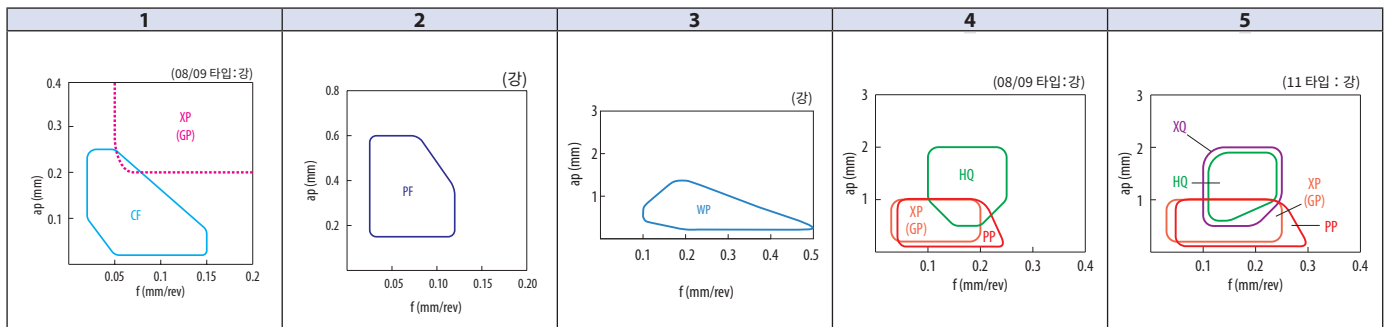
세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경							세라믹				적합도					
			IC	S	D1	RE	AN		CVD				PVD			CVD		PVD							
									CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	PR125	PR1535	PR1705	PR1725		PR930	CCX	PV710	PV720	PV730
 사프에지	TPGT 080202CF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.2	11																	E39 F88~F90 F92, F93, F96
	TPGT 090202CF	1	3	5.56	2.38	2.8	0.2	11																	F33, F34 F88~F90 F92, F96
 경면사양 / 사프에지	TPGT 080201MP-CF 080202MP-CF	1	3	4.76	2.38	2.3	<0.1 <0.2	11																	E39 F88~F90 F92, F93, F96
	TPGT 090201MP-CF 090202MP-CF	1	3	5.56	2.38	2.8	<0.1 <0.2	11																	F33, F34 F88~F90 F92, F96
 경면사양 / 사프에지	TPGT 090201MFP-PF 090202MFP-PF 090204MFP-PF	2	3	5.56	2.38	2.8	<0.1 <0.2 <0.4	11																	F33, F34 F88~F90 F92, F96
	TPMX 090202WP 090204WP 090208WP	3	3	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	11																	F33, F34 F88~F90
 와이퍼 절삭날	TPMX 110302WP 110304WP 110308WP	3	3	6.35	3.18	3.3	0.4 0.8	11																	F88~F90 F140
	TPMX 110304R-WP 110304L-WP	3	3	6.35	3.18	3.3	0.4	11																	F88~F90 F140
 정삭	TPMT 090202PP 090204PP	4	3	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4	11																	F33, F34 F88~F90 F92, F96
	TPMT 110302PP 110304PP 110308PP	5	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11																	E39 F88~F90 F92~F95 F140
 정삭	XTPMT 090204-CR	B91 4	3	5.56	2.38	2.8	0.4	11																	F33, F34 F88~F90 F92, F96
	XTPMT 110304-CR	B91 4	3	6.35	3.18	3.3	0.4	11																	E39 F88~F90 F92~F95, F140

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너R(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

WP브레이커에 대해서는, R36, R37의 「와이퍼 인서트 사용시의 주의」를 참고하십시오.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.) ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)





삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

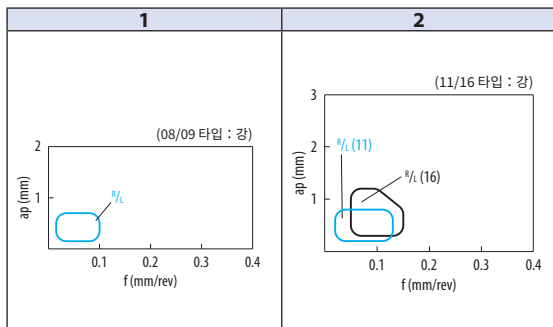
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형 상		규 격		브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경		적합 홀더
					코너 수	IC	S	D1	RE		AN	PVD	
		TPGH	080201ML 080202MR 080202ML 080204MR 080204ML	1	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	11	● ●● ●●● ●●●● ●●●●	E39 F88~F90 F92, F93 F96	
		TPGH	090201ML 090202MR 090202ML 090204MR 090204ML	1	3	5.56	2.38	3.2	< 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	11	● ●● ●●● ●●●● ●●●●	F33, F34 F88~F90 F92, F96	
		TPGH	110202ML 110204ML	2	3	6.35	2.38	3.7	< 0.2 < 0.4	11	● ●	F94 F95	
		TPGH	110302MR 110302ML 110304MR 110304ML 110308ML	2	3	6.35	3.18	3.3	< 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4 < 0.8	11	●● ●●● ●●●● ●●●● ●●●●	E39 F88~F90 F92~F95 F140	
		TPGH	160302ML 160304MR 160304ML 160308ML	2	3	9.525	3.18	4.7	< 0.2 < 0.4 < 0.4 < 0.8	11	● ●● ●●● ●●●●	F88~F90 F92~F94 F140	

코너(RE) 치수가 부동소수 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

B  
선삭용 인서트

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

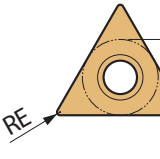

S

T

V

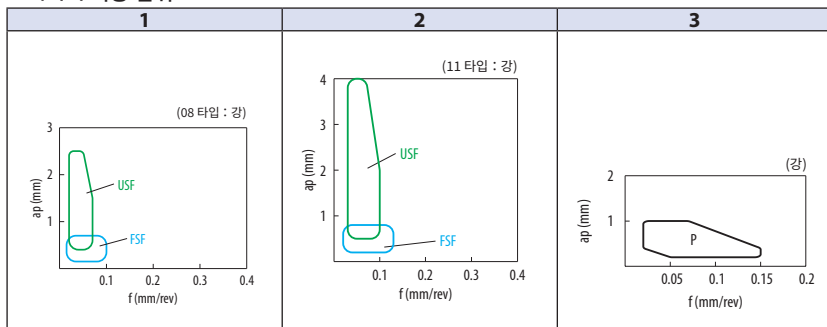
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경			적합 홀더
			IC	S	D1	RE	AN		PVD			
									PR1535	PR1725	PR930	
 <p>정밀가공 / 샤프에지</p>	TPET 0802003L-FSF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.03	11	●	●	●	E39 F88~F90 F92, F93, F96
	080201R-FSF								●	●	●	
	080201L-FSF								●	●	●	
	080202R-FSF								●	●	●	
	080202L-FSF								●	●	●	
	TPET 1103003R-FSF	2	3	6.35	3.18	3.3	0.03	11	●	●	●	E39 F88~F90 F92~F95 F140
	1103003L-FSF						●		●	●		
	1103005L-FSF						●		●	●		
	110301R-FSF						●		●	●		
	110301L-FSF						●		●	●		
TPET 080202ML-FSF	1	3	4.76	2.38	2.3	< 0.2	11	●	●	●	E39 F88~F90, F92, F93, F96	
TPET 1103005ML-FSF	2	3	6.35	3.18	3.3	< 0.05	11	●	●	●	E39 F88~F90 F92~F95 F140	
110301MR-FSF						< 0.1		●	●	●		
110301ML-FSF						< 0.1		●	●	●		
110302MR-FSF						< 0.2		●	●	●		
110302ML-FSF						< 0.2		●	●	●		
 <p>샤프에지</p>	TPEH 080201MR-P	3	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11	●	●	●	E39 F88~F90 F92 F93 F96
	080201ML-P						< 0.1		●	●	●	
	080202MR-P						< 0.2		●	●	●	
	080202ML-P						< 0.2		●	●	●	
	080204MR-P						< 0.4		●	●	●	
	TPEH 090201MR-P	3	3	5.56	2.38	3.2	< 0.1	11	●	●	●	F33, F34 F88~F90 F92, F96
	090201ML-P						< 0.1		●	●	●	
	090202MR-P						< 0.2		●	●	●	
	090202ML-P						< 0.2		●	●	●	
	090204MR-P						< 0.4		●	●	●	
	TPEH 110301MR-P	3	3	6.35	3.18	3.3	< 0.1	11	●	●	●	E39 F88~F90 F92~F95 F140
	110301ML-P						< 0.1		●	●	●	
110302MR-P	< 0.2						●		●	●		
110302ML-P	< 0.2						●		●	●		
110304MR-P	< 0.4						●		●	●		

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

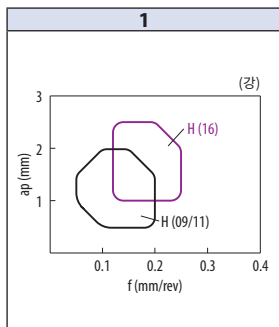
삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경		써메트				적합 더	
			IC	S	D1	RE		AN	PVD		PVD				
									PR1535	PR1725	PR930	KW10	PV710		PV720
삼각형	TPGH 090201L-H 090202L-H 090204L-H	1	3	5.56	2.38	3.2	0.1 0.2 0.4	11	●●●						F33, F34 F88~F90 F92, F96
	TPGH 110302R-H 110302L-H 110304R-H 110304L-H 110308R-H 110308L-H	1	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	11	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	E39 F88~F90 F92~F95 F140	
	TPGH 160304R-H 160304L-H 160308R-H 160308L-H	1	3	9.525	3.18	4.7	0.4 0.4 0.8 0.8	11	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	F80~F82 F84 F126	
	TPGT 160402L-H 160404L-H 160408L-H	1	3	9.525	4.76	4.5	0.2 0.4 0.8	11		●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	●●●●●●●●●●	-	
	TPGH 110302ML-H 110304ML-H	1	3	6.35	3.18	3.3	<0.2 <0.4	11	●●					E39 F88~F90 F92~F95 F140	
	TPGH 160304ML-H	1	3	9.525	3.18	4.7	<0.4	11	●●					F88~F90 F92~F94 F140	

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B



선삭용 인서트

삼각형 60°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

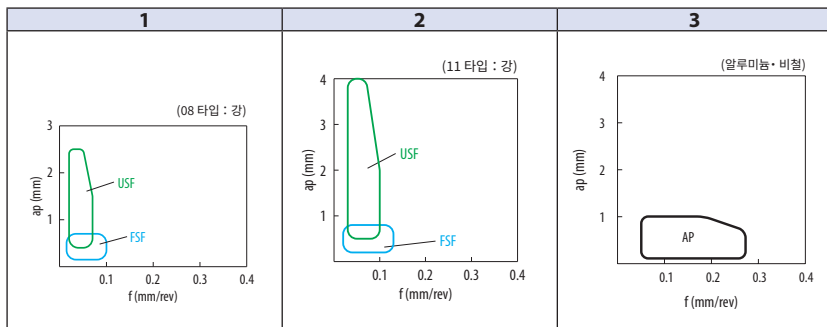
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경		써메트				적합 홀더	
			IC	S	D1	RE	AN		DLC	PVD	-		-			
											PV705	PV710	PV720	PV730		TN60
<p>정밀가공 / 사프에지</p>	TPET 080201FL-USF 080202FR-USF 080202FL-USF	1	3	4.76	2.38	2.3	0.1 0.2 0.2	11	●	●						E39 F88~F90 F92, F93, F96
	TPET 110301FR-USF 110301FL-USF 110302FR-USF 110302FL-USF	2	3	6.35	3.18	3.3	0.1 0.1 0.2 0.2	11	●	●						E39 F88~F90 F92~F95 F140
	TPET 080202MFR-USF 080202MFL-USF	1	3	4.76	2.38	2.3	< 0.2	11	●	●						E39 F88~F90 F92, F93, F96
	TPET 110301MFL-USF 110302MFR-USF 110302MFL-USF	2	3	6.35	3.18	3.3	< 0.1 < 0.2 < 0.2	11	●	●						E39 F88~F90 F92~F95 F140
<p>정삭 / 사프에지</p>	TPGT 090202AP 090204AP 090208AP	3	3	5.56	2.38	2.8	0.2 0.4 0.8	11	●	●						F33, F34 F88~F90 F92, F96
	TPGT 110302AP 110304AP 110308AP	3	3	6.35	3.18	3.3	0.2 0.4 0.8	11	●	●						E39 F88~F90 F92~F95 F140
<p>브레이커 없음</p>	TPGB 080202 080204 080208	-	3	4.76	2.38	2.3	0.2 0.4 0.8	11		●	●					E39 F88~F90 F92, F93, F96
	TPGB 090202 090204	-	3	5.56	2.38	3.2	0.2 0.4	11		●	●					F33, F34 F88~F90 F92, F96
	TPGB 1102005 110201 110202 110204	-	3	6.35	2.38	3.7	0.05 0.1 0.2 0.4	11		●	●					F94 F95
	TPGB 1103005 110301 110302 110304 110308	-	3	6.35	3.18	3.3	0.05 0.1 0.2 0.4 0.8	11		●	●					E39 F88~F90 F92~F95 F140
	TPGB 160304 160308	-	3	9.525	3.18	4.7	0.4 0.8	11		●	●					F88~F90 F92~F94 F140

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



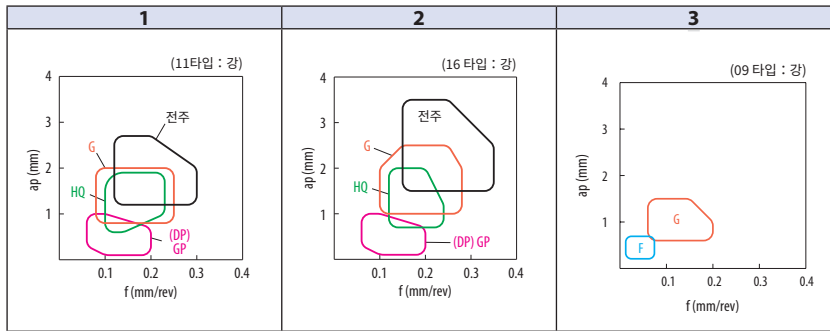
● : 표준재고

삼각형 60°, 포지티브, 홀 없음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상		규격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경										씨메트				적합 홀더							
					IC	S	RE	AN		CVD					PVD	PVD		-													
				코너 수	IC	S	RE	AN	CA025P	CA115P	CA125P	CA310	CA315	CA320	CA4505	CA4515	CA510	CA515	CA525	CA530	CA6525	PR1535	PV7005	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620		
평상		TPMR 110304DP	110308DP	1	3	6.35	3.18	0.4	11																						
		TPMR 160304DP	160308DP	2	3	9.525	3.18	0.4	11																						
평상		TPMR 110304GP		1	3	6.35	3.18	0.4	11																						
		TPMR 160304GP		2	3	9.525	3.18	0.4	11	●	●	●					○	○	●												
평상 ~ 소경		TPMR 110304HQ	110308HQ	1	3	6.35	3.18	0.4	11	●	●	●					○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		TPMR 160304HQ	160308HQ	2	3	9.525	3.18	0.4	11	●	●	●					○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
소경		TPMR 090202G	090204G	3	3	5.56	2.38	0.2	11																						
		TPMR 110304G	110308G	1	3	6.35	3.18	0.4	11																						
		TPMR 160304G	160308G	2	3	9.525	3.18	0.4	11																						
소경		TPMR 110304	110308	1	3	6.35	3.18	0.4	11	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		TPMR 160304	160308	2	3	9.525	3.18	0.4	11	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

브레이크 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B  
선삭용 인서트

삼각형 60°, 포지티브, 홀 없음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R







S

T

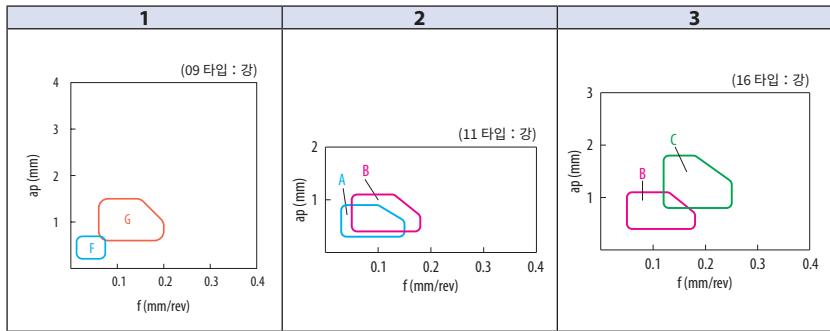
V

W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경				세라믹				적합도
			IC	S	RE	AN		CVD		PVD		-				
								CA310 CA315 CA320 CA4505 CA4515	KW10	PV7005 PV710 PV720 PV730	TN60 TN610 TN620	-	-			
 TPGR 090202L-F 090204R-F 090204L-F 샤프에지		1	3	5.56	2.38	0.2 0.4 0.4	11									
	 TPGR 110302R-A 110302L-A 110304R-A 110304L-A	2	3	6.35	3.18	0.2 0.4 0.4	11									
		 TPGR 110304R-B 110304L-B 110308R-B 110308L-B	2	3	6.35	3.18	0.4 0.4 0.8 0.8	11								
 TPGR 160302R-B 160302L-B 160304R-B 160304L-B 160308R-B 160308L-B			3	3	9.525	3.18	0.2 0.2 0.4 0.4 0.8 0.8	11								
	 TPGR 160304R-C 160304L-C 160308R-C 160308L-C		3	3	9.525	3.18	0.4 0.4 0.8 0.8	11								
		 TPGN 090202 090204 110302 110304 110308 160304 160308 TPMN 110304 110308 160304 160308 160312 브레이커 없음	-	3	5.56	2.38	0.2 0.4	11								
-			3	6.35	3.18	0.2 0.4 0.8	11									
-	3		9.525	3.18	0.4 0.8	11										
-	3		6.35	3.18	0.4 0.8	11										
-	3		9.525	3.18	0.4 0.8 1.2	11										

브레이커 적용 범위



● : 표준재고



마름모 35°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

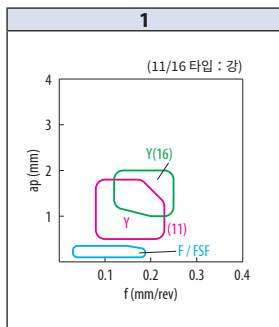


세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경				씨메트				적합 홀더							
			IC	S	D1	RE	AN		PVD		-		PVD		-									
									PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	KW10	PV710	PV720		PV730	TN60	TN610	TN620			
정밀가공 / 샤프에지	VBET 1103003R-FSF	1	2	6.35	3.18	2.8	0.03	5																
	1103003L-FSF																							
	110301R-FSF																							
	110301L-FSF																							
	110302R-FSF																							
	110302L-FSF																							
	VBET 1103005MR-FSF	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	5																
	1103005ML-FSF																							
	110301MR-FSF																							
	110301ML-FSF																							
110302MR-FSF																								
110302ML-FSF																								
샤프에지	VBET 1103005MR-F	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	5																
	1103005ML-F																							
	110301MR-F																							
	110301ML-F																							
	110302MR-F																							
	110302ML-F																							
	샤프에지	VBGT 1103003R-F	1	2	6.35	3.18	2.8	0.03	5															
		1103003L-F																						
		110301R-F																						
		110301L-F																						
110302R-F																								
110302L-F																								
VBGT 1103005MR-F		1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	5																
1103005ML-F																								
110301MR-F																								
110301ML-F																								
110302MR-F																								
110302ML-F																								

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



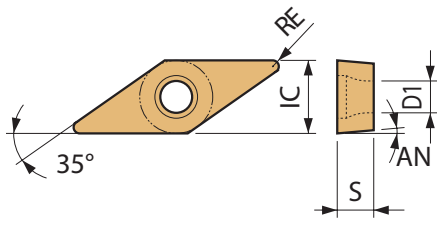
● : 표준재고

B100

마름모 35°, 포지티브, 홀 있음

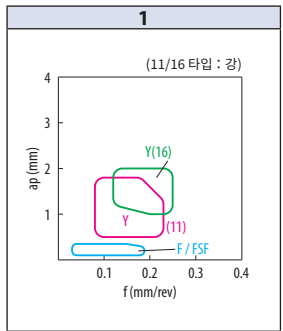
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B  
선삭용 인서트



형상		규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경			씨메트			적합 홀더								
코너수	IC			S	D1	RE	AN		PVD			-											
									PR1225	PR1535	PR1705	PR1725	PR930	KW10		PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620		
코너수 ~ 코너수 샤프예지	VBET	1103005MR-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	5	< 0.05	●	●												
		1103005ML-Y								●	●												
		110301MR-Y								●	●												
		110301ML-Y								●	●												
		110302MR-Y								●	●												
		110302ML-Y								●	●												
		110304MR-Y								●	●												
110304ML-Y	●	●																					
코너수 ~ 코너수 샤프예지	VBGT	1103003R-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	5	0.03														
		1103003L-Y							●														
		110301R-Y							●														
		110301L-Y							●														
		110302R-Y							●														
		110302L-Y							●														
		110304R-Y							●														
		110304L-Y							●														
	110308R-Y	●																					
	110308L-Y	●																					
	VBGT	160402R-Y	1	2	9.525	4.76	4.4	5	0.2														
		160402L-Y							●														
		160404R-Y							●														
		160404L-Y							●														
160408R-Y		●																					
160408L-Y	●																						
VBGT	1103005MR-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	5	< 0.05	●	●													
	1103005ML-Y							●	●														
	110301MR-Y							●	●														
	110301ML-Y							●	●														
	110302MR-Y							●	●														
	110302ML-Y							●	●														
	110304MR-Y							●	●														
	110304ML-Y							●	●														
110308MR-Y	●																						
110308ML-Y	●																						
VBGT	160402MR-Y	1	2	9.525	4.76	4.4	5	< 0.2	●	●													
	160402ML-Y							●	●														
	160404MR-Y							●	●														
	160404ML-Y							●	●														
	160408MR-Y							●															
	160408ML-Y							●															

브레이크 적용 범위 코너(R) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서는 코너(R)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

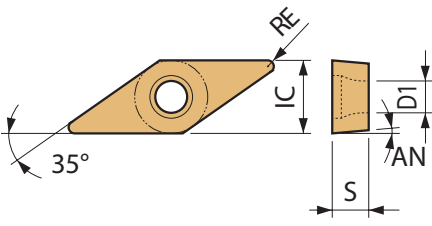


● : 표준재고



마름모 35°, 포지티브, 홀 있음

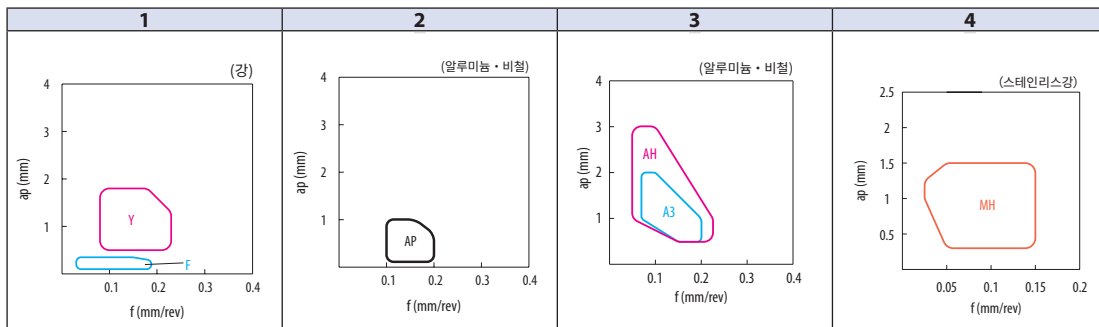
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경				적합 홀더
			IC	S	D1	RE	AN		DLC	PVD	-		
표준	VCET 110301MR-F 110301ML-F 110302MR-F 110302ML-F 110304MR-F 110304ML-F	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.1	7	●	●	●	●	E44~E46 E59
							< 0.1						
							< 0.2						
							< 0.4						
							< 0.4						
쇼파~쇼파	VCET 1103005MR-Y 1103005ML-Y 110301MR-Y 110301ML-Y 110302MR-Y 110302ML-Y 110304MR-Y 110304ML-Y	1	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	7	●	●	●	●	E41~E43 F100, F101 F104~F109 F141
							< 0.05						
							< 0.1						
							< 0.1						
							< 0.2						
							< 0.2						
							< 0.4						
< 0.4													
정삭·쇼파·마크메인	VCGT 160404AP	2	2	9.525	4.76	4.4	0.4	7	●	●	●	E41~E43 F100, F101 F104~F109 F141	
							0.8						
정삭~중삭 / 쇼파에지	VCGT 160404R-A3 160404L-A3 160408R-A3 160408L-A3	3	2	9.525	4.76	4.4	0.4	7	●	●	●	E41~E43 F100, F101 F104~F109 F141	
							0.4						
							0.8						
							0.8						
정삭~중삭 / 쇼파에지	VCGT 160404AH	3	2	9.525	4.76	4.4	0.4	7	●	●	●	E41~E43 F100, F101 F104~F109 F141	

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B

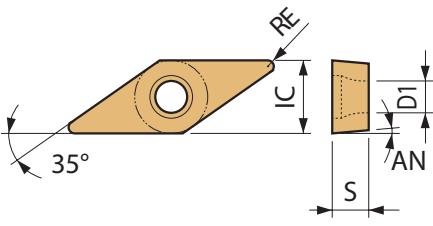


선삭용 인서트



마름모 35°, 포지티브, 홀 있음

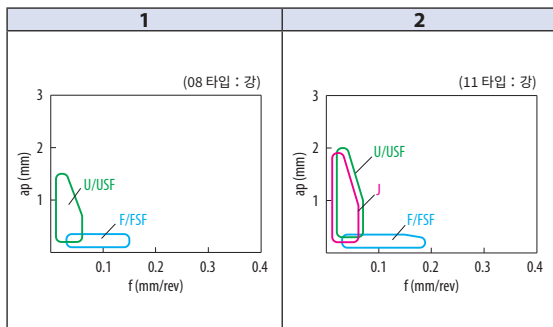
「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고



형상		규격		브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경	세메트	적합 홀더
					코너 수	IC	S	D1				
정밀가공 / 샤프에지	VPET	080201R-FSF	080201L-FSF	1	2	4.76	2.38	2.3	0.1	11	●	E48, E49 F100, F101
		080202R-FSF	080202L-FSF						0.2		●	
		1103003R-FSF	110301R-FSF						0.03		●	
		110301L-FSF	110302R-FSF						0.1		●	
	VPET	110302L-FSF	110302L-FSF	2	2	6.35	3.18	2.8	0.2	11	●	E24 E47~E49
		080201MR-FSF	080201ML-FSF	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11	●	E48, E49 F100, F101
		080202MR-FSF	080202ML-FSF						< 0.1		●	
		1103005MR-FSF	110301MR-FSF						< 0.2		●	
110301ML-FSF	110302MR-FSF	< 0.2	●									
VPET	110302ML-FSF	110302ML-FSF	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11	●	E24 E47~E49	
	080201MR-F	080201ML-F	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1	11	●	E48, E49 F100, F101	
	080202MR-F	080202ML-F						< 0.1		●		
	1103005MR-F	110301MR-F						< 0.2		●		
110302MR-F	110302ML-F	< 0.2						●				
샤프에지	110301MR-F	110301MR-F	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05	11	●	E24 E47~E49	
	110302MR-F	110302MR-F						< 0.1		●		
	110302ML-F	110302ML-F						< 0.2		●		
	110302ML-F	110302ML-F						< 0.2		●		

코너(R) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(R)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

B  
선삭용 인서트

마름모 35°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

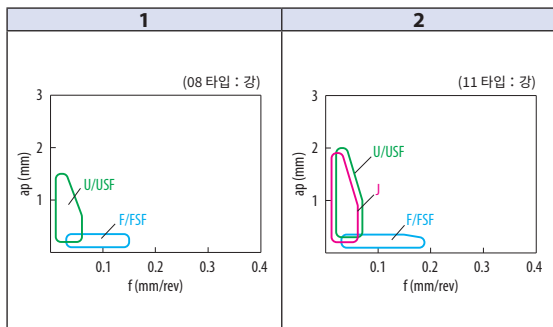


세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)					각도 (°)	초경				적합 홀더		
			IC	S	D1	RE	AN		PVD						
									PR1225	PR1535	PR1725	PR930		TiN60	
저이송 정밀가공 / 샤프에지	VPET 080201FR-USF 080201FL-USF 080202FR-USF 080202FL-USF	1	2	4.76	2.38	2.3	0.1 0.1 0.2 0.2	11	●	●	●	●	●	E48, E49 F100, F101	
	VPET 1103003FR-USF 1103003FL-USF 110301FR-USF 110301FL-USF 110302FR-USF 110302FL-USF	2	2	6.35	3.18	2.8	0.03 0.03 0.1 0.1 0.2 0.2	11	●	●	●	●	●	E24 E47~E49	
	VPET 080201MFR-USF 080202MFR-USF 080202MFL-USF	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.2 < 0.2	11	●	●	●	●	●	E48, E49 F100, F101	
	VPET 1103005MFR-USF 110301MFR-USF 110301MFL-USF 110302MFR-USF	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2	11	●	●	●	●	●	E24 E47~E49	
	저이송 샤프에지	VPET 080201MFR-U 080201MFL-U 080202MFR-U 080202MFL-U	1	2	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	11	●	●	●	●	●	E48, E49 F100, F101
		VPET 1103005MFR-U 1103005MFL-U 110301MFR-U 110301MFL-U 110302MFR-U 110302MFL-U	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05 < 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	11	●	●	●	●	●	E24 E47~E49
	저이송 샤프에지	VPET 1103005MFR-J 110301MFR-J 110301MFL-J 110302MFR-J 110302MFL-J	2	2	6.35	3.18	2.8	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	11	●	●	●	●	●	E24 E47~E49

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

B106

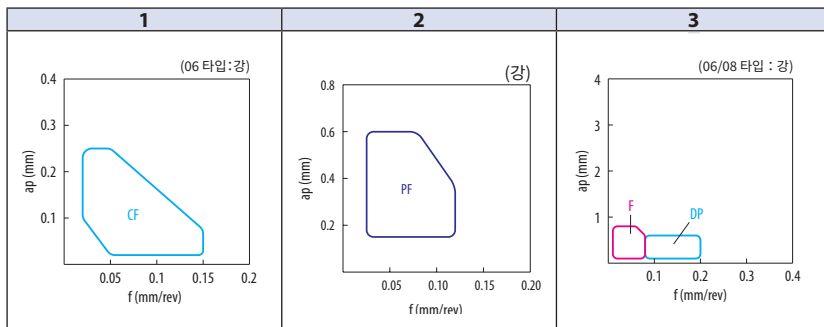
육각형 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상	규격	브레이크 적용 범위	치수 (mm)				각도 (°)	초경						써메트				적합도																			
			IC	S	D1	RE		AN	CVD			PVD			CVD		PVD		-																		
									CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	PR1225	PR1535			PR1705	PR1725	PR930	CCX	PV710	PV720	PV730	TN60	TN610	TN620								
																														CA025P	CA115P	CA125P	CA510	CA515	CA525	CA530	PR1225
	WGBT 060101MPR-CF 060101MPL-CF 060102MPR-CF 060102MPL-CF	1	3	3.97	1.59	2.4	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	5											P M K N S H																		
										WGBT 060101MFPR-PF 060101MFPL-PF 060102MFPR-PF 060102MFPL-PF	2	3	3.97	1.59	2.4	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	5																				
																				WGBT 080201MFPR-PF 080201MFPL-PF 080202MFPR-PF 080202MFPL-PF	2	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2	5										
																													WBMT 060102R-DP 060102L-DP 060104R-DP 060104L-DP	3	3	3.97	1.59	2.3	0.2 0.2 0.4 0.4	5	
	WBMT 080202R-DP 080202L-DP 080204R-DP 080204L-DP	3	3	4.76	2.38	2.3	0.2 0.2 0.4 0.4	5																													F36 F112~F114
										WBET 0601005ML-F 060101MR-F 060101ML-F 060102MR-F 060102ML-F 060104MR-F 060104ML-F	3	3	3.97	1.59	2.3	< 0.05 < 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	5																				
																			WBET 080201MR-F 080201ML-F 080202MR-F 080202ML-F 080204MR-F 080204ML-F	3	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1 < 0.1 < 0.2 < 0.2 < 0.4 < 0.4	5											

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등) 로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이크 적용 범위



● : 표준재고 ○ : 신제품으로 통합 예정 (재고를 확인하여 주십시오.)

B



선삭용 인서트

육각형 80°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

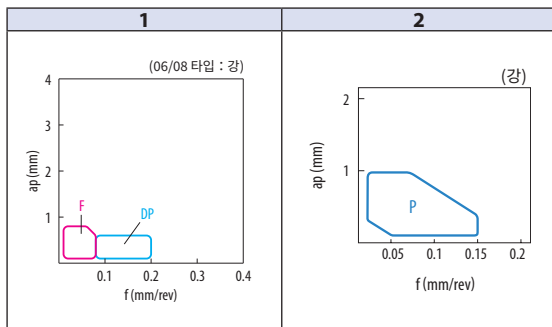
W

세라믹

형상	규격	브레이커 적용 범위	치수 (mm)						각도 (°)	초경				적합도
			IC	S	D1	RE	AN	PVD						
								PR1535		PR1725	PR930	TiN60		
<p>사프예지</p>	WBGT 0601003L-F	1	3	3.97	1.59	2.3	0.03	5	●	●	●	●	F36 F112~F114	
	060101R-F						●		●	●	●			
	060101L-F						●		●	●	●			
	060102R-F						●		●	●	●			
	060102L-F						●		●	●	●			
	060104R-F						●		●	●	●			
	060104L-F	●	●	●	●									
	WBGT 080201L-F	1	3	4.76	2.38	2.3	0.1	5	●	●	●	●		
	080202R-F						●		●	●	●			
	080202L-F						●		●	●	●			
	080204R-F						●		●	●	●			
	080204L-F						●		●	●	●			
080204L-F	●						●		●	●				
<p>사프예지</p>	WBET 080201MR-P	2	3	4.76	2.38	2.3	< 0.1	5	●	●	●	●		
	080201ML-P						●		●	●	●			
	080202MR-P						●		●	●	●			
	080202ML-P						●		●	●	●			
	080204MR-P						●		●	●	●			
	080204ML-P						●		●	●	●			
<p>브레이커 없음</p>	WBGW 060102L	-	3	3.97	1.59	2.3	0.2	5	●	●	●	●		
	080202L						●		●	●	●			
	080204L	-	3	4.76	2.38	2.3	0.2	5	●	●	●	●		
	080204L						●		●	●	●			

코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

브레이커 적용 범위



● : 표준재고

B108



마름모 25°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

형상	규격	코너 수	치수 (mm)					각도 (°)	초경	씨메트	적합홀더
			IC	S	D1	RE	AN				
	ZBMT 13T302GF 13T304GF 13T308GF	2	6.35	3.97	3.7	0.2 0.4 0.8	5	●●●●	●●●●	E52, E53 F120~F124	
	ZBMT 13T304R-GF-15D	2	6.35	3.97	3.7	0.4	5	●●			

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

W

세라믹

마름모 35°, 포지티브, 홀 있음

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형상	규격	브레이커 적용 범위	코너 수	치수 (mm)					각도 (°)	초경	씨메트	적합홀더
				IC	S	D1	RE	AN				
	V3MT 120404VF 120408VF	B102 4	3	12.7	4.76	5.0	0.4 0.8	7	▲▲▲▲	▲▲▲▲	D55, D56 F110	

●: 표준재고 ▲: 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.)

베어링 가공용

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

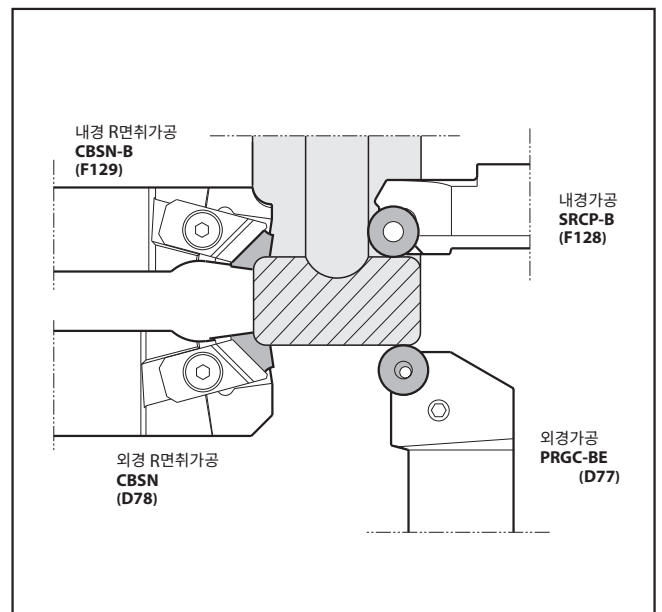
형 상		규 격		치수 (mm)							각도 (°)	적합 홀더			
				코너 수	CDX	INSL	IC	S	D1	RE	AN		TN90		
<p>외경, 내경, 단면가공</p>		RCMT	1204M0-BB	-	-	-	12	4.76	4.2	-	7	●	D77		
		RCMT	1606M0-BB	-	-	-	16	6.35	5.5	-	7	●			
		RPMT	1203M0-BB	-	-	-	12	3.18	4.4	-	11	●	F128		
		RPMT	1604M0-BB	-	-	-	16	4.76	5.5	-	11	●			
		<p>R면취가공</p>		SNMF	120406-21	8	1.5	12.7	-	4.76	-	0.6	-	●	D78 F129
				SNMF	120410-21		3					1			
SNMF	120416-21			3.1	1.6										
SNMF	120421-21			3.2	2.1										
SNMF	120426-21			3.3	2.6										
<p>R면취가공</p>		SNMF	090410-18	8	1.5	9.65	-	4.76	-	1.0	-	▲	-		
		SNMF	120415-18		2.9					1.5					
		SNMF	120420-18		3.4					2.0					
		SNMF	120425-18		3.7					2.5					
		SNMF	120430-18		3.7					3.0					
		SNMF	120435-18		3.9					3.5					
<p>베어링 가공용 스페셜 주문</p> <p>이 밖의 주문 제작 및 기타 사항은 별도 문의하여 주십시오.</p>															

B  
선삭용 인서트

베어링 가공용

형 상		규 격		인서트		시트
				씨메트	초경	초경
				PT0160	KV60	KW10
		XPG	3045-F	수	수	수
		XPG	193045F-D	수	수	수
		XPG	2004-3YO	수	수	수
		XPG	2041-22GO	수	수	수
		XPG	2041-H4A	수	수	수

베어링가공의 툴링



폴리 가공용 스페셜 주문

이 밖의 주문제작 및 기타 사항은 별도 문의하여 주십시오.  
 ※폴리 인서트와 시트는 동시 주문사항입니다.  
 시트는 초경 (KW10) 사양입니다.

● : 표준재고 ▲ : 준표준재고(재고를 확인하여 주십시오.) 수 : 주문생산

TKFB (백가공용)

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

- B
- 선삭용 인서트
- 브레이커 특징
- 포지티브
- C
- D
- R
- S
- T
- V
- W
- 세라믹

형상		규격		치수 (mm)							각도 (°)		초경				적합 홀더
				코너수	CW	CDX	S	D1	RE	W1	a	θ	PVD				
													PR1225	PR1535	PR1725	KW10	
		TKFB 12R15005M	2	1.5	2.6	8.7	5.2	< 0.05	3	0.25	-	●	●	●	●	E15 E16	
		TKFB 12R28005M	2	2.8	4.6	8.7	5.2	< 0.05	3	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 12R28010M	2	2.8	4.6	8.7	5.2	< 0.1	3	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 16R38005M	2	3.8	6.3	9.5	5.2	< 0.05	4	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 16R38010M	2	3.8	6.3	9.5	5.2	< 0.1	4	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 12L28005MR	2	2.8	4.6	8.7	5.2	< 0.05	3	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 12L28010MR	2	2.8	4.6	8.7	5.2	< 0.1	3	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 16L38005MR	2	3.8	6.3	9.5	5.2	< 0.05	4	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 16L38010MR	2	3.8	6.3	9.5	5.2	< 0.1	4	0.3	-	●	●	●	●		
		TKFB 12R28005P-GQ	2	2.8	4.6	8.7	5.2	0.05 0.15	3	1.5	74	●	●	●	●		
		TKFB 12R28015P-GQ	2	2.8	4.6	8.7	5.2	0.05 0.15	3	1.5	74	●	●	●	●		
		TKFB 16R38005P-GQ	2	3.8	6.3	9.5	5.2	0.05 0.15	4	1.8	72	●	●	●	●		
		TKFB 16R38015P-GQ	2	3.8	6.3	9.5	5.2	0.05 0.15	4	1.8	72	●	●	●	●		
		TKFB 12R28005-GQ	2	2.8	4.6	8.7	5.2	0.05 0.15	3	1.5	74	●	●	●	●		
		TKFB 12R28015-GQ	2	2.8	4.6	8.7	5.2	0.05 0.15	3	1.5	74	●	●	●	●		
		TKFB 16R38005-GQ	2	3.8	6.3	9.5	5.2	0.05 0.15	4	1.8	72	●	●	●	●		
		TKFB 16R38015-GQ	2	3.8	6.3	9.5	5.2	0.05 0.15	4	1.8	72	●	●	●	●		

코너(RE) 치수가 부등호(예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

인서트 규격의 보는 방법 (Table 1, Table 2 참고)

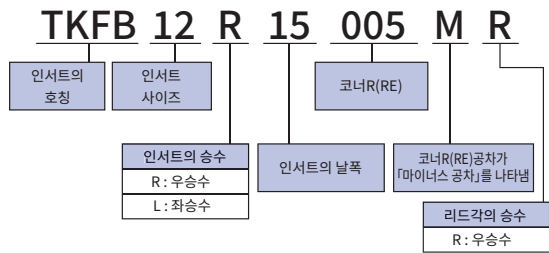


Table 1

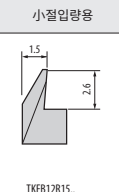
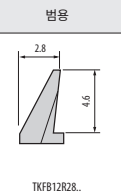
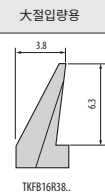
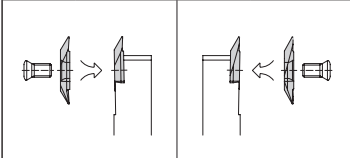
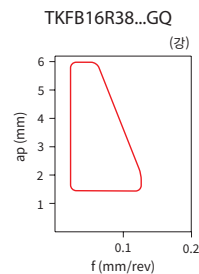
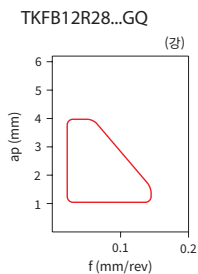
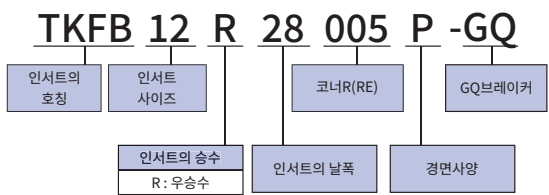
小절입량용	범용	大절입량용
 TKFB12R15..	 TKFB12R28..	 TKFB16R38..

Table 2

홀더	우승수 (R)	홀더	좌승수 (L)
인서트	우승수 (R)	인서트	좌승수 (L)
리드각	우승수 (R)	리드각	우승수 (R)



브레이커 적용 범위



● : 표준재고

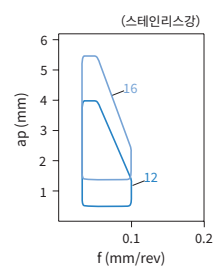
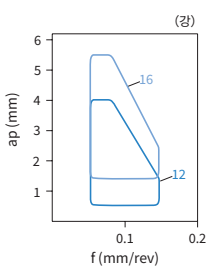
TKF-GTP (백가공용)

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

형 상		규 격		치수 (mm)							각도 (°)	초경	적합 홀더		
				CW	CDX	S	D1	RE	W1	PSIRR	PVD				
		TKF 12R200-GTP		2	2	4.3	8.7	5.2	0.08	3	0	● ●	E15 E16		
		TKF 16R300-GTP		2	3	5.8	9.5	5.2	0.08	4	0	● ●			

B  
선삭용 인서트

브레이크 적용 범위



● : 표준재고

ABS / ABW (백가공용)

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

W

세라믹

형상		규격		코너 수	치수 (mm)	초경					적합 홀더	
						RE	PVD					
							PR1225	PR1705	PR1725	PR930		KW10
		ABS	15R4005M	2	< 0.05 < 0.15	●	●	●			E20	
			15R4015M									
		ABS	15R4005	2	0.05 0.15				●	●	E21	
			15R4015						●	●		
		ABW	15R4005M	2	< 0.05 < 0.15	●	●	●			E21	
			15R4015M									
		ABW	15R4005	2	0.05 0.15				●	●	E21	
			15R4015						●	●		
		ABW	23R5005M	2	< 0.05 < 0.15	●	●				E22	
			23R5015M									
		ABW	23R5005	2	0.05 0.15				●	●	E22	
			23R5015						●	●		

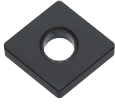


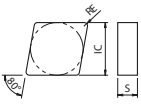
코너(RE) 치수가 부등호 (예 : <0.05, <0.1, <0.2 등)로 표시되어 있는 인서트는 코너(RE)가 마이너스 공차인 제품을 나타냅니다.

● : 표준재고

마름모 80°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B  
선삭용 인서트

인선사양				회주철(흑피 있음)												K			
기호	절삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)															
S	첨퍼 + R 호닝	S01525	0.15mm × 25° 첨퍼 + R 호닝	덕타일 주철(흑피 있음)															
T	첨퍼	T02025	0.20mm × 25° 첨퍼	덕타일 주철(흑피 없음)															
				내열합금													S		
				고경도재												H			
형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)				세라믹							적합 홀더				
				IC	S	D1	RE	CVD	PVD	-									
								CS7050	A66N	PT600M	Ag5	KA30	KS6015	KS6040	KS6050	KT66			
 	CNGA 120412S01025	S01025	4	12.7	4.76	5.16	1.2											D8~D10 F132 F145 F146	
	CNGA 120404S01525 120408S01525 120412S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●									
	CNGA 120404S02025 120408S02025 120412S02025	S02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●									
	CNGA 120404T02025 120408T02025 120412T02025	T02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●	●	●	●	●	●	□	□		
	CNGA 120404S03030 120408S03030 120412S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	●	●	●									
	CNMA 120408S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●											
	CNMA 120408S03030 120412S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●	●										
 	CNGN 120408T01020	T01020	4	12.7	4.76	-	0.8							●				D59	
	CNGN 120412S01025	S01025	4	12.7	4.76	-	1.2							●					
	CNGN 120408T02025 120412T02025 120416T02025	T02025	4	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6	●	●				●						
	CNGN 120708S01525 120712S01525	S01525	4	12.7	7.94	-	0.8 1.2	●	●										
	CNGN 120704T02025 120708T02025 120712T02025 120716T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6			●	●	●	●						
	CNGN 160708T02025 160712T02025 160716T02025	T02025	4	15.875	7.94	-	0.8 1.2 1.6				●	●	●						
	CNMN 120708T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.8				●								

● : 표준재고 □ : 2026년 3월 단종 예정

마름모 55°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브



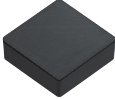
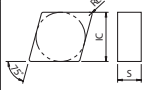
세라믹

인선사양				회주철(흑피 있음)				회주철(흑피 없음)				덕타일 주철(흑피 있음)				덕타일 주철(흑피 없음)				내열합금				고경도재			
기호	절삭날 형태	기입 예																									
S	첼퍼 + R 호닝	S01525	0.15mm × 25° 첼퍼 + R 호닝																								
T	첼퍼	T02025	0.20mm × 25° 첼퍼																								
형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)				세라믹			적합 홀더																
				IC	S	D1	RE	PVD -																			
								Ag6N	-																		
								PT600M																			
								Ag5																			
	DNGA 150404S01525 150408S01525	S01525	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●		D13~D17 F134, F150 F152~F154																	
	DNGA 150404S02025 150408S02025	S02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8	● ●																			
	DNGA 150404T02025 150408T02025 150412T02025	T02025	4	12.7	4.76	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●																			
	DNGA 150408S03030	S03030	4	12.7	4.76	5.16	0.8	●																			
	DNGA 150604T02025 150608T02025 150612T02025	T02025	4	12.7	6.35	5.16	0.4 0.8 1.2	● ● ●			D13~D17																
	DNGN 150704S01525 150708S01525 150712S01525	S01525	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2	● ● ●		D60																	
	DNGN 150708S02025	S02025	4	12.7	7.94	-	0.8	●																			
	DNGN 150704T02025 150708T02025 150712T02025 150716T02025	T02025	4	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6	● ● ● ●																			

●: 표준재고

마름모 75°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

인선사양				회주철(흑피 있음)		회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		덕타일 주철(흑피 없음)		내열합금		고경도재		
기호	절삭날 형태	기입 예														
S	첨퍼 + R 호닝	S01525	0.15mm × 25° 첨퍼 + R 호닝													
T	첨퍼	T02025	0.20mm × 25° 첨퍼													
												S		H		
형 상		규 격		인선 사양	코 너 수	치수 (mm)			세라믹		적합 홀더					
						IC	S	RE	PVD	-						
 		ENG	130708S01525	S01525	4	12.7	7.94	0.8	●	-	D61 F165					
		ENG	130704T02025					0.4	●							
			130708T02025					0.8	●							
			130712T02025	T02025	4	12.7	7.94	1.2	●							
			130716T02025					1.6	●							
			130720T02025					2	●							

B



선삭용 인서트

● : 표준재고

원형, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

W

세라믹

인선사양				회주철(흑피 있음)										K								
기호	절삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)																		
E	R호닝	E005	R0.05mm 호닝	덕타일 주철(흑피 있음)																		
K	더블 챔퍼	K15015	1.5mm × 15° 챔퍼	덕타일 주철(흑피 없음)																		
S	챔퍼 + R호닝	S01525	0.15mm × 25° 챔퍼 + R호닝	내열합금										S								
T	챔퍼	T02025	0.20mm × 25° 챔퍼	고경도재										H								
형 상	규 격	인선 사양	치수 (mm)		세라믹						적합 홀더											
			IC	S	PVD																	
					A66N	PT1600M	Ag5	KS6015	KS6030	KS6040		KS6050										
	RNGN 090300T01020	T01020	9.525	3.18																D71		
	RNGN 090400S01525	S01525	9.525	4.76	●																	
	RNGN 090400S02025	S02025	9.525	4.76		●																
	RNGN 090400T02025	T02025	9.525	4.76			●	●														
	RNGN 120400E003	E003	12.7	4.76																	D68 D71	
	RNGN 120400T01020	T01020	12.7	4.76																		
	RNGN 120400S01525	S01525	12.7	4.76			●															
	RNGN 120400S02025	S02025	12.7	4.76				●														
	RNGN 120400T02025	T02025	12.7	4.76					●	●	●											
	RNGN 120700E003	E003	12.7	7.94																		
	RNGN 120700E005	E005	12.7	7.94																		
	RNGN 120700T01020	T01020	12.7	7.94																		
	RNGN 120700K15015	K15015	12.7	7.94					●													
	RNGN 120700S01525	S01525	12.7	7.94					●													
	RNGN 120700S02025	S02025	12.7	7.94						●												
	RNGN 120700T02025	T02025	12.7	7.94							●	●	●									
	RNGN 150700S01525	S01525	15.875	7.94					●													D68
	RNGN 150700S02025	S02025	15.875	7.94						●												
	RNGN 150700T02025	T02025	15.875	7.94								●										
	RNGN 190700E003	E003	19.05	7.94																		
RNGN 190700T01020	T01020	19.05	7.94																			

● : 표준재고

정방형 90°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

인선사양				회주철(흑피 있음)										회주철(흑피 없음)										덕타일 주철(흑피 있음)										덕타일 주철(흑피 없음)										내열합금										고경도재									
				●										○										●										○										●										○									
기호	절삭날 형태	기입 예																																																													
S	첨퍼 + R 호닝	S01525	0.15mm × 25° 첨퍼 + R 호닝																																																												
T	첨퍼	T02025	0.20mm × 25° 첨퍼																																																												
형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)				세라믹										적합 홀더																																													
				IC	S	D1	RE	CVD	PVD	-																																																					
								CS7050	A66N	PT600M	A65	KA30	KS6015	KS6040	KS6050	KT66																																															
		SNGA	120408S01525 120412S01525	S01525	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2	●																																																					
										●																																																					
			SNGA	120408S02025 120412S02025	S02025	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2		●																																																			
											●																																																				
SNGA	120408T02025 120412T02025 120416T02025	T02025	8	12.7	4.76	5.16	0.8 1.2 1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																												
SNMA	120408S03030	S03030	8	12.7	4.76	5.16	0.8	●																																																							
		SNGN	120408T00520	T00520	8	12.7	4.76	-	0.8		●																																																				
		SNGN	120412T01020	T01020	8	12.7	4.76	-	1.2					●																																																	
		SNGN	120408S01025 120412S01025 120416S01025 120420S01025	S01025	8	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6 2				●	●	●	●	●	●	●																																												
		SNGN	120408S01525 120412S01525 120416S01525	S01525	8	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6	●	●	●																																																			
										●	●	●																																																			
										●	●	●																																																			
										●	●	●																																																			
		SNGN	120408S02025 120412S02025 120416S02025	S02025	8	12.7	4.76	-	0.8 1.2 1.6		●	●	●																																																		
											●	●	●																																																		
											●	●	●																																																		
											●	●	●																																																		
SNGN	120404T02025 120408T02025 120412T02025 120416T02025 120420T02025	T02025	8	12.7	4.76	-	0.4 0.8 1.2 1.6 2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	□																																														
								●	●	●	●	●	●	●	●	□																																															
								●	●	●	●	●	●	●	●	□																																															
								●	●	●	●	●	●	●	●	□																																															
SNGN	120416S03030	S03030	8	12.7	4.76	-	1.6	●																																																							
								●																																																							
								●																																																							
								●																																																							
SNGN	120704S01525 120708S01525 120712S01525 120716S01525 120720S01525	S01525	8	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6 2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
SNGN	120708S02025 120712S02025 120716S02025 120720S02025	S02025	8	12.7	7.94	-	0.8 1.2 1.6 2		●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
									●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
									●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
									●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
SNGN	120704T02025 120708T02025 120712T02025 120716T02025 120720T02025	T02025	8	12.7	7.94	-	0.4 0.8 1.2 1.6 2		●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
									●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
									●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
									●	●	●	●	●	●	●	●	●																																														
SNMN	120716T02025	T02025	8	12.7	7.94	-	1.6				●																																																				
											●																																																				
SNGN	150712T02025 150716T02025	T02025	8	15.875	7.94	-	1.2 1.6				●																																																				
											●																																																				

B  
선삭용 인서트

● : 표준재고 □ : 2026년 3월 단종 예정

삼각형 60°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

네가티브

C

D

R

S

T

V

W

세라믹

인선사양				회주철(흑피 있음)										회주철(흑피 없음)										덕타일 주철(흑피 있음)										덕타일 주철(흑피 없음)										내열합금										고경도재									
기호	절삭날 형태	기입 예																																																													
S	캠퍼 + R 호닝	S01525	0.15mm × 25° 캠퍼 + R 호닝																																																												
T	캠퍼	T02025	0.20mm × 25° 캠퍼																																																												
형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)				세라믹						적합 홀더																																																	
				IC	S	D1	RE	PVD		-																																																					
								Ag6N	PT600M	Ag5	KA30	KS6015	KS6050	KT66																																																	
	TNGA 160408T00520	T00520	6	9.525	4.76	3.81	0.8								D24~D27 D29, D30 F136 F157 F158																																																
	TNGA 160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●																																																							
	TNGA 160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●																																																							
	TNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	6	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	●	●					□																																																	
	TNGA 160408S03030	S03030	6	9.525	4.76	3.81	0.8	●																																																							
	TNGN 110304T00520 110308T00520 110312T00520	T00520	6	6.35	3.18	-	0.4 0.8 1.2	●	●						D76 F166																																																
	TNGN 160404T00520 160408T00520 160412T00520	T00520	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●																																																						
	TNGN 160404S01025 160408S01025 160412S01025	S01025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2			●					D66																																																
	TNGN 160404S01525 160408S01525 160412S01525	S01525	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●																																																							
	TNGN 160404S02025 160408S02025 160412S02025	S02025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●																																																							
	TNGN 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	6	9.525	4.76	-	0.4 0.8 1.2	●	●																																																						
	TNGN 160704T02025 160708T02025 160712T02025	T02025	6	9.525	7.94	-	0.4 0.8 1.2	●	●																																																						

● : 표준재고 □ : 2026년 3월 단종 예정

마름모 35°, 네가티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

인선사양				회주철(흑피 있음)				회주철(흑피 없음)				덕타일 주철(흑피 있음)				덕타일 주철(흑피 없음)				내열합금				고경도재			
기호	절삭날 형태	기입 예																									
S	캠퍼 + R 호닝	S01525	0.15mm × 25° 캠퍼 + R 호닝																								
T	캠퍼	T02025	0.20mm × 25° 캠퍼																								
형 상	규 격	인선 사양	코너 수	치수 (mm)				세라믹				적합 홀더															
				IC	S	D1	RE	PVD		-																	
	VNGA 160404S01525 160408S01525	S01525	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●				D32~D41															
	VNGA 160404S02025 160408S02025	S02025	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8	● ●																			
	VNGA 160404T02025 160408T02025 160412T02025	T02025	4	9.525	4.76	3.81	0.4 0.8 1.2	● ● ●	□ □																		
	VNMA 160408S01525	S01525	4	9.525	4.76	3.81	0.8	●																			

B



선삭용 인서트

● : 표준재고 □ : 2026년 3월 단종 예정

원형, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 [B17](#) 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V


W

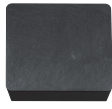

세라믹

인선사양				회주철(흑피 있음)			K
기호	절삭날 형태	기입 예		회주철(흑피 없음)			
E	R호닝	E003	R0.03mm 호닝	덕타일 주철(흑피 있음)			
T	첼퍼	T01020	0.10mm × 20° 첼퍼	덕타일 주철(흑피 없음)			
				내열합금			S
				고경도재			H
형상	규격	인선사양	치수 (mm)			각도 (°)	적합 홀더
			IC	S	AN	세라믹	
	RPGN 090300E003	E003	9.525	3.18	11	●	-
	RPGN 090300T01020	T01020	9.525	3.18	11	●	
	RPGN 120400E003	E003	12.7	4.76	11	●	
	RPGN 120400T01020	T01020	12.7	4.76	11	●	

●: 표준재고

정방형 90°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법  B17 참고

인선사양				회주철(흑피 있음)		회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		덕타일 주철(흑피 없음)		내열합금		고경도재		
기호	절삭날 형태	기입 예														
S	첨퍼 + R호닝	S00820	0.08mm × 20° 첨퍼 + R호닝													
T	첨퍼	T00820	0.08mm × 20° 첨퍼													
형 상		규 격		인선 사양	코 너 수	치수 (mm)				각도 (°)		세라믹		적합 홀더		
						IC	S	RE	AN	PVD	-	Ag6N	Ag5			
 	SPGN	090308T00820	T00820	4	9.525	3.18	0.8	11	●					F126		
	SPGN	120308S00820	S00820	4	12.7	3.18	0.8	11	●							
	SPGN	120308T00820 120312T00820	T00820	4	12.7	3.18	0.8 1.2	11	● ●							

B



선삭용 인서트

● : 표준재고

삼각형 60°, 포지티브

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

포지티브

C

D

R

S

T

V

W

세라믹

인선사양				회주철(흑피 있음)		회주철(흑피 없음)		덕타일 주철(흑피 있음)		덕타일 주철(흑피 없음)		내열합금		고경도재	
기호	절삭날 형태	기입 예													
S	첨퍼 + R호닝	S00820	0.08mm × 20° 첨퍼 + R호닝												
T	첨퍼	T00820	0.08mm × 20° 첨퍼												
													S		
														H	
형상	규격	인선사양	코너수	치수 (mm)				각도 (°)	세라믹			적합 홀더			
				IC	S	RE	AN		PVD	-					
	TBGN 060104S00820 060108S00820	S00820	3	3.97	1.59	0.4 0.8	5	●●	●●	-	-				
	TPGN 090204T00820 090208T00820	T00820	3	5.56	2.38	0.4 0.8	11	●●	●●	-	-				
	TPGN 110304S00820 110308S00820	S00820	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11	●●	●●	-	F127				
	TPGN 110304T00820 110308T00820	T00820	3	6.35	3.18	0.4 0.8	11	●●	●●	●●					
	TPGN 160304S00820 160308S00820 160312S00820	S00820	3	9.525	3.18	0.4 0.8 1.2	11	●●	●●	●●					
	TPGN 160304T00820 160308T00820	T00820	3	9.525	3.18	0.4 0.8	11	●●	●●	●●					

●: 표준재고

고경도 롤재 가공용

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

인선사양				회주철(흑피 있음)					회주철(흑피 없음)				K	
기호	질삭날 형태	기입 예		덕타일 주철(흑피 있음)					덕타일 주철(흑피 없음)				S	
E	R호닝	E005	R0.05mm 호닝	내열합금					고경도재				H	
K	더블 챔퍼	K20003	2.0mm × 3° 챔퍼											
P	더블 챔퍼 + R호닝	P20015	2.0mm × 15° 챔퍼 + R호닝											
S	챔퍼 + R호닝	S01020	0.10mm × 20° 챔퍼 + R호닝											
T	챔퍼	T01020	0.10mm × 20° 챔퍼											
형 상	규 격	인선 사양	치수 (mm)					세라믹				적합 홀더		
			IC	DCON	S	S2	CHW	PVD						
		RBG 16K20003	K20003	16	8	8	5	0.2	●				-	
		RCGX 060600E005	E005	6.35	-	6.35	-	-	●				-	
		RCGX 060600T01020	T01020	6.35	-	6.35	-	-	●	●			-	
		RCGX 090700T01020	T01020	9.525	-	8	-	-	●	●			-	
		RCGX 090700P20015	P20015	9.525	-	8	-	-	●		□		-	
		RCGX 120700E003	E003	12.7	-	8	-	-	●				-	
		RCGX 120700T01020	T01020	12.7	-	8	-	-	●				-	
		RCGX 120700P20015	P20015	12.7	-	8	-	-	●				-	
		RPGX 060600E003	E003	6.35	-	6.35	-	-	●				-	
		RPGX 060600T01020	T01020	6.35	-	6.35	-	-	●				-	
		RPGX 090700E003	E003	9.525	-	8	-	-	●				-	
		RPGX 090700T01020	T01020	9.525	-	8	-	-	●				-	
		RPGX 120700E003	E003	12.7	-	8	-	-	●				-	

B

선삭용 인서트

● : 표준재고 □ : 2026년 3월 단종 예정

홈가공용

「선삭용 인서트」 카탈로그의 보는 법 B17 참고

B



선삭용 인서트

브레이커 특징

홈



세라믹

인선사양				회주철(흑피 있음)								회주철(흑피 없음)			덕타일 주철(흑피 있음)			덕타일 주철(흑피 없음)			내열합금			고경도재		
기호	절삭날 형태	기입 예																								
S	첨퍼 + R호닝	S01020	0.10mm × 20° 첨퍼 + R호닝																							
T	첨퍼	T01020	0.10mm × 20° 첨퍼																							
형상	규격	인선사양	코너수	치수 (mm)				공차 (mm)		세라믹			적합 홀더													
				CW	S	RE	INSL	CW min.	CW max.	PVD	-	세라믹														
	GH 4020-05	S01020 T01020	2	4	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●	●	G74 G75 G109													
	GH 5020-05	S01020 T01020	2	5	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●	●														
	GH 6020-05	T01020	2	6	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●	●														
	GH 7020-05	T01020	2	7	7.5	0.5	20	-0.05	+0.05	●	●	●														

●: 표준재고