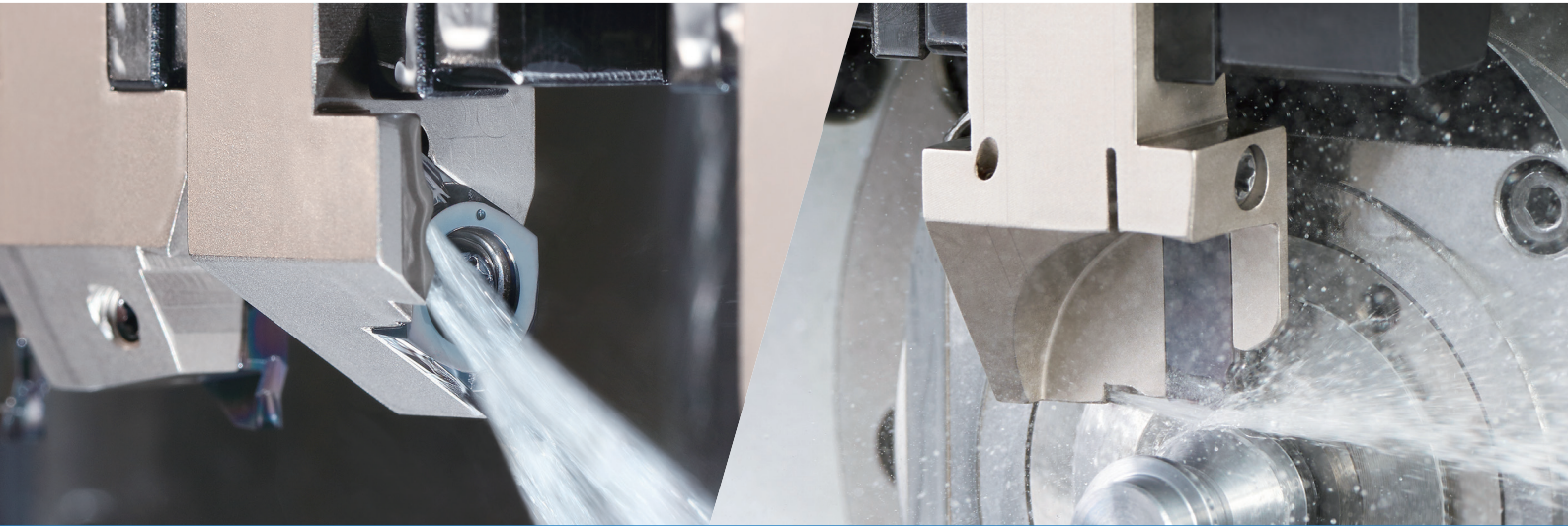


직접급유 대응 자동반용 홀더

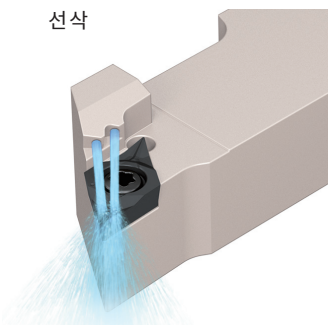
JCTM 시리즈



직접급유로 배관 없이 연결 대응. 우수한 칩처리와 긴수명 가공을 실현

선택 가능한 급유방법. 배관 없음/배관식에 따라서 내부급유에 대응
 풍부한 레퍼토리로 다양한 툴링에 대응
 교세라가 자랑하는 고성능 인서트 재종으로 긴수명

선삭



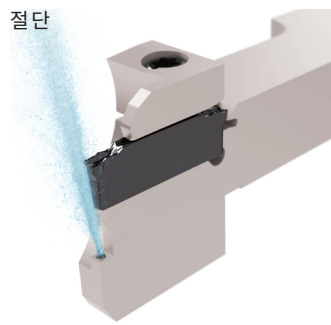
스크류 온-JCTM

외경 홈



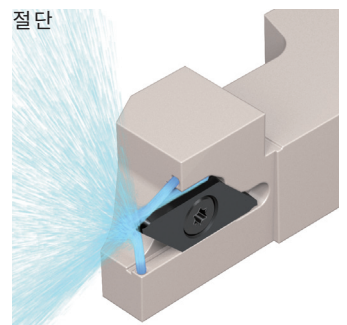
KGBF-JCTM

절단



KGZ-JCTM NEW

절단



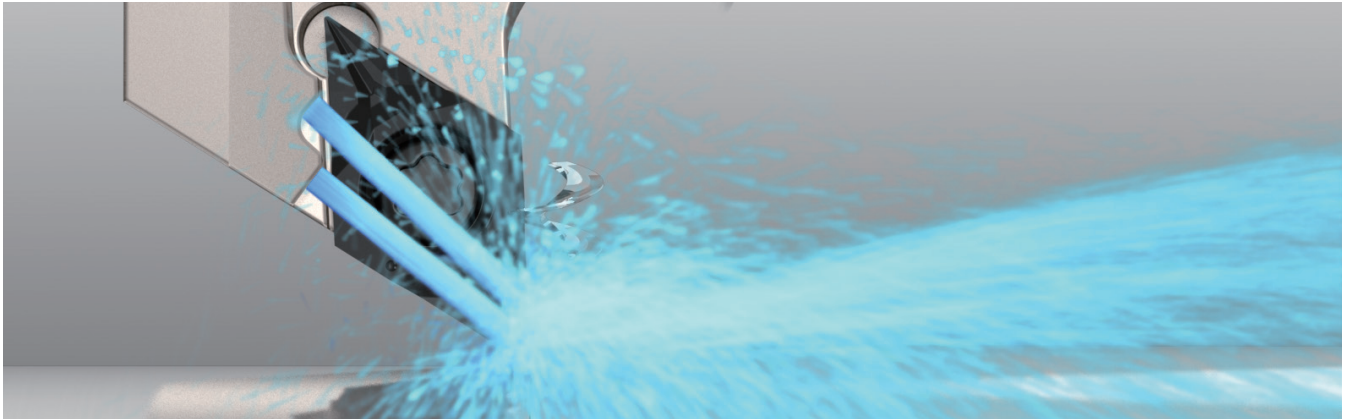
KTKF-JCTM

직접급유 대응 자동반응 홀더

JCTM시리즈

선택 가능한 급유방법. 배관 없음/배관방식에 따라서 내부급유에 대응
선삭, 외경 홈 (KGBF), 절단 (KGZ/KTKF) 홀더를 라인업

1 공구 성능을 더욱더 이끌어내는 「내부급유」를 선택



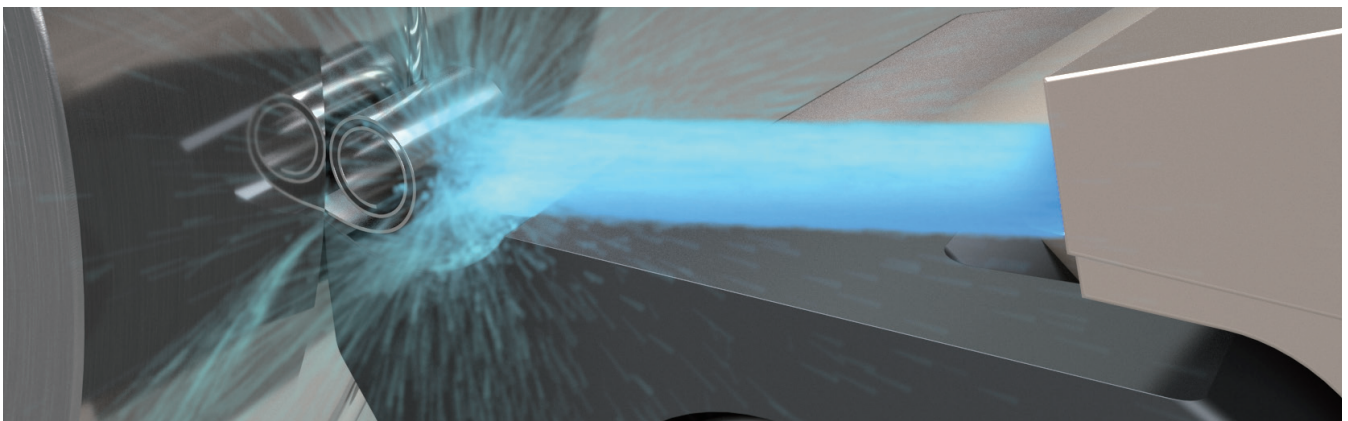
CG이미지

가공 과제

- 돌발적으로 발생하는 칩 엉킴으로 자동화가 어려움
- 공구 수명을 더 연장하고 싶지만 인서트 변경만으로는 개선에 한계

SOLUTION

- JCTM시리즈는 다양한 머신에서 내부급유에 대응 가능. 일반압에서도 효과 있음
- 칩처리 성능의 향상에 의해 비가공 시간을 감소, 공구 수명 연장으로 비용 절감



CG이미지

홀더를 변경하여 내부급유로 가공. 칩 엉킴 억제를 실현

내부급유 (2.5MPa)



외부급유



핀 SKS93

Vc = 180 m/min, ap = 1.4 mm
f = 0.13 mm/rev, Wet
SDJC / DCMT11T304 type

(고객평가)

2 선택 가능한 급유방법. 배관 없음 / 배관방식에 따라서 내부급유에 대응

배관 없음에서의 내부급유

※공구대가 직접급유 대응인 경우 사용 가능

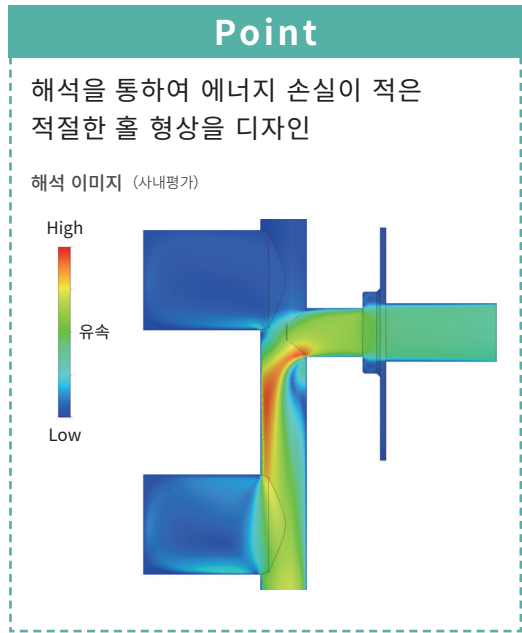
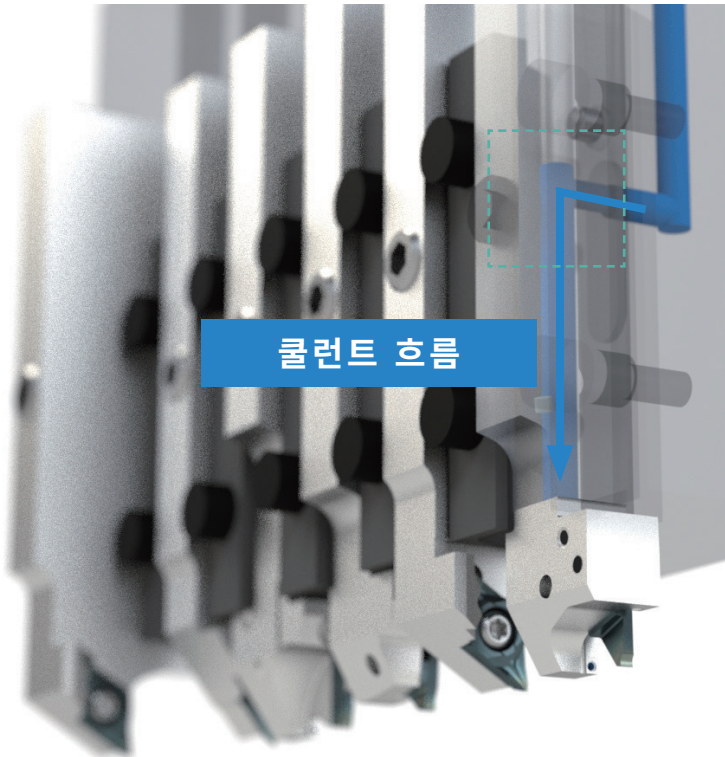
공구대에서 홀더 내부에 직접 쿨런트를 공급. 공구를 장착하는 것만으 배관이 필요 없음

높은 범용성 - 다양한 머신에 대응 -

공구대는 옵션 사양입니다. 상세는 영업사원에게 확인하십시오.

시티즌 머시너리 주식회사 : L12(2M), L20(2M/3M), L32(2M), D25, M32(5M)
 스타정밀 주식회사 : SB시지즈, SD시지즈, SP시지즈
 주식회사 쓰가미 : B026/032-III시지즈, BW269/329ZJ, SS267/327-III시지즈, S205/206- II , S205A/206A- II
 등, 다양한 머신에 대응합니다. 홀더의 스페셜 주문도 가능합니다.

(가나다순)
 2025년 10월 폐사 조사 기준

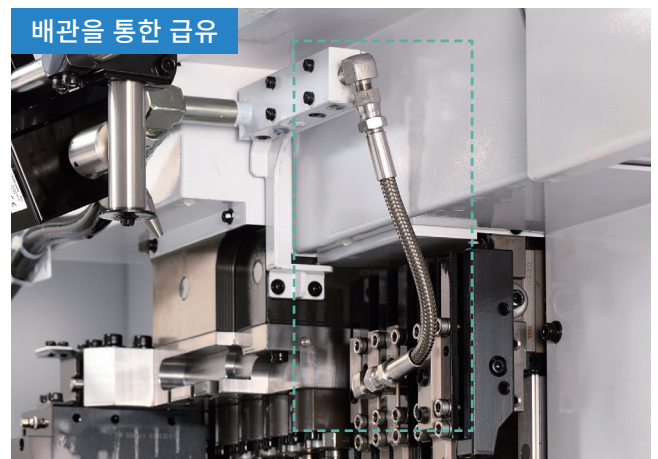


배관을 통한 내부급유

※배관부품 : P17, P18 을 참조

표준 레퍼토리의 배관부품으로 머신을 가리지 않고 내부급유에 대응

일반압으로 사용하는 경우 시판의 나일론 호스에도 대응 가능



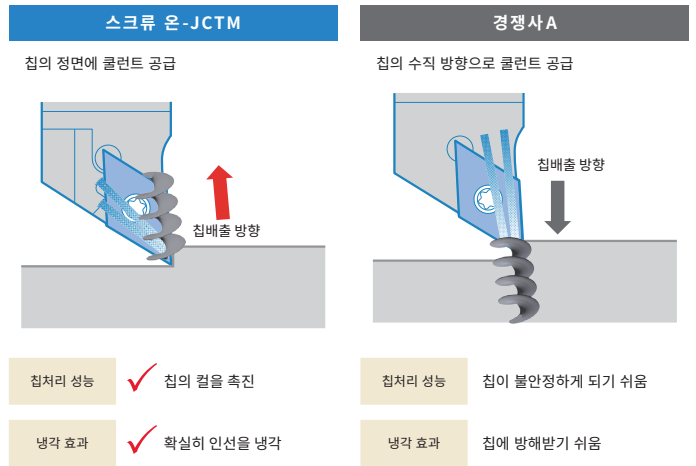
3 다양한 레퍼토리로 다양한 투어링에 대응

선삭 스크류 온-JCTM



- 트윈 홀
인서트 절삭면에 2개소에서 공급*
- 레퍼토리
SCLC-JCTM / SDJC-JCTM
SVJB-JCTM / SVJP-JCTM
*V타입 □10/□12는 1개소

쿨런트 급유 구조 비교 (당사비교)



▶ P5
(이미지)

외경 홈 KGBF-JCTM

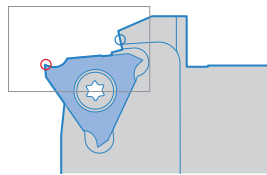


- 인서트 절삭면에 쿨런트 공급
- 레퍼토리
날폭 : 0.25 - 3mm
연마 브레이커 / 3차원 GL브레이커
최대 홈 깊이 : 3mm

쿨런트 배출 상태 비교 (당사비교)

칩 컵의 축진과 높은 냉각 효과로 우수한 칩처리와 긴수명을 실현

- 가상의 인선 위치
- 쿨런트 홀



4 교세라가 자랑하는 고성능 인서트 재종

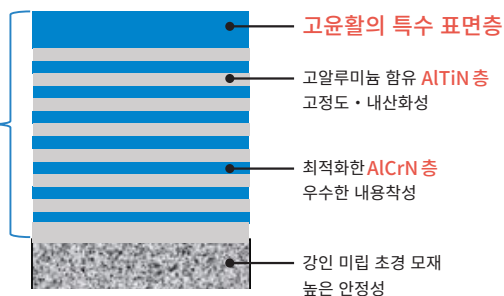
PR1725 강가공의 제1추천. 긴수명과 우수한 정삭면의 양립을 실현

MEGACOAT NANO® PLUS

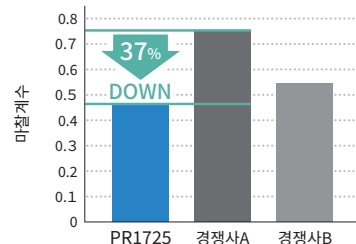
내마모성 · 내용착성에 우수한 AlTiN/AlCrN계 나노 적층막을 채용

<크랙 억제 효과>

적층의 간격을 기존 코팅에 비해 얇게하고 적층 수를 늘림으로써 치핑 등의 이상 손상을 억제



마찰계수 비교 (당사비교)



Web사이트



절단 KGZ-JCTM

NEW

→ P11

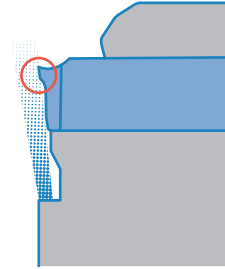


- 인서트 전여유면에 직접 배출
- 레퍼토리
최대 가공경 : ~24mm, ~26mm, ~32mm

쿨런트 배출 상태 (이미지)

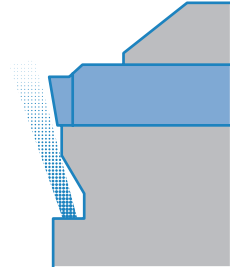
KGZ-JCTM

인선을 확실하게 냉각



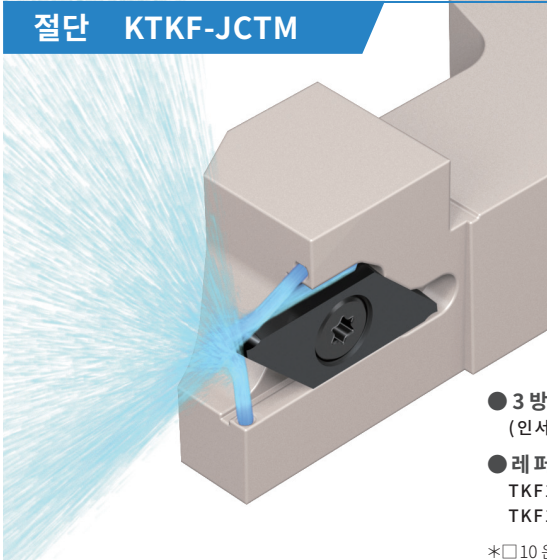
경쟁사C

인선에서 멀어지는 방향으로



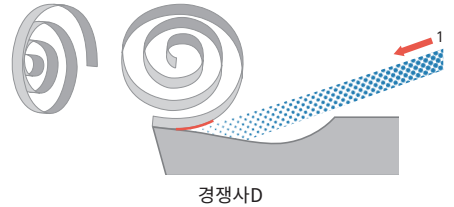
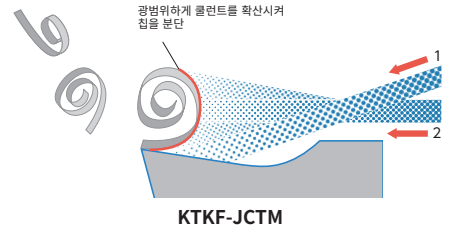
절단 KTKF-JCTM

→ P13



- 3 방향에서 쿨런트 공급 *
(인서트 절삭면 2방향, 여유면 1방향)
- 레퍼토리
TKF12타입 (최대 가공경 $\phi 5 - \phi 12$)
TKF16타입 (최대 가공경 $\phi 16$)
*□10은 2방향 (절삭면 1방향, 여유면 1방향)

쿨런트 배출 구조 비교 (이미지)



PR20 시지즈

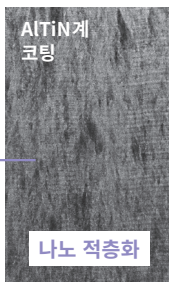
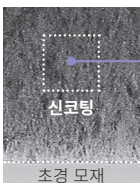
NEW

「고함유 알루미늄(Al) × 특수 나노 적층」 홈·절단 가공의 긴수명을 실현



독자적인 기술로 고함유 알루미늄(Al)층을 나노 적층화
우수한 내마모성을 실현. 고온 경도도 안정되어 소성 변형에 강함

인서트 단면



긴수명

농도가 다른 고용점 재료를 첨가
우수한 내산화성

안정가공

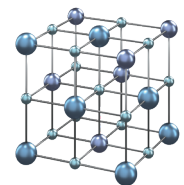
결정입자를 미세화
높은 피막인성으로 크랙 진전을 억제

Unique Technology (특허 출원 완료)

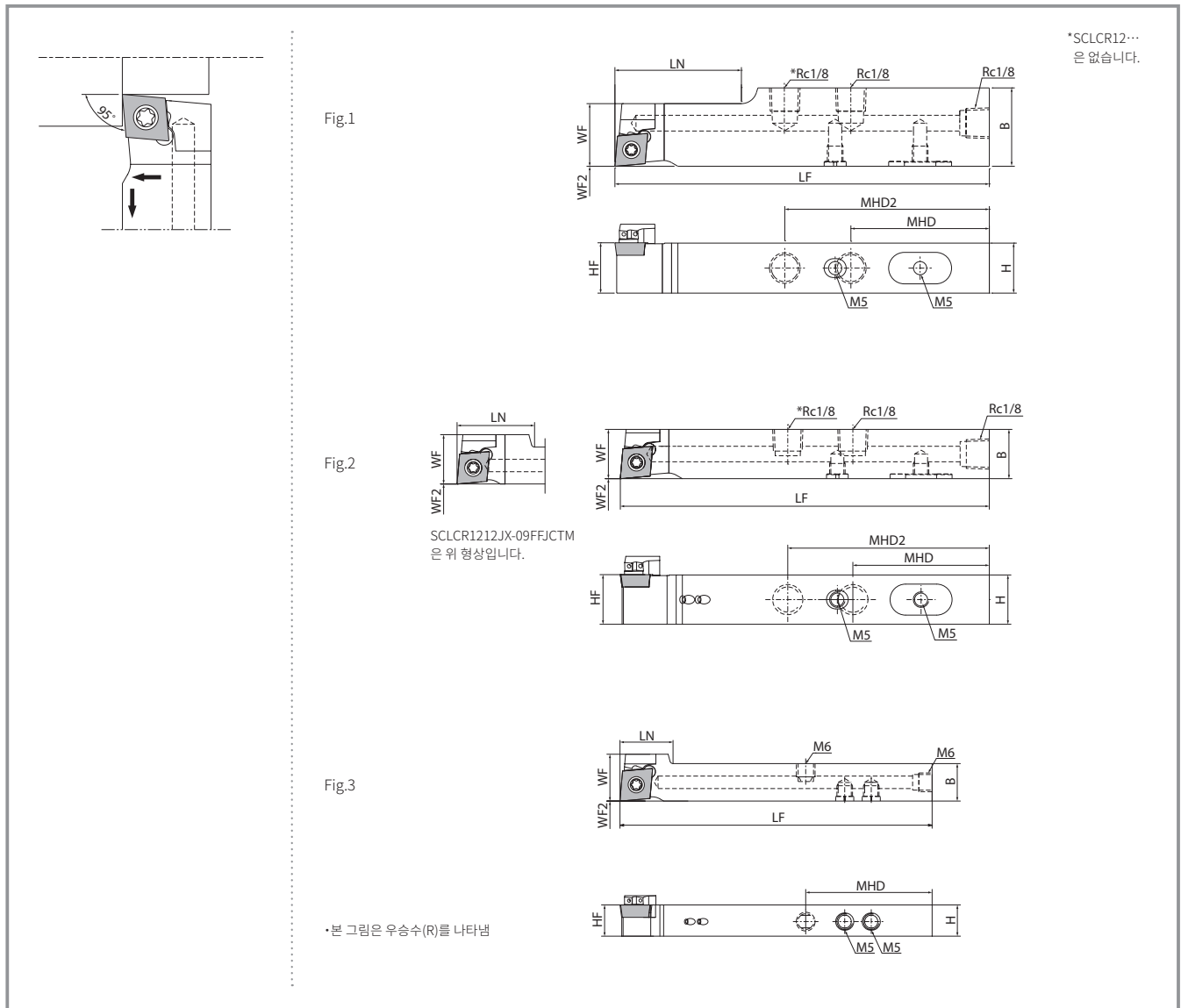
독자적인 성막 프로세스로
고함유 알루미늄 (Al) 층의 성능을 향상

입방정의 결정구조를 유지하고
알루미늄 (Al)의 특성을 최대한 발휘

입방정 CG이미지



SCLC-JCTM

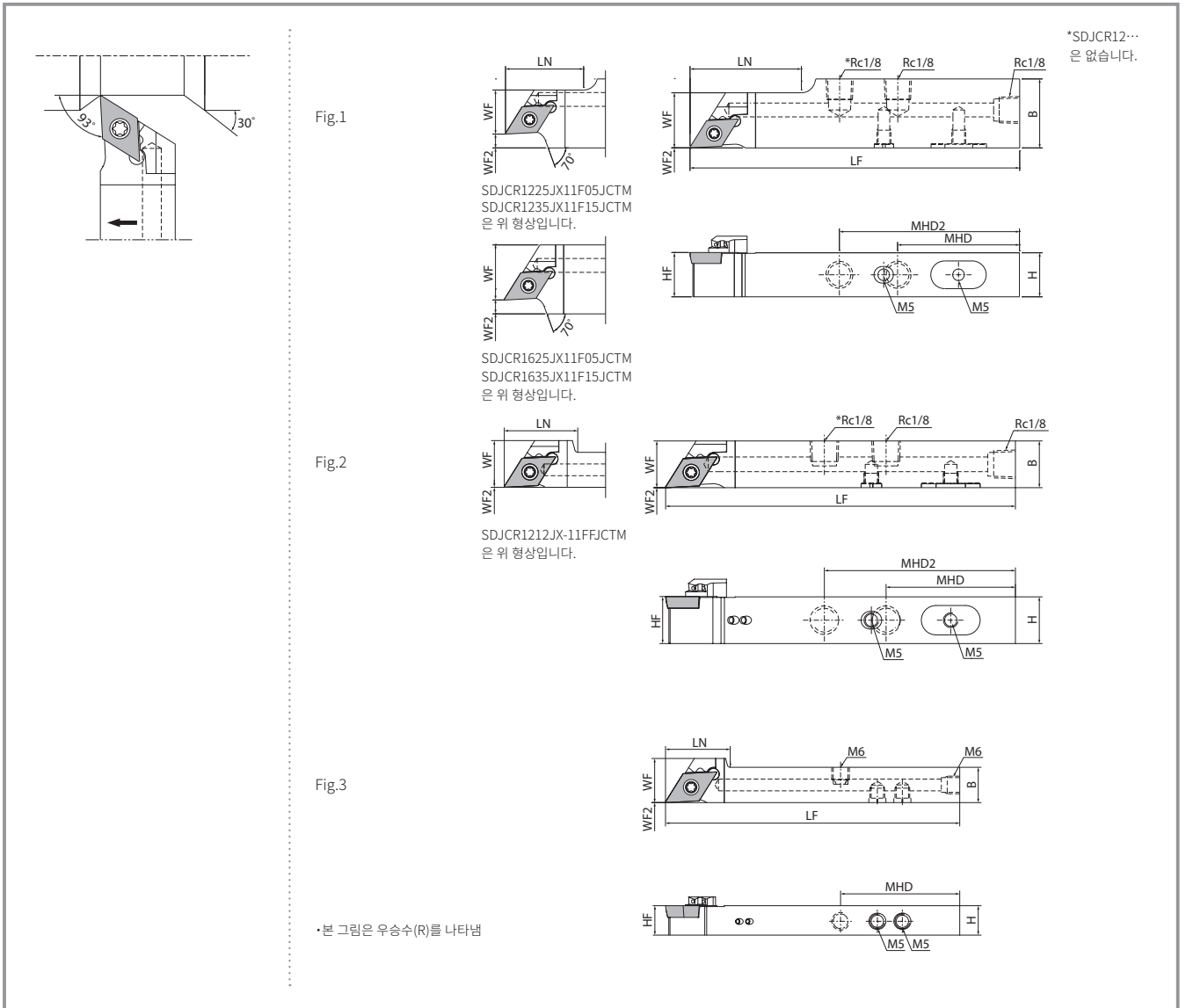


홀더 치수

규격	재고	치수(mm)									기준 코너 R(RE)	상 형	부품			
		R	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD			MHD2	클램프 스크류	렌치	플러그 1
SCLCR 1012H-09FFJCTM	●	10	10	12	100	17	15	0	40	-	0.2	Fig.3	SB-4085TR	FT-15	HS6X6LP	HS5X4LP
1218JX-09FFJCTM	●	12	12	18	120	28	16	0	54	-	0.2	Fig.1				
1625JX-09FFJCTM	●	16	16	25		40	20		44	65						
2025JX-09FFJCTM	●	20	20	20	25	16	0	59	-							
SCLCR 1212JX-09FFJCTM	●	12	12	12	120	-	20	0	44	65	0.2	Fig.2	SB-4085TR	FT-15	GP-1	HS5X4LP
1616JX-09FFJCTM	●	16	16	16												
2020JX-09FFJCTM	●	20	20	20												

※쿨러트 홀더용 배관부품은 P17, P18을 참조하십시오.

● : 표준재고

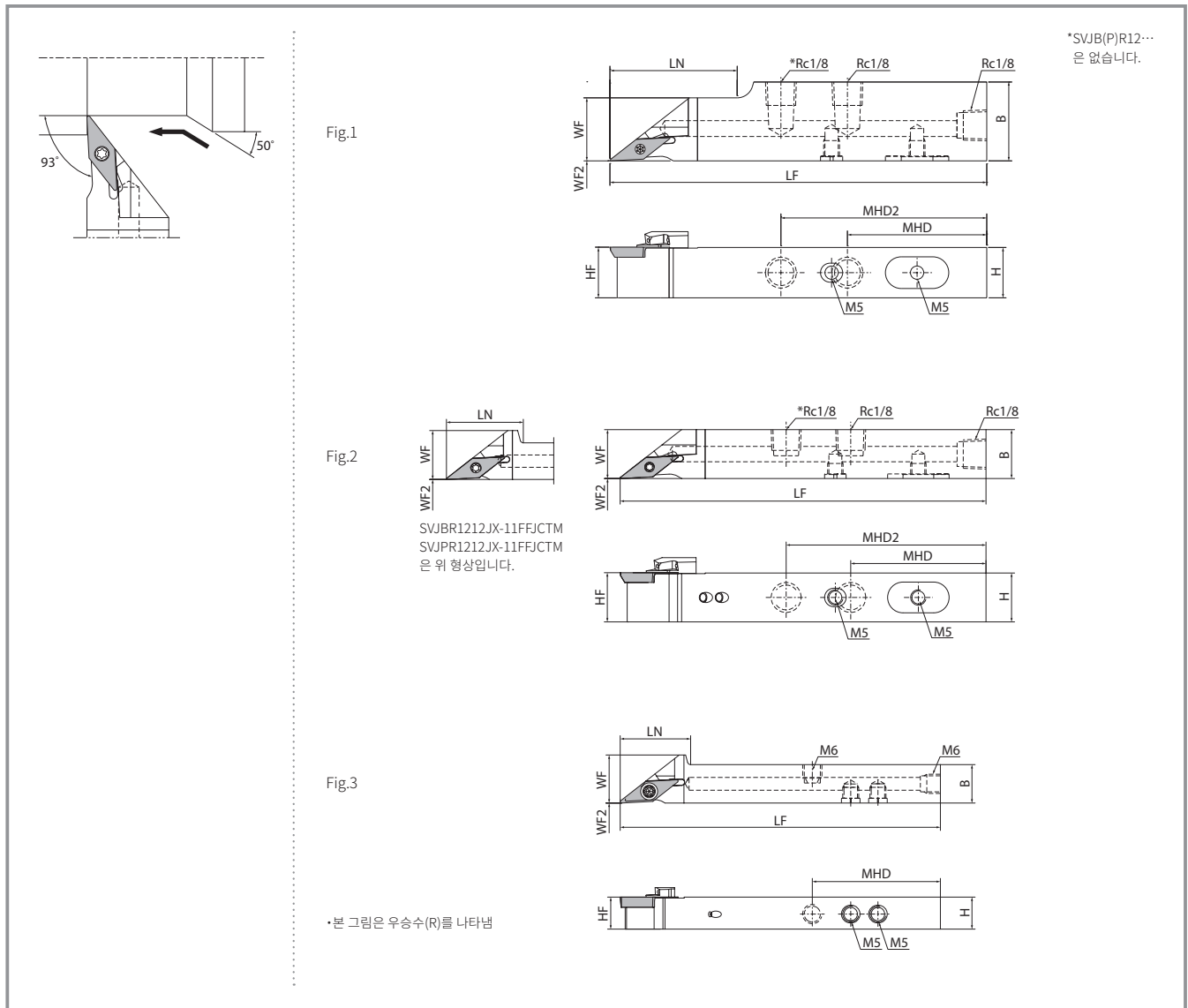


홀더 치수

규격	재고	치수 (mm)									기준 코너 R(RE)	산 양	부품							
		R	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD			MHD2	클램프 스크류	렌치	플러그 1	플러그 2			
SDJCR 1012H-11FFJCTM	●	10	10	12	100	22	15	0	40	-	0.2	Fig.3	SB-4085TR	FT-15	GP-1	HS6X6LP				
1218JX-11FFJCTM	●	12	12	18	120	28	16	0	54	-	0.2					HS5X4LP				
1625JX-11FFJCTM	●	16	16	25		40	20		44	65						-	-			
2025JX-11FFJCTM	●	20	20	20		40	20		44	65						-	-			
SDJCR 1225JX11F05JCTM	●	12	12	25	120	28	16	5	54	-	0.2	Fig.1	SB-4085TR	FT-15	GP-1	HS5X4LP				
1235JX11F15JCTM	●			35				15								44	65			
SDJCR 1625JX11F05JCTM	●	16	16	25	120	-	20	5	44	65	0.2					Fig.2	SB-4085TR	FT-15	GP-1	HS5X4LP
1635JX11F15JCTM	●			35				15												44
SDJCR 1212JX-11FFJCTM	●	12	12	12	120	-	20	16	59	-	0.2	Fig.2	SB-4085TR	FT-15	GP-1					HS5X4LP
1616JX-11FFJCTM	●	16	16	16				0												44
2020JX-11FFJCTM	●	20	20	20				0								44	65			

※클램프 홀더용 배관부품은 P17, P18을 참조하십시오.

● : 표준재고



홀더 치수

규격	재고	치수 (mm)									기준 코너 R(RE)	산형	부품				
		R	H	HF	B	LF	LN	WF	WF2	MHD			MHD2	클램프 스크류	렌치	플러그 1	플러그 2
SVJBR 1012H-11FFJCTM	●	10	10	12	100	22	15	0	40	-	0.4	Fig.3	SB-2570TR	FT-8	HS6X6LP	HS5X4LP	
	●	12	12	18	120	28	16	0	54	-	0.4						GP-1
	●	16	16	25		40	20		44	65		0.4			-		
	●	20	20	25	40	20	44	65	0.4	-							
SVJPR 1012H-11FFJCTM	●	10	10	12	100	22	15	0	40	-	0.2	Fig.3	SB-2570TR	FT-8	HS6X6LP	HS5X4LP	
	●	12	12	18	120	28	16	0	54	-	0.2						GP-1
	●	16	16	25		40	20		44	65		0.2			-		
	●	20	20	25	40	20	44	65	0.2	-							
SVJBR 1212JX-11FFJCTM	●	12	12	12	120	25	16	0	59	-	0.4	Fig.2	SB-2570TR	FT-8	GP-1	HS5X4LP	
	●	16	16	16		-			20	44						65	-
	●	20	20	20		-			20	44						65	-
SVJPR 1212JX-11FFJCTM	●	12	12	12	120	25	16	0	59	-	0.2	Fig.1	SB-2570TR	FT-8	GP-1	HS5X4LP	
	●	16	16	16		-			20	44						65	-
	●	20	20	20		-			20	44						65	-

※쿨러트 홀더용 배관부품은 P17, P18을 참조하십시오.

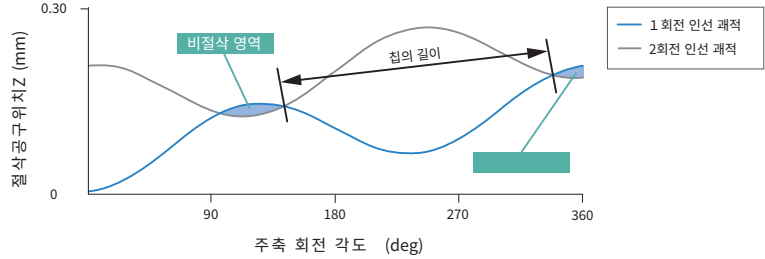
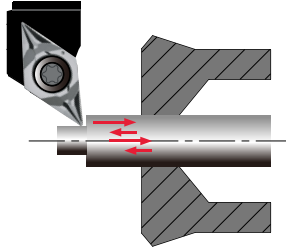
● : 표준재고

SPECIAL CONTENTS 진동 절삭에 적합한 인서트

진동 절삭이란? (참고)

공구 또는 워크를 절삭 방향으로 진동시키면서 공절삭 영역을 발생 발생시켜, 칩을 미세하게 분단하는 가공 방법. 칩을 안정적이고 간헐적으로 배출하여 워크에 영킴을 방지. 다양한 워크 재질에도 대응하여 가공 트러블 감소를 실현

진동 절삭가공의 이미지



SOLUTION

고정도 · 고품위 · 높은 생산성을 실현하는 인서트

높은 가공 부하에 견디는 고인성 모재와 독자적인 특수 코팅과의 조합

PVD코팅 MEGACOAT NANO

PR1535

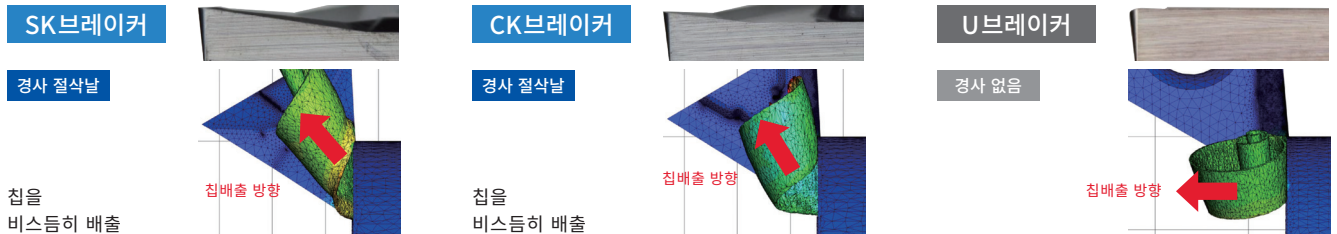
+

낮은 절삭저항으로 긴수명 · 안정가공을 실현 경사 절삭날로 칩을 컨트롤

3차원 샤프에지 브레이커

SK브레이커/CK브레이커

칩배출 이미지 (당사비교)



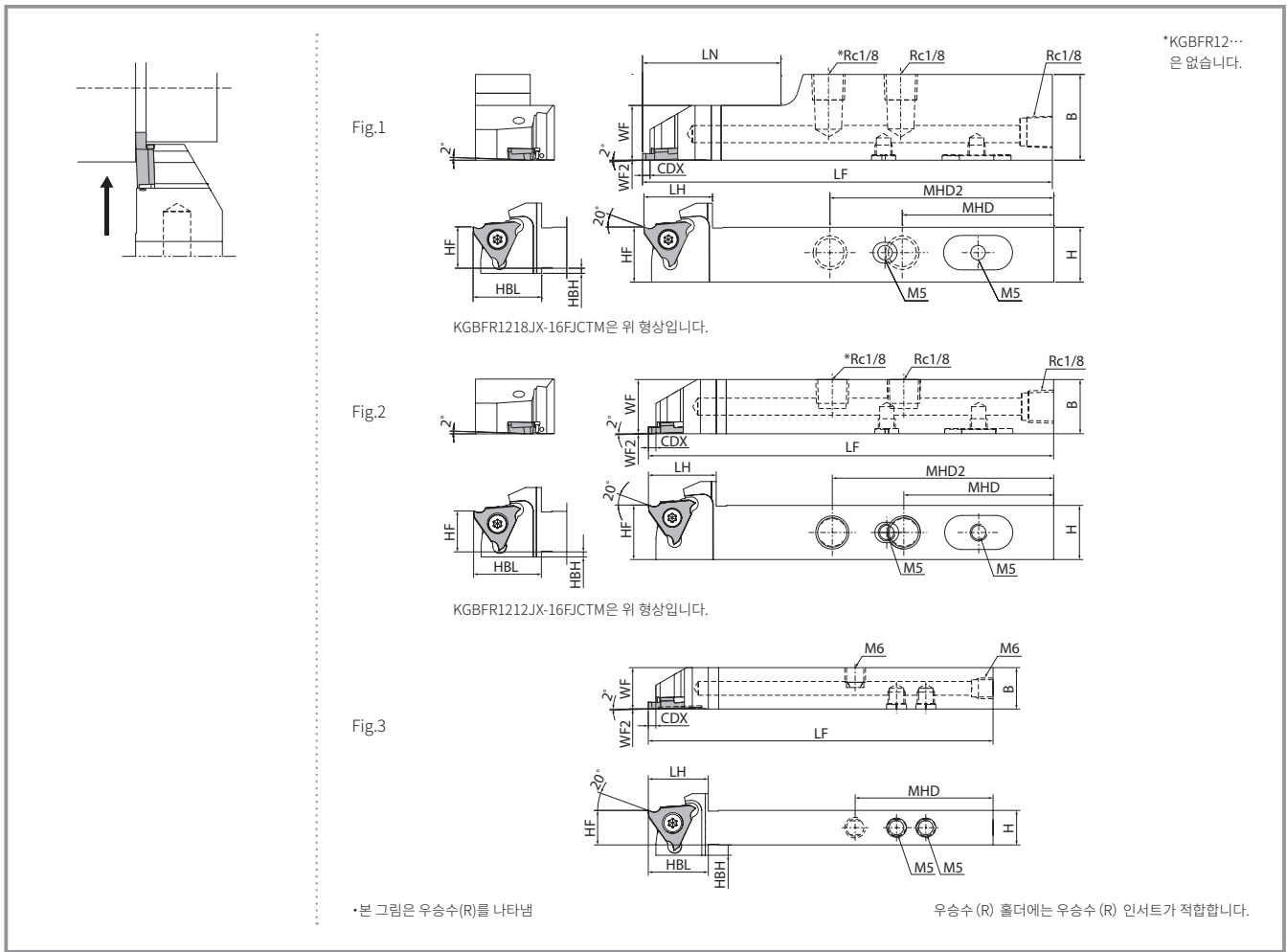
진동 절삭시의 가공 상태 비교 (당사비교)

칩, 가공면 품위, 버 모두 SK브레이커는 우수

진동 절삭가공에서는 PR1535와 SK브레이커/CK브레이커의 조합으로 우수한 성능을 발휘

	SK브레이커	경쟁사Q (경사 절삭날)	경쟁사R (경사 없음)
칩	✓	✗	✗
가공면	✓	✓	✗
버	✓	✗	✓

절삭조건 : Vc = 60 m/min, f = 0.05 mm/rev, ap = 2.0 mm, SUS304



홀더 치수

규격	재고	치수 (mm)											상영	부품						
		R	H=HF	HBH	B	LF	HBL	LH	LN	WF	WF2	CDX※1		MHD	MHD2	클램프 스크류	렌치	플러그 1	플러그 2	
KGBFR 1012H-16FJCTM	●	10	3	12	100	17.4	17.4	-	12	0	3	40	-	Fig.3	SB-4070TRW	FT-8	HS6X6LP	HS5X4LP		
1218JX-16FJCTM	●	12	1.5	18	120	20	20	28	12	0	3	54	-	Fig.1						
1625JX-16FJCTM	●	16	-	25		40		16	44			65								
2025JX-16FJCTM	●	20	-	-	20	12	59	-												
KGBFR 1212JX-16FJCTM	●	12	1.5	12	120	20	-	-	12	0	3	44	65	Fig.2	SB-4070TRW	FT-8	GP-1	HS5X4LP		
1616JX-16FJCTM	●	16	-	16															16	16
2020JX-16FJCTM	●	20	-	20															20	20

※쿨러홀더용 배관부품은 P17, P18을 참조하십시오.

※1. CDX는 홀더면에서 인서트까지의 거리를 나타냅니다. 실제 가공 가능 깊이는 인서트의 CDX가 됩니다.

● : 표준재고

주의사항

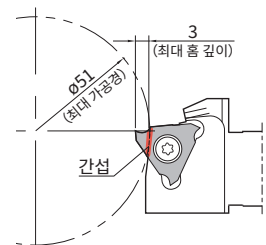
GBF와 GBA의 호환성에 대해서

- 1 GBF (인서트)를 KGBA/KGBAS (홀더)에 장착 가능합니다. 주의: 최대 홀 깊이는 홀더 제하치의 2.5 mm가 됩니다.
- 2 GBA (인서트)를 KGBF-JCTM (홀더)에 장착 가능합니다. 주의: 홀더 장착시의 경사각은 11°가 됩니다.

*GBF는 TGF와 호환성은 없습니다.

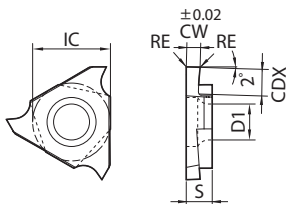
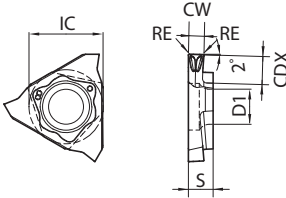
최대 가공경의 제한에 대해서

최대 홀 깊이 3 mm시의 최대 가공경은 ø51 mm, 2.7 mm시에는 ø100 mm, 2.5 mm이하에서는 ø200 mm입니다. 최대 가공경을 넘는 워크는 홀더에 간섭되기 때문에 가공할 수 없습니다.



KGBF-JCTM 적합 인서트

적합 인서트

형상	규격	치수 (mm)			MEGACOAT	MEGACOAT NANO	초경	
		CW	CDX	RE	PR1215	PR1535	GW15	
	GBF32R	025-000F	0.25	0.6	0.00	●	●	●
		025-005			0.05	●	●	●
		030-000F	0.30	0.8	0.00	●	●	●
		030-005			0.05	●	●	●
		033-000F *1	0.33	0.8	0.00	●	●	●
		033-005 *1			0.05	●	●	●
		043-000F *2	0.43	1.0	0.00	●	●	●
		043-005 *2			0.05	●	●	●
		050-000F	0.50	1.2	0.00	●	●	●
		050-005			0.05	●	●	●
		053-000F *3	0.53	1.2	0.00	●	●	●
		053-005 *3			0.05	●	●	●
		065-000F	0.65	1.2	0.00	●	●	●
		065-005			0.05	●	●	●
		075-000F	0.75	2.0	0.00	●	●	●
		075-005			0.05	●	●	●
		075-010			0.1	●	●	●
		080-000F	0.80	2.0	0.00	●	●	●
		080-005			0.05	●	●	●
		080-010			0.1	●	●	●
		095-000F	0.95	2.0	0.00	●	●	●
		095-005			0.05	●	●	●
		095-010			0.1	●	●	●
		100-000F	1.00	2.0	0.00	●	●	●
		100-005			0.05	●	●	●
		100-010			0.1	●	●	●
		110-000F	1.10	2.0	0.00	●	●	●
		110-005			0.05	●	●	●
		110-010			0.1	●	●	●
		120-000F	1.20	2.0	0.00	●	●	●
		120-005			0.05	●	●	●
		120-010			0.1	●	●	●
		125-000F	1.25	2.0	0.00	●	●	●
		125-005			0.05	●	●	●
		125-010			0.1	●	●	●
		130-000F	1.30	2.0	0.00	●	●	●
		130-005			0.05	●	●	●
		130-010			0.1	●	●	●
		140-000F	1.40	2.7	0.00	●	●	●
		140-005			0.05	●	●	●
140-010			0.1	●	●	●		
145-000F	1.45	2.7	0.00	●	●	●		
145-005			0.05	●	●	●		
145-010			0.1	●	●	●		
150-000F	1.50	2.7	0.00	●	●	●		
150-005			0.05	●	●	●		
150-010			0.1	●	●	●		
165-000F	1.65	2.7	0.00	●	●	●		
165-005			0.05	●	●	●		
165-010			0.1	●	●	●		
170-000F	1.70	3.0	0.00	●	●	●		
170-005			0.05	●	●	●		
170-010			0.1	●	●	●		
175-000F	1.75	3.0	0.00	●	●	●		
175-005			0.05	●	●	●		
175-010			0.1	●	●	●		
200-000F	2.00	3.0	0.00	●	●	●		
200-005			0.05	●	●	●		
200-010			0.1	●	●	●		
225-005	2.25	3.0	0.05	●	●	●		
225-010			0.1	●	●	●		
250-005	2.50	3.0	0.05	●	●	●		
250-010			0.1	●	●	●		
300-005	3.00	3.0	0.05	●	●	●		
300-010			0.1	●	●	●		
	GBF32R	075-005GL	0.75	2.0	0.05	●	●	
		095-005GL	0.95	2.0	0.05	●	●	
		100-005GL	1.00	2.0	0.05	●	●	
		150-010GL	1.50	2.7	0.10	●	●	
		200-010GL	2.00	3.0	0.10	●	●	
		300-010GL	3.00	3.0	0.10	●	●	

홀 깊이 3 mm시의 최대 가공경은 ø51 mm입니다. (P9의 주의사항을 확인하십시오.)

*1. GBF32R 033-000F / 005의 날폭 공차 : $0.33^{+0.015}_{-0.025}$ *2. GBF32R 043-000F / 005의 날폭 공차 : $0.43^{+0.015}_{-0.025}$ *3. GBF32R 053-000F / 005의 날폭 공차 : $0.53^{+0.015}_{-0.025}$

● : 표준재고

규격	재고		치수 (mm)											플래트 CW (mm)		산양	부품				적합 인서트			
	R	L	CUTDIA	H	B	LH	MHD	MHD2	MHD3	HF	HBH	HBL	LF	LN	WF		WF2※	MIN.	MAX.	플러그1		플러그2	클램프 스크류	렌치
KGZ R/L 1212JX-2JCTM	●	●	24	12	12	19.8	59	-	6	12	5	19.8	120		11.2	0.8	2	3	Fig.2	GP-1	HS5X 4LP	SB-40120 TR	LTW-15S	GZ...2020... GZ...2220... GZ...2420... GZ...2520... GZ...3020...
KGZ R/L 1616JX2D26JCTM	●	●	26	16	16	24.8	44	65	8	16	1	23.2												
KGZ R/L 1616JX-2JCTM	●	●	32								4.5													
KGZ R/L 1212JX-2.4JCTM	●	●	24	12	12	19.8	59	-	6	12	5	19.8	120	-	11.0	1.0	2.4	3	Fig.2	GP-1	HS5X 4LP	SB-40120 TR	LTW-15S	GZ...2420... GZ...2520... GZ...3020...
KGZ R/L 1616JX2.4D26JCTM	●	●	26	16	16	24.8	44	65	8	16	1	23.2												
KGZ R/L 1616JX-2.4JCTM	●	●	32								4.5													
KGZ R/L 1212JX-3JCTM	●	●	24	12	12	19.8	59	-	6	12	5	19.8	120		10.8	1.2	3	3	Fig.2	GP-1	HS5X 4LP	SB-40120 TR	LTW-15S	GZ...3020...
KGZ R/L 1616JX3D26JCTM	●	●	26	16	16	24.8	44	65	8	16	1	23.2												
KGZ R/L 1616JX-3JCTM	●	●	32								4.5													

※좌측수(L)에는 WF2는 없습니다.
클램프 스크류의 권장 체결 토크: 2.0N·m(SB-40120TR)
KGZ홀더에는 GM*, GD*인서는 장착할 수 없습니다. (GMM, GMG, GMN, GM R/L, GDM, GDG, GDGS, GDMS)

●: 표준재고

KGZ-JCTM 적합 인서트

형상	규격	치수 (mm)					MEGACOAT NANO EX	DLC 펠	초경		
		CW	RE	PR2015	PR2025	PR2035				PDL025	GW15
저이송 (절단)	GZM 1316N-003PF 1316N-015PF 1516N-003PF 1516N-015PF	1.3	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
		1.5	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
	GZM 1316R-003PF-15D 1316L-003PF-15D 1516R-003PF-15D 1516L-003PF-15D 1516R-015PF-15D	1.3	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
		1.5	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
	GZM 2020N-003PF 2020N-015PF 2520N-003PF 2520N-015PF 3020N-003PF 3020N-015PF	2	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
		2.5	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
3		0.03	●	●	●						
		0.15	●	●	●						
15°리드각 있음	GZM 2020R-003PF-15D 2020L-003PF-15D 2020R-015PF-15D 2520R-003PF-15D 2520L-003PF-15D 2520R-015PF-15D 3020R-003PF-15D 3020L-003PF-15D 3020R-015PF-15D	2	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
		2.5	0.03	●	●	●					
			0.15	●	●	●					
	3	0.03	●	●	●						
		0.15	●	●	●						

형상	규격	치수 (mm)					MEGACOAT NANO EX	DLC 펠	초경		
		CW	RE	PR2015	PR2025	PR2035				PDL025	GW15
저이송 (절단)	GZM 2020N-020PM 2520N-020PM 3020N-025PM	2	+0.03 -0.03	0.2	●	●	●				
		2.5			●	●	●				
		3			●	●	●				
	6°리드각 있음	GZM 2020R-020PM-6D 2520R-020PM-6D 3020R-025PM-6D	2	+0.03 -0.03	0.2	●	●	●			
			2.5			●	●	●			
			3			●	●	●			
고이송 (절단)	GZM 2020N-020PH 2520N-020PH 3020N-030PH	2	+0.03 -0.03	0.2	●	●	●				
		2.5			●	●	●				
	1코너 사양	GZMS 2020N-020PH 3020N-030PH			2	●	●	●			
					3	●	●	●			
저저이송 (절단)	GZG 2020N-005PG 2520N-005PG 3020N-005PG	2	+0.02 -0.02	0.05	●	●	●	●			
		2.5			●	●	●	●			
		3			●	●	●	●			
	15°리드각 있음	GZG 2020R-005PG-15D 2520R-005PG-15D 3020R-005PG-15D			2	●	●	●	●		
					2.5	●	●	●	●		
					3	●	●	●	●		

●: 표준재고

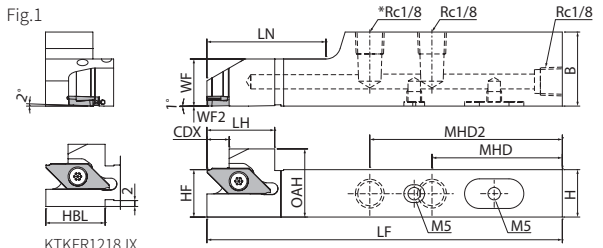
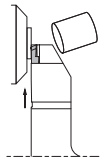
홈 인서트에 대해서는
「KGZ 카탈로그」를 참조하십시오.



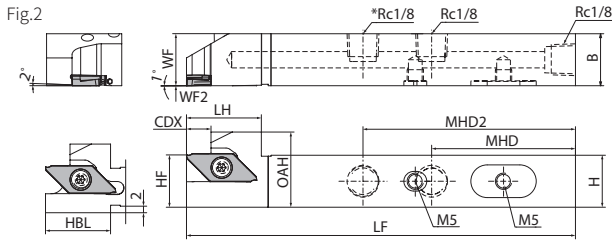
PF, PM브레이커로 홈 가공을하면 홈 바닥 형상이 평평해지지 않습니다.
GZM, GZG인서는 KGM, KGD홀더에는 장착할 수 없습니다.

●: 표준재고

우승수 (R)

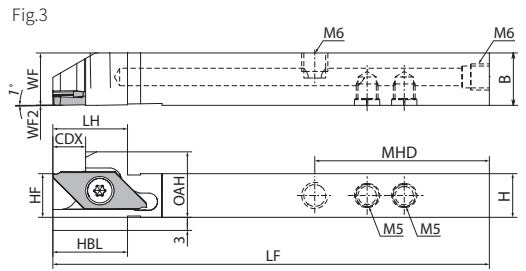


KTKFR1218.JX...
은 위 형상입니다.



KTKFR1212.JX...
은 위 형상입니다.

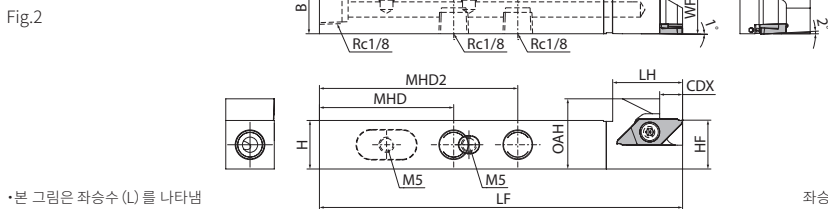
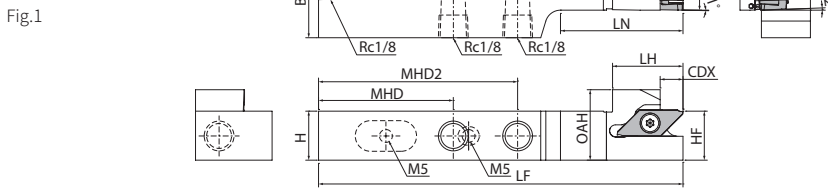
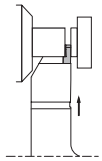
*본 그림은 우승수 (R) 를 나타냄



*KTKFR12...
은 없습니다.

우승수 (R) 홀더에는 우승수 (R) 인서트 가 적합합니다.

좌승수 (L)



*본 그림은 좌승수 (L) 를 나타냄

좌승수 (L) 홀더에는 좌승수 (L) 인서트 가 적합합니다.

홀더 치수

규격	재고		치수 (mm)													안양	부품				적합 인서트
	R	L	H	HF	OAH	B	LF	HBL	LH	LN	WF	WF2※	CDX	MHD	MHD2		클램프 스크류	렌치	플러그 1	플러그 2	
KTKFR 1012H-12JCTM	●		10	10	15	12	100	17.1	17.1	-	12	0	7.5	40	-	Fig.3	SB-4590TRWN	FT-10	HS6X6LP		TKF12R...
KTKFR 1218JX-12JCTM	●		12	12	19	18	120	20	20	28	12	0	7.5	54	-	Fig.1			GP-1	HS5X4LP	
KTKFR/L 1625JX-12JCTM	●	●	16	16	23	25											-	23		40	16
KTKFR/L 2025JX-12JCTM	●	●	20	20	27	25	-	23	40	16	0	9.6	44	65	Fig.2	GP-1			HS5X4LP		
KTKFR/L 1625JX-16JCTM	●	●	16	16	23	25											-	23	41	20	0
KTKFR/L 2025JX-16JCTM	●	●	20	20	27	20	-	23	-	20	0	9.6	44	65	Fig.2	GP-1					
KTKFR 1212JX-12JCTM	●		12	12	19	12											120	20	20	-	12
KTKFR/L 1616JX-12JCTM	●	●	16	16	23	16	-	23	-	16	0	9.6	44	65	Fig.2	GP-1					
KTKFR/L 2020JX-12JCTM	●	●	20	20	27	20											-	23	-	16	0
KTKFR/L 1616JX-16JCTM	●	●	16	16	23	16	-	23	-	16	0	9.6	44	65	Fig.2	GP-1					
KTKFR/L 2020JX-16JCTM	●	●	20	20	27	20											-	23	-	20	0

※좌승수 (L) 에는 WF2는 없습니다.
클램프 홀더용 배관부품은 P17, P18을 참조하십시오.

● : 표준재고

추천 삭조건 표 ★제1추천 ☆제2추천

GBF

피삭재	절삭속도 Vc (m/min)			① 홈 가공시의 이송 (mm/rev) ② 횡이송시의 이송 (mm/rev) ③ 횡이송 가공시의 절입량 (mm)			
	MEGACOAT	MEGACOAT NANO	초경	GBF32R		GBF32R	
	PR1215	PR1535	GW15	025 - 053 (- 000F)	065 - 095 (- 000F)	100 - 145 (- 000F)	150 - 300 (- 200-000F)
탄소강	★ 80 - 180	☆ 70 - 160	-	① 0.01 - 0.05 (0.005 - 0.03) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.02 - 0.07 (0.01 - 0.04) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.08 (0.01 - 0.05) ② 0.03 - 0.06 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2	① 0.03 - 0.08 (0.01 - 0.05) ② 0.03 - 0.06 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2
합금강	★ 80 - 180	☆ 70 - 160	-	① 0.01 - 0.04 (0.005 - 0.025) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.02 - 0.06 (0.01 - 0.03) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.07 (0.01 - 0.04) ② 0.02 - 0.05 (0.01 - 0.03) ③ MAX. 0.2	① 0.03 - 0.07 (0.01 - 0.04) ② 0.02 - 0.05 (0.01 - 0.03) ③ MAX. 0.2
스테인리스강	☆ 60 - 130	★ 50 - 120	-	① 0.01 - 0.04 (0.005 - 0.02) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.02 - 0.06 (0.01 - 0.025) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.07 (0.01 - 0.03) ② 0.02 - 0.05 (0.01 - 0.025) ③ MAX. 0.2	① 0.03 - 0.07 (0.01 - 0.03) ② 0.02 - 0.05 (0.01 - 0.025) ③ MAX. 0.2
주철	-	-	★ 60 - 100	① 0.01 - 0.05 (0.005 - 0.03) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.02 - 0.07 (0.01 - 0.04) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.08 (0.01 - 0.05) ② 0.03 - 0.06 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2	① 0.03 - 0.08 (0.01 - 0.05) ② 0.03 - 0.06 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2
알루미늄합금	-	-	★ 150 - 400	① 0.01 - 0.05 (0.005 - 0.03) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.02 - 0.07 (0.01 - 0.04) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.08 (0.01 - 0.05) ② 0.03 - 0.06 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2	① 0.03 - 0.08 (0.01 - 0.05) ② 0.03 - 0.06 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2
황동	-	-	★ 150 - 300	① 0.01 - 0.04 (0.01 - 0.03) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.02 - 0.06 (0.01 - 0.04) ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.07 (0.01 - 0.05) ② 0.02 - 0.05 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2	① 0.03 - 0.07 (0.01 - 0.05) ② 0.02 - 0.05 (0.01 - 0.04) ③ MAX. 0.2

GBF-GL

피삭재	절삭속도 Vc (m/min)		① 홈 가공시의 이송 (mm/rev) ② 횡이송시의 이송 (mm/rev) ③ 횡이송 가공시의 절입량 (mm)			
	MEGACOAT	MEGACOAT NANO	GBF32R		GBF32R	
	PR1215	PR1535	075 - 005GL	095 - 100-005GL	150 - 200-010GL	300 - 010GL
탄소강	★ 80 - 180	☆ 70 - 160	① 0.02 - 0.07 ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.08 ② 0.03 - 0.06 ③ MAX.0.2	① 0.03 - 0.08 ② 0.03 - 0.06 ③ MAX.0.3	① 0.04 - 0.1 ② 0.04 - 0.08 ③ MAX.0.5
합금강	★ 80 - 180	☆ 70 - 160	① 0.02 - 0.06 ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.07 ② 0.03 - 0.06 ③ MAX.0.2	① 0.03 - 0.07 ② 0.03 - 0.06 ③ MAX.0.3	① 0.04 - 0.09 ② 0.04 - 0.08 ③ MAX.0.5
스테인리스강	☆ 60 - 130	★ 50 - 120	① 0.02 - 0.06 ② 횡이송 불가 ③ 횡이송 불가	① 0.03 - 0.07 ② 0.03 - 0.06 ③ MAX.0.2	① 0.03 - 0.07 ② 0.03 - 0.06 ③ MAX.0.3	① 0.04 - 0.09 ② 0.04 - 0.08 ③ MAX.0.5

KGZ (절단)

피삭재	절삭속도 Vc (m/min)					이송 f (mm/rev)										비고
	MEGACOAT NANO EX			DLC	초경	PF (RE = 0.03)		PF (RE = 0.15)			PM	PH	PG			
	PR2015	PR2025	PR2035	PDL025	GW15	날폭 CW (mm)										
	1.3/1.5	2.0	2.5/3.0	1.3/1.5	2.0	2.5/3.0	2.0~3.0	2.0~3.0	2.0	2.5/3.0						
탄소강 (SxxC 등)	☆ 70 - 180	★ 70 - 150	☆ 70 - 150	-	-	0.01 - 0.04	0.02 - 0.06	0.02 - 0.08	0.01 - 0.05	0.03 - 0.08	0.04 - 0.10	0.05 - 0.15	0.10 - 0.20	0.01 - 0.04	0.01 - 0.05	
합금강 (SCM 등)	☆ 70 - 180	★ 70 - 150	☆ 70 - 150	-	-	0.01 - 0.04	0.02 - 0.06	0.02 - 0.08	0.01 - 0.05	0.03 - 0.08	0.04 - 0.10	0.05 - 0.15	0.10 - 0.20	0.01 - 0.04	0.01 - 0.05	
스테인리스(SUS304 등)	☆ 60 - 150	☆ 60 - 120	★ 60 - 120	-	-	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	0.01 - 0.05	0.01 - 0.04	0.03 - 0.07	0.04 - 0.08	0.04 - 0.12	0.08 - 0.16	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	
주철 (FC · FCD 등)	★ 80 - 200	-	-	-	☆ 50 - 100	0.01 - 0.05	0.02 - 0.07	0.03 - 0.08	0.01 - 0.06	0.03 - 0.09	0.04 - 0.10	0.05 - 0.15	0.10 - 0.20	0.01 - 0.04	0.01 - 0.05	
알루미늄합금	-	-	-	★ 200 - 500	☆ 200 - 450	-	-	-	-	-	-	-	-	0.01 - 0.05	0.01 - 0.06	
황동	-	-	-	-	★ 100 - 200	-	-	-	-	-	-	-	-	0.01 - 0.07	0.01 - 0.08	

KGZ (홈)

피삭재	절삭속도 Vc (m/min)						이송 f (mm/rev)										비고
	MEGACOAT NANO EX			써메트	초경	다이아몬드	GM	GL	PH	CM	GS	NB					
	PR2015	PR2025	PR2035	TN620	GW15	KPD001	날폭 CW (mm)										
	2.2/2.4	3.0	2.4	3.0	2.0~3.0	3.0	2.5/3.0	2.0	3.0								
탄소강 (SxxC 등)	☆ 70 - 180	★ 70 - 150	☆ 70 - 150	★ 80 - 150	-	-	0.05 - 0.13	0.07 - 0.17	0.03 - 0.11	0.04 - 0.15	0.10 - 0.20	0.05 - 0.15	0.04 - 0.09	-	-		
합금강 (SCM 등)	☆ 70 - 180	★ 70 - 150	☆ 70 - 150	★ 80 - 150	-	-	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.02 - 0.10	0.03 - 0.12	0.08 - 0.16	0.04 - 0.12	0.03 - 0.08	-	-		
스테인리스(SUS304 등)	☆ 60 - 150	☆ 60 - 120	★ 60 - 120	-	-	-	0.03 - 0.12	0.05 - 0.15	0.02 - 0.10	0.03 - 0.12	0.08 - 0.16	0.04 - 0.12	0.03 - 0.08	-	-		
주철 (FC · FCD 등)	★ 80 - 200	-	-	-	☆ 50 - 100	-	0.05 - 0.13	0.07 - 0.17	0.03 - 0.11	0.04 - 0.15	0.10 - 0.20	0.05 - 0.15	0.04 - 0.09	-	-		
알루미늄합금	-	-	-	-	☆ 200 - 450	★ 150 - 2,000	-	-	-	-	-	-	0.03 - 0.07	0.05 - 0.15	0.05 - 0.15		
황동	-	-	-	-	☆ 100 - 200	★ 200 - 800	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

KTKF

피삭재	질삭속도 Vc (m/min)					TKF12						TKF16		비고
						날폭 CW (mm)						날폭 CW (mm)		
	MEGACOAT NANO PLUS	MEGACOAT NANO	MEGACOAT	DLC 코팅	초경	0.5	0.7	1.0	1.25	1.5	2.0	1.5	2.0	
	PR1725	PR1535	PR1225	PDL025	KW10	이송 f (mm/rev)						이송 f (mm/rev)		
탄소강 (SxxC 등)	★ 70 - 170 (50 - 140)	☆ 70 - 150 (50 - 120)	☆ 70 - 150 (50 - 120)	-	-	0.01 - 0.02	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04 (0.01 - 0.05)	0.01 - 0.04	0.01 - 0.04 (0.02 - 0.1)	0.01 - 0.04 (0.02 - 0.1)	0.02 - 0.07 (0.02 - 0.1)	0.02 - 0.07 (0.02 - 0.1)	비고
합금강 (SCM 등)	★ 70 - 170 (50 - 140)	☆ 70 - 150 (50 - 120)	☆ 70 - 150 (50 - 120)	-	-	0.01 - 0.02	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04 (0.01 - 0.05)	0.01 - 0.04	0.01 - 0.04 (0.02 - 0.1)	0.01 - 0.04 (0.02 - 0.1)	0.02 - 0.07 (0.02 - 0.1)	0.02 - 0.07 (0.02 - 0.1)	
스테인리스강 (SUS304 등)	☆ 60 - 140 (40 - 120)	★ 60 - 120 (40 - 100)	☆ 60 - 120 (40 - 100)	-	-	0.005 - 0.015	0.01 - 0.02	0.01 - 0.02 (0.01 - 0.03)	0.01 - 0.02	0.01 - 0.02 (0.01 - 0.05)	0.01 - 0.02 (0.01 - 0.05)	0.01 - 0.04 (0.01 - 0.05)	0.01 - 0.04 (0.01 - 0.05)	습식
주철 (FC·FCD 등)	-	-	-	-	★ 50 - 100	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	0.01 - 0.05	0.01 - 0.05	0.01 - 0.05	0.01 - 0.05	0.02 - 0.08	0.02 - 0.08	
알루미늄	-	-	-	★ 200 - 500	☆ 200 - 450	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	0.01 - 0.05	0.01 - 0.05	0.01 - 0.05	0.01 - 0.05	0.02 - 0.08	0.02 - 0.08	
황동	-	-	-	-	★ 100 - 200	0.01 - 0.03	0.01 - 0.04	0.01 - 0.06	0.01 - 0.06	0.01 - 0.06	0.01 - 0.06	0.02 - 0.1	0.02 - 0.1	

() 안은 인선강화형 (TKF.T.) 의 질삭조건입니다.

배관부품

클린트(내부급유)를 사용하는 경우 별도 배관 부품이 필요합니다.

펌프압 : ~20MPa까지 대응 가능합니다. 커플러를 사용하는 경우에는 펌프압 : ~7.5MPa까지 대응 가능합니다.



적합 부품 규격(예)

부품	규격
① 커플링	J-AN-R1/8-G1/8
④ 호스	HS-G1/8-G1/8-200
⑤ 커플링	J-AN-R1/8-G1/8

머신측의 나사 규격 (Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8등) 을 호스 측의 나사 규격 (G1/8) 으로 변환하여 사용하십시오.
배관 부품의 장착시는 셀 테이프 등의 필재를 사용하십시오.

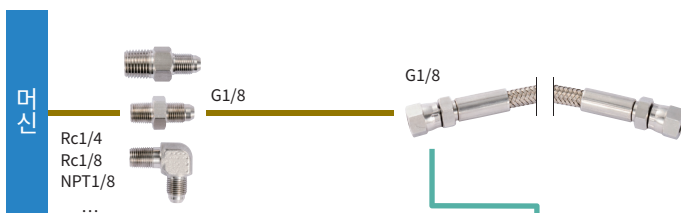
적합 부품 규격(예)

부품	규격
(① 커플링)	-
② 커플러	CP-ST-R1/8, P-ST-RC1/8
③ 커플링	J-AN-R1/8-G1/8
④ 호스	HS-G1/8-G1/8-200
⑤ 커플링	J-AN-R1/8-G1/8
⑥ 커플러	P-ST-RC1/8, CP-ST-R1/8
(⑦ 커플링)	-

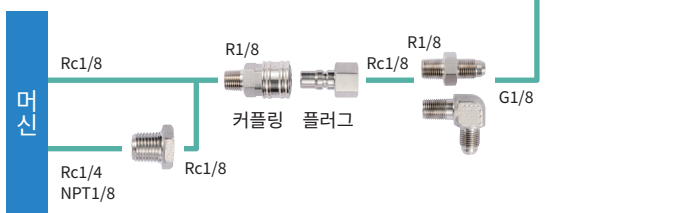
머신측의 나사 규격 (Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8등) 을 커플러 (Rc1/8등) , 호스 (G1/8) 의 나사 규격으로 변환하여 사용하십시오.
배관 부품의 장착시는 셀 테이프 등의 필재를 사용하십시오.

조합 이미지

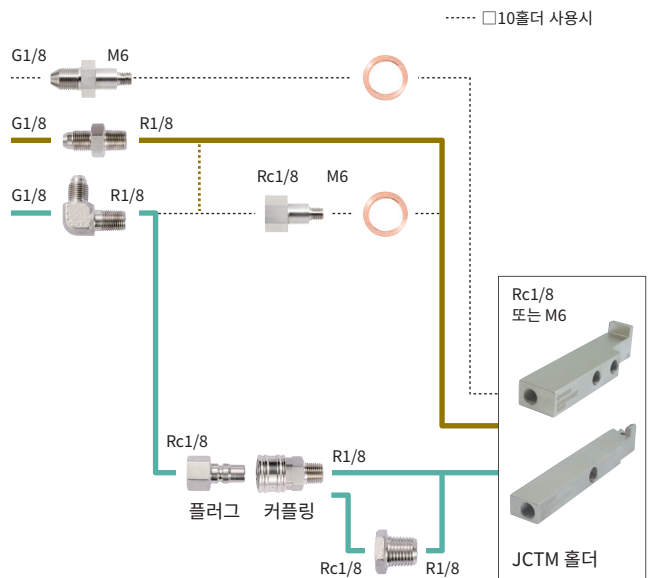
커플러 없음 (펌프압:~20MPa)



커플러 있음 (펌프압:~7.5MPa)



① 커플링 ② 커플러 ③ 커플링 ④ 호스









⑤ 커플링 ⑥ 커플러 ⑦ 커플링 (연장 커플링)

배관 부품 치수

커플링 (①③⑤⑦) 내압 : ~20.0MPa

(단위:mm)



형상	규격	재고	ød1	ød2	L	L1	L2	T1	T2
	J-ST-R1/4-G1/8	●	5.5	4.0	34	13	13	R1/4	G1/8
	J-ST-NPT1/8-G1/8	●	3.5	3.5	29	10	13	NPT1/8	G1/8
	J-ST-R1/8-G1/8	●	4.0	4.0	29	10	13	R1/8	G1/8
	J-ST-R1/8-G1/8-L	●	4.0	4.0	40	20	14	R1/8	G1/8
	J-ST-M6-G1/8	●	2.5	4.0	34.2	15.2	13	M6	G1/8
	J-AN-R1/8-G1/8	●	4.0	4.0	27	14	13	R1/8	G1/8
	J-AN-R1/8-G1/8-L	●	4.0	4.0	34	20	14	R1/8	G1/8
	J-ST-R1/4-RC1/8	●	-	-	17	12	-	R1/4	Rc1/8
	J-ST-NPT1/8-RC1/8	●	3.5	-	30	10	-	NPT1/8	Rc1/8
	J-ST-R1/8-RC1/8	●	3.5	-	33	13	-	R1/8	Rc1/8
	J-ST-M6-RC1/8	●	2.5	4.0	25.2	15.2	-	M6	Rc1/8

엘보우형 배관 (J-AN-R1/8-G1/8)의 사용을 권장합니다.
과도하게 조이면 배관 부품이 파손될 위험이 있으니, 장착시 주의하십시오.

● : 표준재고

커플러 (②⑥) 내압 : ~7.5MPa


(단위:mm)

형상	규격	재고
	CP-ST-R1/8	●
	P-ST-RC1/8	●

● : 표준재고

호스 (④) 내압 : ~20.0MPa


(단위:mm)

형상	규격	재고	L
	HS-G1/8-G1/8-200	●	200
	HS-G1/8-G1/8-300	●	300
	HS-G1/8-G1/8-400	●	400
	HS-G1/8-G1/8-500	●	500
	HS-G1/8-G1/8-600	●	600
	HS-G1/8-G1/8-800	●	800

● : 표준재고

와셔 (⑧)

(단위:mm)

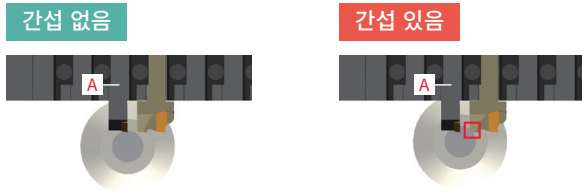
형상	규격	재고
	WS-6	●

● : 표준재고

주의사항

인접 공구 사용시의 KGZ홀더 간섭에 대해서

1. JCTM홀더 1012 / 1218 / 1212 사양을 사용하는 경우, 간섭 방지를 위해 인접한 공구의 최대 절입량에 주의하십시오.

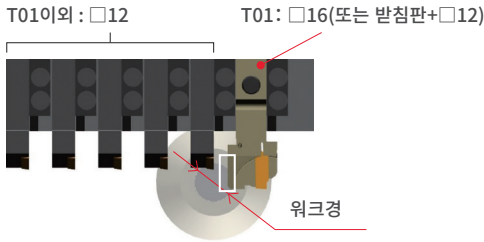


공구A의 최대 절입량 기준 (mm)

JCTM홀더 규격 \ 워크경	ø12	ø16	ø20
KGZ R/L 1012H-2JCTM	-	5.0	3.7
KGZ R/L 1218JX-*JCTM	2.4	3.7	1.7
KGZ R/L 1212JX-*JCTM	-	-	3.8

2. 아래 대상 기종에서 T01에 JCTM홀더 1218/1625/1616사양을 사용하는 경우, 간섭 회피를 위해 사전에 워크경을 확인하십시오.

<대상기종> T01 : □16(또는 받침판+□12)의 홀더 모두 장착, T01이외 : □12의 홀더만 장착되는 사양의 머신



KGZ홀더의 사용 가능 여부

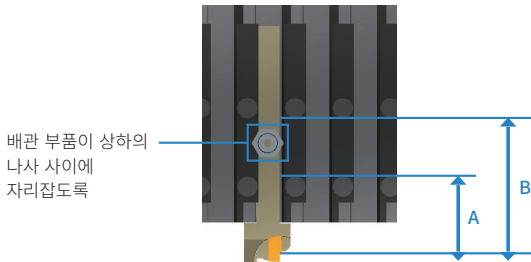
JCTM홀더 규격 \ 워크경	ø14 이하	ø14.1 이상
KGZ R/L 1218JX-*JCTM	사용가능	KGZ R/L 1212JX-*JCTM 또는 KGZ R/L 1616JX*D26JCTM 을 사용하십시오.
KGZ R/L 1625JX-*JCTM		
KGZ R/L 1616JX-*JCTM		

배관 부품의 간섭 회피에 대해서

JCTM홀더에 배관 부품을 연결하여 사용하는 경우, 장방형 상크 사양의 사용을 권장합니다.

장방형 상크 사양으로 J-**R1/8-G1/8-L의 배관 부품을 연결할 때는 사전에 머신과의 간섭을 확인하십시오.

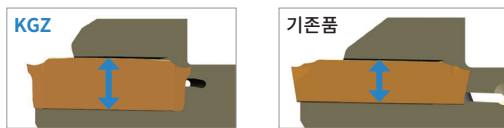
정방형 상크 사양으로 배관 부품을 연결할 때는 배관 부품이 공구대의 나사와 간섭하지 않도록 아래의 치수A, B를 사전에 확인하십시오.



상크 사이즈	정방형 상크의 사용 가능 여부
□12	A가 51.5 mm 미만이면 B가 68.5 mm 보다 크다. → 사용가능 상기 이외 → 장방형 상크를 사용하거나, J-**R1/8-G1/8-L의 배관 부품을 사용하십시오.
□16	사용 가능 (제한 없음)

기존품과의 호환성에 대해서

KGZ는 기존품 (KGD / KGM) 과 호환성은 없습니다.



교세라 공구 최신 정보는 공식 어플 / SNS에서

절삭공구에 관한 제품 상담은

교세라 고객지원센터 **032-821-8365**

FAX: 032-821-8369 MAIL: qna@kptk.co.kr

●상담시간 8:30~12:00/13:30~16:30 ●토요일·일요일·공휴일·회사 휴일은 상담이 제한됩니다.

※개인 정보의 이용...문의에 대한 답변이나 서비스 향상, 정보제공에 사용됩니다.

※문의하실 때 번호를 틀리지 않도록 부탁드립니다.



이 카탈로그에 기재된 정보는 2026년 5월 시점의 것입니다.

이 카탈로그를 무단으로 복제 및 전제하는 것을 금합니다.

KP211 CAT/07T2605

© 2026 KYOCERA Precision Tools Korea