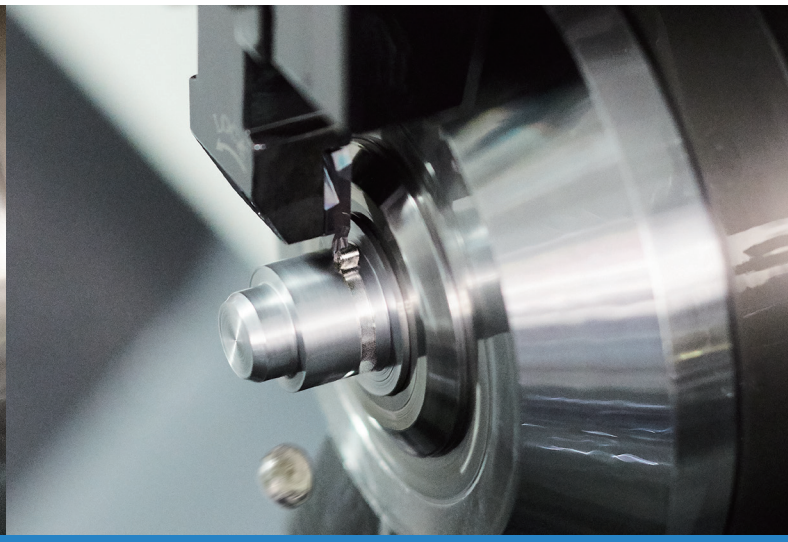
자동반용 홈 공구

GBF



자동반 가공의 요구에 세밀하게 대응. 고정도 홈 공구

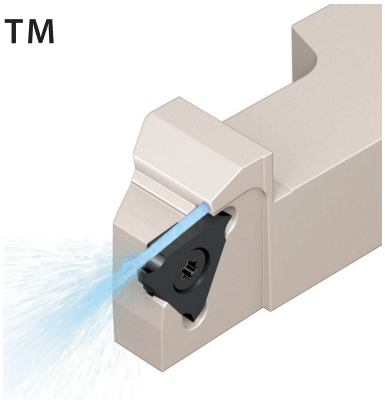
홈폭 0.25mm～3.00mm, 최대 홈 깊이 3mm까지 대응

코너R0.00/0.05/0.10mm를 라인업

3차원 GL브레이커로 우수한 칩처리를 실현

NEW 연마 브레이커(코너R0.10), 외경용 슬리브 홀더 레퍼토리 추가

NEW 직접 급유 대응 JCTM



자동반용 홈 공구

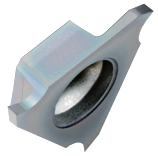
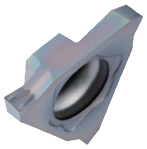
GBF

고정도의 날폭 공차 : ±0.02mm
긴수명 · 고능률 가공을 실현하는 MEGACOAT 시리즈 채용

1 풍부한 라인업. 다양한 요구에 세밀하게 대응

팁

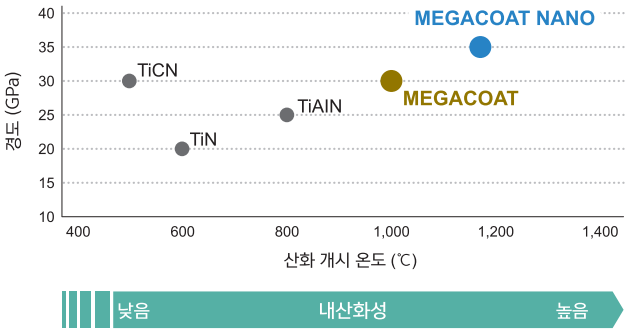
NEW **연마 브레이커 레퍼토리 추가**
홈폭 0.75, 0.80, 0.95, 1.00, 1.10, 1.20mm에 코너R0.10mm 등장

	라인업	특징
 연마 브레이커	홈폭 CW(mm) / 코너R(RE) (mm) 0.25~0.65 / 0.00/0.05 0.75~2.0 / 0.00/0.05/0.10 2.25~3.0 / 0.05/0.10 모든 홈폭에서 R/L승수를 레퍼토리	· 우수한 절삭성 · 풍부한 라인업
 3차원 GL브레이커	홈폭 CW(mm) / 코너R(RE) (mm) 0.75~1.0 / 0.05 1.5~3.0 / 0.10 R승수만	· 우수한 칩처리 성능 · 안정가공 실현

제1추천 재종

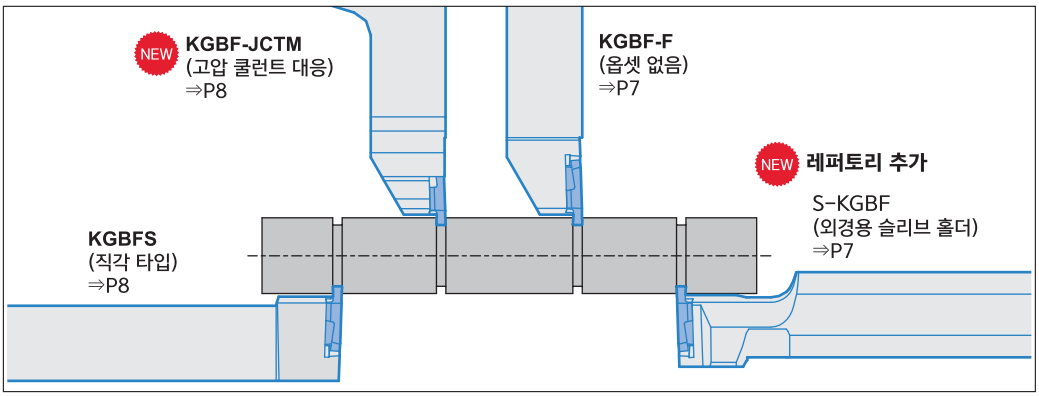
강	MEGACOAT PR1215
스테인리스강	MEGACOAT NANO PR1535
비철금속·주철	GW15

코팅 특성

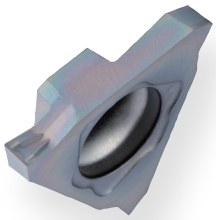


홀더

NEW **고압 쿨런트 대응 KGBF-JCTM가 등장**

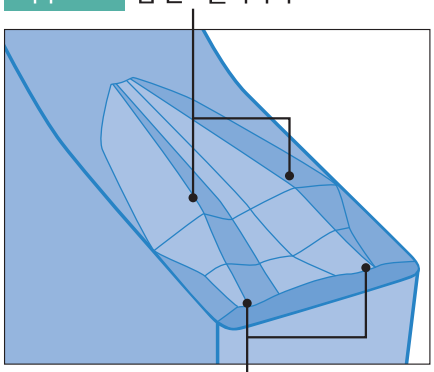


2 우수한 칩처리 3차원 GL브레이커



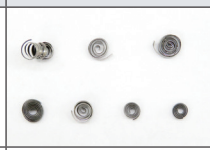
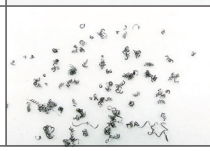
GL브레이커는 홈가공 · 횡이송 가공은 물론 칩을 안정적으로 처리 (GBF32R075-005GL은 횡이송 불가)

좌우 도트 칩 컨트롤이 우수



선단 도트 저이송시에 칩을 컬시켜 잘게 절단 막힘을 억제

칩처리 비교 (당사비교)

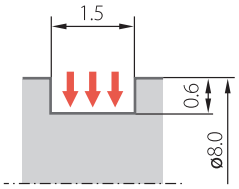
	GL브레이커	경쟁사A
홈가공 d = 1.5 mm f = 0.05 mm/rev		
횡이송 가공 ap = 0.2 mm f = 0.04 mm/rev		

절삭조건 : Vc = 80 m/min, 날폭 1 mm
피삭재 : SUS304

가공사례

노즐 부품 SUS

Vc = 45 m/min
f = 0.05 mm/rev
홈 깊이 0.6 mm, Wet
KGBFR1212JX-16F
GBF32R100-005GL PR1535



GL브레이커 PR1535

경쟁사A

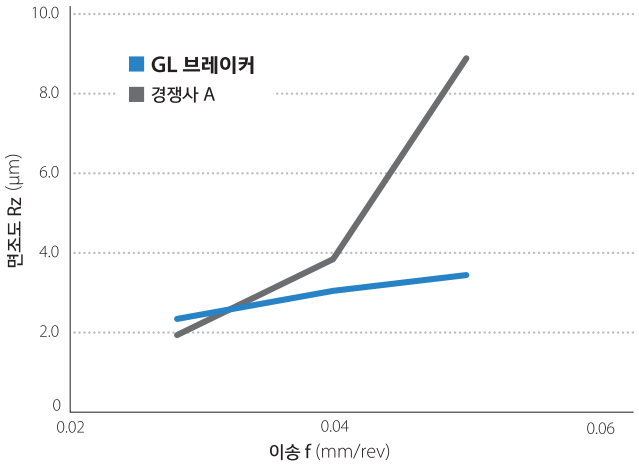
경쟁사A는 칩이 불안정하여 워크에 감기는 일이 발생하였지만, GL브레이커는 칩이 감지지 않고 안정된 처리가 가능하여 우수

(고객평가)

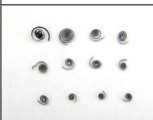
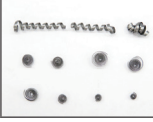
3 우수한 가공면 품질

GL브레이커는 고이송시의 칩처리가 안정되기 때문에 홈 벽면의 면조도가 우수

홈 벽면 면조도 비교 (당사비교)



칩처리 비교 (당사비교)

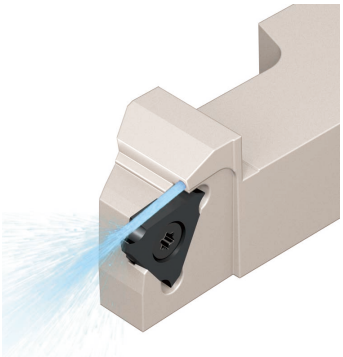
이송 f (mm/rev)	0.03	0.04	0.05
GL브레이커			
경쟁사A (3차원 브레이커)			

절삭조건 : Vc = 80 m/min, d = 1.5 mm, f = 0.03~0.05 mm/rev, 날폭 1 mm
피삭재 : SCM415

4 직접 급유 대응 JCTM을 레퍼토리

선택 가능한 급유방법
배관 없음/배관식 모두 대응 가능

내부 급유 대응으로 홈 가공시의 칩 트러블 감소와
수명 향상을 실현



배관 없이 내부급유

※공구대가 직접 급유를 지원하는 경우에 사용 가능 NEW

공구대에서 홀더 내부에 다이렉트로 쿨런트를 공급. 공구를 장착하는 것만으로 배관이 불필요

높은 범용성 -다양한 머신에 대응-

공구대는 옵션 사양입니다. 상세는 영업사원에게 문의하여 주십시오.

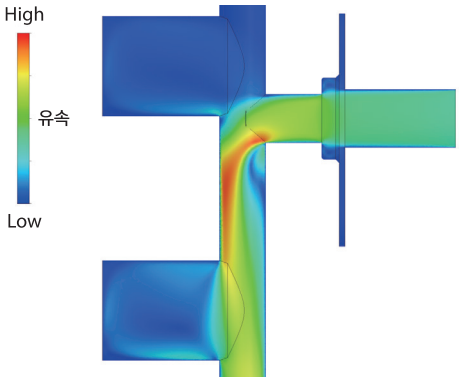
시티즌 머시너리 주식회사 (L20, D25, M32)
스타정밀 주식회사 (SB-R시리즈, SR시리즈, SV시리즈)
주식회사 쓰가미 (S205/206-Ⅱ □16타입, S205A/206A-Ⅱ □16타입)
등 다양한 머신에 대응합니다. 스페셜 홀더 제작도 가능합니다.

2021년 1월 폐사 조사에 의함

Point

해석을 구사하여 에너지 손실이 적은
적절한 홀 형상을 디자인

해석 이미지 (사내평가)

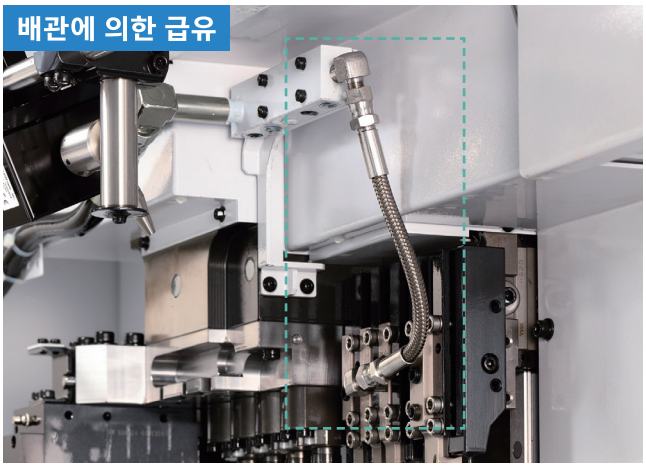


배관에 의한 내부급유

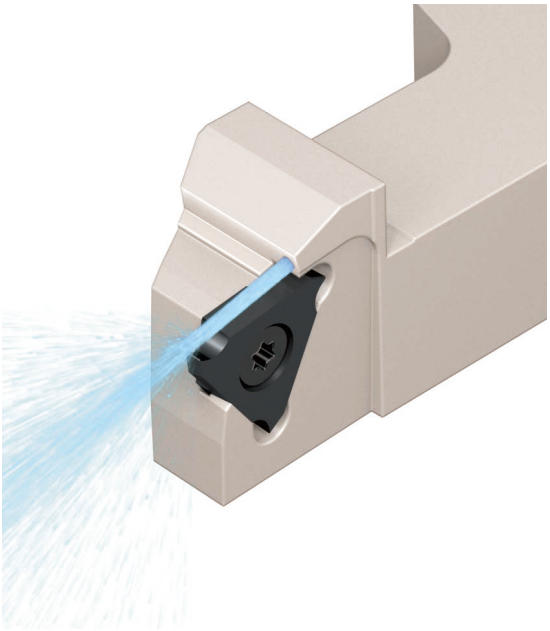
※배관부품 : P9, P10을 참조

표준 레퍼토리의 배관 부품으로
머신에 상관없이 내부급유에 대응

일반압으로 사용하는 경우는
시판되는 나일론 호스에서도 사용 가능



외경 홈 KGBF-JCTM



●팁 경사면에 쿨런트 공급

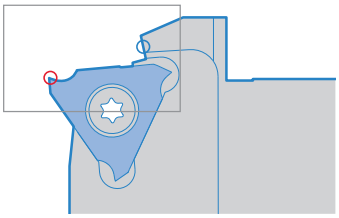
●레퍼토리

날폭 : 0.25 - 3mm
연마 브레이커 / 3차원 GL브레이커
최대 홈 깊이 : 3mm

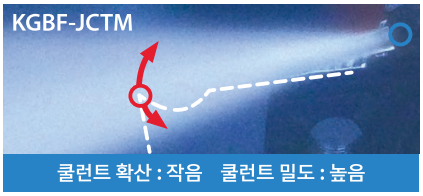
쿨런트 토출 형상 비교 (당사비교)

칩 컬의 촉진과 높은 냉각효과로 우수한 칩처리와 긴수명을 실현

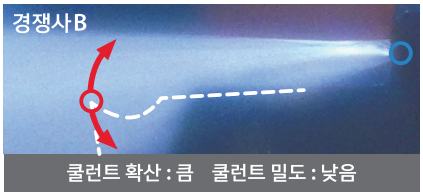
○ 가상의 인선위치
○ 쿨런트 홀



(팁 미장착)



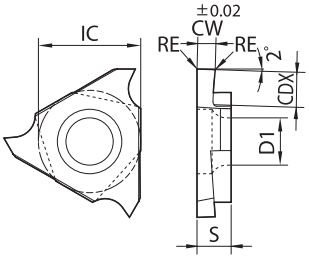
(팁 미장착)



적합 팁

(mm)

규격	IC	S	D1
GBF32	9.525	3.18	4.4



형상	규격		치수 (mm) CW	CDX	RE	MEGACOAT PR1215	MEGACOAT NANO PR1535	초경 GW15
	GBF32 R/L	025-000F	0.25	0.6	0.00	●	●	●
		025-005			0.05	●	●	●
		030-000F	0.30	0.8	0.00	●	●	●
		030-005			0.05	●	●	●
		033-000F *1	0.33	0.8	0.00	●	●	●
		033-005 *1			0.05	●	●	●
		043-000F *2	0.43	1.0	0.00	●	●	●
		043-005 *2			0.05	●	●	●
		050-000F	0.50	1.2	0.00	●	●	●
		050-005			0.05	●	●	●
		053-000F *3	0.53	1.2	0.00	●	●	●
		053-005 *3			0.05	●	●	●
		065-000F	0.65	1.2	0.00	●	●	●
		065-005			0.05	●	●	●
		075-000F	0.75	2.0	0.00	●	●	●
		075-005			0.05	●	●	●
		NEW 075-010			0.10	●	●	●
		080-000F	0.80	2.0	0.00	●	●	●
		080-005			0.05	●	●	●
		NEW 080-010			0.10	●	●	●
		095-000F	0.95	2.0	0.00	●	●	●
		095-005			0.05	●	●	●
		NEW 095-010			0.10	●	●	●
		100-000F	1.00	2.0	0.00	●	●	●
		100-005			0.05	●	●	●
		NEW 100-010			0.10	●	●	●
		110-000F	1.10	2.0	0.00	●	●	●
		110-005			0.05	●	●	●
		NEW 110-010			0.10	●	●	●
		120-000F	1.20	2.0	0.00	●	●	●
		120-005			0.05	●	●	●
		NEW 120-010			0.10	●	●	●
		125-000F	1.25	2.0	0.00	●	●	●
		125-005			0.05	●	●	●
		125-010			0.10	●	●	●
		130-000F	1.30	2.0	0.00	●	●	●
		130-005			0.05	●	●	●
		130-010			0.10	●	●	●
		140-000F	1.40	2.7	0.00	●	●	●
		140-005			0.05	●	●	●
		140-010			0.10	●	●	●
		145-000F	1.45	2.7	0.00	●	●	●
		145-005			0.05	●	●	●
		145-010			0.10	●	●	●
		150-000F	1.50	2.7	0.00	●	●	●
		150-005			0.05	●	●	●
		150-010			0.10	●	●	●
		165-000F	1.65	2.7	0.00	●	●	●
		165-005			0.05	●	●	●
		165-010			0.10	●	●	●
		170-000F	1.70	3.0	0.00	●	●	●
		170-005			0.05	●	●	●
		170-010			0.10	●	●	●
		175-000F	1.75	3.0	0.00	●	●	●
		175-005			0.05	●	●	●
		175-010			0.10	●	●	●
		200-000F	2.00	3.0	0.00	●	●	●
		200-005			0.05	●	●	●
		200-010			0.10	●	●	●
		225-005	2.25	3.0	0.05	●	●	●
		225-010			0.10	●	●	●
		250-005	2.50	3.0	0.05	●	●	●
		250-010			0.10	●	●	●
		300-005	3.00	3.0	0.05	●	●	●
		300-010			0.10	●	●	●

최대 가공경은 6페이지의 주의사항을 확인하십시오.

● : 표준재고

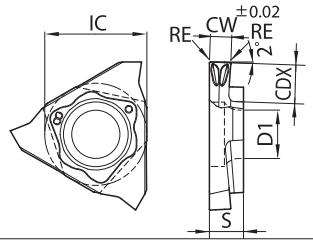
* 1…GBF32R/L033-000F/005의 날폭 공차 : 0.33 $^{+0.015}_{0.025}$
* 2…GBF32R/L043-000F/005의 날폭 공차 : 0.43 $^{+0.015}_{0.025}$
* 3…GBF32R/L053-000F/005의 날폭 공차 : 0.53 $^{+0.015}_{0.025}$

GBF-GL

적합 팁

(mm)

규격	IC	S	D1
GBF32	9.525	3.18	4.4

형상	규격		치수 (mm)			MEGACOAT	MEGACOAT NANO
			CW	CDX	RE	PR1215	PR1535
	GBF32R	075-005GL	0.75	2.0	0.05	R	R
		095-005GL	0.95	2.0	0.05	R	R
		100-005GL	1.00	2.0	0.05	R	R
		150-010GL	1.50	2.7	0.10	R	R
		200-010GL	2.00	3.0	0.10	R	R
		300-010GL	3.00	3.0	0.10	R	R

최대 가공경은 아래의 주의사항을 확인하십시오.

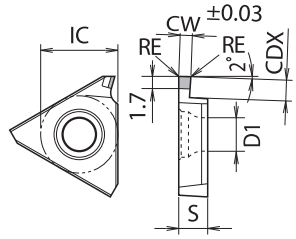
R : 우승수(R)만 재고

KGBF/KGBFS홀더로 비철금속 등을 가공하는 경우 GBA

적합 팁

(mm)

규격	IC	S	D1
GBA32	9.525	3.18	4.4

형상	규격		치수 (mm)			다이아몬드			
			CW	CDX	RE	KPD001		KPD010	
						R	L	R	L
 1코너 사양	GBA32R	125-010	1.25	2.0	0.1	NEW ●		●	
		150-010	1.50			●		●	
		NEW 200-010	2.00	2.5		●			

· CDX : 가공 가능 홈 깊이를 나타냅니다.

● : 표준재고

KGBF/KGBFS홀더로 비철금속 등을 가공하는 경우는 GBA의 다이아몬드 공구를 활용하십시오.
※규격의 상세는 위 표를 참조하십시오. 또한, 사용하는 경우는 아래의 주의사항을 참조하십시오.

주의사항

· GBF와 GBA의 호환성에 대해서

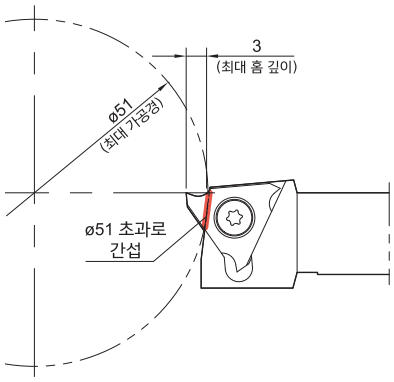
1 GBF(팁)을 KGBA/KGBAS(홀더)에 장착이 가능합니다.
주의 : 최대 홈 깊이는 홀더의 제한치인 2.5mm 입니다.

2 GBA(팁)을 KGBF/KGBFS(홀더)에 장착이 가능합니다.
주의 : 홀더 장착시의 경사각은 11˚ 입니다.

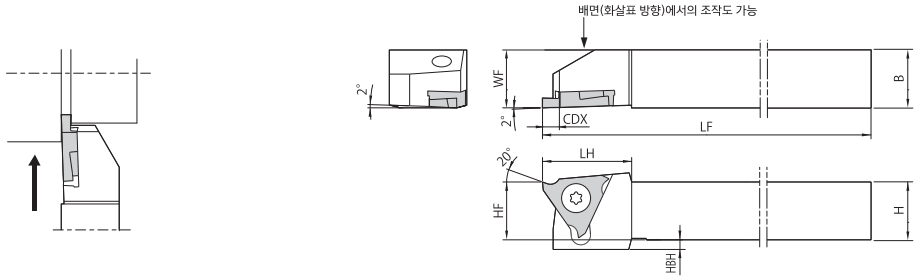
· 최대 가공경의 제한에 대해서

최대 홈 깊이 3mm일 때의 최대 가공경은 ø51mm
2.7mm일 때는 ø100mm, 2.5mm이하에서는 ø200mm입니다.
최대 가공경을 넘어선 워크는 홀더에 간섭되기 때문에 가공할 수 없습니다.

· 홈 깊이 3mm가공시



KGBF-F (옵셋 없음)



이 그림은 우승수(R)를 나타냄

우승수(R) 홀더에는 우승수(R) 팁, 좌승수(L) 홀더에는 좌승수(L) 팁이 적합합니다.

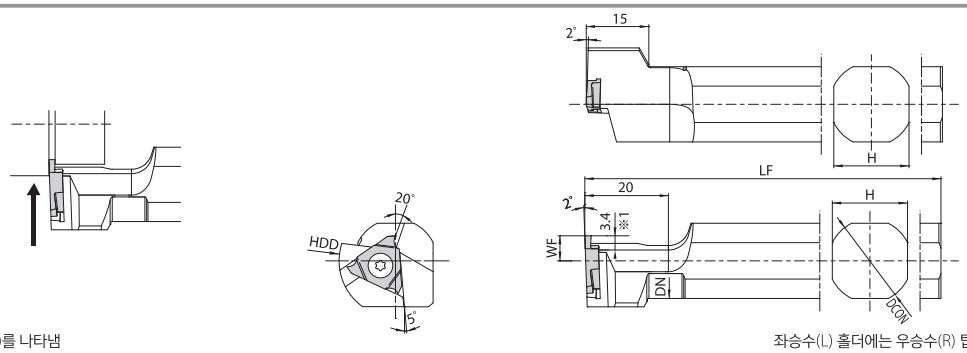
홀더 치수

규격		재고		치수 (mm)						부품	
										클램프 스크류	렌치
		R	L	H = HF	HBH	B = WF	LF	LH	CDX※1		
KGBF R/L	1010JX-16F	●	●	10	4	10	120	18.5	3	SB-4070TRW	FT-8
	1212JX-16F	●	●	12	2	12					
	1616JX-16F	●	●	16		16					
	2020JX-16F	●	●	20		20					

※1. CDX는 홀더 면에서 인선까지의 거리를 나타냅니다. 실제 가공 가능 깊이는 팁의 CDX입니다.
최대 가공경은 6페지이의 주의사항을 확인하십시오.

● : 표준재고

S-KGBF (외경용 슬리브 홀더)



이 그림은 좌승수(L)를 나타냄

좌승수(L) 홀더에는 우승수(R) 팁이 적합합니다.

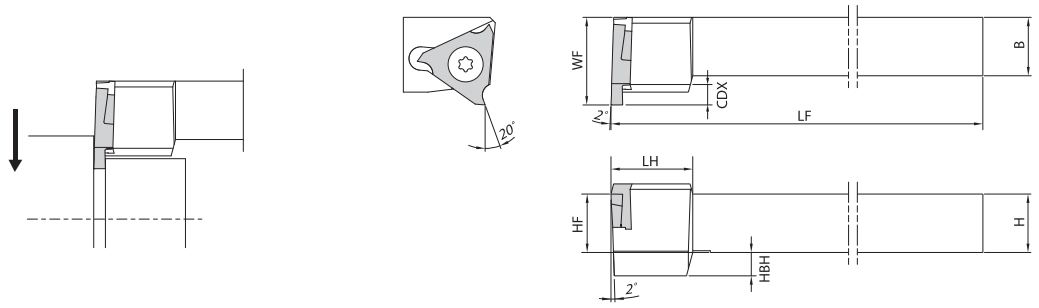
※1. 가공 가능 홈 깊이는 팁의 CDX입니다.

홀더 치수

규격	재고	치수 (mm)						부품	
								클램프 스크류	렌치
	L	DCON	LF	WF	DN	HDD	H		
NEW S12F -KGBFL16	●	12	80	6	11	27	11	SB-4070TRW	FT-8
NEW S14H-KGBFL16	●	14	100		13		13		
NEW S15F -KGBFL16	●	15.875	85		15		15		
S16F -KGBFL16	●	16							
S19G-KGBFL16	●	19.05	90		18		17		
S19K-KGBFL16	●		120						
S20G-KGBFL16	●	20	90		19		18		
S20K-KGBFL16	●		120						
S22K-KGBFL16	●	22			21		20		
S25.0H-KGBFL16	●	25	100	10	24	32	23		
S25K-KGBFL16	●	25.4	120						

● : 표준재고

KGBFS



이 그림은 우승수(R)를 나타냄

우승수(R) 홀더에는 좌승수(L) 팁, 좌승수(L) 홀더에는 우승수(R) 팁이 적합합니다.

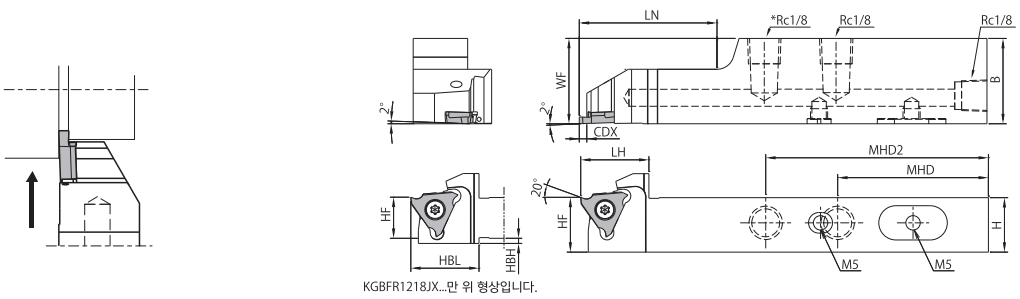
홀더 치수

규격		재고		치수 (mm)							부품	
											클램프 스크류	렌치
		R	L	H = HF	HBH	B	LF	LH	WF	CDX ※1		
KGBFS R/L	1010JX-16	●	●	10	4	10	120	14	15	3	SB-4070TRW	FT-8
	1212JX-16	●	●	12	2	12			16			
	1616JX-16	●	●	16		16			20			

※1. CDX는 홀더 면에서 인선까지의 거리를 나타냅니다. 실제 가공 가능 깊이는 팁의 CDX입니다.
최대 가공경은 6페이지의 주의사항을 확인하십시오.

● : 표준재고

KGBF-JCTM



*KGBFR1218JX...는 Rc1/8이 2곳 입니다.

KGBFR1218JX...만 위 형상입니다.

이 그림은 우승수(R)를 나타냄

우승수(R) 홀더에는 우승수(R) 팁이 적합합니다.

홀더 치수

규격		재고		치수 (mm)											부품			
															클램프 스크류	렌치	플러그 1	플러그 2
		R	L	H=HF	HBH	B	LF	HBL	LH	LN	WF	CDX ※1	MHD	MHD2				
KGBFR	1218JX-16FJCTM	●		12	1.5	18	120	20	20	28	12	3	54	-	SB-4070TRW	FT-8	GP-1	HS5X4LP
	1625JX-16FJCTM	●		16		25				40	16		44	65				
	2025JX-16FJCTM	●		20							20							-

※1. CDX는 홀더 면에서 인선까지의 거리를 나타냅니다. 실제 가공 가능 깊이는 팁의 CDX입니다.
최대 가공경은 6페이지의 주의사항을 확인하십시오.

※2. 쿨런트 홀더용 배관 부품은 P9, P10을 참조하십시오.

● : 표준재고

쿨런트(내부급유)를 사용하는 경우, 별도 배관부품이 필요합니다.

펌프압 : ~20MPa까지 대응 가능합니다. 커플러를 사용하는 경우에도 펌프압 : ~7.5MPa까지 대응 가능합니다.

커플러 없음 (펌프압 : ~20MPa)

조합 부품 규격(예)

부품	규격
①커플링	J-AN-R1/8-G1/8
④호스	HS-G1/8-G1/8-200
⑤커플러	J-AN-R1/8-G1/8

머신측의 나사 규격(Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8 등)을 호스측의 나사 규격(G1/8)으로 변환하여 사용하십시오.
배관부품의 장착시에는 씰 테이프 등의 밀봉제를 사용하십시오.

커플러 있음 (펌프압 : ~7.5MPa)

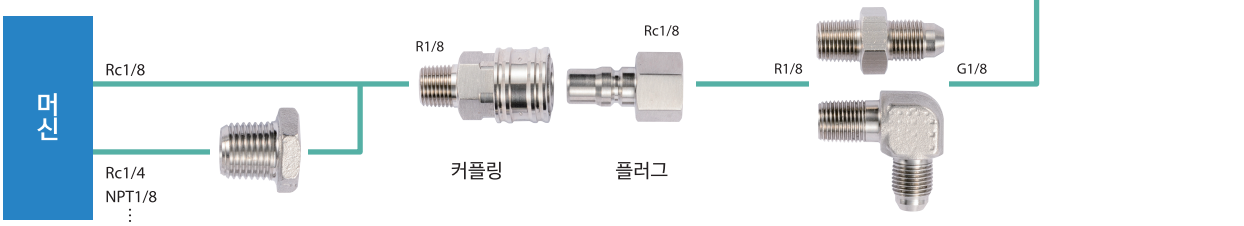
조합 부품 규격(예)

부품	규격
(①커플링)	-
②커플러	CP-ST-R1/8、P-ST-RC1/8
③커플링	J-AN-R1/8-G1/8
④호스	HS-G1/8-G1/8-200
⑤커플링	J-AN-R1/8-G1/8
⑥커플러	P-ST-RC1/8、CP-ST-R1/8
(⑦커플링)	-

머신 측의 나사 규격(Rc1/4, Rc1/8, NPT1/8 등)을 커플러(Rc1/8 등), 호스측의 나사규격(G1/8)으로 변환하여 사용하십시오.
배관부품의 장착시에는 씰 테이프 등의 밀봉제를 사용하십시오.

커플러 없음(펌프압 : ~ 20MPa)

커플러 있음(펌프압 : ~ 7.5MPa)

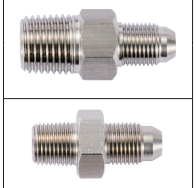
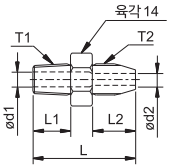
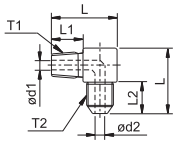
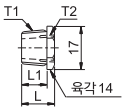
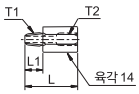


①커플링 ②커플러 ③커플링 ④호스

배관부품 치수

커플링(①③⑤⑦) 내압 : ~20.0MPa

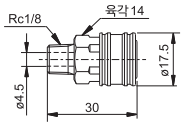
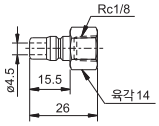
(단위 : mm)

형상		규격	재고	ød1	ød2	L	L1	L2	T1	T2
		J-ST-R1/4-G1/8	●	5.5	4.0	34	13	13	R1/4	G1/8
		J-ST-NPT1/8-G1/8	●	3.5	3.5	29	10	13	NPT1/8	G1/8
		J-ST-R1/8-G1/8	●	4.0	4.0	29	10	13	R1/8	G1/8
		J-AN-R1/8-G1/8	●	4.0	4.0	27	14	13	R1/8	G1/8
		J-ST-R1/4-RC1/8	●	–	–	17	12	–	R1/4	Rc1/8
		J-ST-NPT1/8-RC1/8	●	3.5	–	30	10	–	NPT1/8	Rc1/8
		J-ST-R1/8-RC1/8	●	3.5	–	33	13	–	R1/8	Rc1/8

● : 표준재고

커플러(②⑥) 내압 : ~7.5MPa

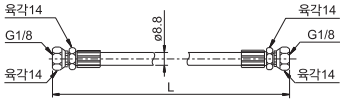
(단위 : mm)

형상		규격	재고
		CP-ST-R1/8	●
		P-ST-RC1/8	●

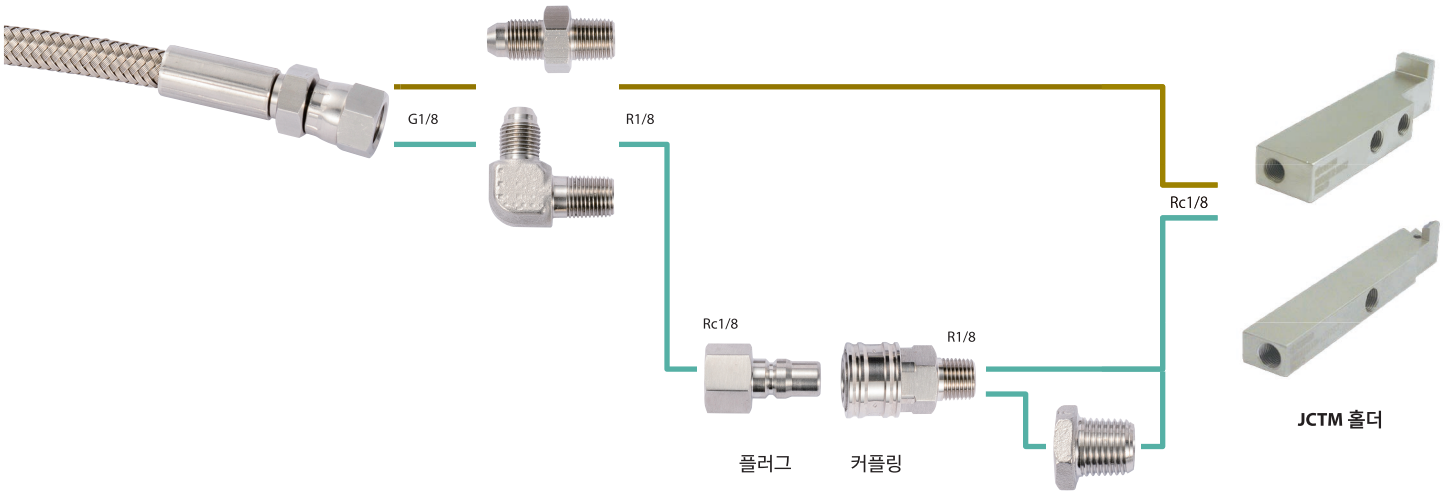
● : 표준재고

호스(④) 내압 : ~20.0MPa

(단위 : mm)

형상		규격	재고	L
		HS-G1/8-G1/8-200	●	200
		HS-G1/8-G1/8-300	●	300
		HS-G1/8-G1/8-400	●	400
		HS-G1/8-G1/8-500	●	500
		HS-G1/8-G1/8-600	●	600
		HS-G1/8-G1/8-800	●	800

● : 표준재고



④호스 ⑤커플링 ⑥커플러 ⑦커플링(연장 커플링)

추천 절삭조건 ★제1추천 ☆제2추천

GBF

피삭재	추천 팁 재종(절삭속도 Vc : m/min)			① 홈가공시의 이송(mm/rev) ② 횡이송 가공시의 이송(mm/rev) ③ 횡이송 가공시의 절입량(mm)			
	MEGACOAT	MEGACOAT NANO	초경				
	PR1215	PR1535	GW15	GBF32 R/L 025 ~ 053	GBF32 R/L 065 ~ 095	GBF32 R/L 100 ~ 145	GBF32 R/L 150 ~ 300
탄소강	★ 80 ~ 180	☆ 70 ~ 160		① 0.01~0.05 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.02~0.07 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2
합금강	★ 80 ~ 180	☆ 70 ~ 160		① 0.01~0.04 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.02~0.06 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.07 ② 0.02~0.05 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.07 ② 0.02~0.05 ③ MAX. 0.2
스테인리스강	☆ 60 ~ 130	★ 50 ~ 120		① 0.01~0.04 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.02~0.06 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.07 ② 0.02~0.05 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.07 ② 0.02~0.05 ③ MAX. 0.2
주철			★ 60 ~ 100	① 0.01~0.05 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.02~0.07 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2
알루미늄 합금			★ 150 ~ 400	① 0.01~0.05 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.02~0.07 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2
황동			★ 150 ~ 300	① 0.01~0.04 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.02~0.06 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.07 ② 0.02~0.05 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.07 ② 0.02~0.05 ③ MAX. 0.2

GBF-000F(rε=0.00)

피삭재	추천 팁 재종(절삭속도 Vc : m/min)			① 홈가공시의 이송(mm/rev) ② 횡이송 가공시의 이송(mm/rev) ③ 횡이송 가공시의 절입량(mm)			
	MEGACOAT	MEGACOAT NANO	초경				
	PR1215	PR1535	GW15	GBF32 R/L 025 ~ 053 - 000F	GBF32 R/L 065 ~ 095 - 000F	GBF32 R/L 100 ~ 145 - 000F	GBF32 R/L 150 ~ 200 - 000F
탄소강	★ 80 ~ 180	☆ 70 ~ 160		① 0.005~0.03 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.04 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2
금형강	★ 80 ~ 180	☆ 70 ~ 160		① 0.005~0.025 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.03 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.04 ② 0.01~0.03 ③ MAX. 0.2	① 0.01~0.04 ② 0.01~0.03 ③ MAX. 0.2
스테인리스강	☆ 60 ~ 130	★ 50 ~ 120		① 0.005~0.02 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.025 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.03 ② 0.01~0.025 ③ MAX. 0.2	① 0.01~0.03 ② 0.01~0.025 ③ MAX. 0.2
주철			★ 60 ~ 100	① 0.005~0.03 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.04 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2
알루미늄 합금			★ 150 ~ 400	① 0.005~0.03 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.04 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2
황동			★ 150 ~ 300	① 0.01~0.03 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.04 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2	① 0.01~0.05 ② 0.01~0.04 ③ MAX. 0.2

GBF-GL

피삭재	추천 팁 재종(절삭속도 Vc : m/min)		① 홈가공시의 이송(mm/rev) ② 횡이송 가공시의 이송(mm/rev) ③ 횡이송 가공시의 절입량(mm)			
	MEGACOAT	MEGACOAT NANO				
	PR1215	PR1535	GBF32R 075 - 005GL	GBF32R 095 ~ 100 - 005GL	GBF32R 150 ~ 200 - 010GL	GBF32R 300 - 010GL
탄소강	★ 80 ~ 180	☆ 70 ~ 160	① 0.02~0.07 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.08 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.3	① 0.04~0.1 ② 0.04~0.08 ③ MAX. 0.5
금형강	★ 80 ~ 180	☆ 70 ~ 160	① 0.02~0.06 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.07 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.07 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.3	① 0.04~0.09 ② 0.04~0.08 ③ MAX. 0.5
스테인리스강	☆ 60 ~ 130	★ 50 ~ 120	① 0.02~0.06 ②횡이송 불가 ③횡이송 불가	① 0.03~0.07 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.2	① 0.03~0.07 ② 0.03~0.06 ③ MAX. 0.3	① 0.04~0.09 ② 0.04~0.08 ③ MAX. 0.5

GBA32 (다이아몬드)

피삭재	추천 팁 재종(절삭속도 Vc : m/min)	① 홈 가공시의 이송(mm/rev) ② 횡이송 가공시의 이송(mm/rev) ③ 횡이송 가공시의 절입량(mm)
	다이아몬드	
	KPD001 (KPD010)	GBA32R 125 ~ 200 - 010
알루미늄 합금	★ 150 ~ 2,000	① 0.05~0.15 ② 0.05~0.15 ③ Max. 0.5
황동	★ 200 ~ 800	① 0.05~0.15 ② 0.05~0.15 ③ Max. 0.5

「MEGACOAT」「MEGACOAT NANO」는 교세라 주식회사의 등록상표입니다.

절삭공구에 관련한 문의사항은

한국교세라정공 영업기술팀 032-899-1366

FAX : 032-821-8369

●상담시간 8:30~12:00·13:00~16:30 ●토요일·일요일·공휴일 등은 쉽니다.

한국교세라정공(주)
영업본부

인천광역시 남동구 남동대로215번길 11(고잔동)
구) 인천광역시 남동구 고잔동 638-1, 남동공단 69BL 2LT
TEL:032-821-8365 FAX:032-821-8369
우:21633 http://www.kptk.co.kr

본 카탈로그에 기재된 정보는 2021년 12월 기준입니다. 본 카탈로그를 무단으로 복제·전재하는 것을 금합니다.
© 2021 KYOCERA Corporation KP164 CAT/30T2112