

THE NEW VALUE FRONTIER



소내경 가공용 | PF브레이커

소내경 가공용

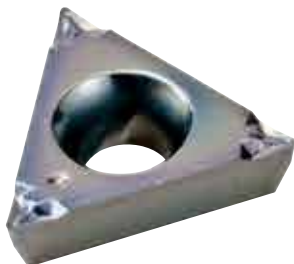
# PF브레이커

NEW



소내경 가공의 칩처리와 저저항을 양립

폭 넓은 영역에서 우수한 칩처리를 실현  
최소가공경  $\phi 5$ ~의 소내경 가공에 대응  
경면사양의 채용으로 내용착성 · 정삭면을 향상



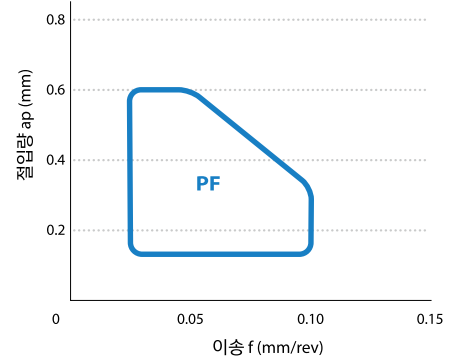
소내경 가공용

# PF브레이커

소내경 가공의 칩처리와 저저항을 양립

브레이커 적용 범위

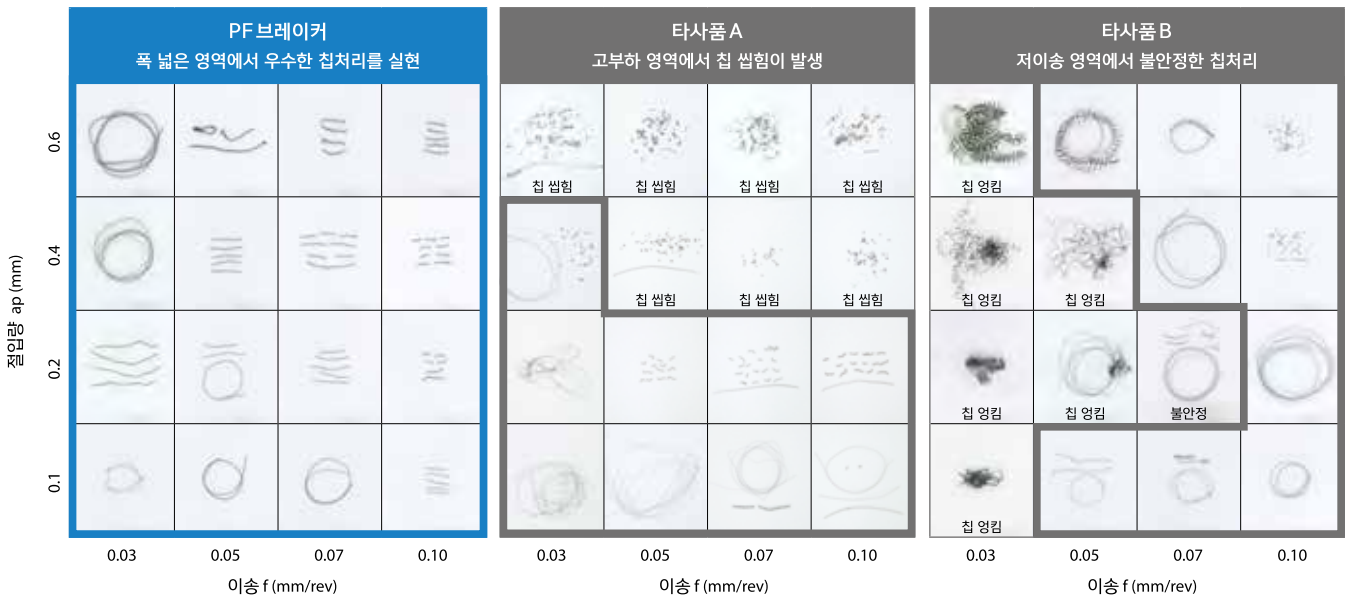
(스테인리스강)



## 1 우수한 칩처리 성능

소내경 가공 영역(최소 가공경  $\phi 5 \sim$ )에 있어서 우수한 칩처리 성능을 발휘

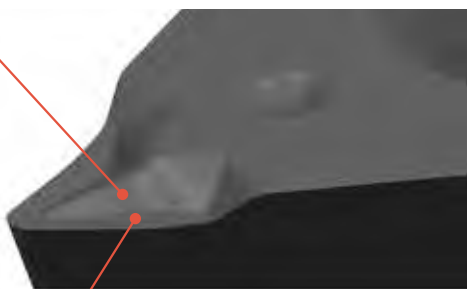
칩처리 성능 (당사비교)



절삭조건 :  $V_c = 80 \text{ m/min}$ , Wet  
피삭재 : SUS304

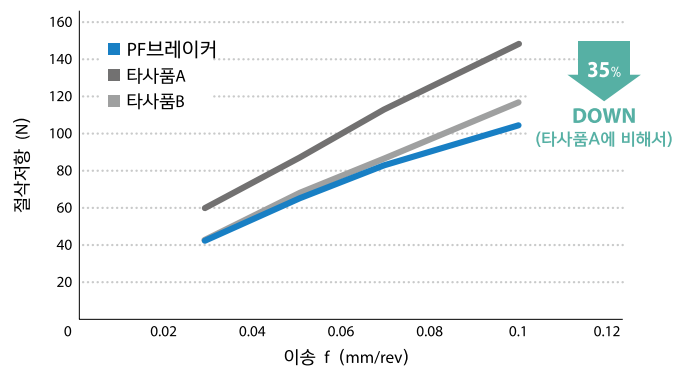
## 2 절삭성을 향상한 저저항 설계

브레이커 형상의 최적화  
넓은 절삭조건에서 우수한 칩처리



큰 경사각으로 저저항  
절삭성을 향상시켜 저저항을 감소

절삭저항 비교 (당사비교)



타사품 A · B에 비해 절삭저항이 감소

절삭조건 :  $V_c = 80 \text{ m/min}$ ,  $ap = 0.4 \text{ mm}$ , Wet  
피삭재 : SUS304

**3** 정밀 외주 연마와 샤프에지사양으로 고정도가공을 실현

**4** 경면사양의 채용으로 내용착성 · 정삭면이 향상

**적용 재종 맵**

**강**

고속 (Vc = 150 - 200 m/min)	PR1425		
중속 (Vc = 75 - 150 m/min)	PR1535		
저속 (Vc = 75 m/min 이하)	PR1535		
	연속	경단속	강단속

제1추천 재종 : PR1425  
단속가공에 있어서 고신뢰성 : PR1535

**스테인리스강**

고속 (Vc = 125 m/min 이상)	PR1425		
중속 (Vc = 50 - 125 m/min)	PR1535		
저속 (Vc = 50 m/min 이하)	PR1535		
	연속	경단속	강단속

제1추천 재종 : PR1535  
고속영역의 긴수명화 : PR1425

**EZ바 PLUS와의 조합으로 조작성 향상과 고정도 가공을 실현**

인선교환식 소내경 가공용 공구 **EZ바 PLUS**

고정도인 솔리드바에 인선교환식의 편리성을 플러스가 소비용의 감소를 실현

**● 최소 가공경 ø5부터 대응**

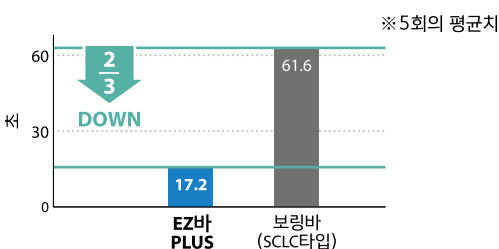
가공에 따라 초경 샹크와 강샹크를 선택 가능



**● 체결 시간을 3분의 1로 단축**

EZ어저스트 구조에 의해 보링바에 비해 장착시간을 대폭 단축

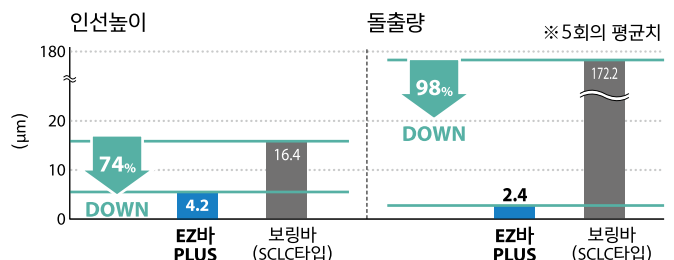
체결 시간 비교 (당사비교)




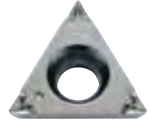
**● 우수한 반복정밀도**

EZ어저스트 구조에 의해 보링바에 비해 우수한 반복 정밀도를 실현

반복 정밀도 비교 (당사비교)



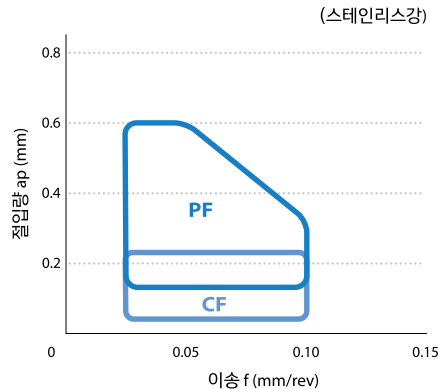
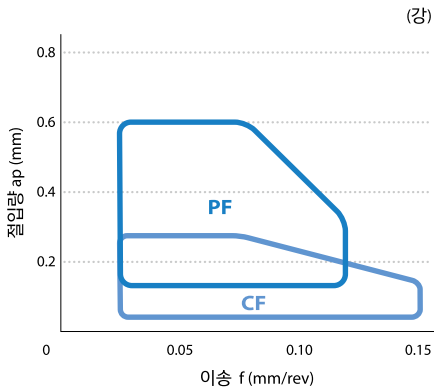
# 표준재고 규격

형상 승수 있는 틱은 좌승수 (L) 를 나타냅니다.	규격	치수 (mm)				여유각	재종	
		내접원 직경	두께	홀경	코너 R (RE)		MEGACOAT NANO	
							PR1425	PR1535
 샤프에지·경면사용	CCGT 030101MFP-PF	3.5	1.40	1.9	< 0.1	7°	●	●
	030102MFP-PF				< 0.2		●	●
	CCGT 040101MFP-PF	4.3	1.80	2.3	< 0.1		●	●
	040102MFP-PF				< 0.2		●	●
	CCGT 060201MFP-PF	6.35	2.38	2.8	< 0.1		●	●
	060202MFP-PF				< 0.2		●	●
060204MFP-PF	< 0.4				●	●		
 샤프에지·경면사용	TBGT 060101MFP-PF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●	●
	060102MFP-PF				< 0.2		●	●
	060104MFP-PF				< 0.4		●	●
	TPGT 090201MFP-PF	5.56	2.38	3.0	< 0.1	11°	●	●
	090202MFP-PF				< 0.2		●	●
	090204MFP-PF				< 0.4		●	●
 샤프에지·경면사용	WBGT 060101MFP R/L-PF	3.97	1.59	2.3	< 0.1	5°	●	●
	060102MFP R/L-PF				< 0.2		●	●
	WBGT 080201MFP R/L-PF	4.76	2.38	2.3	< 0.1		●	●
	080202MFP R/L-PF				< 0.2		●	●

· 코너R(RE) 치수가 부등호(예 : <0.1, <0.2, <0.4 등)인 틱은, 코너R(RE)이 마이너스 공차의 제품입니다.

● : 표준재고

## 브레이크 적용범위



「MEGACOAT NANO」는 교세라의 등록 상표입니다.

절삭공구에 관련한 문의사항은

한국교세라정공 영업기술팀 **032-899-1366**

FAX : 032-821-8369

● 근무시간 8:30~12:00·13:00~16:30 ● 토요일·일요일·공휴일 등은 쉽니다.

한국교세라정공(주)  
영업본부

인천광역시 남동구 남동대로215번길 11(고잔동)  
구) 인천광역시 남동구 고잔동 638-1, 남동공단 69BL 2LT  
TEL:032-821-8365 FAX:032-821-8369  
우:21633 http://www.kptk.co.kr

본 카탈로그에 기재된 정보는 2018년 11월 기준입니다. 본 카탈로그를 무단으로 복제·전재하는 것을 금합니다.