

절삭공구의 인서트 교환 및 토크 관리를
빠르고 간편하게 할 수 있다!

Li-ion
3.6v
시리즈

전동 드라이버와 토크 렌치의 기능이 1대로 **1석 2조**

작업시간을 대폭 삭감, 작업효율 UP

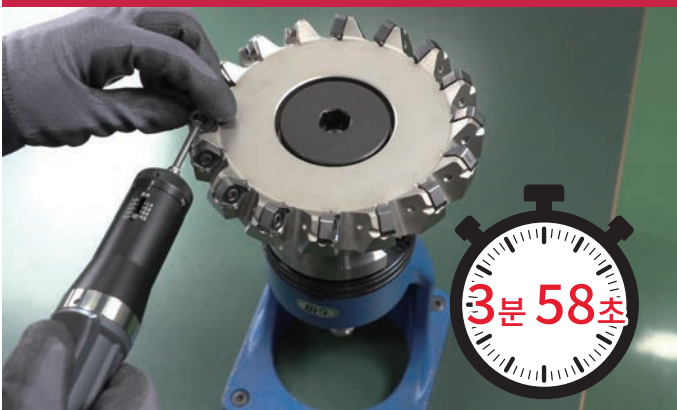
「페이스밀 커터 MB45」의 인서트 장착 시간을 비교

전체 인서트 장착까지 시간이 7분 42초에서 3분58초로 대폭 삭감되었습니다. (당사조사)

실제 작업을
동영상으로 확인



DTD500



부속 렌치 + 범용 토크 렌치





수동 프리셋 토크
조절 다이얼

보조 눈금

주 눈금

스케일 핀

전동 최대 토크
1N·m
수동 프리셋 토크
1~5N·m
(피치 : 0.05N·m)



체결력의 편차를 경감

전동으로 나사의 풀림 및 조임을 빠르게 실시하여 수동에서 설정한 토크까지 더 조입니다. 설정 토크에 도달하면 클러치가 작동하여 공전하므로 작업자에 의한 체결력의 편차를 줄여줍니다.

- 머신 기계 내부 작업에서 어두운 곳을 비추는 LED 조명
- 충전 상태를 램프로 표시

회전수
270
min⁻¹

손잡이 지름
Φ50
mm

USB
충전식
(USB Type-C)

인서트 교환 작업의 순서

분리작업	수동으로 나사를 약 60° 풀어준다.	전동(역회전)으로 나사를 풀고 커터에서 인서트를 분리한다.
	조절 다이얼을 돌려 권장 토크 값으로 설정한다.	새로운 인서트를 커터에 장착하여 전동(정회전)으로 나사를 조인다.
체결작업		수동으로 더 조인다. (설정 토크가 되면 클러치가 작동하여 체결 완료) ※ 클러치에 의해 지정 토크 이상으로 조이는 일은 없습니다.

제품사양	
모델	DTD500
전원	DC3.7V(내장식 리튬이온)
용량	970mAh
무부하 회전수	270min ⁻¹
전동 최대 토크	1N·m
수동 프리셋 토크	1~5N·m (피치 : 0.05N·m)
1충전당 작업량(기준) ^{*1}	나사 체결 : 약400개 (나사 종류 : SB-50140TR/커터 : MFPN45080R-5T)
척 능력	육각대변 6.35mm
본체 치수(길이×폭×높이)	221×50×55 mm
중량(내장 배터리 포함)	570g
충전시간 ^{*2}	110분

*1 완전 충전했을 때의 참고값입니다. 내장 배터리의 용량, 작업 상황, 주위 온도 등에 따라 다릅니다.
*2 5V/1A의 USB포트를 사용한 경우, 충전 시간은 주위의 온도나 배터리의 상태에 따라 변동합니다.

부속품

- 비트 5종류 & 충전용 USB 케이블 포함 (자석 포함) (Type-C)



	타입	비트	토크 (N·m)	나사사이즈
비트	☆	T8	1.2	M2 / M2.5 / M3 / M4
		T15	3.5	M3.5 / M4 / M5
토크클러치	☆	8IP	1.2	M2.5 / M3
		15IP	3.5/4	M3.5 / M4 / M5
		20IP	4.5	M4.5 / M5 / M6

전동공구 서비스 센터

1588-4449

한국교세라정공(주)

- 인천영업팀 010-9333-2922
- 중부영업팀 031)657-3821~3
- 울산영업팀 052)222-4216~8

- 서울영업팀 010-8946-3924
- 대전영업팀 010-8992-8249
- 창원영업팀 055)266-1017

www.kptk.co.kr

- 대구영업팀 053)351-0792
- 부산영업팀 051)319-0017~9