

차세대 밀링용 PVD 코팅

PR18 시리즈



교세라가 자랑하는 나노 기술. 밀링의 긴수명화를 실현

신코팅으로 긴수명 가공을 실현



3재종을 전개, 다양한 가공 환경에 대응

PR1825 : 강가공용 (내마모성 중시)

PR1835 : 강가공용 (안정성 중시)

스테인리스강 가공용

PR1810 : 주철 가공용

제품 라인업 레퍼토리 확대



차세대 밀링용 PVD코팅

PR18 시리즈

특수 나노 적층 × 다층 구조의 더블 적층 기술. MEGACOAT NANO EX 로 긴수명 가공을 실현
PR1825/PR1835/PR1810 의 3재종을 레퍼토리. 다양한 가공 환경에 대응



더블 적층 기술

특수 나노 적층 × 다층 적층



AlTi계
특수 나노 적층



AlCr계
특수 나노 적층

CG이미지

교세라가 자랑하는 나노 기술 밀링의 긴수명화를 실현

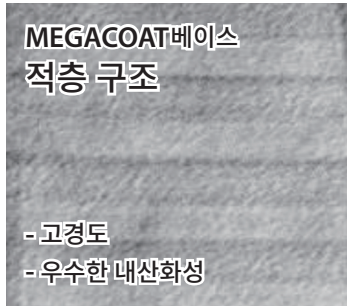


1 신 PVD 코팅 MEGACOAT® NANO EX 로 긴수명 가공을 실현

교세라가 자랑하는 나노 기술

MEGACOAT NANO®

내마모성·내산화성이 우수한
특수 나노 적층 코팅



시뮬레이션 기술을 구사하여 EX로 진화
코팅 특성의 향상을 실현



「더블 적층 기술」로 만드는
긴수명 가공

2종류의 특수 나노 적층막을 다층 구조화
내마모성과 내결손성을 고차원으로 양립

특수 나노 적층 × 다층 적층

나노 적층화

크랙 진전 억제
고인성

내마모성이 우수한
AlCr계코팅

나노 적층화

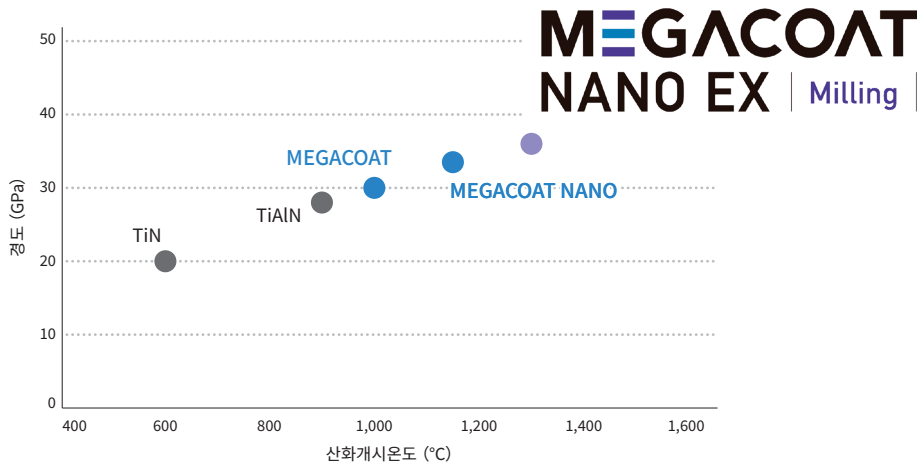
크랙 진전 억제
고인성

내열성이 우수한
AlTi계코팅

고성능 특수 나노 적층을 다층 적층화
크랙 진전 억제와 내부 응력을 적정화, 인성을 한층 더 향상

CG이미지

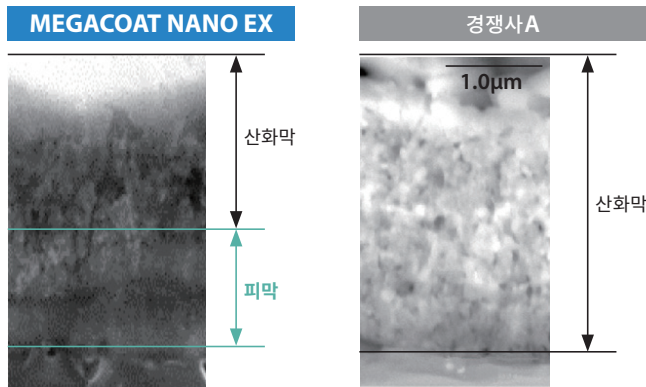
코팅 특성 (당사비교)



우수한 내산화성

산화 진행도 비교 (당사비교)

피막의 산화 진행을 억제. 우수한 내산화성

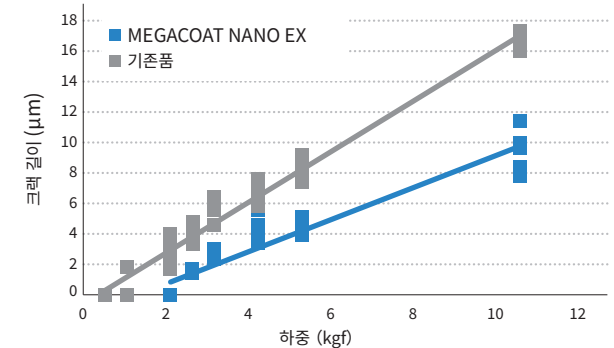
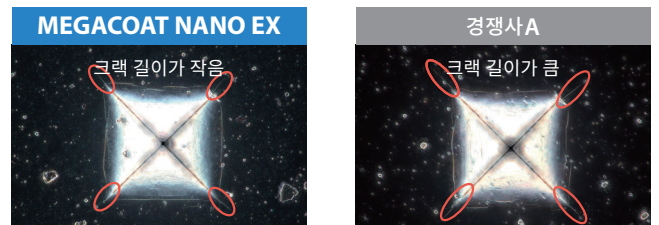


*대기중에 1,200°C 30분 유지 후의 단면부

높은 피막 인성

피막 인성 평가 (당사비교)

크랙 길이가 작고 우수한 피막 인성

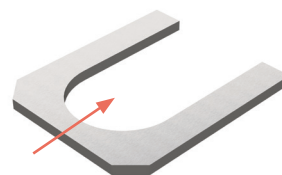


*마이크로 비커스 측정

가공 사례 수명 2배를 달성. 인선 상태도 우수

가이드 S50C

인선상태



MEGACOAT NANO EX 는 기존 코팅에 비해 수명2배. 인선 상태도 우수
절삭음이 조용하여 긍정적 반응

절삭조건 : Vc = 200 m/min, ap = 2.0 mm, fz = 0.13 mm/t, Dry BDMT170408ER-JT (MEC)

(고객평가)

2 다양한 가공 환경에 대응. 충실한 레퍼토리

PR1825

P

강가공용(내마모성 중시)

PR1835

M

강가공용(안정성 중시)
스테인리스강 가공용 제1 추천

PR1810

K

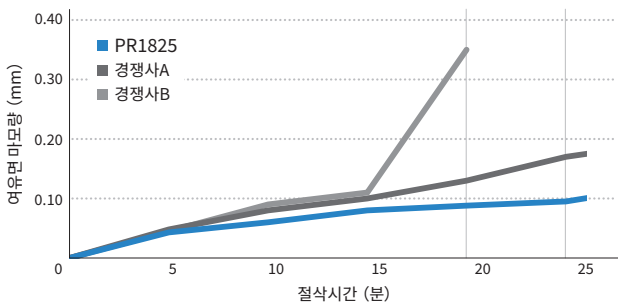
주철 가공용

피삭재	P 강					M 스테인리스강					K 주철				
	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40	01	10	20	30	40
레퍼토리		내마모성 중시 PR1825					제1 추천 PR1835					제1 추천 PR1810			
		안정성 중시 PR1835													

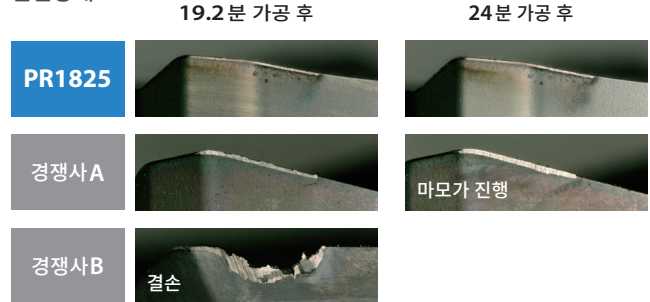
PR1825

경도와 인성의 밸런스가 우수한 초경 소재. 높은 범용성

내마모성 비교 (당사비교)



인선상태

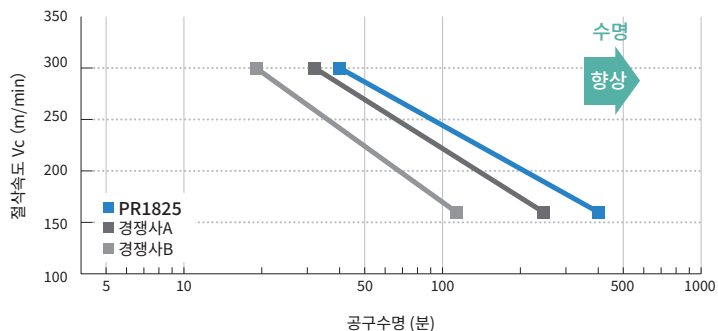


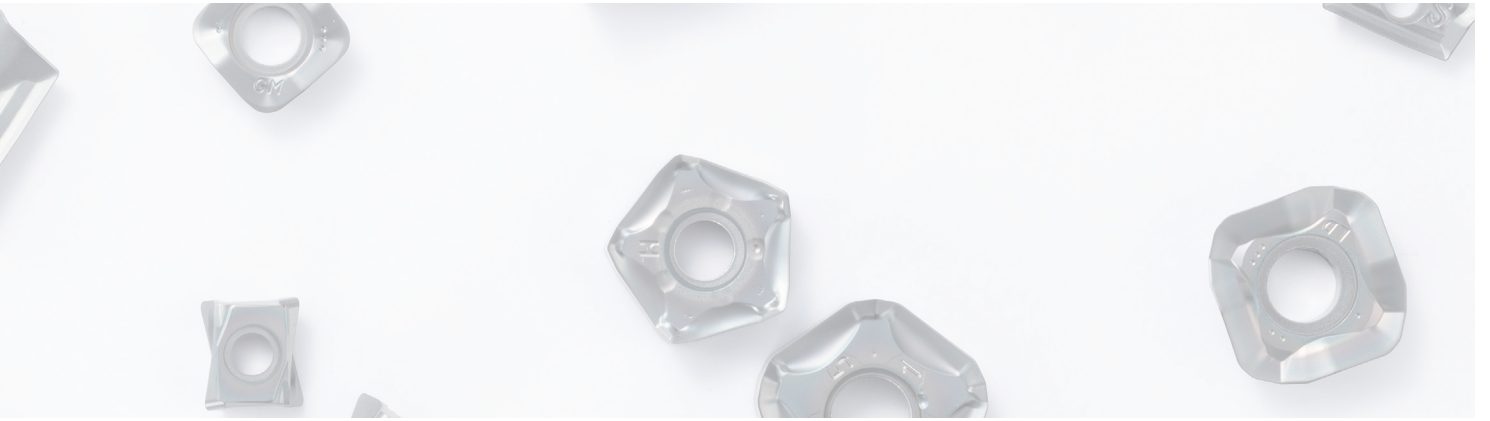
절삭조건 : $V_c = 150 \text{ m/min}$, $a_p \times a_e = 2 \text{ mm} \times 65 \text{ mm}$, $f_z = 0.12 \text{ mm/t}$, SKD11, Dry PNMU1205ANER-GM (MFPN45)

V-T선도 (당사비교)

수명 판정 기준:
여유면 마모량=0.10mm

절삭조건 :
 $V_c = 160 / 300 \text{ m/min}$
 $a_p \times a_e = 2 \times 110 \text{ mm}$, $f_z = 0.12 \text{ mm/t}$
SCM440 Dry
PNMU1205ANER-GM (MFPN45)





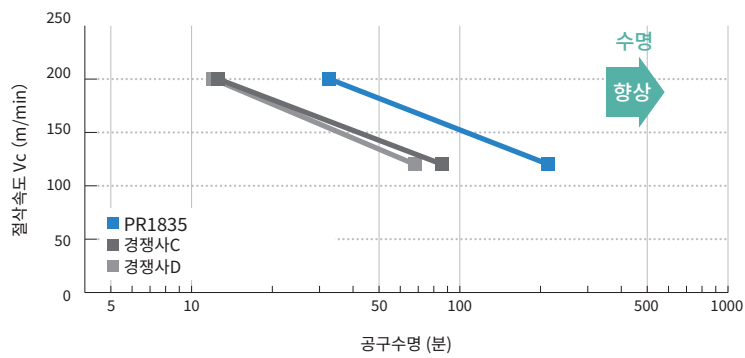
PR1835

내충격성이 우수한 안정성 중시의 초경 모재
입자 형상의 적정화와 조직의 균일화에 의해 모재의 인성을 향상

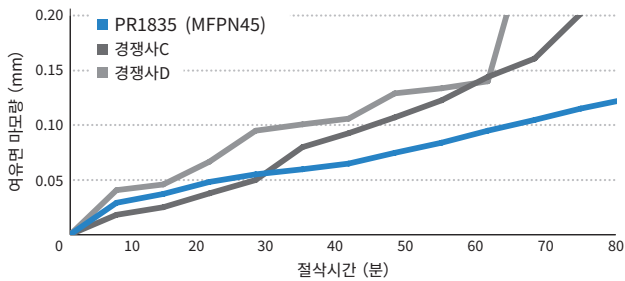
V-T선도 (당사비교)

수명 판정 기준:
여유면 마모량=0.10mm

절삭조건 :
Vc = **120 / 200** m/min
ap × ae = 2 × 110 mm, fz = 0.12 mm/t
SUS304 Dry
PNMU1205ANER-SM (MFPN45)

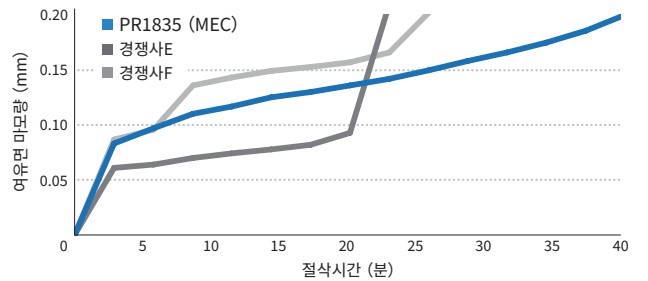


내마모성 비교 (당사비교)



절삭조건 : Vc = 150 m/min, ap × ae = 2 × 80 mm, fz = 0.1 mm/t
SUS304, Dry PNMU1205ANER-SM (MFPN45)

내마모성 비교 (당사비교)

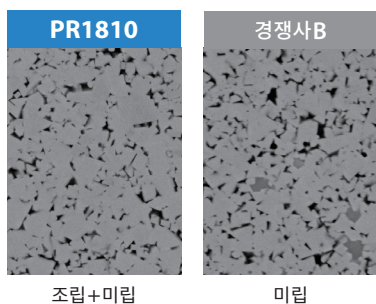


절삭조건 : Vc = 120 m/min, ap × ae = 2 × 15 mm, fz = 0.1 mm/t
SUS304, Dry BDMT11T308ER-JS (MEC)

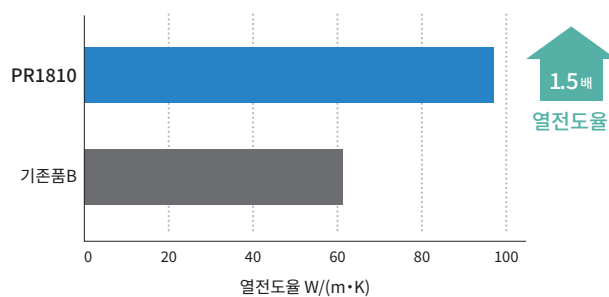
PR1810

열전도율이 우수한 독자적인 모재를 채용. 주철의 안정 가공을 실현

모재 조직 이미지

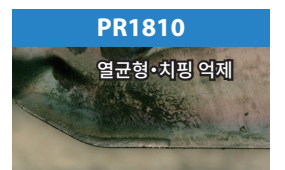


열전도율 비교 (당사비교)



인선상태 (사내평가)

약 60분 가공 후



절삭조건 :
Vc = 200 m/min
ap × ae = 2 × 85 mm
fz = 0.2 mm/t
FCD450, Wet
PNMU1205ANER-GM (MFPN45)

PR1810 은 조립과 미립의 혼합 조직을 채용. 열전도율이 향상하고 열균열·치핑을 억제

제품 라인업

다수의 제품에 PR18시리즈를 적용

절입각 90°타입

슬더링

홈 가공

평면 가공

양면 코너 인서트

직각 4코너 90°엔드밀

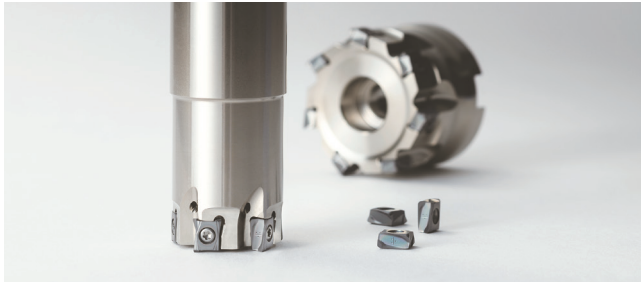
MA90

NEW

→P9



가공 과제를 해결하는 독자적인 탄젠셜 (직각) 엔드밀



양면 4코너 고능률 90°커터

MEW

→P9



양면 4코너 고능률 90°헬리컬 엔드밀

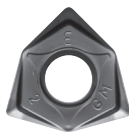
MEWH

→P9

양면 6코너 저저항 90°커터

MFWN

→P11



양면 6코너 저저항 90°커터

MFWN Mini

→P11



직각 4코너 중(重)절삭 가공용 커터

MFLN90

→P11



절입각 88° 고능률 커터

MFSN88

절입각 88°

→P11



절입각 90°타입

슬더링

홈 가공

평면 가공

편면 코너 인서트

고능률 엔드밀

MEC

→P10



고능률 헬리컬 엔드밀

MECH

→P10



고능률 저저항 엔드밀

MECX

→P10



고능률 중(重)절삭 가공용 커터

MSRS90

→P12



고능률 중(重)절삭 가공용 커터

MSR

→P12



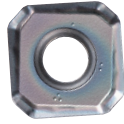
절입각 45°타입

평면 가공

절입각 45° 신범용 커터
MB45



→P13



포지티브의 “저저항”과 네가티브의 “내결손성”을
고차원으로 양립
미려한 정삭면을 실현



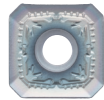
양면 10코너 고능률 45°커터
MFPN45

→P13



고정도·고능률 하이레이크 커터
MFSE45

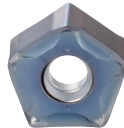
→P13



절입각 66° 고능률 커터
MFPN66

절입각 66°

→P13



절입각 45°/70°/75°타입

평면 가공

직각 4코너 중(重)절삭 가공용 커터
MFLN45/MFLN70

→P14



고능률 중(重)절삭 가공용 커터
MSRS15

절입각 75°

→P14



주철 가공용 커터
MFK

절입각 70°

→P14



고이송 커터

솔더링

홈 가공

포켓 가공

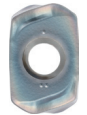
평면 가공

고능률 고이송 커터

MFH 시리즈

→P15

고절입 대응 고이송 엔드밀
MFH Boost



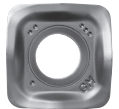
극소경 고이송 커터
MFH Micro



소경 고이송 커터
MFH Mini



고능률 고이송 커터
MFH Harrier



라디우스 커터

솔더링

포켓 가공

평면 가공

고능률 양면 사양 라디우스 커터
MRW

→P16



저저항·고능률 라디우스 커터
MRX

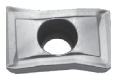
→P16



기타

3차원 엔드밀
MEY

→P17



면취 가공용 엔드밀
MCSE

→P17



자리파기 가공용 엔드밀
MEF

→P17



자리파기 가공용 T슬롯 엔드밀
METS

→P17



절입각 90°타입

솔더링

홀 가공

평면 가공

직각 4코너 90°엔드밀

MA90



가공과제를 해결하는
독자적인 탄젠셜(직각) 엔드밀



양면 4코너 고능률90°커터

MEW/MEWH

포지티브 수준의 저저항으로 떨림에 강하고
미려한 가공면을 실현



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용 (G급)	LOGU 090404ER-GM	●	●	●
	090408ER-GM	●	●	●
	090412ER-GM	●	●	●
	090416ER-GM	●	●	●
저저항 (G급)	LOGU 090404ER-SM	●	●	-
	090408ER-SM	●	●	-
	090412ER-SM	●	●	-
	090416ER-SM	●	●	-
인선 강화형 (G급)	LOGU 090408ER-GH	●	●	●
범용 (G급)	LOGU 120604ER-GM	●	●	●
	120608ER-GM	●	●	●
	120612ER-GM	●	●	●
	120616ER-GM	●	●	●
	120620ER-GM	●	●	●
	120624ER-GM	●	●	●
	120630ER-GM	●	●	●
저저항 (G급)	LOGU 120604ER-SM	●	●	-
	120608ER-SM	●	●	-
	120612ER-SM	●	●	-
	120616ER-SM	●	●	-
	120620ER-SM	●	●	-
	120624ER-SM	●	●	-
	120630ER-SM	●	●	-
인선 강화형 (G급)	LOGU 120608ER-GH	●	●	●

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.

● : 표준재고

형상	규격	MEGACOAT NANO EX			
		PR1825	PR1835	PR1810	
범용	LOMU 100404ER-GM	●	●	●	
		100408ER-GM	●	●	●
		100412ER-GM	●	●	●
		100416ER-GM	●	●	●
		100420ER-GM	●	●	●
	LOMU 150504ER-GM	150508ER-GM	●	●	●
		150510ER-GM	●	-	-
		150512ER-GM	●	●	●
		150516ER-GM	●	●	●
		150520ER-GM	●	●	●
저저항	LOMU 100408ER-SM	●	●	●	
	LOMU 150508ER-SM	●	●	●	
인선 강화형(중(重)질삭용)	LOMU 100408ER-GH	●	●	●	
	LOMU 150508ER-GH	●	●	●	

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.



● : 표준재고

고능률 엔드밀

MEC

저저항으로 매끄러운 가공면
충실한 라인업으로 다양한 가공에 대응



형상	규격	MEGACOAT NANO EX			
		PR1825	PR1835	PR1810	
	BDMT	110302ER-JT	●	●	●
		110304ER-JT	●	●	●
		110308ER-JT	●	●	●
	BDMT	11T302ER-JT	●	●	●
		11T304ER-JT	●	●	●
		11T308ER-JT	●	●	●
		11T312ER-JT	●	●	●
		11T316ER-JT	●	●	●
		11T320ER-JT	●	●	●
		11T324ER-JT	●	●	●
		11T331ER-JT	●	●	●
	BDMT	170404ER-JT	●	●	●
		170408ER-JT	●	●	●
		170412ER-JT	●	●	●
		170416ER-JT	●	●	●
170420ER-JT		●	●	●	
170424ER-JT		●	●	●	
170431ER-JT		●	●	●	
170440ER-JT	●	●	●		
	BDMT	110302ER-JS	●	●	-
		110304ER-JS	●	●	-
		110308ER-JS	●	●	-
	BDMT	11T302ER-JS	●	●	-
		11T304ER-JS	●	●	-
		11T308ER-JS	●	●	-
	BDMT	170404ER-JS	●	●	-
		170408ER-JS	●	●	-

저저항 / 스테인리스강

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.



● : 표준재고

고능률 엔드밀

MECH

니크 있는 인서트로 떨림을 억제
절입량이 큰 중(重)절삭에서 고능률 가공을 실현



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 2니크 있음	BDMT 11T308ER-N2	●	●	●
 3니크 있음	BDMT 11T308ER-N3	●	●	●
 3니크 있음	BDMT 170408ER-N3	●	●	●
 4니크 있음	BDMT 170408ER-N4	●	●	●



승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.

● : 표준재고

고능률 엔드밀

MECX

다날 사양으로 고능률 가공을 실현
저강성 설비에도 대응

형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
	BDMT 070302ER-JT	●	●	●
	070304ER-JT	●	●	●
	070308ER-JT	●	●	●
 저저항 / 스테인리스강	BDMT 070302ER-JS	●	●	-
	070304ER-JS	●	●	-
	070308ER-JS	●	●	-

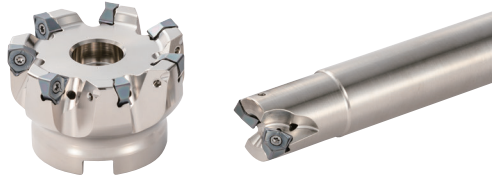
승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.

● : 표준재고

양면 6코너 저저항 90°커터

MFWN Mini

MFWN의 우수한 성능은 그대로
다운 사이징으로 높은 경제성을 실현



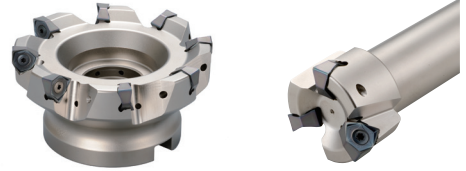
형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	WNMU 050408EN-GM	●	●	●
저저항	WNMU 050408EN-SM	●	●	●
인선 강화형(중(重)절삭용)	WNMU 050408EN-GH	●	●	●

● : 표준재고

양면 6코너 저저항 90°커터

MFWN

양면 6코너 사양으로 경제적
두꺼운 설계의 절삭날로 결손에 강함



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
면조도 중시(정밀급)	WNEU 080608EN-GL	●	●	●
인선 강화형(중(重)절삭용)	WNMU 080608EN-GH	●	●	●
범용	WNMU 080604EN-GM	●	●	●
	080608EN-GM	●	●	●
저저항	WNMU 080608EN-SM	●	●	●

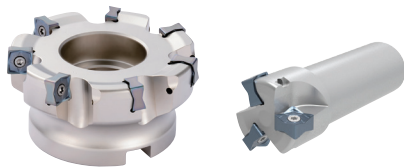
● : 표준재고

절입각 88°고능률 커터

MFSN88

절입각88°

양면 8코너 사양으로 경제적. 저저항 설계로
떨림을 억제. 솔더링의 황삭가공에서 위력을 발휘



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	SNMU 130508EN-GM	●	●	●
저저항	SNMU 130508EN-SM	●	●	●
인선 강화형(중(重)절삭용)	SNMU 130508EN-GH	●	●	●

● : 표준재고

직각 4코너 중(重)절삭 가공용 커터

MFLN90

강인한 인서트 직각 사양으로 고절입 · 고이송에 대응.
중(重)절삭 가공에서 높은 신뢰성



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
코너 R	LOGU 221616ER-GM	●	●	-
코너 챔퍼	LOGU 2216PAER-GM	●	●	-

● : 표준재고

고능률 중(重)절삭 가공용 커터

MSRS90

중(重)절삭용 커터. 전용 고성능 니크 있음
인서트로 절입시 저항을 분산



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 3니크 있음	SPMT 180616EN-NB3	-	●	●
 3니크 있음/저저항	SPMT 180616EN-NB3P	-	●	●
 4니크 있음	SPMT 180616EN-NB4	-	●	●
 4니크 있음/저저항	SPMT 180616EN-NB4P	-	●	●
 니크 없음	SPMT 180616EN-V	-	●	●






● : 표준재고

고능률 중(重)절삭 가공용 커터

MSR

고성능 니크 있음 인서트로 저저항, 떨림을 억제
중(重)절삭·깊은 절입을 가능하게 하여 가공 능률을 향상



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 3니크 있음	APMT 250608ER-NB3	-	●	●
	250616ER-NB3	-	●	●
	250640ER-NB3	-	●	-
 4니크 있음	APMT 250616EL-NB3	-	●	-
	APMT 250608ER-NB4	-	●	●
	250616ER-NB4	-	●	●
 4니크 있음/저저항	250640ER-NB4	-	●	-
	APMT 250616EL-NB4	-	●	-
 3니크 있음/저저항	APMT 250616ER-NB3P	-	●	●
 4니크 있음/저저항	APMT 250616ER-NB4P	-	●	●

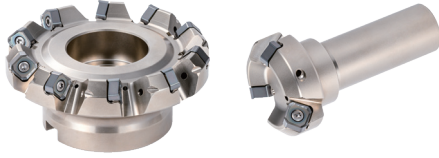
● : 표준재고

절입각45° 신범용 커터

MB45



포지티브의 “저저항”과 네가티브의 “내결손성”을
고차원으로 양립. 미려한 정삭면을 실현



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	SNMU 1406ANER-GM	●	●	●
인선강화	SNMU 1406ANER-GH	●	●	●
범용	SNEU 1406ANER-GM	●	●	●
저저항	SNEU 1406ANER-SM	●	●	-

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.

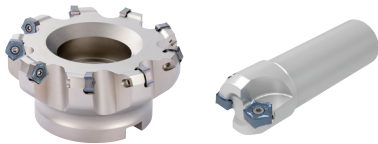
● : 표준재고

절입각66°고능률 커터

MFPN66

절입각66°

양면 10코너 사양으로 경제적. 일반 부품 가공에서
자동차 부품 가공 등 폭넓은 용도에 대응



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	PNMU 0905XNER-GM	●	●	●
저저항	PNMU 0905XNER-SM	●	●	●
인선강화형(중(重)절삭용)	PNMU 0905XNER-GH	●	●	●

승수 있는 인서는 우승수 (R)를 나타냅니다.

● : 표준재고

양면 10코너 고능률45°커터

MFPN45

저저항 설계로 떨림을 억제. 우수한 내결손성
양면 10코너 사양으로 경제적



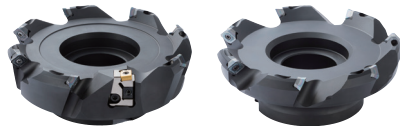
형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	PNMU 1205ANER-GM	●	●	●
범용	PNMU 1205ANEL-GM	●	●	●
저저항	PNMU 1205ANER-SM	●	●	●
인선강화형(중(重)절삭용)	PNMU 1205ANER-GH	●	●	●
면조도 중시(정밀급)	PNEU 1205ANER-GL	●	●	●
면조도 중시(정밀급)	PNEU 1205ANEL-GL	●	●	●
와이퍼 인서트(2코너)	PNEU 1205ANER-W	●	●	●

● : 표준재고

고정도·고능률 하이레이크 커터

MFSE45

황삭과 정삭을 동시에 가공하는 「Finish-Free」로
고능률과 미려한 정삭면



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	SEET 13T3AGSN-GL	●	●	-
스테인리스강	SEET 13T3AGSN-SL	●	●	-

● : 표준재고

고능률 중(重)절삭 가공용 커터

MSRS15

절입각75°

큰 절입량 · 고이송으로 고능률 가공을 실현
절입량 최대 12mm



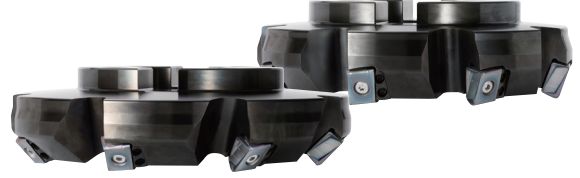
형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
2니크 있음	SPMT 1806EDER-NB2	●	●	●
3니크 있음	SPMT 1806EDER-NB3	●	●	●
4니크 있음/저저항	SPMT 1806EDER-NB2P	●	●	●
5니크 있음/저저항	SPMT 1806EDER-NB3P	●	●	●
2니크 있음/인선 강화형	SPMT 1806EDSR-NB2T	-	●	●
3니크 있음/인선 강화형	SPMT 1806EDSR-NB3T	-	●	●
니크 없음	SPMT 1806EDER-V	●	●	●

● : 표준재고

직각 4코너 중(重)절삭 가공용 커터

MFLN45/MFLN70

강인한 인서트 직각 사양. 고절입 · 고이송에 대응
중(重)절삭 가공에서 높은 신뢰성



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
코너 R	LOGU 221616ER-GM	●	●	-

● : 표준재고

주철 가공용 커터

MFK

절입각70°

주철의 고능률 가공을 실현하는 초다날 사양 커터
양면 10코너 사양 인서트를 채용



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	PNMG 1106XNEN-GM	●	-	●
인선 강화형	PNMG 1106XNEN-GH	●	-	●
면조도 중시	PNEG 1106XNEN-GL	●	-	●
와이퍼 인서트 (2코너)	PNEG 1106XNER-W	●	-	●


● : 표준재고

고절입 대응 고이송 엔드밀 (커터경 $\phi 22 - \phi 80$)

MFH Boost

「고이송」×「고절입」으로 밀링 가공을 더 높은 곳으로. 자동차 부품이나 난삭재 가공, 금형 등 폭넓은 분야에서 활약



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 범용	LOMU 040410ER-GM	●	●	●

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.


● : 표준재고

극소경 고이송 커터 (커터경 $\phi 8 - \phi 16$)

MFH Micro

저저항으로 떨림에 강하고, 고능률 가공을 실현
최대 종절입량 0.5mm
절삭 가능 영역이 넓고 안정된 고이송 가공이 가능



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 범용	LPGT 010210ER-GM	●	●	-

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.



● : 표준재고

소경 고이송 커터 (커터경 $\phi 16 - \phi 50$)

MFH Mini

양면 4코너 사양으로 경제적
소경·다날 사양으로 고능률, 고이송 가공을 실현



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 범용	LOGU 030310ER-GM	●	●	●
 인선 강화형	LOGU 030310ER-GH	●	●	●

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.

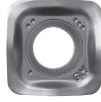
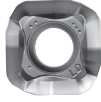


● : 표준재고

고능률·고이송 커터 (커터경 $\phi 25 - \phi 160$)

MFH Harrier

안정된 고이송 가공을 실현. 고절입과
저저항 가공에도 대응하는 충실한 레퍼토리



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
 범용	SOMT 100420ER-GM	●	●	●
	140520ER-GM	●	●	●
 고절입	SOMT 100420ER-LD	●	●	●
	140520ER-LD	●	●	●
 와이퍼 인서트	SOMT 100420ER-FL	●	●	●
	140514ER-FL	●	●	●
 인선 강화형	SOMT 100420ER-GH	●	●	●
	140520ER-GH	●	●	●

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.

● : 표준재고

고능률 양면 사양 라디우스 커터

MRW

양면 8코너 사양으로 경제적
절삭력과 인선 강도를 양립하고 폭넓은 피삭재에 대응



저저항·고능률 라디우스 커터

MRX

저저항 설계로 우수한 절삭성, 고능률 가공을 실현



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	ROMU 1204M0ER-GM	●	●	●
	1605M0ER-GM	●	●	●
저저항抗	ROMU 1204M0ER-SM	●	●	-
	1605M0ER-SM	●	●	-
인선 강화형(중(重)절삭용)	ROMU 1204M0ER-GH	●	●	●
	1605M0ER-GH	●	●	●

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.

● : 표준재고

형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
범용	RDGT 0803M0ER-GM	●	●	●
	RPGT 10T3M0ER-GM	●	●	●
	1204M0ER-GM	●	●	●
범용	1605M0ER-GM	●	●	●
	RDMT 0803M0ER-GM	●	●	●
	RPMT 10T3M0ER-GM	●	●	●
범용	1204M0ER-GM	●	●	●
	1605M0ER-GM	●	●	●
	저저항	RDGT 0803M0ER-SM	●	●
RPGT 10T3M0ER-SM		●	●	-
1204M0ER-SM		●	●	-
1605M0ER-SM		●	●	-
인선 강화형(중(重)절삭용)	RDMT 0803M0EN-GH	●	●	●
	RPMT 10T3M0EN-GH	●	●	●
	1204M0EN-GH	●	●	●
	1605M0EN-GH	●	●	●

승수 있는 인서트는 우승수 (R)를 나타냅니다.



● : 표준재고

기타 밀링용 인서트

3차원 엔드밀

MEY

3차원 가공(홀가공, 경사가공, 솔더링, 홈가공) 대응.
2날 구조로 높은 안정성


형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
	GOMT 08T208ER-D	●	-	●
	100308ER-D	●	-	●
	13T308ER-D	●	-	●
	160408ER-D	●	-	●
	JOMT 08T208ER-D	●	-	●
	100308ER-D	●	-	●
	13T308ER-D	●	-	●
	160408ER-D	●	-	●

● : 표준재고

T홈 엔드밀

METS

T홈 가공용. 2날 사양으로 고이송 가공이 가능
4코너 인서트로 경제적



형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
	SDMT 060304E-K	-	●	●
	080308E-K	-	●	●
	120408E-K	-	●	●

● : 표준재고

면취 엔드밀

MCSE

30°/40°/60°면취 가공용
4코너 인서트로 경제적

형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
	SDKW 09T204TN	●	-	-
	SEKW 120304TN	●	-	-
	120308TN	●	-	-
 저저항	SDMT 09T204C	●	-	-
	SEMT 120304C	●	-	-

● : 표준재고

ISO규격 밀링용 인서트


규격	MEGACOAT NANO EX		
	PR1825	PR1835	PR1810
SDMR 1203AUER-H	●	-	-
SEMR 1203AFER-H	●	-	-
SPEN 1203EESR	-	-	●
SPMR 1203EDER-H	●	-	-
TEMR 1603PTER-H	●	-	-
TEMR 2204PTER-H	●	-	-
TPMR 1603PDER-H	●	-	-
TPMR 2204PDER-H	●	-	-
RDHX 0702M0T	-	●	-
RDHX 1003M0T	-	●	-
RDHX 12T3M0T	-	●	-
RDMT 08T2M0-H	-	●	●
RPMT 10T3M0	-	●	●
RPMT 1204M0	-	●	●
RPMT 1204M0-H	-	●	●
RPMT 1606M0-H	-	●	●
RPMT 2006M0-H	-	●	●
SDMT 1204AESR-H	●	-	-

● : 표준재고

자리파기 엔드밀

MEF

육각 홈이 있는 볼트의 자리파기 가공
(M6~M30까지 대응) . 4코너 인서트로 경제적

형상	규격	MEGACOAT NANO EX		
		PR1825	PR1835	PR1810
	SPMT 060204E-Z	●	-	●
	060208E-Z	●	-	●
	090304E-Z	●	-	●
	090308E-Z	●	-	●

● : 표준재고

기존 대비 최대 2.5배의 수명 연장을 실현
다양한 밀링 공구로 우수한 성능을 발휘



가공 사례

기계 부품 S45C

Vc = 160 m/min
ap = 1.0 mm
fz = 0.15 mm/t
Wet
MA90-25S20-09T3C
LOGU090408ER-GM



가공 후

PR1825 **15개/코너** ↑ 2.5배 수명

기존품C **6개/코너**

독자적인 인서트 형상으로 주절삭날, 절삭날의 마모 진행을 억제
우수한 정삭면의 실현과 수명 2.5배를 달성

(고객평가)

하우징 SUS316

Vc = 90 m/min
ap = 2.0 mm
fz = 0.18 mm/t
Dry
MB45-063R-14T5C-M
SNMU1406ANER-GM



가공 후

PR1825 **30개/코너** ↑ 1.6배 수명

기존품D **18개/코너**

저저항 설계의 독자적인 절삭날에 의해 떨림의 발생을 억제
수명 1.6배를 달성

(고객평가)

일반 기계 부품 FCD450

Vc = 120 m/min
ap = 1.0 mm
fz = 0.19 mm/t
Dry
MFWN90080R-S32-5T
WNMU080608EN-GM



가공 후

PR1825 **65개/코너** ↑ 1.6배 수명

기존품E **40개/코너**

인서트 결손이 없고 안정 가공을 실현
수명 1.6배를 달성

(고객평가)

기계 부품 SCM420

Vc = 130 m/min
ap = 13.0 mm
fz = 0.07 mm/t
Wet
MECH025-S25-11-4-2T
BDMT11T308ER-N2/N3



가공 후

PR1825 **6개/코너** ↑ 1.5배 수명
(절삭거리 : 38.1 m)

기존품F **4개/코너**
(절삭거리 : 25.4 m)

절입량이 큰 중(重)절삭 가공에서 인선 상태 우수
수명을 1.5배로 향상

(고객평가)

금형 부품 플라스틱 금형강

Vc = 120 m/min
ap = 0.3 mm
fz = 1.3 mm/t
Wet
MFH25-S25-03-5T
LOGU030310ER-GM



가공 수

PR1835 **150개/코너** ↑ 2.5배 수명

기존품G **60개/코너**

고절입 가공에도 떨림이 없고 안정가공
우수한 인선 상태를 유지하고 수명 2.5배를 달성

(고객평가)

바디 부품 FC250

Vc = 360 m/min
ap = 0.35 mm
fz = 0.08 mm/t
Wet
MFPN45100R-8T
PNMU1205ANER-GH



가공 후

PR1810 **200개/코너** ↑ 2배 수명

기존품H **100개/코너**

수명 향상×양면 10코너 사양으로 대폭적인 비용 절감을 실현

(고객평가)

C

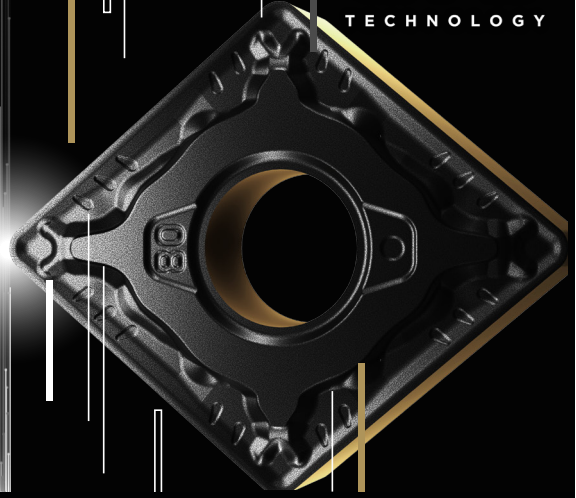
Chemical Vapor Deposition

V

D

CVD

TECHNOLOGY



KYOCERA'S COATING WORLD

전에 없던 긴수명화를 실현하다.



MEGACOAT
NANO EX | Milling |

P

Physical Vapor Deposition

V

D



교세라 공구 최신 정보는
공식 어플 / SNS에서



「MEGACOAT」, 「MEGACOAT NANO」는 교세라 주식회사의 등록상표입니다.

절삭공구에 관한 제품 상담은

교세라
고객지원센터 **032-821-8365**

FAX: 032-821-8369 MAIL: qna@kptk.co.kr

●상담시간 8:30~12:00/13:30~16:30 ●토요일·일요일·공휴일·회사 휴일은 상담이 제한됩니다.

※개인 정보의 이용...문의에 대한 답변이나 서비스 향상, 정보제공에 사용됩니다.

※문의하실 때 번호를 틀리지 않도록 부탁드립니다.



이 카탈로그에 기재된 정보는 2025년 12월 시점의 것입니다.

이 카탈로그를 무단으로 복제 및 전제하는 것을 금합니다.

KP206 CAT/1712512

© 2025 KYOCERA Precision Tools Korea