

THE NEW VALUE FRONTIER



소형부품
가공용 공구

Y축용 홀더

소형부품 가공용 공구

Y축용 홀더

NEW



Y축 제어가공으로 칩의 배출 방향을 컨트롤하여 칩의 엉킴을 억제

신형상의 Y축용 홀더를 다양한 가공에 대응하는 KTKF시리즈와
외경홀더로 라인업

칩 배출 방향을 컨트롤하여 생산성 향상



백가공, 나사가공, 절단가공용

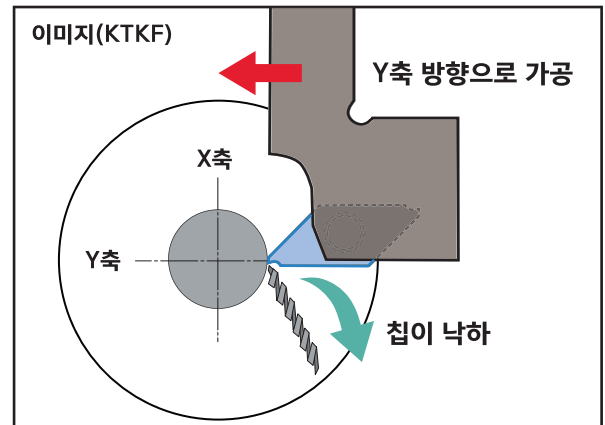
외경가공용

칩처리 개선

Y축용 홀더

자동반가공에 특화된 신형상 홀더 개발

1 칩 배출 방향을 컨트롤하여 안정가공을 실현

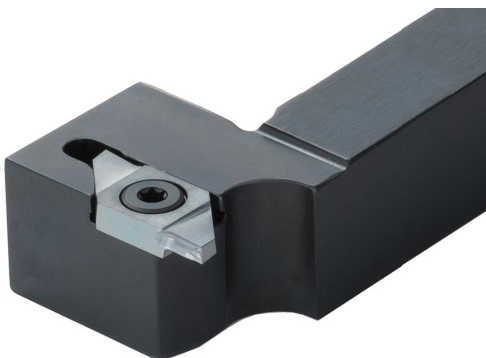


Y축 제어를 통해 칩을 빈 공간의 방향으로 낙하시켜 배출성을 향상

2 KTKF 외경가공용을 라인업

KTKF

백가공, 나사가공, 절단가공



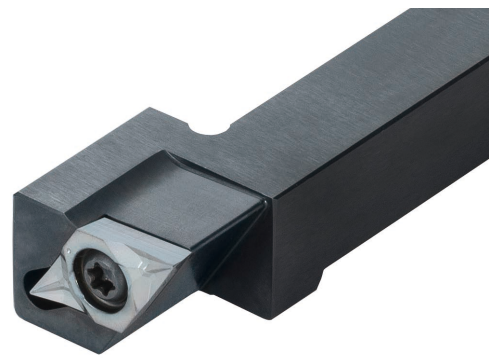
레퍼토리

KTKFR1216JX-12-Y : 각양크 1216 타입
KTKFR1616JX-12-Y : 각양크 1616 타입

적합 팁 : TKF12R...

외경가공용

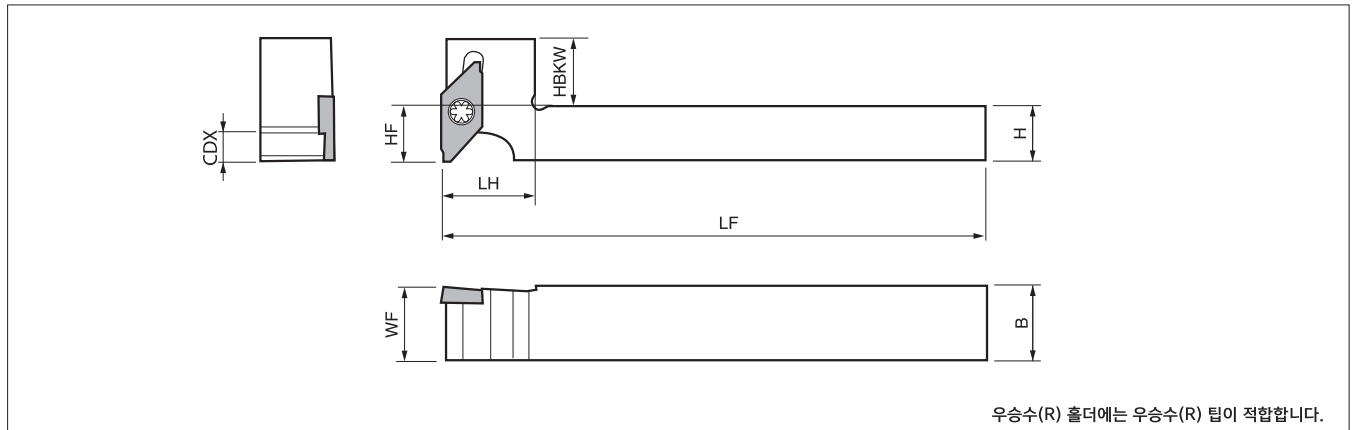
외경가공



레퍼토리

SDJCR1212JX-11FF-Y : 각양크 1212 타입
SDJCR1616JX-11FF-Y : 각양크 1616 타입

적합 팁 : DC□□11T3...



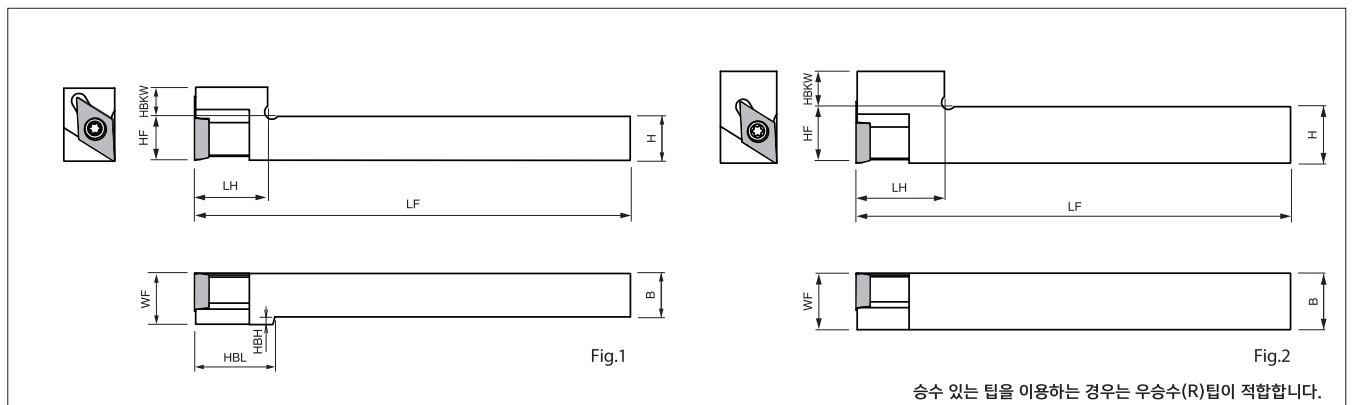
홀더 치수

규 격	재 고		치 수 (mm)								부 품		적합 팁
	R	L	H	HF	B	LF	LH	WF	CDX	HBKW	클램프 스크류	렌 치	
KTKFR 1216JX-12-Y	●		12	12	16	120	20	16	6	15	SB-4590TRWN	FT-10	TKF12R...
1616JX-12-Y	●		16	16	16		25	16		11			

CDX : 인선에서 홀더면 까지의 거리를 나타냄

● : 표준재고

외경가공용



홀더 치수

규 격	재 고		치 수 (mm)									형상	부 품		적합 팁
	R	L	H	HF	B	LF	LH	WF	HBKW	HBL	HBH		클램프 스크류	렌 치	
SDJCR 1212JX-11FF-Y	●		12	12	12	120	20	14	8	22	2	Fig.1	SB-4085TR	FT-15	DC□□ 11T3...
1616JX-11FF-Y	●		16	16	16		25	16	10	-	-				

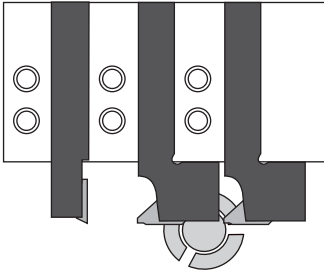
● : 표준재고

사용시 뒷면의 주의사항을 확인하십시오.

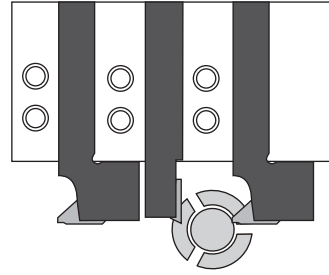
주의사항

Y축용 홀더의 간섭을 방지하기 위하여 일렬로 나란히 사용하지 마십시오. (사용은 2개까지만)

간섭 있음

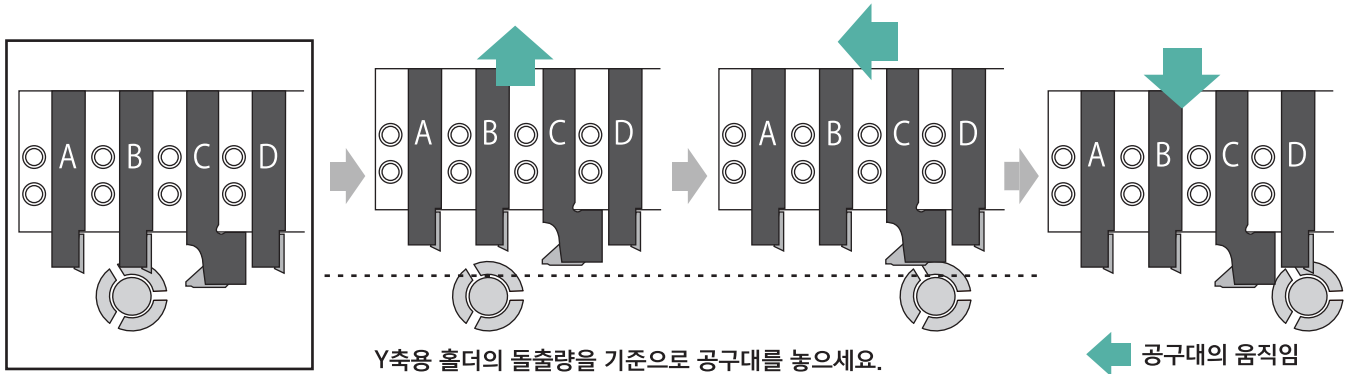


간섭 없음



일반 홀더를 사이에 두고 장착하십시오.

공구 교환시에는 Y축용 홀더의 인선을 기준으로 후퇴 위치를 설정하십시오. (공구 B에서 D로 교환하는 경우)



Y축용 홀더는 조합에 따라 가공 가능 외경에 제한이 있을 수 있으므로 주의하십시오.

(단위 : mm)

Y축 홀더 돌출량	이미지	오버행 길이 가공 가능 외경 (φ)	20	22	25
20		A	제한 없음	제한 없음	제한 없음
		B	13.0	13.0	13.0
		C	제한 없음	제한 없음	제한 없음
25		A	38.0	58.0	제한 없음
		B	14.9	13.6	13.0
		C	45.0	60.0	제한 없음

절삭공구에 관련한 문의사항은

한국교세라정공 영업기술팀 **032-899-1366**

FAX : 032-821-8369

●상담시간 8:30~12:00·13:00~16:30 ●토요일·일요일·공휴일 등은 쉽니다.

한국교세라정공(주)
영업본부

인천광역시 남동구 남동대로215번길 11(고잔동)
구) 인천광역시 남동구 고잔동 638-1, 남동공단 69BL 2LT
TEL:032-821-8365 FAX:032-821-8369
우:21633 http://www.kptk.co.kr