



SPEEDIO
브라더 공업 M140X1 전용 홀더
Tooling System for brother's SPEEDIO M140X1



선반 + 머시닝센터
Turning center + Machining center

SPEEDIO
M140X1



NT TOOL CORPORATION

외경 · 단면가공용
For External / Facing

SBV

상품코드 Code	규격 Model	L	L1	L2	L3	L4	B1	B2	B3	H1	H2	H3	G	Kg
2120 02020096	BT30 -SBV2020 RA	-98	98	50	57	7	30	20	20	41	29	29	9	M10 2.0
2120 02120096	LA													

- 쿨런트 노즐 방향을 조정할 수 있습니다.
- 쿨런트 노즐을 이용하여 인선에 쿨런트를 사용하는 경우 교환용 배관노즐 (포함) 을 교체하여 주십시오.
- 각바이트는 필요에 따라 절단하여 사용해 주십시오.
- 베이스 플레이트와 조합하여 바이트의 위상을 변경할 수 있습니다.
- Direction of the coolant nozzle is adjustable.
- Please replace the standard coolant nozzle with the replacement copper tube coolant nozzle (included) in case coolant is not reaching the cutting edge.
- Please shorten the square bit if necessary.
- The location of the square bit can be changed by re-positioning the base plate.

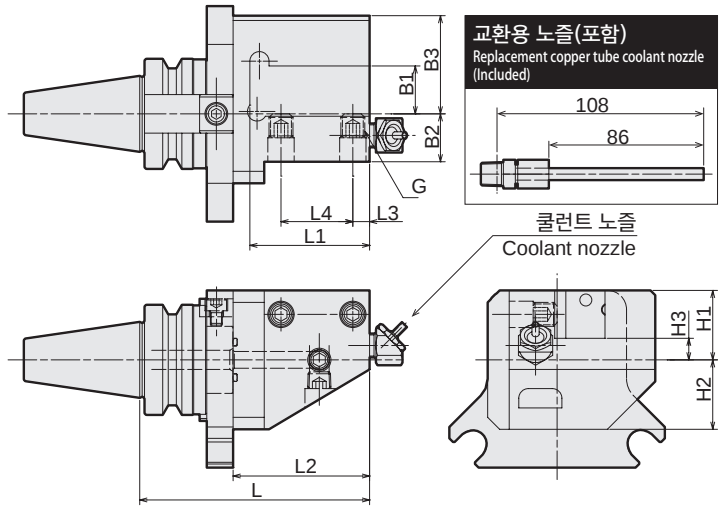
주문 예) Ordering Example

BT30 - SBV 2020 RA - 98

샹크사이즈
Shank size

승수
Left hand - L
Right hand - R

돌출길이 (L)
Projection length



위 도면은 우승수(R)입니다. Right hand type shown above.

단면가공용
For Facing

SBH

상품코드 Code	규격 Model	L	L1	L2	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	G	Kg
2120 01020079	BT30 -SBH2020 RA	-81	81	20	40	20	41	20	29	29	13	32	M10 1.8
2120 01120079	LA												

- 쿨런트 노즐 방향을 조정할 수 있습니다.
- 쿨런트 노즐을 이용하여 인선에 쿨런트를 사용하는 경우 교환용 배관노즐 (포함) 을 교체하여 주십시오.
- 각바이트는 필요에 따라 절단하여 사용해 주십시오.
- 베이스 플레이트와 조합하여 바이트의 위상을 변경할 수 있습니다.
- Direction of the coolant nozzle is adjustable.
- Please replace the standard coolant nozzle with the replacement copper tube coolant nozzle (included) in case coolant is not reaching the cutting edge.
- Please shorten the square bit if necessary.
- The location of the square bit can be changed by re-positioning the base plate.

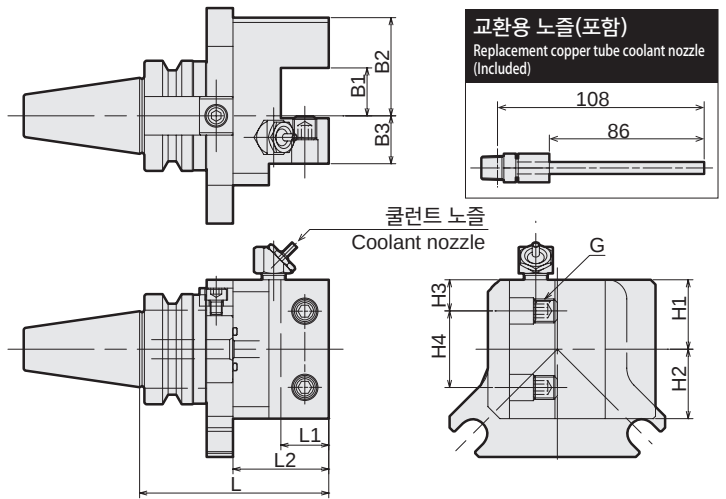
주문 예) Ordering Example

BT30 - SBH 2020 RA - 81

샹크사이즈
Shank size

승수
Left hand - L
Right hand - R

돌출길이 (L)
Projection length



위 도면은 우승수(R)입니다. Right hand type shown above.

보링바용
For Boring bar

TSB

상품명 Code	규격 Model	Type	d	D	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	G	Kg
2120 00010038	BT30 -TSB10 - 38	1	10	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8
2120 00010068	BT30 -TSB10 - 68	2	10	20	68	45	12	12	-	30	5	M6	0.9
2120 00012038	BT30 -TSB12 - 38	1	12	-	38	40	15	15	-	-	5	M6	0.8
2120 00012068	BT30 -TSB12 - 68	2	12	22	68	65	12	12	26	30	5	M6	0.9
2120 00016038	BT30 -TSB16 - 38	1	16	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8
2120 00016068	BT30 -TSB16 - 68	2	16	27.5	68	76	12	12	26	30	5	M6	0.9
2120 00020038	BT30 -TSB20 - 38	1	20	-	38	46	15	15	-	-	5	M6	0.8

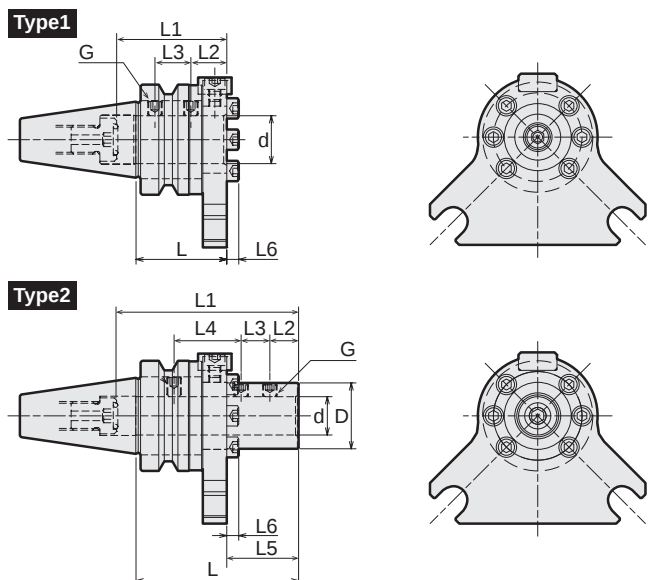
주문 예) Ordering Example

BT30 - TSB 20 - 38

샹크사이즈
Shank size

d

돌출길이 (L)
Projection length



플스터드 볼트 Retention Stud

- PSB-0A
- PSB-26 (센터쓰루 대응)
(Center-thru compliant)



쿨런트를 인선에 사용할 경우 센터쓰루 쿨런트 대응 기계를 사용해 주십시오.
If you are using tools with center-through coolant, please use a center-through coolant capable machine.

BT30용 M/C툴링 홀더도 다수 준비하고 있습니다. 본사로 연락주십시오.
Various BT30 shank tool holders are available. Please contact NT TOOL for details.

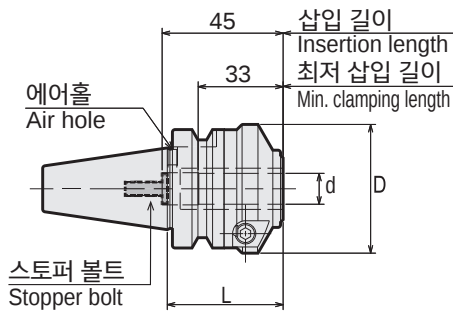
파워하이드로척 Power Hydro Chuck

PHC·A

콜렛 홀더처럼 사용할 수 있는 간편한 하이드로척. 고정도 가공에 최적.
Hydro chuck with collet holder flexibility. Suitable for high precision cutting.

다른 사이즈 등 자세한 정보는 카탈로그 No.26 의 P.28 를 참조 하십시오 .

For more information, please refer to Pg. 28 of the NTTOOL CATALOG No. 26.



상품코드 Code	규격 Model	L	d	D	kg
3930 01112045	BT30 - PHC12A - 45	45	12	46	0.6
6080 00115576	렌치 Wrench : L-4T	—			

- 공구상크부분은 아래의 공차 범위 이내의 것을 사용해 주십시오.
공구상크경 $\phi 6$ 미만...h6 공차 범위 이내
공구상크경 $\phi 6$ 이상...h7 공차 범위 이내
신규 공구를 제작하는 경우 h6공차 혹은 $\frac{0}{-0.01}$ 공차로 제작하여 주십시오.
 - PHC12A는 미끄럼방지 핀사양 콜렛을 장착하는 구멍이 있습니다.
 - 센터쓰루를 사용할 경우 에어제거 홀을 첨부의 나사로 막아 주십시오.
1. Cutting tool shank must be within tolerances specified below ;
Shank diameter less than 6mm : Within h6 tolerance
Shank diameter 6mm and over : Within h7 tolerance
h6 or 0/-0.01 tolerance is recommended when making a new cutting tool.
 2. The PHC12A has pin holes for collets with stopper pins.
 3. Hex-head screws (included) are necessary to plug air holes for center through coolant feed.

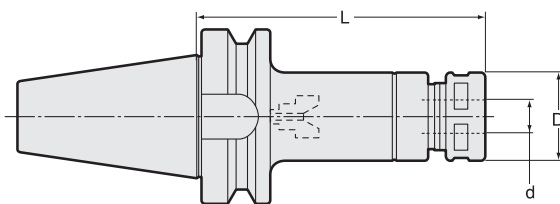
콜렛홀더 Collet Holder

HDC·A

드릴가공, 리머가공, 엔드밀 정삭가공에 최적.
Suitable for drilling, reaming and finish endmilling.

다른 사이즈 등 자세한 정보는 카탈로그 No.26 의 P.41 를 참조 하십시오 .

For more information, please refer to Pg. 41 of the NTTOOL CATALOG No. 26.



상품코드 Code	규격 Model	L	d	D	kg
2540 10112045	BT30 - HDC12A - 45	45	2.5~12.0	32	0.5
0803 00000013	스패너 Spanner : S-3L	—			
—	콜렛 Collet : FDC-12-AA	$\phi 3.0 \sim \phi 12.0$			
—	콜렛 Collet : FDC-12OH AA	$\phi 3.0 \sim \phi 12.0$ (센터쓰루 Cutter with oil hole)			
—	콜렛 Collet : FDC-12-C AA	$\phi 3.0 \sim \phi 12.0$ (쓰콜렛루 For collet through coolant)			

- 표준사양 프리셋스크류가 포함되어 있습니다.
1. Standard preset screw is included.

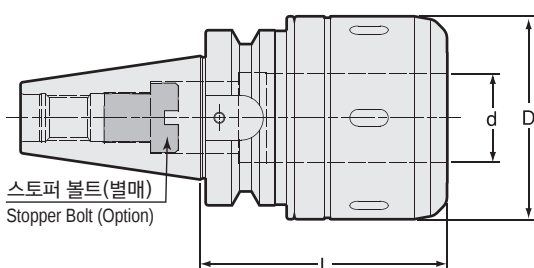
슈퍼 타이트록 밀링척 Super tite-lock Milling Chuck

CT·S

슬림한 설계로 중절삭이 가능한 특수 슬릿 채용.
Slim design milling chuck. Specially designed slits enable heavy endmilling.

다른 사이즈 등 자세한 정보는 카탈로그 No.26 의 P.54 를 참조 하십시오 .

For more information, please refer to Pg. 54 of the NTTOOL CATALOG No. 26.



상품코드 Code	규격 Model	L	d	D	kg
3140 00120075	BT30 - CT20S - 75	75	20	52	1.0
—	스패너 Spanner : HS-2-20	—			
—	콜렛 Collet : MC-20($\phi 6 \sim 16$)	—			

- 전용스패너는 포함되어 있지 않습니다.
밀링척 주문시 필요에 따라 요청해 주십시오.
 - h7 공차의 공구상크를 사용해 주십시오.
1. When ordering, indicate number of spanners required.
"No charge" spanners are limited to number of milling chucks on order.
 2. Tolerance of cutting tool shank must be h7.

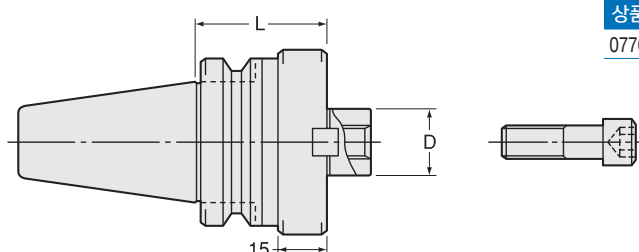
페이스밀 아바 Face Mill Arbor

FMH

오일홀로 커터에 쿨런트 공급이 가능합니다.
Coolant flows from the end face of centering location to cutter with oil hole.

다른 사이즈 등 자세한 정보는 No.26 의 P.136 를 참조 하십시오 .

For more information, please refer to Pg. 136 of the NTTOOL CATALOG No. 26.



상품코드 Code	규격 Model	L	D	클램프 볼트 Clamp bolt
0770 06125060	BT30 - FMH25.4 - 60 - 60	60	25.4	M12

- 채결용 볼트는 포함되어 있습니다.
1. Clamp bolt is Included.

녹에 강한 홀더는 NT툴 입니다.

NT TOOL, the best protection against rust!

- 녹 방지를 위해 테이퍼 부분을 포함하여 특수방청처리를 하였습니다.(BT, CAT, SK 사양만)
Special rust proof coating on entire surface including the tapered shank (BT, CAT, SK only).
- 스핀들과의 금속간 마모에 의한 굽힘 및 눌러붙는 현상을 방지합니다.
Prevent seizure and scoring caused by metal abrasion against the machine spindle.
- 특수피막에 의한 스핀들의 이상마모를 방지합니다.
Special coating protects spindle from abnormal wearing.
- 수용성 절삭유에도 안심.
Safe with water-soluble coolant.

※ 일부홀더제외.
Some holders are excluded.

- 스핀들 손상 방지
Protect spindle from damage
- 공구수명의 저하 방지
Longer cutting tool life
- 가공정도의 악화 방지
Maintain good accuracy

ADVANCING PRODUCTIVITY

생산성 향상에 기여하는 교세라

교세라는 고능력·고정도 가공에서 고객의 생산성 향상에 기여합니다.

한국교세라정공(주) 인천광역시 남동구 남동대로215번길 11(고잔동)
구) 인천광역시 남동구 고잔동 638-1, 남동공단 69BL 2LT
영업본부 TEL:032-821-8365 FAX:032-821-8369
우:21633 <http://www.kptk.co.kr>