

# K-Magazine

## Kyocera Cutting Tool Magazine

신제품의 정보와 레퍼토리 추가를 빠르게 안내하고  
최신의 제품으로 업데이트도 Check!

### 솔리드 드릴

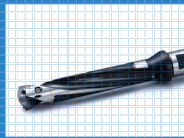
**K-series** 출시  
Let your potential shine

드릴 선정이 어렵다면 KDA에게 맡기세요!



### 드릴

드릴에서 비용 절감하고 싶으세요?  
홀 가공에서의 떨림, 성능에 문제가 있나요?



### 밀링

밀링가공의 능력을 올리고 싶으세요?  
Finish-Free의 실현!  
MEV 레퍼토리 확대



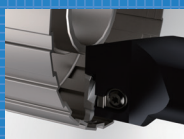
### 스몰툴

내경가공의 생산성 향상을 목표로 하시나요?  
EZ바 레퍼토리 확대



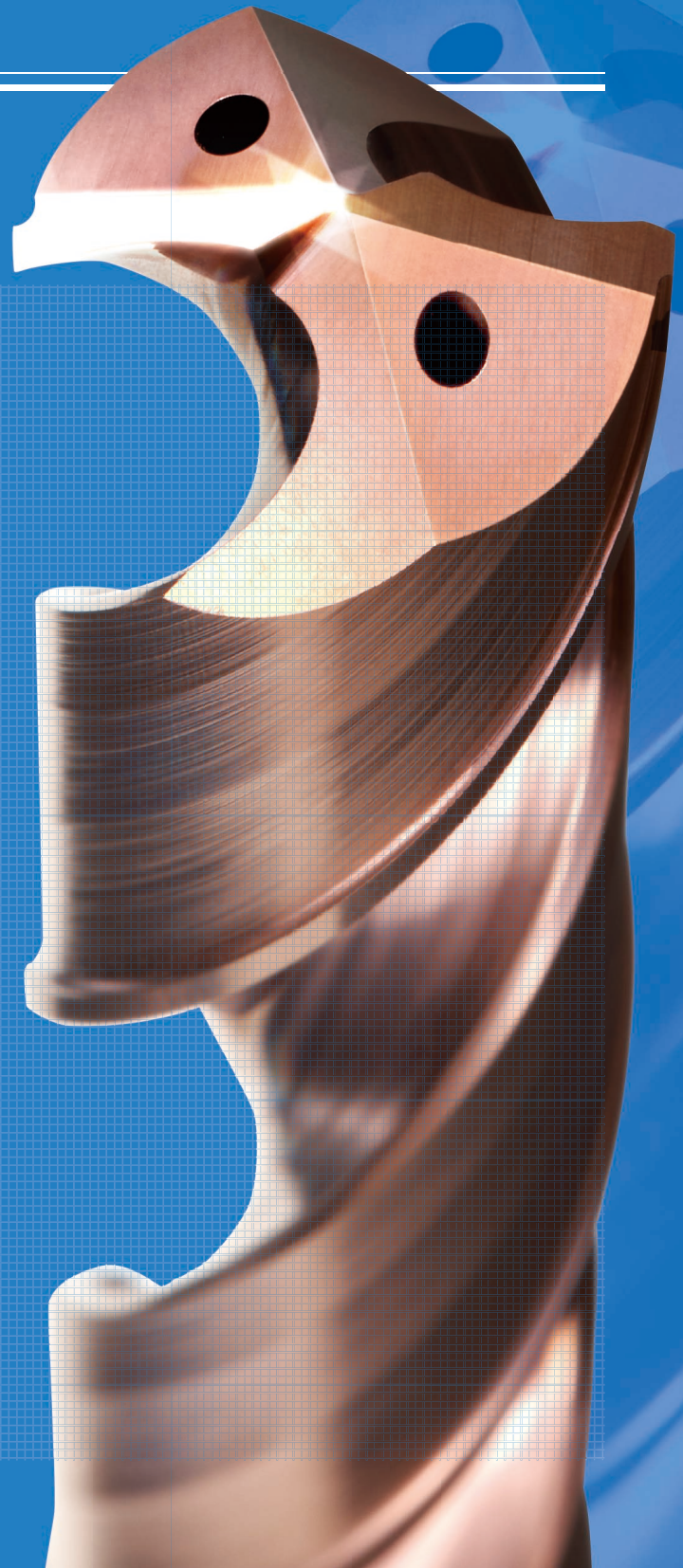
### 홈

홈 가공의 수명이 짧지는 않나요?  
원하는 홈폭이 없어 어려움이 있나요?



### Info

간편하게 온라인 비대면 교육을 시청하세요.  
제품에 대한 궁금증은 홈페이지의 자주하는 질문에서  
확인하세요.



**K-series**  
Let your potential shine



고능률 초경 코팅 솔리드 드릴

제1편

**KDA**



신시대의 시작!  
K-series 탄생

성능도 비용도 양보할 수 없다

NEW

레퍼토리  
φ3~φ16 (φ0.1단위)  
쿨런트 홀 유/무  
3D/5D

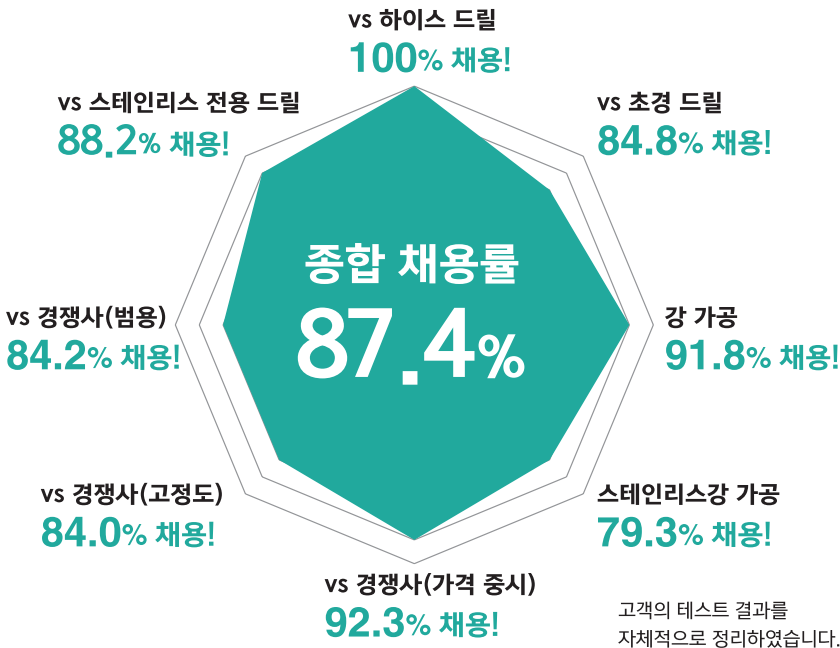


Movie

드릴의 선정이 어려우신가요?

홀 가공은  
KDA에 맡기세요!

▶ KDA 채용률



KDA는 “높은 범용성”으로  
고객이 안고 있는 다양한  
가공 과제를 해결합니다.

폭 넓은 피삭재에 대응

탄소강뿐만 아니라 금형강을 비롯하여  
스테인리스강, 주철가공 등에 대응합니다.



고정도 안정가공을 실현

경쟁사 고정도의 초경 드릴과 비견되는  
하이레벨의 진원도·원통도를 실현합니다.

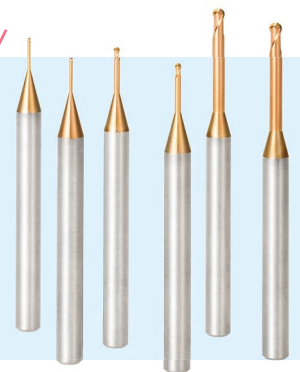
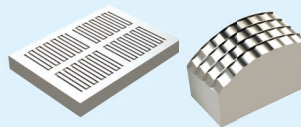
제2편

정밀금형용(미세가공)  
솔리드 볼 엔드밀

지금까지의 상식을 뒤엎는 새로운 컨셉의 솔리드 공구  
HRC70의 고정도재도 가공 가능  
피삭재에 상관없이 긴수명과 미려한 정삭면의 양립을 실현

Coming soon!

자동차 램프용 리플렉터 금형  
연료전지 세퍼레이터용 금형  
등의 가공에 적합



고능률 모듈러 드릴

MagicDrill **DRA** 

드릴의 비용 절감이 가능할까요?

비용 절감과  
고능률가공을 이루는  
모듈러 드릴

■ 풍부한 라인업으로 다양한 가공에 대응

팁	GM	KM	FTP	HQP
특징	범용	주철 가공용	자리파기 가공용	고정도 강 가공용
형상				 <b>NEW</b>
가공경	Φ7.94~ <del>Φ33.00</del>	Φ7.94~ Φ25.50	Φ8.00~ Φ25.40	Φ7.94~ Φ19.90

레퍼토리 확대

플랜지 타입  
대경 레퍼토리 확대  
Φ26~Φ33 (3D, 5D, 8D)

DRA가공 대상표

	스트레이트 샹크	플랜지 샹크
1.5D	Φ7.94~Φ25.5	Φ7.94~Φ25.5
3D	Φ7.94~Φ25.5	Φ7.94~ <b>Φ33.0</b>
5D	Φ7.94~Φ25.5	Φ7.94~ <b>Φ33.0</b>
8D	Φ7.94~Φ25.5	Φ7.94~ <b>Φ33.0</b>
12D	-	Φ12.0~Φ25.5

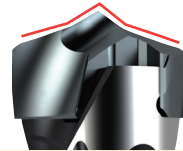
\* 일부 대응하지 않는  
팁이 있습니다.



HQP

고정도 가공은 HQP에 맡기세요!

특수 2단 선단각



큰 경사각

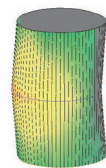
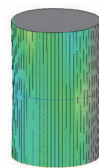


더블 마진

원통도·진원도 비교 (당사비교)

DRA(HQP)

경쟁사A(고정도 가공용)



10mm  
↑  
홀 깊이  
↓  
70mm

원통도	19μm	52μm
진원도	17μm(70mm)	19μm(70mm)

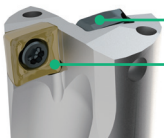
Vc=100m/min, f=0.25mm/rev, H=80mm Wet S50C φ16(5D)

우수한 홀 정도와 긴 홀가공이나  
리머 전공정에서도 위력 발휘

고능률 인선 교환식 드릴

MagicDrill **DRV** 

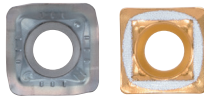
고속·고능률 가공이 가능하도록 바깥날에 CVD를 채용.



안쪽날 : PVD(PR1535)

바깥날 : CVD(CA520D/CA415D)

드릴 가공용으로 개발한 신재종



사용하기 쉽고, 선택이 쉬운 절삭공구로 바꾸세요.

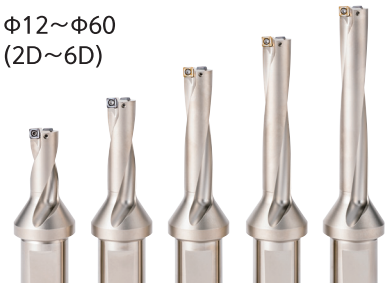
DRX형 드릴을  
사용하는 고객

DRX는 2021년 3월에 생산을 중단했습니다.  
레퍼토리가 충실하고 생산성 향상이 가능한  
DRV로 전환을 검토 부탁드립니다.

홀 가공의 떨림,  
능률 때문에 고민인가요?

안정가공, 고속·  
고능률 가공을 실현하는  
인선 교환식 드릴

Φ12~Φ60  
(2D~6D)



고절입 대응 고이송 엔드밀

NEW

# MFH Boost



빠르고, 강하다.

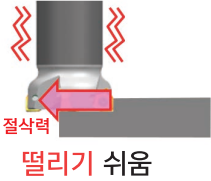


기존 고속 커터의 약점을 극복! 고절입×고이송을 정복한 고이송 커터

## 밀링가공의 능률 때문에 고민이신가요?

솔더링 커터

절입각 K=90°



절입량 크게

×

이송 작게

떨리기 쉬움

기존 고이송 커터

절입각 K=10°



절입량 작게

×

이송 높게

절입량은 올릴수 없지만 떨림에 강함

MFH Boost는 이 약점을 극복

90° 엔드밀 기존 고이송 커터 난삭재 가공

MFH Boost

양면 4코너 사양



소경  $\phi 22 \sim$

최대 종절입량 2.5mm



자동차 부품, 산업 부품, 금형, 난삭재 가공과 광범위한 가공 에서 새로운 솔루션 구현

고정도·고능률 하이레이크 커터

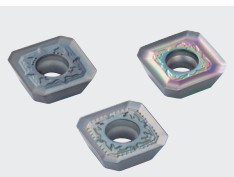
NEW

# MFSE45



“Finish-Free”의 실현

팁 규격 SEET13T3AGSN



E급품의 실현으로 정삭면 품위와 긴수명

P

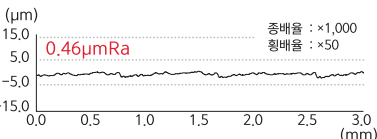
강 가공용 GL브레이커

N

알루미늄 가공용 AL브레이커

M

스테인리스강 가공용 SL브레이커



Vc=250m/min, ap×ae=1.0×100mm, fz=0.15mm/t, Wet SUS304  $\phi 125$  (표준 6날) SL브레이커

고성능 엔드밀

레퍼토리 확대

# MEV



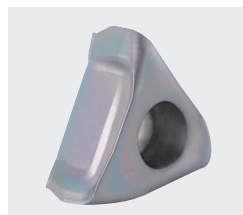
90° 엔드밀의 새로운 대표 아이템

강가공 제1추천 PR1525

범용

GM브레이커

R0.4



롱샹크(다날사양)

$\phi 20$ -3날  $\phi 25$ -3날

$\phi 32$ -3날



페이스밀  $\phi 32 \sim \phi 100$

$\phi 63$ -6날  $\phi 80$ -7날

$\phi 100$ -9날

$\phi 80$ -7날(inch)

$\phi 100$ -9날(inch)



레퍼토리 확대

소내경 가공용 공구

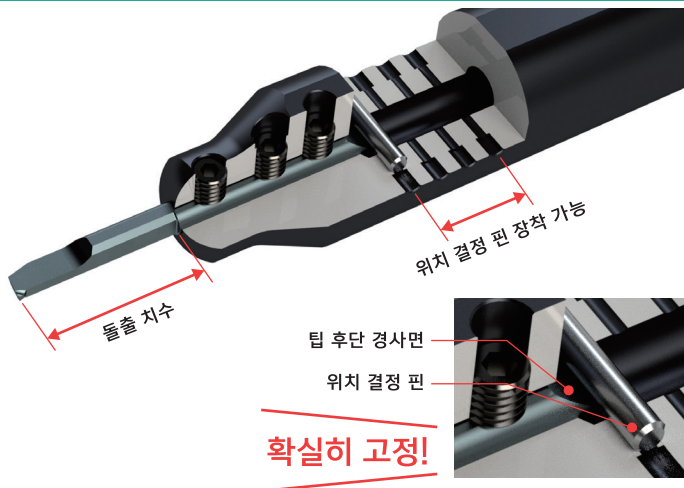
# EZ바 시리즈



내경가공의 생산성 향상을 목표로 하세요?

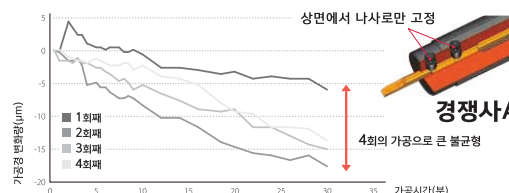
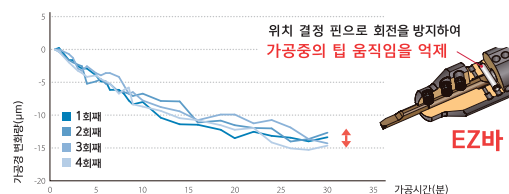
내경가공의 사이클 타임 단축  
고정도 가공의 실현

팁 돌출량 치수 조절이 쉽다(EZ)!



높은 반복 정밀도의 실현

가공경 변위량 비교(당사비교)



Vc = 66 m/min, ap = 0.1 mm, f = 0.02 mm/rev, Wet(유성) 파삭재: SK4

풍부한 라인업으로 다양한 가공에 대응

모방 가공용

NEW

PR1225  
Φ2~6



R0.05, 0.15

인선 교환식 보링바

Φ5~10

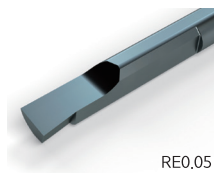


팁 교환식으로 비용 절감을 실현



브레이커 없음(NB)

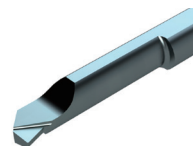
PR1225/GW05  
Φ2~7.5



RE0.05

절입각 90°

PR1225  
Φ3~6

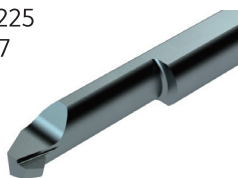


RE0.08, 0.15

45° 면취 가공용

NEW

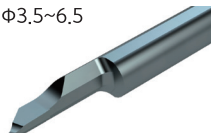
PR1225  
Φ5~7



R0.2

내경·깊은 단면·  
모방가공

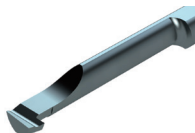
PR1225  
Φ3.5~6.5



RE0.1

끌기가공

PR1225/GW05  
Φ4~5



RE0.05

내경 홈

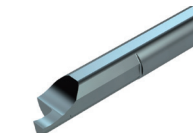
PR1225/GW05  
Φ3~8



홈폭 0.5~2.0  
(0.5 단위)

단면 홈

PR1225/GW05  
Φ5~8



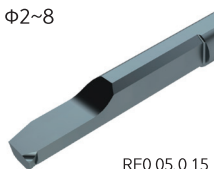
홈폭 1.0, 1.5,  
2.0, 3.0mm

PR1725 라인업 추가  
긴수명과 미려한  
정삭면의 실현

F 브레이커

NEW PR1725

절삭성 중시·정삭용  
PR1725/PR1225  
Φ2~8

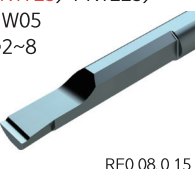


RE0.05.0.15

H 브레이커

NEW PR1725

인선 강화 중시·범용  
PR1725/PR1225/  
GW05  
Φ2~8



RE0.08.0.15

비철·고경도용

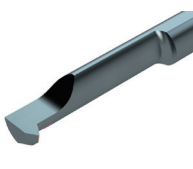
KPD001 Φ4~7  
KBN05M Φ3~7



RE0.035

나사

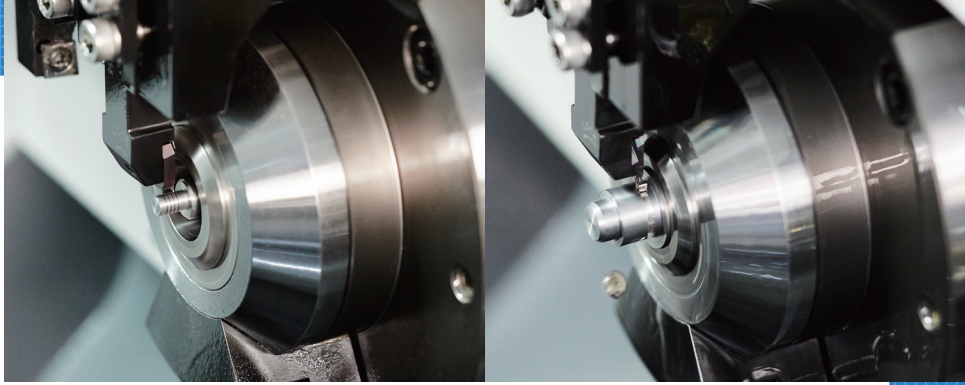
PR1225/GW05  
최소 하혈경 Φ3~8





자동반용 홈 공구

# GBF

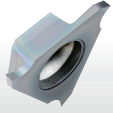
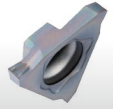


## 원하는 홈폭이 없어 고민이신가요?

■ 찾으시는 홈폭이 있습니다!

충실한 라인업!  
찾는 홈폭의 선택이 가능

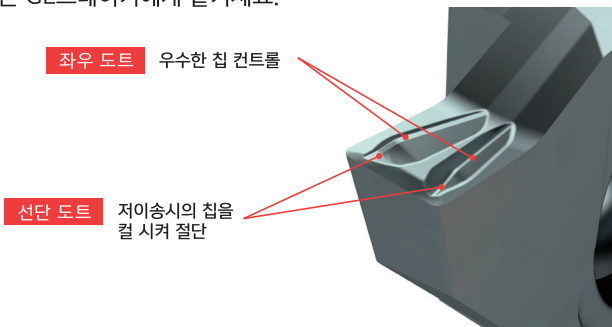
코너R 0.00mm도 라인업 **충실한 366규격!**

	라인업		특징
연마 브레이커 	홈폭 W(mm) 0.25~1.2 1.25~2.0 2.25~3.0 전 홈폭에서 R/L 승수를 레퍼토리	코너R[RE](mm) 0.00/0.05 0.00/0.05/0.10 0.05/0.10	·우수한 절삭성 ·풍부한 라인업
3차원 GL브레이커 	홈폭 W(mm) 0.75~3.0 R승수만	코너R[RE](mm) 0.05/0.10	·우수한 칩처리 성능 ·안정가공 실현

## ■ 홈가공의 트러블 개선

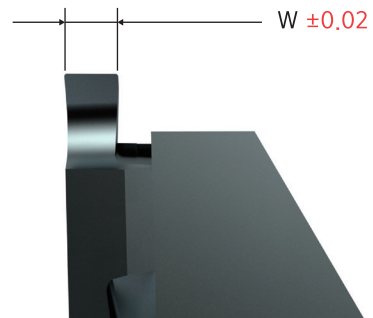
### 칩처리 트러블 개선

3차원 GL브레이커가 칩을 컨트롤  
칩처리 고민은 GL브레이커에게 맡기세요.



### 고정도 가공이 가능

날폭 공차  $\pm 0.02$ 로 고정도 가공의 실현



사용하기 쉽고 선정하기 쉬운 공구로

**TGF형 홈 가공용 공구를  
사용하시는 고객** > TGF는 GBF로 제품 통합됩니다.  
(2022년 3월)



자동반 홈용  
**TGF**



자동반 홈용  
**GBF**

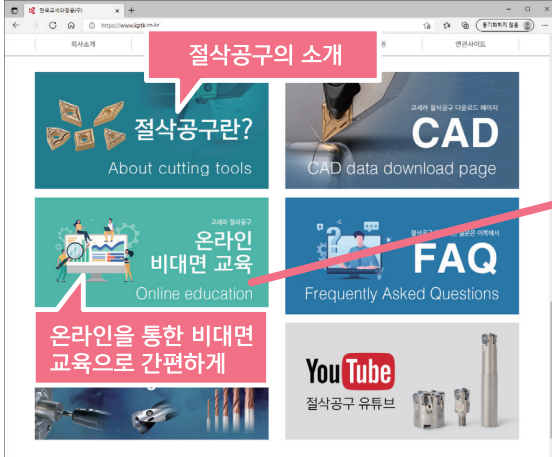
·충실한 레퍼토리!  
·새로운 재종으로 긴수명·안정가공을 실현!  
·칩처리 성능 향상!

# K-Magazine Info

## 비대면 온라인 교육으로 시간과 장소에 제약없이

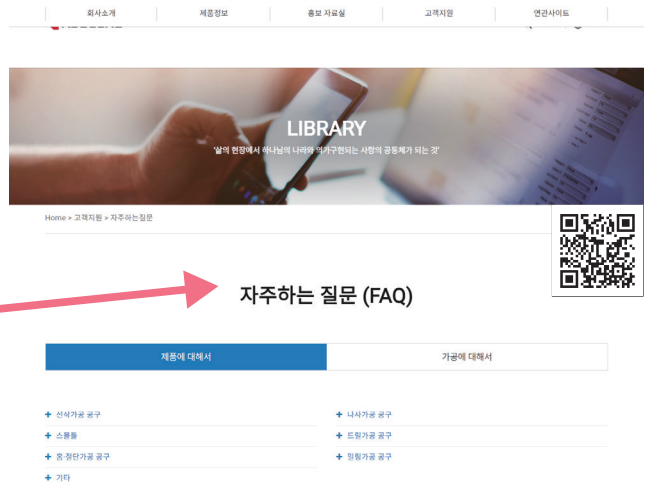
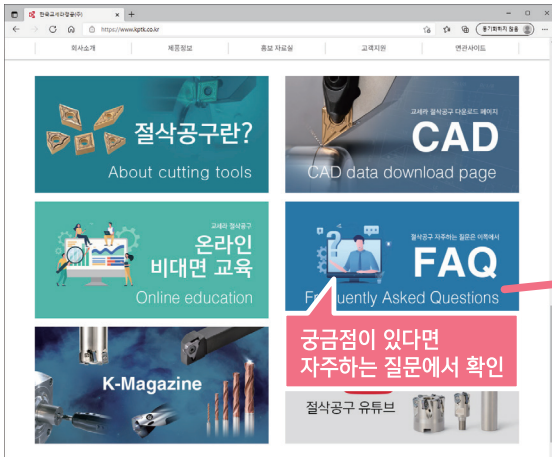
고객분들이 시간과 장소에 제약 없이 비대면 교육을 통해 부담없이 교육을 시청할 수 있습니다.

한국교세라정공 🔍 검색



## 공구에 대해 궁금하다면 「자주하는 질문」에서 확인하세요

많은 분들이 궁금하셨던 질문들은 무엇이 있을까요?  
이제 궁금점이 있다면 빠르게 확인하세요.



문의사항이 있으신 경우 영업사원에게 문의하시거나  
고객센터로 문의해 주십시오.

절삭공구에 관련한 문의사항은

한국교세라정공 영업기술부 **032-899-1366**

FAX : 032-821-8369

●상담시간 8:30~12:00·13:00~16:30 ●토요일·일요일·공휴일 등은 쉽니다.

한국교세라정공(주)  
영업본부

인천광역시 남동구 남동대로215번길 11(고잔동)  
구) 인천광역시 남동구 고잔동 638-1, 남동공단 69BL 2LT  
TEL:032-821-8365 FAX:032-821-8369  
우:21633 http://www.kptk.co.kr