

5코너 홈 가공용 쿨런트 홀더

# KSGA-3H

**NEW**



우수한 쿨런트 배출성으로 칩 처리 및 공구 수명향상을 실현

5코너 홈 가공용 쿨런트 홀더로 뛰어난 경제성

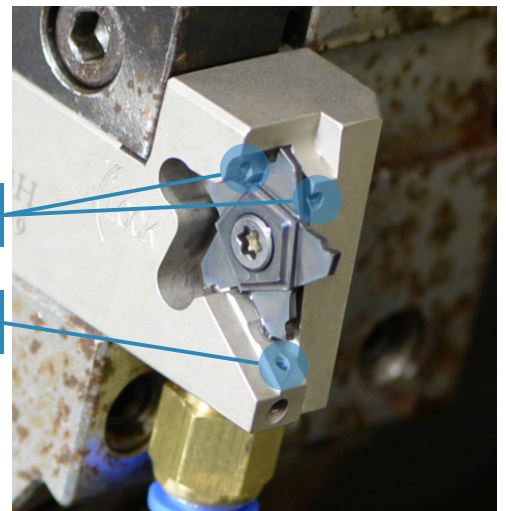
3방향의 쿨런트에 의해 절삭면과 여유면에 안정된 쿨런트 공급

칩 처리 개선 및 인선 냉각 효과로 공구 수명 향상

절삭면 2방향

+

여유면 1방향

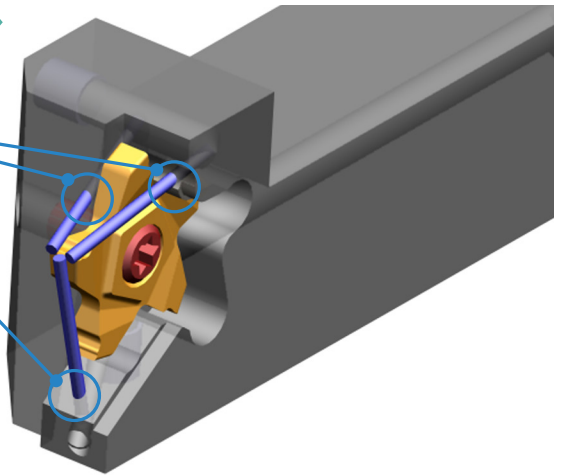


Excellent

우수한 클런트 배출성 >>>

3방향 클런트 구조(절삭면 2방향 + 여유면 1방향)

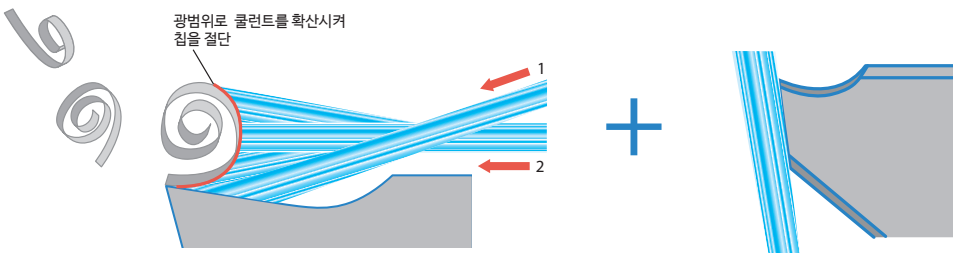
클런트 효과로 긴 수명 실현  
칩 처리 성능의 향상



KSGA-3H 칩처리 시뮬레이션

절삭면 2방향

여유면 1방향



>>> 우수한 칩 처리 능력

CASE

인선, 절삭면의 냉각 효과  
탁월하여 열 크랙에 강함

KSGA-3H



CASE

뛰어난 칩 처리로 내치핑성이  
우수하여 안정 가공이 가능

KSGA-3H

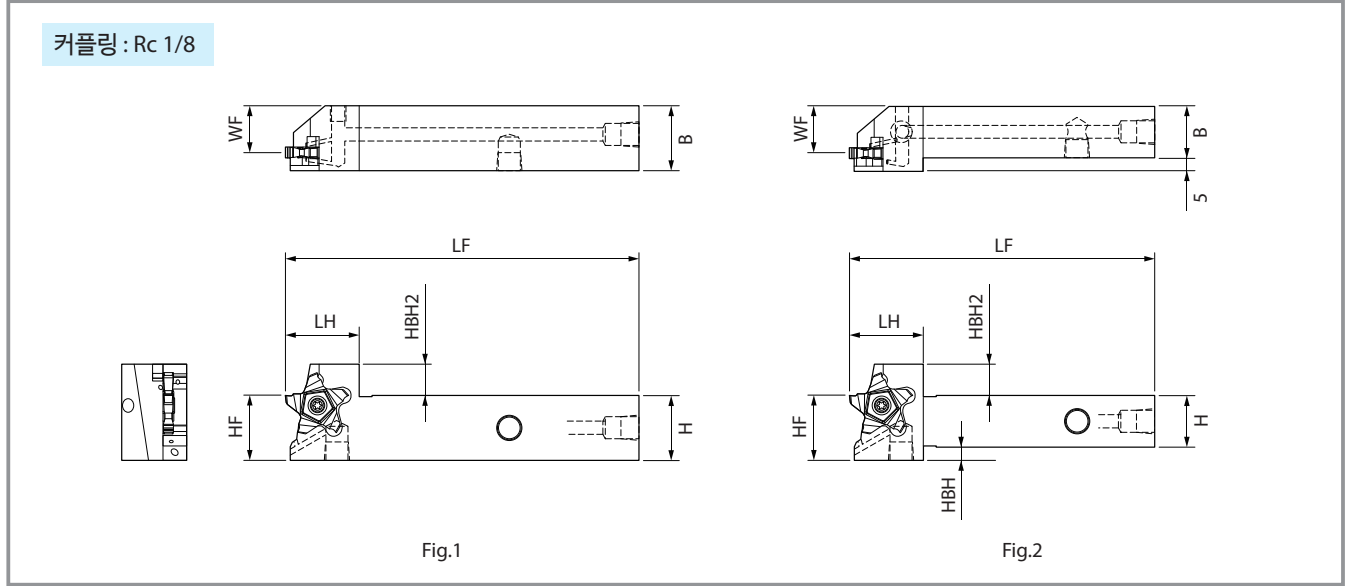
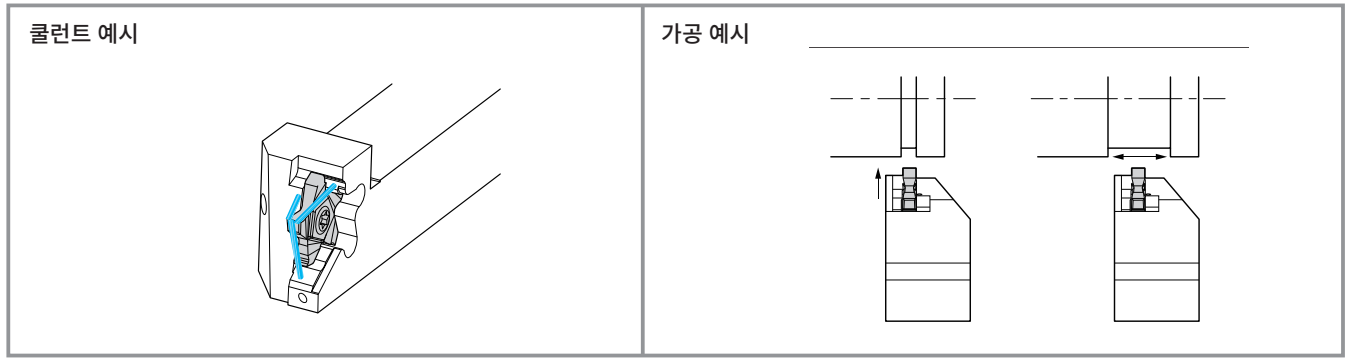


KSGA-3H 칩처리 평가

( $a_p = 4\text{mm}$ , Wet, SCM440H, SGA300-040)

(당사평가)

	$V_c = 80 \text{ m/min}$	$V_c = 100 \text{ m/min}$	$V_c = 150 \text{ m/min}$	$V_c = 200 \text{ m/min}$
이송 $f = 0.05 \text{ mm/rev}$				
이송 $f = 0.08 \text{ mm/rev}$				
이송 $f = 0.10 \text{ mm/rev}$				
이송 $f = 0.15 \text{ mm/rev}$				

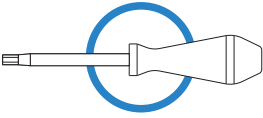


**홀더 치수**

규격	재고	치수 (mm)								부품		적합 팁	형상
		H	HF	B	HBH	HBH2	LF	LH	WF	클램프 스크류	렌치		
KSGA% 2020K -3H	●	20	20	20	5	12	125	28	18	※1 SB-50120K <sup>L/R</sup>	DT-T20N	SGA...	Fig.2
2525M -3H	●	25	25	25	-	12	150	28	18			SCA...	Fig.1

※1 KSGA&형의 클램프 스크류는 우수수(R) 홀더에는 SB-50120KL, 좌승수(L) 홀더에는 SB-50120KR을 사용합니다. ● : 표준재고  
 ※2 최대 가공 직경 일람표와 홀더 단면과 외경의 간섭에 대한 주의점에 대한 내용은 4p를 확인하십시오.

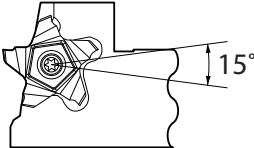
KSGA-3H를 체결하는 경우 드라이버 타입(아래 형상)의 렌치만 사용하십시오.



**홀더 교체시기의 확인 방법**

1. 공구 수명이 초기에 비해 줄었다고 생각 되는 경우
  2. 렌치 체결(편심량) 범위가 15° 이하인 경우
- 조치 : 클램프 스크류 교체 후에도 공구 수명의 차이가 없는 경우에는 홀더의 교체를 추천드립니다.

✓Check!

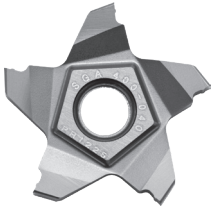
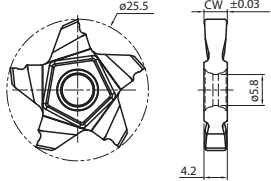

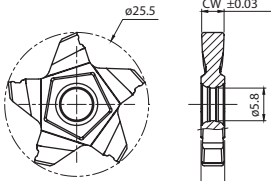

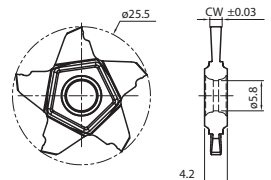


↑ 스크류의 머리가 인서트에 닿기 시작했을 때부터

↓ 렌치를 회전 시키는 구간이

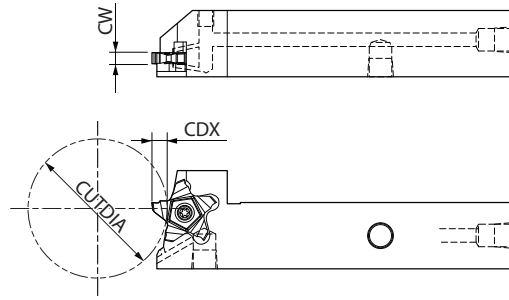
↑ 완전 클램프가 되는 지점까지 15° 이내 일 때

클램프 스크류의 머리 부가 인서트에 닿은 시점에서 완전 체결이 되는 시점까지의 회전 각도가 15° 이하인 경우에는 클램프 스크류 또는 홀더의 교체시기입니다.

형 상		규 격		치수 (mm)		MEGACOAT		MEGA NANO	MULTI COAT			
				날폭 CW	RE	PR1215	PR1225	PR1535	PP9615	PP9635		
 <p>홈 가공용</p>		SGA	150-020	1.50	0.2		○	○				
			175-010	1.75	0.1							
			175-020	1.75	0.2		○	○				
			200-020	2.00	0.2							
			200-040	2.00	0.4		○	○				
			230-020	2.30	0.2							
			250-030	2.50	0.3	○		○				
			265-030	2.65	0.3							
			280-030	2.80	0.3							
			SGA	300-010	3.00	0.1						
				300-030	3.00	0.3	○	○	○			
				300-040	3.00	0.4		○	○			
				330-030	3.30	0.3						
				350-030	3.50	0.3						
		400-010	4.00	0.1								
		400-040	4.00	0.4		○	○					
 <p>홈 가공용</p>		SGA	150-020DL	1.50	0.2					○		
			175-010DL	1.75	0.1							
			175-020DL	1.75	0.2							
			200-020DL	2.00	0.2						○	
			200-040DL	2.00	0.4							
			230-020DL	2.30	0.2							
			250-030DL	2.50	0.3							
			265-030DL	2.65	0.3							
			280-030DL	2.80	0.3							
			SGA	300-010DL	3.00	0.1						
				300-030DL	3.00	0.3						
				300-040DL	3.00	0.4						
				330-030DL	3.30	0.3						
				350-030DL	3.50	0.3						
		400-010DL	4.00	0.1								
		400-040DL	4.00	0.4								
 <p>절단 가공용</p>		SCA	150-010	1.50	0.1							
			150-020	1.50	0.2	○	●	○			○	
			200-010	1.50	0.1	○						
			200-020	2.00	0.2		○					
			200-040	2.00	0.4			○				

● : 표준재고 ○ : 준표준재고

# 최대 가공 직경 일람표



## KSGA-3H 홀더 최대 가공 직경 일람표 (SGA, SCA 인서트)

∞표는 피삭재 가공 최대 직경 제한 없습니다.

가공 가능 홀 깊이 CDX (mm)	CUTDIA (최대 가공 직경)																				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.2	3.4	3.6	3.8	4.0	4.5	4.6	4.8	5.0	5.2	5.4	5.6	5.8	6.0	6.2	6.4	6.5
SGA 0.50 ~ 1.49	∞	390	270	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.50 ~ 2.39	∞	390	270	200	121	95	68	42	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.40 ~ 2.99	∞	390	270	200	180	165	152	142	133	115	112	106	102	97	92	66	40	13	-	-	-
3.00 ~ 4.00	∞	390	270	200	180	165	152	142	133	115	112	106	102	97	93	89	86	83	80	77	76
SCA 1.50 ~ 2.00	∞	390	270	200	180	165	152	142	133	115	112	106	102	97	93	89	86	68	42	15	13

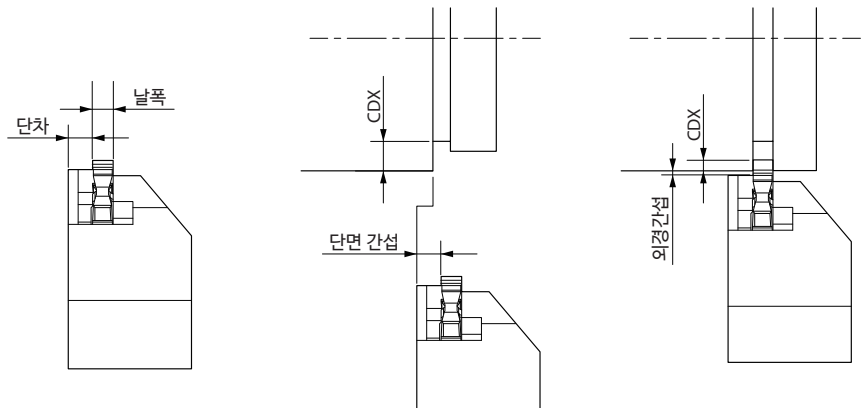
절입깊이와 최대 가공 직경은 작업 환경에 따라 다소 차이가 있을 수 있습니다.

## 홀더 단면과 외경의 간섭에 대한 주의점

### 3H 콜러트 홀더 단면과 외경의 간섭에 대한 주의점

가공 최대 직경 일람표의 최대 가공 직경과 가능 홀 깊이가 CDX를 참고 하십시오.  
CDX를 초과할 경우 아래 표시된 단면과 외경부에서 간섭이 발생합니다.

날폭	단차	인서트 날폭에 따른 단차 계산법
4.0	5.5	(15 - 날폭) ÷ 2
3.0	6	
2.0	6.5	





교세라 공구 최신 정보는  
공식 어플 / SNS에서



절삭공구에 관한 제품 상담은

**교세라**  
**고객지원센터 032-821-8365**

FAX: 032-821-8369 MAIL: qna@kptk.co.kr

●상담시간 8:30~12:00/13:30~16:30 ●토요일·일요일·공휴일·회사 휴일은 상담이 제한됩니다.

※개인 정보의 이용...문의에 대한 답변이나 서비스 향상, 정보제공에 사용됩니다.

※문의하실 때 번호를 틀리지 않도록 부탁드립니다.



이 카탈로그에 기재된 정보는 2023년 3월 시점의 것입니다.  
이 카탈로그를 무단으로 복제 및 전제하는 것을 금합니다.  
KP176 CAT/3112303

© 2023 KYOCERA Precision Tools Korea