

전원 코드를 탈부착할 수 있는 폴리셔



변속 다이얼로 적절한 회전수로 조정



연마면이 고온으로 되지 않는



조작성이 좋은 롱 타입 보조 핸들



견고한 다이캐스팅제 프로텍터



RPE202 싱글 액션

안정적인 연마를 할 수 있는 No.1의 파워

인칭에 대응, 발군의 트리거 반응 속도





	단상·교류 220V 50/60Hz
(A)	11.5
(W)	1,100
(min ⁻¹)	600~2,000
	5/16" - 24UNF
(kg)	이중 절연
(mm)	2.0*1
	194*1×251*2×87
	·보조 핸들 ·스패너(17mm) ·스핀들 나사(M16)
	(W) (min ⁻¹)

RPEG132 기어 액션

연마 흠집이 잘 나지 않는 독자적인 기어 액션 기구



흠집이 나지 않는 패드 궤적



전원		단상·교류 220V 50/60Hz
정격 전류	(A)	11.6
소비 전력	(W)	1,100
무부하 속도	(min ⁻¹)	200~660
편심률	(mm)	7.7
패드 치수	(mm)	(지름) 125
버프 치수	(mm)	(지름) 150
절연 방식		이중 절연
중량	(kg)	2.2*1
본체 치수 (길이×높이×폭)	(mm)	212*1×295*2×125*3
부속품		·보조 핸들

RPED132 Figure Figure

강력한 연마와 회전이 멈추지 않는 듀얼 액션 기구

부하를 가해도 회전이 멈추지 않는 독자적인 기구를 채용. 연마가 안정되고 작업 시간을 단축할 수 있습니다. 말착코드 발매품 5m/10m



전원		단상·교류 220V 50/60Hz
정격 전류	(A)	11,3
소비 전력	(W)	850
무부하 속도	(min ⁻¹)	2,000~4,500
편심률	(mm)	10
패드 치수	(mm)	(지름) 125
버프 치수	(mm)	(지름) 150
절연 방식		이중 절연
중량	(kg)	2.5*1
본체 치수 (길이×높이×폭)	(mm)	222*1×296*2×125*3
브소푸		· 보조 해득

*1 탈착 코드를 분리했을 때의 값입니다. *2 높이 치수는 탈착 코드 접속구의 캡은 포함하지 않습니다. *3 폭 치수는 패드 직경을 표시하고 있습니다.

전동공구 서비스 센터

업계 최초!

1588-4449

한국교세라정공(주)

- ■인천영업팀 032)821-8152
- ■중부영업팀 031)657-3821
- ■창원영업팀 055)266-1017
- ■서울영업팀 032)821-8151
- ■대구영업팀 053)351-0792
- ■부산영업팀 051)319-0017~9

www.kptk.co.kr

- 물산영업팀 052)222-4216~8
- ■대전영업팀 010-8992-8249